



siemens.de/kunststoff

Extrusion

Innovative Temperaturregelung TCP3000 für Extrusion
sowie Spritzgießen und Blasformen

Sind Sie auf der Suche nach einer fertigen Lösung, mit der Sie bei der Ausrüstung Ihrer Kunststoffmaschine Zeit und Kosten sparen können?

Dann sollten Sie sich unsere optimierte Temperaturregelung TCP 3000 ansehen.

Der TCP 3000 deckt alle wesentlichen Eigenschaften einer neuen, aktuellen Temperaturregelung ab, mit der Ihre Kunststoffmaschine noch einfacher und wirtschaftlicher wird.

Mit dem TCP 3000 setzen Sie auf eine innovative Standardlösung, die auf umfangreichem Know-how basiert.

Ihre Vorteile

- Höchstmaß an Flexibilität
- Einfache, klare Bedienbilder
- Strukturierte und komfortable Bedienung
- Leichte Skalierbarkeit der Heizzonen durch optimierte Software-Struktur
- Verwendung von Standards und damit anforderungsoptimierte Leistungsabstufung der Bedienhardware und der dezentralen Peripherie

Voll im Bilde

Der TCP 3000 bietet Ihnen Standard-Bedienseiten, die Sie im Handumdrehen mit unserer modernen Visualisierungssoftware WinCC Comfort ändern, Ihren Bedürfnissen anpassen und kundenspezifisch editieren können. Grundlage hierfür sind die neuen Comfort Panels TP1200 und TP1500 in 12" / 15" oder auch größer.



Answers for industry.

Für besonders komfortables Arbeiten stehen Ihnen eine Reihe von Bediener-, Service- und Engineeringbildern sowie -funktionalitäten zur Verfügung, wie zum Beispiel:

- Grafische Temperaturdarstellung/Trendkurven
- Zeitschaltuhr
- Grenzwerte
- Regler-Einstellungen/2-Punkt- oder 3-Punkt-Regler
- Parameter für Heizen und Kühlen getrennt
- Multizonen-Selbstoptimierung
- Drahtbrucherkennung mit parametrierbarer Reglerreaktion
- Toleranz- und Regelkreisüberwachung
- Parameteradaption zum schnellen Ausregeln von Störungen

Die Temperaturen im Griff:

Getrennte Parametersätze für Heiz- und Kühlzonen lassen keine Temperatur unregelt. Für die schnelle Einstellung der Regelparameter ist ein Multizonen-Autotuning integriert:

- synchronisierte Selbstoptimierung für gekoppelte Heiz- und Kühlzonen
- Optimierung der Regelparameter auch im Arbeitspunkt

Die Wirtschaftlichkeit der Temperaturregelung wird durch eingebaute Economy-Funktionen gesteigert:

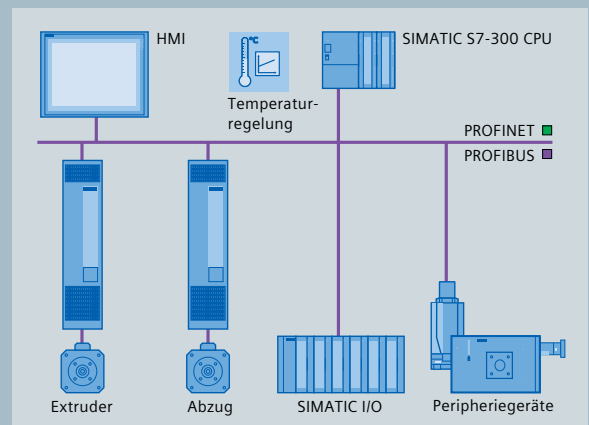
- gleichzeitiges Erreichen der Endtemperatur für alle Zonen beim Aufheizen spart Energie beim Aufheizvorgang
- Maximalstrombegrenzung der Zonen sorgt für niedrige Stromkosten

Vervollständigt wird der TCP 3000 durch eine Heizstromüberwachung mit Einzel – oder Gruppenerfassung und Spannungs-kompensation. Optimalerweise wird der TCP 3000 dazu mit der Hardware aus dem System SIPLUS HCS300i ergänzt. Auch eine Wasserkühlung stellt für den TCP 3000 kein Problem dar.

STEP 7: Das Engineeringtool

Der STEP 7 Simatic-Manager bietet umfangreiche Programm-funktionen und ist offen und einfach in der Handhabung. Es sind keine speziellen Hochsprachenkenntnisse erforderlich. Im Rahmen der Parametrierung sind schnellstmögliche Anpassungen der TCP 3000-Konfigurationen möglich.

Alle Komponenten sind weltweit verfügbar und CE- und UL-geprüft.

Bestelldaten	Bestellnummer
Applikation TCP 3000 Initial Lizenz TCP 3000 Runtime Lizenz	A4027462-A0443 A4027462-A0444
Steuerung SIMATIC CPU315-2 PN/DP	6E57315-2EH14-0AB0
Bediengeräte TP1200 Comfort Panel TP1500 Comfort Panel	6AV2124-0MC01-0AX0 6AV2124-0QC02-0AX0