
SINAMICS G120

Reconhecimento automático de falhas de comunicação.

Marcus Marques - 17/02/2017

Objetivo: Orientar na configuração da lógica para reconhecimento automático da falha F8501 ou F1910.

Aviso: Este documento apresenta dicas e exemplos sobre o produto e supõe que o leitor possua conhecimento básico prévio sobre o mesmo. Para informações completas e atualizadas, deve-se consultar o manual do produto. O intuito deste texto é meramente didático, podendo ser alterado pela Siemens sem aviso prévio. Os exemplos devem ser adaptados ao uso final e exaustivamente testados antes de utilizados em projetos reais.

Índice

1. Introdução - Conceitos.....	1
2. Configuração do inversor.....	2
3. Informação adicional.....	3
4. Suporte técnico.....	3

1. Introdução - Conceitos

Durante uma falha de comunicação são geradas falhas de comunicação nos inversores da linha G120 e G120C, e essas falhas permanecem ativas até que sejam reconhecidas pelo usuário. A parametrização abaixo cria uma lógica para que seja possível fazer o reconhecimento automático das falhas assim que a comunicação com o inversor seja restabelecida.

As falhas de comunicação geradas são as seguintes:

SINAMICS G120/G120C/G120D/G120P/G110M com PROFIBUS:

- F01910 – Falta de setpoint de velocidade.
- F07220 – Falta do bit de controle via PLC.

SINAMICS G120/G120C/G120D/G120P/G110M com PROFINET:

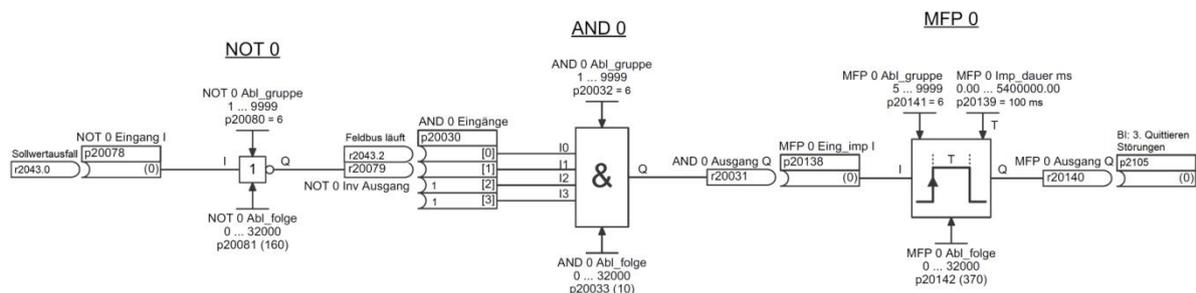
- F08501 – Falta de setpoint de velocidade.
- F07220 – Falta do bit de controle via PLC.

2. Configuração do inversor

Após o comissionamento básico e teste do inversor, siga a parametrização abaixo para habilitar o a configuração.

1. p20078 = r2043.0
2. p20080 = 6
3. p20030[0] = r2043.2
4. p20030[1] = r20079.0
5. p20030[2] = 1
6. p20030[3] = 1
7. p20032 = 6
8. p20138 = r20031.0
9. p20139 = 100ms - se necessário, ajuste o tempo.
10. p20141 = 6.
11. p2105 = r20140.0 – caso já esteja sendo utilizado, você pode utilizar p2103 ou p2104).

Abaixo o esquema da lógica que parametrizada:



Ainda é possível configurar o inversor para que este continue operando em caso de falha de comunicação, com a lógica abaixo, caso a comunicação entre drive e PLC seja perdida, o inversor mantém sua operação com o último valor de setpoint de velocidade recebido:

A parametrização para firmwares posteriores a versão 4.7.3 é a seguinte:

1. p2118[x] = 1910 ou 8501 – é necessário verificar qual falha irá ser apresentada para o tipo de comunicação utilizado.
2. p2118[y] = 7220
3. p2119[x] = 2 ou 3 - em 2 o inversor apresentará o uma alarme e em 3 o inversor não apresentará nenhuma mensagem.
4. p2119[y] = 2 ou 3 - em 2 o inversor apresentará o uma alarme e em 3 o inversor não apresentará nenhuma mensagem.

Para versões de firmware anteriores a versão 4.7.3 o inversor apresentará falha, porém continuará a operar, a parametrização para isso é a seguinte:

1. p2100[x] = 1910 ou 8501 – é necessário verificar qual falha irá ser apresentada para o tipo de comunicação utilizado.
2. p2100[y] = 7220
3. p2101[x] = 0
4. p2101[y] = 0

3. Informação adicional.

Para mais informações acesse o manual de operações do G120:
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109744796>

4. Suporte técnico

Siemens Industry Sector

Customer Service Division / Service Delivery

- Technical Support & Hotline –

Requisição de suporte: www.siemens.com.br/Hotline/SR

Tel.: +55 0800 7 73 73 73

Portal de Suporte: www.siemens.com.br/Hotline

Para informações sobre nossos treinamentos acesse:

Centro de treinamento - SITRAIN

www.siemens.com.br/sitrain

Homepage Brasil: www.siemens.com.br