

SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 840D sl / 828D Systemvariablen

Listenhandbuch

Vorwort

Grundlegende
Sicherheitshinweise

1

Eigenschaften der
Systemvariablen

2

Liste der Systemvariablen

3

Anhang A

A

Gültig für
Steuerung
SINUMERIK 840D sl / 840DE sl
SINUMERIK 828D
Software
CNC-Software, Version 4.7 SP1


01/2015


6FC5397-6AP40-5AA2


Rechtliche Hinweise

Warnhinweiskonzept

Dieses Handbuch enthält Hinweise, die Sie zu Ihrer persönlichen Sicherheit sowie zur Vermeidung von Sachschäden beachten müssen. Die Hinweise zu Ihrer persönlichen Sicherheit sind durch ein Warndreieck hervorgehoben, Hinweise zu alleinigen Sachschäden stehen ohne Warndreieck. Je nach Gefährdungsstufe werden die Warnhinweise in abnehmender Reihenfolge wie folgt dargestellt.

 GEFAHR
bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten wird , wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

 WARNUNG
bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten kann , wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

 VORSICHT
bedeutet, dass eine leichte Körperverletzung eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

ACHTUNG
bedeutet, dass Sachschaden eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.


Beim Auftreten mehrerer Gefährdungsstufen wird immer der Warnhinweis zur jeweils höchsten Stufe verwendet. Wenn in einem Warnhinweis mit dem Warndreieck vor Personenschäden gewarnt wird, dann kann im selben Warnhinweis zusätzlich eine Warnung vor Sachschäden angefügt sein.

Qualifiziertes Personal

Das zu dieser Dokumentation zugehörige Produkt/System darf nur von für die jeweilige Aufgabenstellung **qualifiziertem Personal** gehandhabt werden unter Beachtung der für die jeweilige Aufgabenstellung zugehörigen Dokumentation, insbesondere der darin enthaltenen Sicherheits- und Warnhinweise. Qualifiziertes Personal ist auf Grund seiner Ausbildung und Erfahrung befähigt, im Umgang mit diesen Produkten/Systemen Risiken zu erkennen und mögliche Gefährdungen zu vermeiden.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch von Siemens-Produkten

Beachten Sie Folgendes:

 WARNUNG
Siemens-Produkte dürfen nur für die im Katalog und in der zugehörigen technischen Dokumentation vorgesehenen Einsatzfälle verwendet werden. Falls Fremdprodukte und -komponenten zum Einsatz kommen, müssen diese von Siemens empfohlen bzw. zugelassen sein. Der einwandfreie und sichere Betrieb der Produkte setzt sachgemäßen Transport, sachgemäße Lagerung, Aufstellung, Montage, Installation, Inbetriebnahme, Bedienung und Instandhaltung voraus. Die zulässigen Umgebungsbedingungen müssen eingehalten werden. Hinweise in den zugehörigen Dokumentationen müssen beachtet werden.

Marken

Alle mit dem Schutzrechtsvermerk ® gekennzeichneten Bezeichnungen sind eingetragene Marken der Siemens AG. Die übrigen Bezeichnungen in dieser Schrift können Marken sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Haftungsausschluss

Wir haben den Inhalt der Druckschrift auf Übereinstimmung mit der beschriebenen Hard- und Software geprüft. Dennoch können Abweichungen nicht ausgeschlossen werden, so dass wir für die vollständige Übereinstimmung keine Gewähr übernehmen. Die Angaben in dieser Druckschrift werden regelmäßig überprüft, notwendige Korrekturen sind in den nachfolgenden Auflagen enthalten.

Vorwort

SINUMERIK-Dokumentation

Die SINUMERIK-Dokumentation ist in folgende Kategorien gegliedert:

- Allgemeine Dokumentation
- Anwender-Dokumentation
- Hersteller/Service-Dokumentation

Weiterführende Informationen

Unter dem Link www.siemens.com/motioncontrol/docu finden Sie Informationen zu folgenden Themen:

- Dokumentation bestellen / Druckschriftenübersicht
- Weiterführende Links für den Download von Dokumenten
- Dokumentation online nutzen (Handbücher/Informationen finden und durchsuchen)

Bei Fragen zur Technischen Dokumentation (z. B. Anregungen, Korrekturen) senden Sie bitte eine E-Mail an folgende Adresse:

docu.motioncontrol@siemens.com

My Documentation Manager (MDM)

Unter folgendem Link finden Sie Informationen, um auf Basis der Siemens Inhalte eine OEM-spezifische Maschinen-Dokumentation individuell zusammenzustellen:

www.siemens.com/mdm

Training

Informationen zum Trainingsangebot finden Sie unter:

- www.siemens.com/sitrain
SITRAIN - das Training von Siemens für Produkte, Systeme und Lösungen der Automatisierungstechnik
- www.siemens.com/sinutrain
SinuTrain - Trainingssoftware für SINUMERIK

FAQs

Frequently Asked Questions finden Sie in den Service&Support Seiten unter Produkt Support. <http://support.automation.siemens.com>

SINUMERIK

Informationen zu SINUMERIK finden Sie unter folgendem Link:

www.siemens.com/sinumerik

Zielgruppe

Die vorliegende Dokumentation wendet sich an Projektueure, Inbetriebsetzer, Maschinenbediener, Service- und Wartungspersonal.

Nutzen

Das Listenhandbuch befähigt die angesprochene Zielgruppe das System oder die Anlage fachgerecht und gefahrlos zu prüfen und in Betrieb zu nehmen.

Nutzungsphase: Aufbau- und Inbetriebnahmephase

Standardumfang

In der vorliegenden Dokumentation ist die Funktionalität des Standardumfangs beschrieben. Ergänzungen oder Änderungen, die durch den Maschinenhersteller vorgenommen werden, werden vom Maschinenhersteller dokumentiert.

Es können in der Steuerung weitere, in dieser Dokumentation nicht erläuterte Funktionen ablauffähig sein. Es besteht jedoch kein Anspruch auf diese Funktionen bei der Neulieferung oder im Servicefall.

Ebenso enthält diese Dokumentation aus Gründen der Übersichtlichkeit nicht sämtliche Detailinformationen zu allen Typen des Produkts und kann auch nicht jeden denkbaren Fall der Aufstellung, des Betriebes und der Instandhaltung berücksichtigen.

Technical Support

Landesspezifische Telefonnummern für technische Beratung finden Sie im Internet unter <http://www.siemens.com/automation/service&support>


Inhaltsverzeichnis


	Vorwort.....	3
1	Grundlegende Sicherheitshinweise.....	7
1.1	Allgemeine Sicherheitshinweise.....	7
1.2	Industrial Security.....	8
2	Eigenschaften der Systemvariablen.....	9
2.1	Anordnung der Systemvariablen-Information.....	10
2.2	R-Parameter.....	10
3	Liste der Systemvariablen.....	11
3.1	Kanalspezifische Synchronaktionsvariablen.....	11
3.2	Kanalspezifische Systemvariablen.....	13
3.3	Frames.....	320
3.4	Werkzeuträgerdaten.....	328
3.5	Schutzbereiche kanalspezifisch.....	360
3.6	Werkzeugparameter.....	372
3.7	Schneidendaten OEM-Anwender.....	390
3.8	Überwachungsdaten Werkzeugverwaltung.....	481
3.9	Überwachungsdaten OEM-Anwender.....	486
3.10	Werkzeugbezogene Daten.....	523
3.11	Werkzeugbezogene Schleifdaten.....	554
3.12	Magazinplatzdaten.....	559
3.13	Magazinplatzdaten OEM-Anwender.....	564
3.14	Magazinbeschreibungsdaten Werkzeugverwaltung.....	603
3.15	Magazinbeschreibungsdaten Werkzeugverwaltung OEM-Anwender.....	607
3.16	Magazinbausteinparameter.....	632
3.17	Adapterdaten.....	634
3.18	Multitool-Daten.....	636
3.19	Meßsystem-Kompensationwerte.....	706
3.20	Quadrantenfehler-Kompensation.....	709
3.21	Interpolatorische Kompensation.....	716
3.22	NCK-spezifische Schutzbereiche.....	721
3.23	Zyklusparametrierung.....	729

3.24	Systemdaten.....	764
3.25	Axiale Systemvariablen.....	818
3.26	Safety Integrated.....	983
3.27	Anwenderspezifische Systemvariablen.....	1006
3.28	Kinematische Kette.....	1033
3.29	Orientierungstransformation.....	1038
3.30	Schutzbereichselemente.....	1054
3.31	Koordinatensystemspezifische Arbeitsfeldbegrenzung.....	1066
3.32	SINUMERIK Integrate for production	1069
3.33	Werkzeugdaten ISO-Dialekt Milling.....	1071
3.34	Werkzeugdaten ISO-Dialekt Turning.....	1073
A	Anhang A.....	1079
A.1	Liste der Abkürzungen.....	1079
A.2	Dokumentationsübersicht.....	1085

Grundlegende Sicherheitshinweise

1.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

 WARNUNG
Lebensgefahr durch Nichtbeachtung von Sicherheitshinweisen und Restrisiken Durch Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise und Restrisiken in der zugehörigen Hardware-Dokumentation können Unfälle mit schweren Verletzungen oder Tod auftreten. <ul style="list-style-type: none">• Halten Sie die Sicherheitshinweise der Hardware-Dokumentation ein.• Berücksichtigen Sie bei der Risikobeurteilung die Restrisiken.

 WARNUNG
Lebensgefahr durch Fehlfunktionen der Maschine infolge fehlerhafter oder veränderter Parametrierung Durch fehlerhafte oder veränderte Parametrierung können Fehlfunktionen an Maschinen auftreten, die zu Körperverletzungen oder Tod führen können. <ul style="list-style-type: none">• Schützen Sie die Parametrierungen vor unbefugtem Zugriff.• Beherrschen Sie mögliche Fehlfunktionen durch geeignete Maßnahmen (z. B. NOT-HALT oder NOT-AUS).

1.2 Industrial Security

Hinweis

Industrial Security

Siemens bietet Produkte und Lösungen mit Industrial Security-Funktionen an, die den sicheren Betrieb von Anlagen, Lösungen, Maschinen, Geräten und/oder Netzwerken unterstützen. Sie sind wichtige Komponenten in einem ganzheitlichen Industrial Security-Konzept. Die Produkte und Lösungen von Siemens werden unter diesem Gesichtspunkt ständig weiterentwickelt. Siemens empfiehlt, sich unbedingt regelmäßig über Produkt-Updates zu informieren.

Für den sicheren Betrieb von Produkten und Lösungen von Siemens ist es erforderlich, geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Zellschutzkonzept) zu ergreifen und jede Komponente in ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept zu integrieren, das dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Dabei sind auch eingesetzte Produkte von anderen Herstellern zu berücksichtigen. Weitergehende Informationen über Industrial Security finden Sie unter dieser Adresse (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>).

Um stets über Produkt-Updates informiert zu sein, melden Sie sich für unseren produktspezifischen Newsletter an. Weitere Informationen hierzu finden Sie unter dieser Adresse (<http://support.automation.siemens.com>).



WARNUNG

Gefahr durch unsichere Betriebszustände wegen Manipulation der Software

Manipulationen der Software (z. B. Viren, Trojaner, Malware, Würmer) können unsichere Betriebszustände in Ihrer Anlage verursachen, die zu Tod, schwerer Körperverletzung und zu Sachschäden führen können.

- Halten Sie die Software aktuell.
Informationen und Newsletter hierzu finden Sie unter dieser Adresse (<http://support.automation.siemens.com>).
- Integrieren Sie die Automatisierungs- und Antriebskomponenten in ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept der Anlage oder Maschine nach dem aktuellen Stand der Technik.
Weitergehende Informationen finden Sie unter dieser Adresse (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>).
- Berücksichtigen Sie bei Ihrem ganzheitlichen Industrial Security-Konzept alle eingesetzten Produkte.

Eigenschaften der Systemvariablen

Folgende Angaben finden Sie in den Tabelleneinträgen der Systemvariablen:

Datentyp, Variablenname ggf. mit Index 1...n, Kurzbeschreibung (ggf. noch nicht festgelegt), Literaturverweis

Ausführliche Variablen-Beschreibung

Index-Beschreibungen für Index 1...n (optional)

Einheit

Wertebereich (Minimal- und Maximalwert) und Initialwert

Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben in:

- TP: Teileprogramm
- SA: Synchronaktion
- TP/SA-Schutzstufe: Schutzstufe bezüglich Teileprogramm/Synchronaktion
- BTSS: Bedientafelschnittstelle
- BTSS-Schutzstufe: Schutzstufe bezüglich Bedientafelschnittstelle
- OEM: OEM-Compile-Zyklen

Read: Eigenschaften bezüglich Lesen

- TP: X = Lesen möglich, kein Vorlaufstop
- TP: VL_STOP = Lesen möglich, Vorlaufstop erfolgt

Write: Eigenschaften bezüglich Schreiben

- TP: X = Schreiben möglich, kein Vorlaufstop
- TP: VL_Stop = beim Schreiben erfolgt Vorlaufstop
- TP: HL_Sync = das Schreiben erfolgt hauptlaufsynchon

Erlaubte Namen bei achsspezifischen Indizes:

- GEO: Geometrieachsamen
- CHAN: Kanalachsamen
- MACH: Maschinenachsamen
- SPIN: Spindelnamen

Eigenschaften bezüglich der Wertermittlung:

- kanalspezifisch: Wert der Variablen im aktuellen Kanal
- kanalübergreifen: Wert der achsspez. Variablen im Kanal in dem die Achse aktuell aktiv ist

Eigenschaften bezüglich des Satz-Suchlaufs

Eigenschaften bezüglich NCU-Link

2.1 Anordnung der Systemvariablen-Information

Typ	Bezeichner [Feldgrenze 1,Feldgrenze 2,]			Kurzname	Dok.:	Literaturverweis-
Beschreibung: Beschreibungszeilen ...						
Index 1:	Beschreibung der Feldgrenze 1					
Index 2:	Beschreibung der Feldgrenze 2					
Index 3:	Beschreibung der Feldgrenze 3					
Einheit:	Einheit					
Wert:	Minimalwert	bis	Maximalwert	Initialwert:	Standardwert	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	0-7	X	0-7	X
Write	HL-Sync	X	0-7	X	0-7	X
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:	Suchlaufbedingung			Link:	Linkbedingung	

2.2 R-Parameter

DOUBLE	R [n]			Rechenparameter vom Typ Real		Dok.:
Beschreibung: Die Feldvariable Rn oder R[n] ist ein Rechenparameter vom Typ Real und dem Anwender frei zur Verfügung. Die Programmierung im Teileprogramm erfolgt über Rn oder R[n]. Die Programmierung in der Synchronaktion erfolgt mit \$Rn oder \$R[n]. Die Rechenparameter werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.						
Index 1:	Die maximale Anzahl der R-Parameter wird über \$MC_MM_NUM_R_PARAM festgelegt					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

Liste der Systemvariablen

3.1 Kanalspezifische Synchronaktionsvariablen

INT	\$AC_MARKER [n]			Anwender-Feldvariable vom Typ Integer		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_MARKER[n] dient zum Speichern von anwendungsbezogenen Integer-Rechenergebnissen. Abhängig von \$MC_MM_BUFFERED_AC_MARKER wird die Variable im DRAM oder im SRAM gespeichert. Die Feldelemente der nicht gepufferten Variable (DRAM) werden bei Reset auf 0 gesetzt.							
Index 1:	Die Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_AC_MARKER festgelegt.						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$AC_SYSTEM_MARKER [n]			System-Feldvariable vom Typ Integer		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_SYSTEM_MARKER[n] dient zum Speichern von anwendungsbezogenen Integer-Rechenergebnissen. Die Variable ist reserviert für SIEMENS-Applikationen. Abhängig von \$MC_MM_BUFFERED_AC_MARKER wird die Variable im DRAM oder im SRAM gespeichert. Die Feldelemente der nicht gepufferten Variable (DRAM) werden bei Reset auf 0 gesetzt.							
Index 1:	Die Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_AC_SYSTEM_MARKER festgelegt.						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_PARAM [n]			Anwender-Feldvariable vom Typ Real			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$AC_PARAM[n] dient zum Speichern von anwendungsbezogenen Real-Rechenergebnissen. Abhängig von \$MC_MM_BUFFERED_AC_PARAM wird die Variable im DRAM oder im SRAM gespeichert. Die Feldelemente der nicht gepufferten Variable (DRAM) werden bei Reset auf 0 gesetzt.								
Index 1:		Die Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_AC_PARAM festgelegt.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_SYSTEM_PARAM [n]			System-Feldvariable vom Typ Real			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$AC_SYSTEM_PARAM[n] dient zum Speichern von anwendungsbezogenen Real-Rechenergebnissen. Die Variable ist reserviert für SIEMENS-Applikationen. Abhängig von \$MC_MM_BUFFERED_AC_PARAM wird die Variable im DRAM oder im SRAM gespeichert. Die Feldelemente der nicht gepufferten Variable (DRAM) werden bei Reset auf 0 gesetzt.								
Index 1:		Die Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_AC_SYSTEM_PARAM festgelegt.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.2 Kanalspezifische Systemvariablen

FRAME	\$P_UBFR				1. Basisframe im Kanal in der Datenhaltung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_UBFR dient zur Programmierung des 1. Basisframe im Kanal in der Datenhaltung. Das entsprechende Datenhaltungsframe kann über G500, G54 .. G599 aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden. \$P_UBFR entspricht \$P_CHBFR[0].								
Anwendung:								
\$P_UBFR = ctrans(x,10) : crot(z,45)								
\$P_UBFR[y,tr] = 5								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_SETFRAME				Aktives Systemframes für Istwertsetzen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_SETFRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für Istwertsetzen und Ankrätzen.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
Bit0 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_EXTFRAME				Aktives Systemframes externes Frame		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_EXTFRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für die externe Nullpunktverschiebung. Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten: Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK Bit1 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_PARTFRAME				Aktives Systemframe für Werkzeugträger		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_PARTFRAME ermittelt das aktive Systemframe für TCARR und PAROT. Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten: Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK \$MC_GCODE_RESET_MODE[51] \$MC_GCODE_RESET_VALUES[51]								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_TOOLFRAME				Aktives Systemframe für TOROT		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_TOOLFRAME ermittelt das aktive Systemframe für TOROT und TOFRAME.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MC_GCODE_RESET_MODE[52]								
\$MC_GCODE_RESET_VALUES[52]								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_WPFRAME				Aktives Systemframe für das Werkstück		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_WPFRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für Werkstückbezugspunkte.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
Bit4 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CYCFRAME				Aktives Systemframe für Zyklen		Dok.:		
Beschreibung:									
Die Variable \$P_CYCFRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für Zyklen.									
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:									
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK									
Bit5 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			

FRAME	\$P_TRAFRAME				Aktives Systemframe für Transformationen		Dok.:		
Beschreibung:									
Die Variable \$P_TRAFRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für Transformationen. Dieses Systemframe wird bei Transformationsanwahl von TRANSMIT und TRACYL mit folgender Projektierung beschrieben:									
\$MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE = 1 oder 2									
\$MC_TRANSMIT_ROT_AX_FRAME_1 = 2									
\$MC_TRANSMIT_ROT_AX_FRAME_2 = 2									
\$MC_TRACYL_ROT_AX_FRAME_1 = 2									
\$MC_TRACYL_ROT_AX_FRAME_2 = 2									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			

FRAME	\$P_CHBFRAME [n]				Aktives Basisframe im Kanal		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$P_CHBFRAME[n] dient zur Programmierung des n-ten aktiven Basisframes im Kanal.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Basisframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 und Bit14 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MC_CHBFRAME_RESET_MASK								
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_BASE_FRAMES festgelegt.							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFRAME [n]				Aktives globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$P_NCBFRAME[n] dient zur Programmierung des n-ten aktiven globalen Basisframes.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Basisframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 und Bit14 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MN_NCBFRAME_RESET_MASK								
Index 1:	Die Dimension wird über \$MN_MM_NUM_GLOBAL_BASE_FRAMES festgelegt.							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ACTBFRAME				Aktives Gesamt-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ACTBFRAME ermittelt das aktive verkettete Gesamt-Basisframe. Dieses Frame setzt sich aus der Verkettung aller gültigen (siehe \$P_NCBFRMASK) globalen Basisframes und aller gültigen (siehe \$P_CHBFRMASK) Basisframes im Kanal zusammen. Das Gesamt-Basisframe wird immer neu berechnet, wenn ein Basisframe aktiviert wird.								
Bei Reset ist die Aktivierung der Basisframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 und Bit14 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MN_NCBFRAME_RESET_MASK								
\$MC_CHBFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_BFRAME				1. aktives Basisframe im Kanal		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_BFRAME dient zur Programmierung des 1. aktiven Basisframe im Kanal. Die Variable entspricht \$P_CHBFRAME[0].								
Bei Reset ist die Aktivierung des Basisframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 und Bit14 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MC_CHBFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_IFRAME				Aktives einstellbares Frame		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_IFRAME dient zur Programmierung des aktiven einstellbaren Frames. Ein einstellbares Datenhaltungsframe \$P_UIFR[n] wird durch die Ausführung von G500, G54 bis G599 zum aktiven einstellbaren Frame.								
Bei Reset ist die Aktivierung des einstellbaren Frames abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MC_GCODE_RESET_MODE[7]								
\$MC_GCODE_RESET_VALUES[7]								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_PFRAME				Programmierbarer Frame		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_PFRAME dient zur Programmierung des aktiven programmierbaren Frames.								
Das programmierbare Frame bleibt mit folgender Projektierung bei Reset erhalten:								
\$MC_PFRAME_RESET_MODE = 1								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ACTFRAME				Aktives Gesamtframe			Dok.:		
Beschreibung:										
Die Variable \$P_ACTFRAME ermittelt das aktive verkettete Gesamtframe. Das aktive Gesamtframe ergibt sich nach folgender Formel:										
$\$P_ACTFRAME = \$P_PARTFRAME : \$P_SETFRAME : \$P_EXTFRAME : \$P_ISO1FRAME : \$P_ISO2FRAME : \$P_ISO3FRAME : \$P_ACTBFRAME : \$P_IFRAME : \$P_GFRAME : \$P_TOOLFRAME : \$P_WPFRAME : \$P_TRAFRAME : \$P_PFRAME : \$P_ISO4FRAME : \$P_CYCFRAME$										
Bei jeder Aktivierung eines Frames der Framekette und bei Reset wird das Gesamtframes neu berechnet.										
Einheit:		-								
Wert:		-			bis		-		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	-	-	0	-	0	-				
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch				
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung				

INT	\$P_UIFRNUM				Nummer des aktiven einstellbaren Frames			Dok.:	
Beschreibung:									
Die Variable \$P_UIFRNUM ermittelt die Nummer des aktiven einstellbaren Frames. Ein einstellbares Datenhaltungsframe \$P_UIFR[n] wird durch die Ausführung von G500, G54 bis G599 zum aktiven einstellbaren Frame.									
G500: \$P_UIFRNUM = 0									
G54: \$P_UIFRNUM = 1									
G599: \$P_UIFRNUM = 99									
Bei Reset ist die Aktivierung des einstellbaren Frames abhängig von folgenden Maschinendaten:									
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK									
\$MC_GCODE_RESET_MODE[7]									
\$MC_GCODE_RESET_VALUES[7]									
Einheit:		-							
Wert:		0		bis		99		Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$P_NCBFRMASK					Globale Basisframe-Maske	Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_NCBFRMASK dient zur Festlegung der NCU-globalen Basisframes, die in die Berechnung des Gesamt-Basisframes \$P_ACTBFRAME mit einbezogen werden. Die Variable ist als Bitmaske ausgelegt, in der die globalen Basisframes ausgewählt werden können. Bei Reset wird die Maske mit \$MN_NCBFRAME_RESET_MASK überschrieben.								
Einheit: -								
Wert:		0	bis	0xFFFF	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_CHBFRMASK					Basisframe-Maske im Kanal	Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_CHBFRMASK dient zur Festlegung der kanalspezifischen Basisframes, die in die Berechnung des Gesamt-Basisframes \$P_ACTBFRAME mit einbezogen werden. Die Variable ist als Bitmaske ausgelegt, in der die Basisframes ausgewählt werden können. Bei Reset wird die Maske mit \$MC_CHBFRAME_RESET_MASK überschrieben.								
Einheit: -								
Wert:		0	bis	0xFFFF	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_CHSFRMASK					Systemframe-Maske	Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_CHSFRMASK dient zur Festlegung der kanalspezifischen Systemframes, die in die Berechnung des Gesamtframes \$P_ACTFRAME mit einbezogen werden. Die Variable ist als Bitmaske ausgelegt, in der die Systemframes ausgewählt werden können. Bei Reset wird die Maske mit \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK überschrieben.								
Einheit: -								
Wert:		0	bis	0x7FF	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$P_AD [36]			Aktive Werkzeugkorrekturen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_AD[n]							
Aktive Werkzeugkorrekturen							
n: Parameternummer 1 - 36							
n = 1-25 \$TC_DP1 bis \$TC_DP25							
n = 26 \$TC_DPCE CuttingEdge-Nummer der Schneide (Funktion: Eindeutige D-Nummer)							
n = 27 \$TC_DPH H-Nummer der Schneide (Funktion: ISO-Mode)							
n = 28 \$TC_DPV Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 29 \$TC_DPV3 Komponente 1 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 30 \$TC_DPV4 Komponente 2 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 31 \$TC_DPV5 Komponente 3 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 32 \$TC_DPVN3 Normalen Vektor-Komponente 1 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 33 \$TC_DPVN4 Normalen Vektor-Komponente 2 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 34 \$TC_DPVN5 Normalen Vektor-Komponente 3 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 35 \$TC_DPNT Anzahl der Zähne der Schneide							
n = 36 \$TC_DPROT Grunddrehwinkel der Schneide							
Gehört ein Korrekturparameter zu einer Funktion, die nicht aktiv ist, kommt ein Alarm.							
Index 1:	n: Parameternummer 1 - 36						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_ADT [36]			Aktive Werkzeugkorrekturen transformiert	Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_ADT[n]						
Aktive Werkzeugkorrekturen transformiert						
n: Parameternummer 1 - 36						
n = 1-25 \$TC_DP1 bis \$TC_DP25						
n = 26 \$TC_DPCE CuttingEdge-Nummer der Schneide (Funktion: Eindeutige D-Nummer)						
n = 27 \$TC_DPH H-Nummer der Schneide (Funktion: ISO-Mode)						
n = 28 \$TC_DPV Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 29 \$TC_DPV3 Komponente 1 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 30 \$TC_DPV4 Komponente 2 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 31 \$TC_DPV5 Komponente 3 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 32 \$TC_DPVN3 Normalen Vektor-Komponente 1 (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 33 \$TC_DPVN4 Normalen Vektor-Komponente 2 (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 34 \$TC_DPVN5 Normalen Vektor-Komponente 3 (Funktion: WZ-Orientierung)						
n = 35 \$TC_DPNT Anzahl der Zähne der Schneide						
n = 36 \$TC_DPROT Grunddrehwinkel der Schneide						
Gehört ein Korrekturparameter zu einer Funktion, die nicht aktiv ist, kommt ein Alarm.						
Index 1:	n: Parameternummer 1 - 36					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	
INT	\$P_DLNO			noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_DLNO						
aktive Summenkorrekturnummer DL=0 - DL='max.'; 'max' = Wert von \$MN_MM_MAX_SUMCORR_PER_CUTTEDGE						
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOL			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOL								
aktive Werkzeugschneide D0 - D'max.'; 'max'= Wert von \$MN_MM_MAX_CUTTING_EDGE_NO								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLNO			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLNO								
aktive Werkzeugnummer T0 - T32000; mit aktiver Funktion 'flache D-Nummer' kann T 8-stellig sein								
Der Befehl sollte allgemein bei aktiver Magazinverwaltung nicht verwendet werden.								
Bei aktiver Magazinverwaltung sollte statt dessen GETEXET verwendet werden.								
(Nur für den Fall, dass gilt \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT=-1, oder > 0 ist die Programmierung immer sicher.								
Für \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT=0, oder =-2 kann die falsche T-Nummer ermittelt werden.								
Falls die Programmierung nach einer Programmierung D > 0 erfolgt, ist sie ebenfalls stets sicher.								
Achtung: speziell für \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT=-2 können \$P_TOOLNO (die T-Nr. des aktiven WZs mit dem die momentan								
aktive D-Korrektur berechnet wurde) und GETEXET (das gewechselte WZ) verschiedene T-Nummern liefern.								
->siehe auch \$P_MTHSDC und die Dokumentation zum Thema mehrere WZ-Halter/Spindeln.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		32000	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLP					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$P_TOOLP									
zuletzt programmierte Werkzeugnummer T0 - T32000 (bei Betrieb ohne Magazinverwaltung).									
Der Befehl kann bei aktiver Magazinverwaltung nicht verwendet werden.									
Bei aktiver Magazinverwaltung muss statt dessen GETSELT verwendet werden.									
Falls die Funktion 'Alarmverzögerung von T nach M06' aktiv ist, dann ist bei fehlerhaft programmierter vorausgehender T-Adresse die Ergebnis-T-Nummer = -1.									
Einheit:		-							
Wert:		0	bis		32000	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv				Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$P_TOOLL [3]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$P_TOOLL[n]									
aktive Werkzeuggesamtlänge									
Index 1:		n: Länge 1 - 3							
Einheit:		mm							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_TOOLO [3]			Aktive Werkzeugorientierung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLO[n]								
Aktive Werkzeugorientierung								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOLO_ACT [3]			Aktive Sollorientierung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TOOLO_ACT[n]								
Aktive Sollorientierung								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Einheit:		-						
Wert:		-1.0	bis		1.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOLO_END [3]			Endorientierung des aktiven Satzes			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TOOLO_END[n]								
Endorientierung des aktiven Satzes								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Einheit:		-						
Wert:		-1.0	bis		1.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOLO_DIFF		Restwinkel der Orientierung im aktiven Satz			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOLO_DIFF							
Restwinkel der Werkzeugorientierung im aktiven Satz							
Einheit:		Grad					
Wert:		0.0	bis	360.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
DOUBLE	\$VC_TOOLO [3]		Istorientierung			Dok.:	
Beschreibung:							
\$VC_TOOLO[n]							
Istorientierung							
Index 1:		n: Komponente 1 - 3					
Einheit:		-					
Wert:		-1.0	bis	1.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
DOUBLE	\$VC_TOOLO_DIFF		Winkel zwischen Soll- und Istorientierung			Dok.:	
Beschreibung:							
\$VC_TOOLO_DIFF							
Winkel zwischen Soll- und Istorientierung							
Einheit:		Grad					
Wert:		0.0	bis	180.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$VC_TOOLO_STAT			Status des Berechnung der Istorientierung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VC_TOOLO_STAT								
Status der Berechnung der Istorientierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TC			aktiver Werkzeugträger			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TC								
aktiver Werkzeugträger								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$AC_TC			Aktiver Werkzeugträger			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC								
Aktiver Werkzeugträger								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TCNUM			Zahl verfügbarer Werkzeugträger im Kanal		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TCNUM							
Zahl der verfügbaren Werkzeugträger im Kanal							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$P_TCANG [2]			Aktiver Winkel einer Werkzeugträgerachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TCANG[n]							
Aktiver Winkel einer Werkzeugträgerachse							
Index 1:		n: Winkel 1 - 2					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$P_TCDIFF [2]			Winkeldifferenz bei Hirthverzahnung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TCDIFF[n]							
Differenz zwischen berechnetem und verwendetem Winkel einer Werkzeugträgerachse bei Rasterung (Hirth-Verzahnung) des Winkels							
Index 1:		n: Winkel 1 - 2					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_TCSOL			Lösungsanzahl für Werkzeugträger			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TCSOL								
Zahl der Lösungen bei Bestimmung der Drehachswinkel eines orientierbaren Werkzeugträgers aus einem Frame.								
Bei 0 bis 2 Lösungen wird der entsprechende Wert zurückgegeben.								
Bei unendlich vielen Lösungen ist der Rückgabewert 3.								
Werden die Winkel vorgeben (TCOABS) ist die Lösungsanzahl immer 1.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

INT	\$P_TCSTAT			Status eines orientierbaren Werkzeugträgers			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TCSTAT								
Gibt den Status eines orientierbaren Werkzeugträgers an.								
Die Variable ist bit-codiert mit folgenden Bedeutungen:								
0x1 Die erste Drehachse ist vorhanden								
0x2 Die zweite Drehachse ist vorhanden								
0x4 Die für die Berechnung verwendeten Winkel stammen aus einer Orientierung in Framerichtung								
0x8 Die für die Berechnung verwendeten Winkel wurden absolut vorgegeben								
0x10 Der Polachswinkel ist bei der Orientierung in Framerichtung unbestimmt								
0x1000 Nur das Werkzeug ist drehbar (Kinematiktyp T)								
0x2000 Nur das Werkstück ist drehbar (Kinematiktyp P)								
0x4000 Werkzeug und Werkstück sind drehbar (Kinematiktyp M)								
Die hier nicht genannten Bits sind derzeit nicht belegt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$P_TOOLR				Aktiver Werkzeugradius		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLR								
aktiver Werkzeugradius (gesamt)								
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLND [32000]				Anzahl der Schneiden des Werkzeugs T		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLND[t]								
Anzahl der Schneiden von WZ t								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$P_TOOLEXIST [32000]				Tool mit T-Nr. t existiert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLEXIST[t]								
Existiert das WZ mit der T-Nr. t								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_D			programmierte D-Nummer (ISO2.1-Mode)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_D							
programmierte D-Nummer im ISO_2.1-Sprachmode							
Die D-Nummer ist die Werkzeugkorrekturnummer im ISO-Mode2.1 (Milling). Ist keine Werkzeugkorrektur aktiv wird 0 ausgegeben.							
Die Werkzeugkorrektur kann mit D oder H angewählt werden. In dieser Variable steht aber immer nur der D-Wert.							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_H			programmierte H-Nummer (ISO2.1 Milling)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_H							
programmierte H-Nummer im ISO_2.1-Sprachmode							
Die H-Nummer ist die Werkzeugkorrekturnummer im ISO-Mode2.1 (Milling). Ist keine Werkzeugkorrektur aktiv wird 0 ausgegeben.							
Die Werkzeugkorrektur kann mit D oder H angewählt werden. In dieser Variable steht aber immer nur der H-Wert.							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$A_TOOLMN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_TOOLMN[t]								
Magazin-Nummer von WZ t								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$A_TOOLMLN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_TOOLMLN[t]								
Magazinplatz-Nummer von WZ t								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$A_MYMN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MYMN[t]								
Nummer des Eigentümermagazins des Werkzeugs mit der T-Nr. t.								
(Ein Magazin wird dann zum Eigentümermagazin, wenn das Werkzeug auf einen Platz der Magazinplatzart 1 (\$TC_MPP1=1) beladen wird.)								
Ergebniswert = 0 = WZ ist nicht beladen (falls \$A_TOOLMN > 0, dann Handwerkzeug).								
Ergebniswert = -1 = WZ-Verwaltung ist nicht aktiv								
Ergebniswert = -2 = WZ mit der T-Nr. t existiert nicht.								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$A_MYMLN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MYMLN[t]								
Nummer des Eigentümermagazinplatzes des Werkzeugs mit der T-Nr. t.								
(Ein Magazinplatz wird dann zum , wenn das Werkzeug auf einen Platz der Magazinplatzart 1 (\$TC_MPP1=1) beladen wird.)								
Ergebniswert = 0 = WZ ist nicht beladen (falls \$A_TOOLMLN > 0, dann Handwerkzeug).								
Ergebniswert = -1 = WZ-Verwaltung ist nicht aktiv								
Ergebniswert = -2 = WZ mit der T-Nr. t existiert nicht.								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$A_MONIFACT					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MONIFACT								
Faktor für Standzeitüberwachung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLNG					Anzahl definierter WZ-Gruppen	Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLNG								
Anzahl definierter WZ-Gruppen, die dem Kanal zugeordnet sind								
BTSS-Bausteintyp= TM								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLNT					Anzahl definierter Werkzeuge	Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLNT								
Anzahl definierter Werkzeuge, die dem Kanal zugeordnet sind								
BTSS-Bausteintyp= TV								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLT [1500]			Werkzeugnummer			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLT[i]								
i-te Werkzeugnummer T								
BTSS-Bausteintyp= TV								
Index 1:	i= 1,..., \$P_TOOLNT							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$P_TOOLD [32000,12]			D-Nr. des Werkzeugs T			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLD[t,i]								
i-te D-Nr des Werkzeugs mit der T-Nr. t; i=1,2...								
ist t der Wert eines nicht definierten WZs, so wird -2 zurückgeben								
ist i ein Wert außerhalb des erlaubten Bereichs, so wird 0 zurückgegeben								
BTSS-Bausteintyp= TO								
Index 1:	t = 1, ..., 32000							
Index 2:	i = 1,....., \$P_TOOLND							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$P_USEKT			Maske zur Werkzeugauswahl			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_USEKT (= USE Kind of Tool)								
Ist ein bitcodierter Wert								
Alle Werkzeuge, deren Parameter \$TC_TP11 eines der Bits von \$P_USEKT gesetzt hat, stehen den folgenden Werkzeugwechseln zu Verfügung. Der Wert Null ist inhaltsgleich mit 'alle Bits sind gesetzt'								
BTSS-Baustein= C/S								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLNDL [32000,32000]			Anzahl der DL-Korrekturen			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLNDL[t,d]								
Anzahl der DL-Korrekturen der D-Korrektur gegeben durch T-Nr. t und D-Nr. d								
>0 Anzahl der DL-Korrekturen								
0 keine DL-Korrektur für diese D-Korrektur								
-1 Summenkorrekturfunktion nicht aktiv								
-2 t ist der Wert eines nicht definierten Werkzeugs								
-3 d ist der Wert einer nicht definierten D-Korrektur								
BTSS-Bausteintyp= TOS; TOE								
Index 1:		t = 1,, 32000						
Index 2:		d = 1,, 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGN			Anzahl definierter Magazine			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MAGN								
Anzahl definierter Magazine, die dem Kanal zugeordnet sind.								
> 0 erfolgreicher Lesezugriff								
0 keine Magazine definiert								
-1 WZMG ist nicht aktiv								
BTSS-Baustein= TM								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAG [64]			Magazinnummer			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MAG[i]								
i-te Magazinnummer								
> 0 erfolgreicher Lesezugriff								
0 i ist außerhalb des erlaubten Bereichs								
-1 WZMG ist nicht aktiv								
BTSS-Baustein= TM								
Index 1:		i= 1,..., \$P_MAGN						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGNDIS [32000,32000]			Anzahl der Magazine, die mit dem internen Magazin verbundenen sind		Dok.:	
Beschreibung:							
P_MAGNDIS[n, m]							
Anzahl der Magazine, die mit dem Platz m des internen Magazins n verbunden sind.							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 kein Magazin ist mit dem Zwischenspeicherplatz verbunden							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-2 n ist nicht die Nummer eines internen Magazins							
-3 m ist nicht die Nummer eines internen Magazinplatzes							
BTSS-Baustein TPM							
Index 1:		n= muss die Nummer des Zwischenspeichermagazins, oder des Belademagazins sein					
Index 2:		m= 1, ..., max. Nummer eines Platzes im genannten internen Magazin					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGDISS [32000,64]			Nummer des Magazins, das mit dem Zwischenspeicher verbunden ist		Dok.:	
Beschreibung:							
P_MAGDISS[I, i]							
Nummer des i-ten Magazins, das mit dem Platz I des Zwischenspeichermagazins verbunden ist.							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 i ist außerhalb des erlaubten Bereichs							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-2 m ist nicht die Nummer eines Zwischenspeicherplatzes							
-3 kein Zwischenspeichermagazin definiert							
BTSS-Baustein TPM							
Index 1:	I= 1,..., max. Nummer eines Platzes im Zwischenspeichermagazin						
Index 2:	i= 1,..., \$P_MAGNDIS[Nr. des Zwischensp.mag., refLoc]						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$P_MAGDISL [32000,64]			Nummer des Magazins, das mit dem Beladema- demagazin verbunden ist		Dok.:	
Beschreibung:							
P_MAGDISL[i, i]							
Nummer des i-ten Magazins, das mit dem Platz I des Belademagazins verbunden ist.							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 i ist außerhalb des erlaubten Bereichs							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-2 m ist nicht die Nummer eines Belademagazinplatzes							
-3 kein Belademagazin definiert							
BTSS-Baustein TPM							
Index 1:		i= 1,..., max. Nummer eines Platzes im Belademagazin					
Index 2:		i= 1,..., \$P_MAGDISL[Nr. des Belademagazins, refLoc]					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	
INT	\$P_MAGNS			Anzahl der Spindelplätze / WZ-Halterplät- ze im Zwischenspeicher		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MAGNS							
Anzahl der Spindelplätze / WZ-Halterplätze im Zwischenspeicher, der dem Kanal zugeordnet ist.							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 keine Spindelplätze definiert							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-3 kein Zwischenspeichermagazin definiert							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGS [20]			Nummer der Spindel / des WZ-Halters im Zwischenspeicher		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MAGS[n]							
n-te Nummer der Spindel / des WZ-Halters im Zwischenspeicher							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 n ist außerhalb des erlaubten Bereichs							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-3 kein Zwischenspeichermagazin definiert							
Index 1:		n= 1, ..., max. WZ-Halternummer					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGNREL [20]			Anzahl der zugeordneten Zwischenspeicher		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MAGNREL[n]							
Anzahl der der Spindelnummer / WZ-Halternummer n zugeordneten Zwischenspeicher							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 Spindelplatz hat keinen Zwischenspeicherplatz zugeordnet							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-2 n ist nicht die Nummer eines Spindelplatzes							
-3 kein Zwischenspeichermagazin definiert							
Index 1:		n= 1, ..., max. WZ-Halternummer					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGREL [20,1500]			Zwischenspeichernummer		Dok.:	
Beschreibung:							
P_MAGREL[n, m]							
m-te Zwischenspeichernummer der n-ten Spindelnummer / WZ-Halternummer							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 m ist außerhalb des erlaubten Bereichs							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
-2 n ist nicht die Nummer eines Spindelplatzes							
-3 kein Zwischenspeichermagazin definiert							
Index 1:		n= 1,..., max. WZ-Halternummer					
Index 2:		m= 1,..., \$P_MAGNREL					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	
INT	\$P_MAGNH			Anzahl definierter Magazinplatztyp-Hierarchien		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MAGNH							
Anzahl definierter Magazinplatztyp-Hierarchien, die dem Kanal zugeordnet sind.							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 es sind keine Platztyp-Hierarchien definiert							
-1 WZMG ist nicht aktiv							
BTSS-Baustein= TT							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGNHLT [32]			Anzahl der definierten Platztypen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MAGNHLT[n]							
Anzahl der definierten Platztypen in der n-ten definierten Hierarchie							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 n ist außerhalb des definierten Bereichs							
-1 Funktion Platztyphierarchie, oder WZMG ist nicht aktiv							
BTSS-Baustein= TT							
Index 1:	n= 1,..., \$P_MAGNH						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$P_MAGHLT [32,32]			Platztyp der Hierarchie		Dok.:	
Beschreibung:							
P_MAGHLT[n, m]							
m-ter Platztyp der Hierarchie n; n= 1,..., \$P_MAGNH; m= 1,..., \$P_MAGNHLT							
> 0 erfolgreicher Lesezugriff							
0 m ist außerhalb des definierten Bereichs							
-1 Funktion Platztyphierarchie, oder WZMG ist nicht aktiv							
-2 die Hierarchie n hat keine definierten Platztypen							
BTSS-Baustein= TT							
Index 1:	n= 1,..., \$P_MAGNH						
Index 2:	m= 1,..., \$P_MAGNHLT						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$P_MAGNA			Anzahl definierter Adapter			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MAGNA								
Anzahl definierter Adapter, die dem Kanal zugeordnet sind.								
> 0 erfolgreicher Lesezugriff								
0 keine Adapter definiert								
-1 Funktion 'Adapter' bzw. WZMG ist nicht aktiv								
BTSS-Baustein= AD								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_MAGA [1500]			Adapternummer			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MAGA[i]								
i-te Adapternummer								
> 0 erfolgreicher Lesezugriff								
0 i ist außerhalb des erlaubten Bereichs								
-1 Funktion 'Adapter' bzw. WZMG ist nicht aktiv								
BTSS-Baustein= AD								
Index 1:		i= 1,..., \$P_MAGNA						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_MTHSDC			Masterspindel/-Toolholder f. WZ-Korrektur			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MTHSDC								
Master-WZ-Halternr. bzw. Masterspindelnr. bzgl. derer das aktive Werkzeug für die nächste D-Korrekturanwahl bestimmt wird.								
>0 erfolgreicher Lesezugriff								
0 Kein Master-WZ-Halter bzw. keine Masterspindel verfügbar.								
Die nächste D-Korrektur arbeitet mit T0.								
-1 WZMG nicht verfügbar.								
Wenn als BTSS-Variable gelesen, gilt dies für den Zustand im aktuellen Hauptlauf-Satz								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis		MAXNUM_AXES_P ER_CHAN	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
DOUBLE	\$AC_MONMIN			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_MONMIN								
Verhältnis von Werkzeugüberwachungswert zu Sollwert.								
Schwelle für die Werkzeugsuchstrategie "nur Werkzeuge								
it Istwert größer als Schwelle einwechseln								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_VDITCP [SLTOMA_MAX_NUM_FREE_PARAM]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_VDITCP[n]							
Freie Parameter für Magazinverwaltung in VDI-Nahtstelle							
Index 1:	n: Index 1 - 3						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$P_ATPG [9]		Aktuelle werkzeugbezogene Schleifdaten			Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_ATPG[n]							
aktuelle werkzeugbezogene Schleifdaten							
Index 1:	n: Parameternummer 1 - 9						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$P_TOOLENV [1]			Name einer Werkzeugumgebung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TOOLENV[i]							
Liefert den Namen der Werkzeugumgebung, die unter dem (internen) Index i abgelegt ist. Verweist i auf einen nicht definierten Datensatz, wird der Nullstring zurückgeliefert.							
Ist der Index i ungültig, d.h. i ist kleiner 1 oder größer als die Maximalzahl Datensätze für Werkzeugumgebungen (\$MN_MM_NUM_TOOLENV), wird ein Alarm ausgegeben.							
Index 1:	Über MD \$MN_MM_NUM_TOOLENV ist ein Maximalanzahl Werkzeugumgebungen projektierbar.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_TOOLENVN			Anzahl verfügbarer Werkzeugumgebungen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TOOLENVN							
Gibt die Zahl der definierten Datensätze zur Beschreibung von Werkzeugumgebungen an.							
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_AP		Winkel Polarkoordinaten			Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_AP programmierter Winkel bei Polarkoordinaten in Grad							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung	

AXIS	\$P_AXN1		Achsbezeichner für die Abszisse			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$P_AXN1 liefert die aktuelle Adresse der Geometrieachse für die Abszisse.							
Einheit:		-					
Wert:			bis		Initialwert:		GEOAXISNUM
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert	

AXIS	\$P_AXN2		Achsbezeichner für die Ordinate			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$P_AXN2 liefert die aktuelle Adresse der Geometrieachse für die Ordinate.							
Einheit:		-					
Wert:			bis		Initialwert:		GEOAXISNUM
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert	

AXIS	\$P_AXN3			Achsbezeichner für die Applikate			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_AXN3 liefert die aktuelle Adresse der Geometrieachse für die Applikate.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

AXIS	\$P_ACTGEOAX [3]			Aktueller Geometrieachsbezeichner			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ACTGEOAX[n] liefert ebenenabhängig den aktuellen Geometrieachsbezeichner.								
Die Geometrieachszuordnung entspricht den programmierten GEOAX(1,X,2,Y,3,Z)-Werten. Die Zuordnung kann sich ebenso bei Reset und mit An- und Abwahl von Transformationen ändern.								
Index 1:		Arrayindex 1-3 für 1.- 3. Geometrieachse						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_GG [61]			aktive G-Funktion			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_GG[n]								
aktive G-Funktion der G-Funktions-Gruppe n lesen. Geliefert wird der Index der G-Funktion laut Programmieranleitung Grundlagen Kapitel "Liste der G-Funktionen/Wegbedingungen.								
(Dies entspricht auch dem Index, der bei entsprechender Projektierung an der PLC-Nahtstelle ausgegeben wird)								
Beispiel:								
;Abfrage auf G55								
IF \$P_GG[8] == 3 GOTOF LABEL_G55								
Index 1:		n: Nummer der G-Funktions-Gruppe						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_EXTGG [31]			aktive G-Funktion bei externer Sprache			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_EXTGG[n]								
Aktive G-Funktion der G-Funktions-Gruppe n der externen Sprache lesen. Geliefert wird der Index der G-Funktion laut Funktionsbeschreibung "ISO-Dialekte" Kapitel "G-Befehle".								
(Dies entspricht auch dem Index, der bei entsprechender Projektierung an der PLC-Nahtstelle ausgegeben wird)								
Beispiel:								
;Abfrage auf G55 im ISO-Dialekt-T								
IF \$P_EXTGG[14] == 2 GOTOF LABEL_G55								
Index 1:		n: Nummer der G-Funktions-Gruppe						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_GG [61]			aktive G-Funktion in Synchronaktion			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_GG[n]								
ktive G-Funktion der G-Funktions-Gruppe n in Synchronaktion lesen. Geliefert wird der Index der G-Funktion laut Programmieranleitung Grundlagen Kapitel "Liste der G-Funktionen/Wegbedingungen.								
(Dies entspricht auch dem Index, der bei entsprechender Projektierung an der PLC-Nahtstelle ausgegeben wird)								
Beispiel:								
;Abfrage auf G55 in Synchronaktion								
WHEN \$A_GG[8] == 3 DO ...								
Index 1:		n: Nummer der G-Funktions-Gruppe						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_SEARCH			Suchlauf aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH								
Liefert TRUE (1) wenn Satzsuchlauf aktiv ist								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_SEARCH1					Suchlauf mit Berechnung aktiv	Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH1								
Liefert TRUE (1) wenn Satzsuchlauf mit Berechnung aktiv ist.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_SEARCH2					Satzsuchlauf ohne Berechnung war aktiv	Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH2								
Liefert TRUE (1) wenn zuletzt angewählter Suchlauftyp "Satzsuchlauf ohne Berechnung" war.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_SEARCHL			zuletzt aktiver Suchlauftyp			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCHL								
liefert den zuletzt angewählten Suchlauftyp:								
(Codierung analog zu PI-Dienst _N_FINDBL)								
0 : kein Suchlauf								
1 : Suchlauf ohne Berechnung								
2 : Suchlauf mit Berechnung an Kontur								
3 : reserviert								
4 : Suchlauf mit Berechnung an Satzendpunkt								
5 : Suchlauf im erweiterten Programmtest								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	5	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		
BOOL	\$P_SUBPAR [n]			Übergabeparameter programmiert			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SUBPAR[n]								
Abfrage, ob beim Unterprogrammaufruf mit Parameterübergabe der Parameter n								
tatsächlich programmiert wurde (TRUE) oder ob das System einen Defaultparameter								
eingesetzt hat (FALSE).								
Index 1:		n: Parameternummer 1 bis n entsprechend Definition in PROC-Anweisung						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$P_CTABDEF				Kurventabelle ist definiert		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_CTABDEF ermittelt, ob eine Kurventabellen-Definition aktiv ist.								
Einheit:								
-								
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_IPTRLOCK				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_IPTRLOCK								
Status Sperre für Aktualisierung des Unterbrechungszeigers (BTSS-Baustein InterruptionSearch)								
wegen Teileprogrammbefehl IPTRLOCK/IPTRUNLOCK bzw. Maschinendatum \$MC_AUTO_IPTR_LOCK:								
FALSE (0) -> Unterbrechungszeiger wird bei Unterbrechung aktualisiert								
TRUE (1) -> im Unterbrechungszeiger wird der Haltesatz abgelegt								
Einheit:								
-								
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_DELAYFST			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_DELAYFST								
Abfrage ob Delay-Stop-Bereich wegen Teileprogrammbehl DELAYFSTON/DELAYFSTOF aktiv ist oder nicht.								
Hinweis:								
Mit G331/G332 festgelegte Delay-Stop-Bereiche können wegen der Einschränkung auf Bewegungssätze und Verweilzeiten nur per Synchronaktion abgefragt werden (siehe \$AC_DELAYFST).								
FALSE (0) -> Delay-Stop-Bereich nicht aktiv								
TRUE (1) -> Delay-Stop-Bereich aktiv								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_DELAYFST			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_DELAYFST								
Abfrage in Synchronaktionen ob Delay-Stop-Bereich wegen Teileprogrammbehl DELAYFSTON/DELAYFSTOF oder G331/G332 aktiv ist oder nicht.								
Hinweis:								
Wird \$AC_DELAYFST außerhalb von Synchronaktionen im Teileprogramm verwendet, so gilt wie bei \$P_DELAYFST, dass mit G331/G332 festgelegte Delay-Stop-Bereiche wegen der Einschränkung auf Bewegungssätze und Verweilzeiten nicht abgefragt werden können (siehe \$P_DELAYFST).								
FALSE (0) -> Delay-Stop-Bereich nicht aktiv								
TRUE (1) -> Delay-Stop-Bereich aktiv								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_MC			modales Unterprogrammaufruf aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MC								
Status modaler Unterprogrammaufruf								
FALSE (0) -> kein modaler Unterprogrammaufruf								
TRUE (1) -> modaler Unterprogrammaufruf aktiv								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$P_REPINF			Repositionieren möglich			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_REPINF								
Statusinfo für Repositionieren mit REPOS-Befehl								
FALSE (0) -> Repositionieren mit REPOS aus folgenden Gründen nicht möglich								
- Aufruf wird nicht in einem ASUP abgesetzt								
- Aufruf wird von einem ASUP abgesetzt das im Reset-Zustand gestartet wurde								
- Aufruf wird von einem ASUP abgesetzt das in der BA Jog gestartet wurde								
TRUE (1) -> Repositionieren mit REPOS möglich								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$P_SIM			Simulation NCK aktiv.			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_SIM liefert TRUE falls der eigens für Simulation Produkte generierte NCK genutzt wird. Dieser simNCK wird in den Produkten HMI Simulation, virtueller NCK (VNCK) und SinuTrain eingesetzt.								
Einheit:								
-								
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_DRYRUN			Probelauf-Vorschub angewählt			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_DRYRUN								
Liefert TRUE (1) wenn Probelauf-Vorschub angewählt ist, sonst FALSE (0).								
Einheit:								
-								
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$P_OFFN			Programmierter Konturoffset			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_OFFN								
programmiertes Konturoffset								
Einheit:								
-								
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		
						kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$PI			Kreiskonstante			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$PI ermittelt die Kreiskonstante PI = 3.1415927.								
Einheit:								
-								
Wert:		3.1415927	bis		3.1415927	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:			Unabhängig		Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_PROG_EVENT			ereignisgesteuerter Programmaufruf aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
Mit der Systemvariable \$P_PROG_EVENT kann abgefragt werden, ob das Programm implizit durch ein mit \$MC_PROG_EVENT_MASK oder \$MN_SEARCH_RUN_MODE projektiertes Ereignis aktiviert wurde. \$P_PROG_EVENT liefert einen Integerwert zwischen 0 und 6 mit folgender Bedeutung:								
0: explizite Aktivierung durch NC-Start oder ASUP-Start über VDI- bzw. ASUP-Schnittstelle								
1: implizite Aktivierung durch Ereignis "Teileprogramm-Start"								
: implizite Aktivierung durch Ereignis "Teileprogramm-Ende"								
: implizite Aktivierung durch Ereignis "Bedientafel-Reset"								
: implizite Aktivierung durch Ereignis "Hochlauf"								
5: implizite Aktivierung nach Ausgabe des letzten Aktionssatzes nach Satzsuchlauf								
6: implizite Aktivierung von /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF durch Ereignis "Hochlauf" (Poweron-Safety-Event)								
Einheit:								
-								
Wert:		0	bis		6	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$P_PROGPATH			Pfad des aktuellen Programms			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_PROGPATH								
Liefert den Pfad, unter dem das Programm, das gerade bearbeitet wird, im Filesystem abgelegt ist.								
Beispiel:								
Es wird das Unterprogramm "/_N_WKS_DIR/_N_WELLE_DIR/_N_MYSUB_SPF" bearbeitet.								
\$P_PROGPATH liefert den String "/_N_WKS_DIR/_N_WELLE_DIR".								
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$P_PROG [18]			Programmname einer Programmebene			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_PROG[n]								
Liefert den Programmnamen des Programms in der Programmebene n.								
Beispiel:								
\$P_PROG[0]								
Liefert den Programmnamen des Programms in der Programmebene 0 = Hauptprogrammname.								
Index 1:		n: legt die Programmebene fest, aus der der Programmname gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_STACK					aktuelle Programmebene	Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_STACK								
liefert die Programmebene in der das aktuelle Teileprogramm bearbeitet wird.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	17	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_ISO_STACK					akt. Programmebene im ISO-Mode	Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_ISO_STACK								
Die Variable liefert die aktuelle Programmebene im ISO-Mode. Im Gegensatz zum SiemensMode führt im ISO-Mode nicht jeder UP- oder Makroaufruf zu einer Änderung der Programmebene.								
UP- /Makroaufrufe und Auswirkung auf \$P_ISO_STACK:								
M98 Pxx ,UP Aufruf \$P_ISO_STACK bleibt gleich								
G65 Pxx ,satzw. Makro \$P_ISO_STACK wird inkrementiert								
G66 Pxx ,modaler Makro \$P_ISO_STACK wird inkrementiert								
M-Makro Substitution \$P_ISO_STACK wird inkrementiert								
M-Up. Substitution \$P_ISO_STACK bleibt gleich								
T- Substitution \$P_ISO_STACK bleibt gleich								
G-Substitution \$P_ISO_STACK wird inkrementiert								
802S/C: Wertebereich = [0,5]								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	17	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$P_PATH [18]			Pfad einer Programmebene		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_PATH[n]							
Liefert den Pfad unter dem das Programm, das in der Programmebene n abgearbeitet wird, im Filesystem abgelegt ist.							
Beispiele:							
\$P_PATH[0] liefert das Directory des Hauptprogramms, z.B. "/_N_WKS_DIR/_N_WELLE_WPD/".							
\$P_PATH[\$P_STACK - 1] liefert den Pfad des aufrufenden Programmes.							
Index 1:	n: definiert die Programmebene, aus der der Programmpfad gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_ACTID [16]			Modale Synchronaktion ist programmiert		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$P_ACTID[n] ermittelt für die ersten 16 modalen Synchronaktionen mit ID n, ob diese programmiert sind.							
Index 1:	Index 1 - 16 entspricht der n-ten modalen Synchronaktion.						
Einheit:	-						
Wert:	FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_STAT					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$AC_STAT										
-1: ungültig										
0: Kanal im Reset										
1: Kanal unterbrochen										
2: Kanal aktiv										
Einheit:		-								
Wert:		-1		bis		2		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	-	X	0	X	7	X				
Write	-	-	0	-	0	-				
Achsbezeichner:										
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert		

INT	\$AC_PROG					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$AC_PROG										
-1: ungültig										
0: Programm im Resetzustand										
1: Programm gestoppt										
2: Programm aktiv										
3: Programm wartend										
4: Programm unterbrochen										
Einheit:		-								
Wert:		-1		bis		4		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	X	7	X	7	X				
Write	-	-	0	-	0	-				
Achsbezeichner:										
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert		

INT	\$AC_SYNA_MEM			Freie Synchronaktionselemente			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_SYNA_MEM ermittelt die Anzahl der freien Synchronaktionselemente. Die maximale Element-Anzahl wird über \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS projiziert.								
Aus dem Teileprogramm wird der Wert ohne Vorlaufstopp gelesen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_IPO_BUF			Füllstand Ipo-Puffer			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_IPO_BUF ermittelt den aktuellen Füllstand des Ipo-Puffers.								
Aus dem Teileprogramm wird der Wert ohne Vorlaufstopp gelesen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_BLOCKTYPE			Satztyp		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_BLOCKTYPE ermittelt den Typ des aktuellen Hauptlaufsatzes.							
Folgende Werte sind möglich:							
0: Satz ist programmierter Satz (Hauptsatz).							
1: Satz wurde vom System als Zwischensatz erzeugt.							
2: Satz wurde durch Fasen/Runden generiert							
3: Weiches An- und Abfahren (WAB)							
4: Satz wurde durch Werkzeugkorrektur generiert							
5: Satz wurde durch Überschleifen generiert							
6: Satz wurde durch TLIFT generiert (tangentele Nachführung)							
7: Satz wurde durch Wegaufteilung generiert							
8: Satz wurde durch Compile-Zyklen generiert							
9: Satz wurde durch Umoorientierungen bei bahnrelativer Orientierungsinterpolation (ORIPATH/ORIOTC) erzeugt.							
10: Satz wurde durch die mit dem MD \$MC_POLE_ORI_MODE aktivierbare Polbehandlung bei Orientierungstransformationen erzeugt							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	9	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_BLOCKTYPEINFO	Satztyp Info	Dok.:	
<p>Beschreibung:</p> <p>Mit der Systemvariable \$AC_BLOCKTYPEINFO können nähere Informationen zur Variablen \$AC_BLOCKTYPE abgefragt werden.</p> <p>Je nach Wert der Systemvariablen \$AC_BLOCKTYPE sind dann verschiedene Werte möglich:</p> <p>1. Allgemeiner intern generierter Satz: \$AC_BLOCKTYPE = 1 \$AC_BLOCKTYPEINFO = 1000 und enthält keine weitere Informationen.</p> <p>2. Fasen/Runden: \$AC_BLOCKTYPE = 2 2001: Gerade 2002: Kreis</p> <p>3. WAB: \$AC_BLOCKTYPE = 3 3001: Anfahren mit Gerade 3002: Anfahren mit Viertelkreis 3003: Anfahren mit Halbkreis</p> <p>4. Werkzeugkorrektur: \$AC_BLOCKTYPE = 4 4001: Anfahrersatz nach STOPRE 4002: Verbindungssätze bei nicht gefundenem Schnittpunkt 4003: Punktförmiger Kreis an Innenecken (nur bei TRACYL) 4004: Umfahungskreis (bzw. Kegelschnitt) an Außenecken 4005: Anfahrersatz bei Korrekturunterdrückung 4006: Anfahrersatz bei erneuter WRK-Aktivierung 4007: Satzaufspaltung wegen zu hoher Krümmung 4008: Ausgleichssätze beim 3D-Stirnfräsen (Werkzeugvektor Flächenvektor)</p> <p>5. Überschleifen: \$AC_BLOCKTYPE = 5 5001: Überschleifkontur durch G641 5002: Überschleifkontur durch G642 5003: Überschleifkontur durch G643 5004: Überschleifkontur durch G644</p> <p>6. TLIFT: \$AC_BLOCKTYPE = 6 6001: TLIFT Satz mit linearer Bewegung der Tangentialachse und ohne Abhebebewegung. 6002: TLIFT Satz mit nichtlinearer der Tangentialachse (Polynom) und ohne Abhebebewegung. 6003: TLIFT Satz mit Abhebebewegung Tangentialachsbewegung und Abhebebewegung starten gleichzeitig. 6004: TLIFT Satz mit Abhebebewegung, Tangentialachse startet erst, wenn bestimmte Abhebe position erreicht wird.</p> <p>7. Wegaufteilung: \$AC_BLOCKTYPE = 7 7001: programmierte Wegaufteilung ohne dass Stanz/Nibbling aktiv ist.</p>				

7002: programmierte Wegaufteilung mit aktiven Stanz/Nibbling.

7003: automatisch intern generierte Wegaufteilung.

8. Compile-Zyklen: \$AC_BLOCKTYPE = 8

In diesem Fall enthält die Systemvariable \$AC_BLOCKTYPEINFO die ID der Compile-Zyklen

Applikation, die den Satz erzeugt hat

9. Bahnrelative Orientierungsinterpolation (ORIPATH/ORIROTC)

9000: Interpolation der Werkzeugorientierung bei ORIPATH

9001: Interpolation der Drehung des Werkzeugs bei ORIROTC

10: Polbehandlung bei Orientierungstransformationen

10000: Vorauschauende Positionierung der Polachse in einem separaten Satz

10001: Eingefügter Satz zum Durchfahren des Polkegels bei Orientierungstransformationen

Einheit:	-					
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	-	X	0	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_SPLITBLOCK	noch zu definieren			Dok.:	
------------	------------------------	--------------------	--	--	--------------	--

Beschreibung:

Mit der Systemvariablen \$AC_SPLITBLOCK können alle Sätze detektiert werden, die intern generiert wurden und programmierte Sätze, die dadurch verkürzt wurden. Folgenden Werte sind dabei möglich:

= 0 : es ist ein unveränderter programmierter Satz (ein durch den Kompressor generierte Satz wird hier als programmierter Satz angesehen).

<> 0: Satz wurde verkürzt oder ist ein intern generierter Satz, es sind dabei folgende Werte möglich (Variable ist bitkodiert):

= 1: es ist ein intern generierter Satz oder ein verkürzter Originalsatz

= 3: es ist der letzte Satz in eine Kette von intern generierten Sätzen oder verkürzten Originalsätzen

Einheit:	-					
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	-	X	0	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_TANEB			Tangentenwinkel am Satzendpunkt		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_TANEB ermittelt den Winkel zwischen der Bahn-Tangente im Endpunkt des aktuellen Satzes und der Bahn-Tangente im Startpunkt des Folgesatzes. Diese Variable sollte nur auf programmierte Hauptsätze angewendet werden. Mit \$AC_BLOCKTYPE kann ermittelt werden, ob der aktuelle Satz ein Hauptsatz ist.							
Einheit:		-					
Wert:		-180.0	bis	180.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_SYNC_ACT_LOAD			aktuelle Laufzeit für Synchronaktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_SYNC_ACT_LOAD liefert die aktuelle Laufzeit für Synchronaktionen des letzten IPO-Taktes im Kanal.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_SYNC_MAX_LOAD			Längste Laufzeit für Synchronaktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_SYNC_MAX_LOAD liefert die längste Laufzeit von Synchronaktionen eines IPO-Taktes im Kanal.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_SYNC_AVERAGE_LOAD			Durchschnittliche Laufzeit für Synacts			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_SYNC_AVERAGE_LOAD liefert die durchschnittliche Laufzeit pro IPO-Takt für Synchronaktionen im Kanal.								
Einheit: -								
Wert: -1,8E308			bis 1,8E308		Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		
INT	\$AC_IW_STAT			Stellungsinformation bei PTP			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_IW_STAT beschreibt die Stellungsinformation der Gelenke (transformationsspezifisch) beim kartesischen PTP Fahren.								
Die Variable ist nur relevant bei Transformationen, die PTP unterstützen.								
Einheit: -								
Wert: -2147483648			bis 2147483647		Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		
INT	\$AC_IW_TU			Stellungsinformation der Achsen bei PTP			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_IW_TU beschreibt die Stellungsinformation der Achsen (MCS) beim kartesischen PTP Fahren.								
Die Variable ist nur relevant bei Transformationen, die PTP unterstützen.								
Einheit: -								
Wert: -2147483648			bis 2147483647		Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_TRANS_SYS			Bezugssystem für kart. Handverf. (Transl.)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TRANS_SYS							
Bezugssystem für Translation beim Kartesischen Handverfahren							
0: achsspez. Handverf. aktiv							
1: kart. Handverf. im BCS							
2: kart. handverf. im WCS							
3: kart. Handverf. im TCS							
Nur sinnvoll in Verbindung mit Transformationen, die das kart. Handverfahren unterstützen.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:	
						nicht klassifiziert	
INT	\$AC_JOG_COORD			Koordinatensystems für das Handverfahren		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_JOG_COORD dient zur Einstellung des Koordinatensystems für das Handverfahren.							
Folgende Werte sind möglich:							
0: Handverfahren im WKS							
1: Handverfahren im ENS							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:	
						nicht klassifiziert	

INT	\$AC_ROT_SYS			Bezugssystem für kart. Handverf. (Ori)			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_ROT_SYS								
Bezugssystem für Orientierung beim Kartesischen Handverfahren								
0: achsspez. Handverf. aktiv								
1: kart. Handverf. im BCS								
2: kart. handverf. im PCS								
3: kart. Handverf. im TCS								
Nur sinnvoll in Verbindung mit Transformationen, die das kart. Handverfahren unterstützen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEA [2]			Messtaster hat geschaltet			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_MEA[n]								
Sobald alle in einem Satz programmierten Triggerereignisse erfüllt sind, werden beide Werte (\$AC_MEA[1] und \$AC_MEA[2]) gesetzt.								
Index 1:		n: Nummer des Messtasters (1 - 2)						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TRAFO			aktive Transformation			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TRAFO								
Codenummer der aktiven Transformation								
entsprechend Maschinendatum \$MC_TRAFO_TYPE_n								
.								
Beachte Sonderbedeutung bei parametrierter persistenter Transformation (Bit 1 der \$MC_TRAFO_MODE_MASK auf 1 gesetzt):								
Bei TRACON werden die Parameter der ersten verketteten Transformation zurückgegeben. Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_TRAFO			programmierte Transformation			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TRAFO								
Codenummer der programmierten Transformation								
entsprechend Maschinendatum \$MC_TRAFO_TYPE_n								
.								
Beachte Sonderbedeutung bei parametrierter persistenter Transformation (Bit 1 der \$MC_TRAFO_MODE_MASK auf 1 gesetzt):								
Bei TRACON wird die erste verkettete Transformation zurückgegeben. Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_TRAFO_PAR [n]						Transformationsanwahlparameter	Dok.:	
Beschreibung:									
\$AC_TRAFO_PAR[n]									
Anwahlparameter der aktiven Transformation									
.									
Beachte Sonderbedeutung bei parametrierter persistenter Transformation (Bit 1 der \$MC_TRAFO_MODE_MASK auf 1 gesetzt):									
Bei TRACON werden die Parameter der ersten verkettete Transformation zurückgegeben.									
Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.									
Index 1:	n: Nummer des Parameters								
Einheit:	-								
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert			
DOUBLE	\$P_TRAFO_PAR [n]						progr. Transformationsanwahlparameter	Dok.:	
Beschreibung:									
\$P_TRAFO_PAR[n]									
Anwahlparameter der programmierten Transformation									
.									
Beachte Sonderbedeutung bei parametrierter persistenter Transformation (Bit 1 der \$MC_TRAFO_MODE_MASK auf 1 gesetzt):									
Bei TRACON werden die Parameter der ersten verkettete Transformation zurückgegeben.									
Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.									
Index 1:	n: Nummer des Parameters								
Einheit:	-								
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert			

INT	\$AC_TRAFO_PARSET			Transformationsdatensatznummer	Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_TRAFO_PARSET						
Die Variable enthält den Wert 0, wenn keine kinematische Transformation aktiv ist.						
Ist eine konventionell (d.h. nicht mit kinematischen Ketten) definierte Transformation aktiv, enthält die Variable die Nummer des aktuellen Transformationsdatensatzes.						
.						
Beachte Sonderbedeutung bei parametrierter persistenter Transformation (Bit 1 der \$MC_TRAFO_MODE_MASK auf 1 gesetzt):						
Bei TRACON werden die Nummer des Datensatzes der ersten verkettete Transformation zurückgegeben.						
Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.						
Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.						
Ist eine mit kinematischen Ketten definierte Transformation aktiv, enthält die Variable die Nummer des \$NT-Datensatzes mit einem Offset von 1000, d.h. die erste Transformation liefert den Wert 1001.						
Einheit:		-				
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$P_TRAFO_PARSET			Transformationsdatensatznummer	Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_TRAFO_PARSET						
Die Variable enthält den Wert 0, wenn keine kinematische Transformation aktiv ist.						
Ist eine konventionell (d.h. nicht mit kinematischen Ketten) definierte Transformation aktiv, enthält die Variable die Nummer des aktuellen Transformationsdatensatzes.						
.						
Beachte Sonderbedeutung bei parametrierter persistenter Transformation (Bit 1 der \$MC_TRAFO_MODE_MASK auf 1 gesetzt):						
Bei TRACON werden die Nummer des Datensatzes der ersten verkettete Transformation zurückgegeben.						
Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.						
Ist nur die persistente Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.						
Ist eine mit kinematischen Ketten definierte Transformation aktiv, enthält die Variable die Nummer des \$NT-Datensatzes mit einem Offset von 1000, d.h. die erste Transformation liefert den Wert 1001.						
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_LIFTFAST			Zustand des Schnellabhebens			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_LIFTFAST								
Information über die Ausführung von Schnellabheben.								
0: Grundzustand.								
1: Es wurde Schnellabheben ausgeführt.								
Die Variable wird zu Beginn des Schnellabhebevorganges von der NC intern auf den Wert "1" gesetzt.								
Die Variable muss vom auswertendem Programm (soweit vorhanden) wieder in die Grundstellung (\$AC_LIFTFAST=0) gesetzt werden, um ein nachfolgendes Schnellabheben wieder erkennen zu können.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_LIFTFAST			Status Schnellabheben			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_LIFTFAST								
Information über die Ausführung von Schnellabheben.								
0: Grundzustand.								
1: Es wurde Schnellabheben ausgeführt.								
Die Variable wird zu Beginn des Schnellabhebevorganges von der NC intern auf den Wert "1" gesetzt.								
Die Variable muss vom auswertendem Programm (soweit vorhanden) wieder in die Grundstellung gesetzt werden, um ein nachfolgendes Schnellabheben wieder erkennen zu können.								
Das Rücksetzen erfolgt durch das Schreiben von \$AC_LIFTFAST!								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_ASUP	noch zu definieren	Dok.:
Beschreibung:			
\$AC_ASUP			
Codenummer für den Grund der Aktivierung eines ASUPs. Die Gründe sind bitcodiert und haben folgende Bedeutung:			
IT0: Aktivierung wegen: Anwender-Interrupt "ASUP mit BIsync			
Aktivierung durch: Vdi-Signal, Digitale-Analogue Schnittstelle			
Fortsetzung durch: freiwählbar Reorg oder Ret			
IT1: Aktivierung wegen: Anwender-Interrupt "ASUP			
Für die Programm-Fortsetzung mit Repos wird die Position, nach dem gestoppt wurde, abgespeichert.			
Aktivierung durch: Vdi-Signal, Digitale-Analogue Schnittstelle			
Fortsetzung durch: freiwählbar			
IT2: Aktivierung wegen: Anwender-Interrupt "ASUP aus Kanalzustand Ready			
Aktivierung durch : Vdi-Signal, Digitale-Analogue Schnittstelle			
Fortsetzung durch: freiwählbar			
BIT3: Aktivierung wegen: Anwender-Interrupt "ASUP in einer Handbetriebsart und Kanalzustand nicht READY			
Aktivierung durch: Vdi-Signal, Digitale-Analogue Schnittstelle			
Fortsetzung durch: freiwählbar			
BIT4: Aktivierung wegen: Aktivierung wegen: Anwender-Interrupt "ASUP".			
Für die Programm-Fortsetzung mit Repos wird die aktuelle Position beim Auftreten des Interrupts abgespeichert.			
Aktivierung durch: Vdi-Signal, Digitale-Analogue Schnittstelle			
Fortsetzung durch: freiwählbar			
BIT5: Aktivierung wegen: Abbrechen der Unterprogramm wiederholung			
Aktivierung durch: Vdi-Signal			
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS			
BIT6: Aktivierung wegen: Aktivierung Decodier-Einzelsatz			
Aktivierung durch: Vdi-Signal (+BTSS)			
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS			
BIT7: Aktivierung wegen: Aktivierung Restweg löschen			
Aktivierung durch: Vdi-Signal			
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP Ret			
BIT8: Aktivierung wegen: Aktivierung Achssynchronisation			
Aktivierung durch: Vdi-Signal			
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS			
BIT9: Aktivierung wegen: Betriebsartenwechsel			
Aktivierung durch: Vdi-Signal			

Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS oder RET (siehe MD.)
BIT10: Aktivierung wegen: Programmfortsetzung unter TeachIn bzw. nach TeachIn-Deaktivierung
Aktivierung durch: Vdi-Signal
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP Ret
BIT11: Aktivierung wegen: Overstore Anwahl
Aktivierung durch: Pi-Anwahl
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT12: Aktivierung wegen: Alarm mit Reaktion Korrektursatz mit Repos (COMPBLOCKWITHREORG)
Aktivierung durch: Intern
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT13: Aktivierung wegen: Rückzugbewegung bei G33 und Stop
Aktivierung durch: Intern
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP Ret
BIT14: Aktivierung wegen: Aktivierung von ProbelaufVorschub
Aktivierung durch: Vdi
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT15: Aktivierung wegen: Deaktivierung von ProbelaufVorschub
Aktivierung durch: Vdi
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT16: Aktivierung wegen: Aktivierung von Satzunterdrückung
Aktivierung durch: Vdi
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT17: Aktivierung wegen: Deaktivierung von Satzunterdrückung
Aktivierung durch: Vdi
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT18: Aktivierung wegen: Maschinedaten-Wirksam setzen
Aktivierung durch: Pi
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT19: Aktivierung wegen: Werkzeugkorrektur wirksam setzen
Aktivierung durch: Pi "_N_SETUDT"
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT20: Aktivierung wegen: SystemASUP, nachdem Suchlauf-Typ SERUPRO das Suchziel erreicht hat.
Aktivierung durch: Pi "_N_FINDBL" Parameter == 5
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS
BIT21: Aktivierung wegen: Externe Nullpunktverschiebung angewählt
Aktivierung durch: Vdi-Signal
Fortsetzung durch: bei Einsatz des SystemASUP REPOS

Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

BOOL	\$P_ISTEST	Programmtest aktiv				Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_ISTEST							
Liefert TRUE (1) wenn Programmtest aktiv ist.							
Einheit:	-						
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$P_MMCA	Auftragsquittung für MMC-Befehl				Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MMCA							
Auftragsquittung für MMC-Befehl							
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$A_PROTO			Protokollierfunktion 1. User aktivieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_PROTO								
Protokollierfunktion für den ersten User aktivieren / deaktivieren. Entspricht \$A_PROTOD[0].								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_PROTOD [10]			Protokollierfunktion für User aktivieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_PROTOD								
Protokollierfunktion für einen User aktivieren / deaktivieren. Entspricht der BTSS-Variablen protocUserActive.								
Index 1:		Index des Users der Protokollierfunktion.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$A_PROT_LOCK [10]			Protokollierfunktion für einen User sperren / freigeben			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_PROT_LOCK								
Protokollierfunktion für einen User vorübergehend sperren / freigeben								
Index 1:		0 - EX_MAX_NUM_PROT_USER-1, USER						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_FIFO1 [n]			1. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO1[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO2 [n]	2. FIFO-Stack			Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$AC_FIFO2[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.						
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.						
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projektiert.						
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.						
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.						
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:						
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$						
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.						
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:						
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.						
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.						
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element						
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element						
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.						
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente						
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn						
n=6: ältestes Element						
n=7: zweitälteste etc.						
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projektiert.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	-	0	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_FIFO3 [n]			3. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO3[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO4 [n]			4. FIFO-Stack	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$AC_FIFO4[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.						
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.						
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projektiert.						
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.						
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.						
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:						
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$						
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.						
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:						
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.						
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.						
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element						
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element						
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.						
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente						
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn						
n=6: ältestes Element						
n=7: zweitälteste etc.						
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projektiert.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	-	0	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_FIFO5 [n]			5. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO5[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO6 [n]			6. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO6[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO7 [n]			7. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO7[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO8 [n]			8. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO8[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO9 [n]			9. FIFO-Stack		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_FIFO9[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.							
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.							
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.							
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.							
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.							
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:							
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$							
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.							
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:							
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.							
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.							
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element							
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element							
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.							
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente							
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn							
n=6: ältestes Element							
n=7: zweitälteste etc.							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FIFO10 [n]			10. FIFO-Stack	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$AC_FIFO10[n] ist ein Stack mit einer First In - First Out Charakteristik. Dieser Stapelspeicher kann für zyklische Messvorgänge eingesetzt werden.						
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man die Anzahl der FIFO-Variablen \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.						
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Variablen wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projektiert.						
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.						
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.						
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:						
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$						
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.						
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:						
n= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.						
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.						
n=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element						
n=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element						
n=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.						
n=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente						
n=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn						
n=6: ältestes Element						
n=7: zweitälteste etc.						
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projektiert.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	-	0	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

BOOL	\$A_IN [n]			Digitaler Eingang			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_IN[n] dient zur Abfrage von digitalen Eingängen.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$A_OUT [n]			Digitaler Ausgang			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_OUT[n] dient dem Zugriff auf die digitalen Ausgänge.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$A_INA [n]			Analoger Eingang			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_INA[n] dient dem Zugriff auf die analogen Eingänge.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$A_OUTA [n]			Analoger Ausgang			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_OUTA[n] dient dem Zugriff auf die analogen Ausgänge. Beim Schreiben wird der Wert erst mit dem nächsten Ipo-Takt wirksam und kann dann wieder zurückgelesen werden.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$A_INCO [2]			Komparator-Eingang			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_INCO[n] dient dem Zugriff auf die Komparator-Eingänge.								
Index 1:		n-ter Komparator-Eingang.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DBB [MD_MAXNUM_VDI_VAR_DATA]			PLC Datenbyte (unsigned)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DBB[n] dient zum Lesen und Schreiben eines Datenbytes (8Bit) von PLC. Das Byte ist nicht vorzeichenbehafet und kann im Bereich von 0 bis 255 gelesen und im Bereich von -128 bis 255 geschrieben werden.							
Für den schnellen Austausch von Informationen zwischen PLC und NC wird in dem Koppelspeicher dieser Baugruppen (DPR) ein Speicherbereich reserviert. Auf diesen Speicher wird von der PLC wird mit FunctionCalls(FC), von NCK mit \$-Variablen zugegriffen.							
Siehe auch \$A_DBSB[n].							
Index 1:	n: Positionsoffset innerhalb des E/A-Bereichs 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-128	bis	255	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_DBW [MD_MAXNUM_VDI_VAR_DATA]			PLC Datenwort (unsigned)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DBW[n] dient zum Lesen und Schreiben eines Datenwortes (16Bit) von PLC. Das Byte ist nicht vorzeichenbehafet und kann im Bereich von 0 bis 65535 gelesen und im Bereich von -32768 bis 65535 geschrieben werden.							
Für den schnellen Austausch von Informationen zwischen PLC und NC wird in dem Koppelspeicher dieser Baugruppen (DPR) ein Speicherbereich reserviert. Auf diesen Speicher wird von der PLC wird mit FunctionCalls(FC), von NCK mit \$-Variablen zugegriffen.							
Siehe auch \$A_DBSW[n]							
Index 1:	n: Positionsoffset innerhalb des E/A-Bereichs 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-32768	bis	65535	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_DBD [MD_MAXNUM_VDI_VAR_DATA]		PLC Datendoppelwort			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DBD[n] dient zum Lesen und Schreiben eines Datendoppelwortes (32Bit) von PLC.							
Für den schnellen Austausch von Informationen zwischen PLC und NC wird in dem Koppelspeicher dieser Baugruppen (DPR) ein Speicherbereich reserviert. Auf diesen Speicher wird von der PLC wird mit FunctionCalls(FC), von NCK mit \$-Variablen zugegriffen.							
Index 1:	n: Positionsoffset innerhalb des E/A-Bereichs 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$A_DBR [MD_MAXNUM_VDI_VAR_DATA]		PLC Daten Real (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DBR[n] dient zum Lesen und Schreiben von Real Daten (32Bit) von PLC.							
Für den schnellen Austausch von Informationen zwischen PLC und NC wird in dem Koppelspeicher dieser Baugruppen (DPR) ein Speicherbereich reserviert. Auf diesen Speicher wird von der PLC wird mit FunctionCalls(FC), von NCK mit \$-Variablen zugegriffen.							
Index 1:	n: Positionsoffset innerhalb des E/A-Bereichs 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_DLB [n]			Link-Variable Byte			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DLB[n] ermöglicht das Lesen und Schreiben eines Datenbytes (8Bit), das über NCU-Link auf andere Kanäle oder auf andere NCU's übertragen werden kann.								
Mit \$MC_MM_NUM_LINKVAR_ELEMENTS legt man die Anzahl der Elemente fest, die der Anwender für die Programmierung von Link-Variablen (\$A_DLx) zur Verfügung hat.								
Der negative Wertebereich dieser Variable gilt nur für das Schreiben. Man kann die Variable also auch mit negativen Werten beaufschlagen. Zurückgelesen kann immer nur der entsprechende positive Wert.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MC_MM_SIZEOF_LINKVAR_DATA projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-128	bis	255	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DLW [n]			Link-Variable Word			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DLW[n] ermöglicht das Lesen und Schreiben eines Datenwortes (16 Bit), das über NCU-Link auf andere Kanäle oder auf andere NCU's übertragen werden kann.								
Mit \$MC_MM_NUM_LINKVAR_ELEMENTS legt man die Anzahl der Elemente fest, die der Anwender für die Programmierung von Link-Variablen (\$A_DLx) zur Verfügung hat.								
Der negative Wertebereich dieser Variable gilt nur für das Schreiben. Man kann die Variable also auch mit negativen Werten beaufschlagen. Zurückgelesen kann immer nur der entsprechende positive Wert.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MC_MM_SIZEOF_LINKVAR_DATA projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-32768	bis	65535	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DLD [n]			Link-Variable Integer			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DLD[n] ermöglicht das Lesen und Schreiben eines Datendoppelwortes (32 Bit), das über NCU-Link auf andere Kanäle oder auf andere NCU's übertragen werden kann.								
Mit \$MC_MM_NUM_LINKVAR_ELEMENTS legt man die Anzahl der Elemente fest, die der Anwender für die Programmierung von Link-Variablen (\$A_DLx) zur Verfügung hat.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MC_MM_SIZEOF_LINKVAR_DATA projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$A_DLR [n]			Link-Variable Real			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DLR[n] ermöglicht das Lesen und Schreiben eines Real-Wertes, der über NCU-Link auf andere Kanäle oder auf andere NCU's übertragen werden kann.								
Mit \$MC_MM_NUM_LINKVAR_ELEMENTS legt man die Anzahl der Elemente fest, die der Anwender für die Programmierung von Link-Variablen (\$A_DLx) zur Verfügung hat.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MC_MM_SIZEOF_LINKVAR_DATA projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_LINK_TRANS_RATE		Link-Übertragungsrate			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$A_LINK_TRANS_RATE ermittelt die Anzahl an Link-Variablen, die noch im aktuellen Ipo-Takt über die NCU-Link-Kommunikation übertragen werden können.							
Einheit:							
-							
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_PBB_IN [32]		PLC-Eingangsbyte			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_PBB_IN[n] dient zum Lesen eines Datenbytes (8Bit) vom PLC-IO.							
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_IN projiziert.					
Einheit:							
-							
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_PBW_IN [32]		PLC-Eingangswort			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_PBW_IN[n] dient zum Lesen eines Datenwortes (16 Bit) vom PLC-IO.							
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_IN projiziert.					
Einheit:							
-							
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_PBD_IN [32]			PLC-Eingangsdoppelwort			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_PBD_IN[n] dient zum Lesen eines Datendoppelwortes (32 Bit) vom PLC-IO.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_IN projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$A_PBR_IN [32]			PLC-Eingang Real			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_PBR_IN[n] dient zum Lesen von Real Daten (32 Bit) vom PLC-IO.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_IN projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		
INT	\$A_PBB_OUT [32]			PLC-Ausgangsbyte			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_PBB_OUT[n] dient zum Schreiben eines Datenbytes (8Bit) auf das PLC-IO.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_OUT projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

INT	\$A_PBW_OUT [32]			PLC-Ausgangswort			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_PBW_OUT[n] dient zum Schreiben eines Datenwortes (16 Bit) auf das PLC-IO.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_OUT projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$A_PBD_OUT [32]			PLC-Ausgangsdoppelwort			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_PBD_OUT[n] dient zum Schreiben eines Datendoppelwortes (32 Bit) auf das PLC-IO.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_OUT projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$A_PBR_OUT [32]			PLC-Ausgang Real			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_PBR_OUT[n] dient zum Schreiben von Real Daten (32 Bit) auf das PLC-IO.								
Index 1:		Die Dimension wird über \$MN_PLCIO_NUM_BYTES_OUT projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$C_IN [16]			Signal von PLC an Cycle			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_IN[n]								
Signal von der PLC an Cycle								
reserviert für SIEMENS-Applikationen!								
Es stehen 16 Eingangssignale (d.h. 2Byte) zur Verfügung. Die Übertragung erfolgt zyklisch.								
Index 1:	n: Nummer des Eingangs 1 - ...							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert		
BOOL	\$C_OUT [16]			Signal von Cycle an PLC			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_OUT[n]								
Signal von Cycle an PLC								
reserviert für SIEMENS-Applikationen!								
Es stehen 16 Ausgangssignale (d.h. 2Byte) zur Verfügung. Die Übertragung erfolgt zyklisch.								
Index 1:	n: Nummer des Ausgangs 1 - ...							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert		

INT	\$AC_TC_CMDT			Trigger, Kommandoausgabe der WZV			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_CMDT								
Triggervariable: \$AC_TC_CMDT (CoMmadTrigger) nimmt den Wert 1 für einen Ipotakt immer dann an, wenn ein neues Kommando der Magazinverwaltung an den PLC ausgegeben wird.								
Einheit:			-					
Wert:			-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_TC_ACKT			Trigger, PLC quittiert ein Kommando der WZV			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_ACKT								
Triggervariable: \$AC_TC_ACKT (ACKnowledgeTrigger) nimmt einen Wert von 1 für einen Ipotakt immer dann an, wenn der PLC ein Kommando der WZV quittiert.								
Einheit:			-					
Wert:			-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_TC_CMDC			Anzahl der Kommandoausgaben der WZV			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_CMDC								
Zählervariable: \$AC_TC_CMDC (CoMmandCounter) wird bei jeder Kommandoausgabe der WZV an den PLC um 1 inkrementiert.								
Einheit:			-					
Wert:			-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_TC_ACKC			Anzahl der PLC Quittierungen auf WZV-Kommandos			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_ACKC								
Zählervariable: \$AC_TC_CMDC (ACKnowledgeCounter) wird bei Quittierung eines Kommandos der WZV durch den PLC um 1 inkrementiert.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_FCT			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_FCT								
Kommandonummer. Diese spezifiziert, welcher Vorgang gewünscht wird.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_STATUS			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_STATUS								
Status, in dem sich das Kommando - zu lesen über \$AC_TC_FCT - befindet.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_THNO					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$AC_TC_THNO									
Nummer des Werkzeughalters (im spez. die Spindelnr.) auf den das neue Werkzeug eingewechselt werden soll.									
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.									
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert: 0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_TNO					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$AC_TC_TNO									
NCK-interne T-Nummer des neuen (einzuwechselnden) Werkzeugs.									
0: es gibt kein neues Werkzeug.									
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.									
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert: 0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_MMYN			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_MMYN								
Eigentümer-Magazinumnummer des neuen (einzuwechselnden) Werkzeugs.								
0: es gibt kein neues Werkzeug, oder das neue Werkzeug (falls \$AC_TC_TNO > 0) ist nicht beladen (Handwerkzeug).								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_LMYN			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_LMYN								
Eigentümerplatznummer des neuen (einzuwechselnden) Werkzeugs.								
0: es gibt kein neues Werkzeug, oder das neue Werkzeug (falls \$AC_TC_TNO > 0) ist nicht beladen (Handwerkzeug).								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_MFN					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_MFN								
Quell-Magazinnummer des neuen Werkzeugs.								
0: es gibt kein neues Werkzeug.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_LFN					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_LFN								
Quell-Platznummer des neuen Werkzeugs.								
0: es gibt kein neues Werkzeug.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_MTN				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_MTN								
Ziel-Magaznummer des neuen Werkzeugs.								
0: es gibt kein neues Werkzeug.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_TC_LTN				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_LTN								
Ziel-Platznummer des neuen Werkzeugs.								
0: es gibt kein neues Werkzeug.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_TC_MFO					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$AC_TC_MFO									
Quell-Magazinnummer des alten (auszuwechselnden) Werkzeugs.									
0: es gibt kein altes Werkzeug.									
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.									
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert: 0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_LFO					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$AC_TC_LFO									
Quell-Platznummer des alten (auszuwechselnden) Werkzeugs.									
0: es gibt kein altes Werkzeug.									
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.									
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert: 0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_MTO				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_MTO								
Ziel-Magazinnummer des alten (auszuwechselnden) Werkzeugs.								
0: es gibt kein altes Werkzeug.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_TC_LTO				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_LTO								
Ziel-Platznummer des alten (auszuwechselnden) Werkzeugs.								
0: es gibt kein altes Werkzeug.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$A_YEAR		Systemzeit: Jahr			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_YEAR							
Systemzeit Jahr							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	
INT	\$A_MONTH		Systemzeit: Monat			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_MONTH							
Systemzeit Monat							
Einheit:		-					
Wert:		1	bis	12	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	
INT	\$A_DAY		Systemzeit: Tag			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_DAY							
Systemzeit Tag							
Einheit:		-					
Wert:		1	bis	31	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_HOUR				Systemzeit: Stunde		Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_HOUR								
Systemzeit Stunde								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	24	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_MINUTE				Systemzeit: Minute		Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MINUTE								
Systemzeit Minute								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	60	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_SECOND				Systemzeit: Sekunde		Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_SECOND								
Systemzeit Sekunde								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	60	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_MSECOND		Systemzeit: Millisek.			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_MSECOND							
Systemzeit Millisekunden							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1000	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_TIME		Zeit vom Satzanfang			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_TIME ermittelt die Zeit vom Satzanfang in Sekunden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_TIMES		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TIMES							
Zeit vom Satzanfang (REAL) in Sekunden (ohne Zeiten für intern generierte Zwischensätze).							
Jeder programmierte Satz kann in eine Kette von Teilsätzen aufgeteilt werden, die nacheinander abgearbeitet werden.							
N_u_r mit dem 1. Takt des 1.Satzes der Kette wird \$AC_TIMES auf Null gesetzt und danach in Sekunden hochgezählt.							
Damit erlaubt die Variable Zeitmessungen über die ganze Satzkette hinweg.							
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_TIMEC			Ipo-Takte seit Satzanfang			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_TIMEC ermittelt die Anzahl von Interpolationstakten die seit Satzanfang vergangen sind.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_TIMESC			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TIMESC								
Zeit vom Satzanfang (Real) in IPO Takten (ohne Takte für intern generierte Zwischensätze)								
Jeder programmierte Satz kann in eine Kette von Teilsätzen aufgeteilt werden, die nacheinander abgearbeitet werden.								
N_u_r mit dem 1. Takt des 1.Satzes der Kette wird \$AC_TIMESC auf Null gesetzt und danach in IPO Takten hochgezählt.								
Damit erlaubt die Variable Zeitmessungen über die ganze Satzketten hinweg.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar								
Einheit:		-						
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_TIMER [1]						Anwender-Timer	Dok.:	
Beschreibung:									
Die Feldvariable \$AC_TIMER[n] ist ein anwendungsbezogener Timer. Die Zeit in Sekunden wird in Vielfachen eines Interpolationstaktes gezählt.									
Das Starten des Timers erfolgt durch die Wertzuweisung:									
\$AC_TIMER[n] = <startwert>									
Die Timer können durch Zuweisung eines negativen Wertes gestoppt werden:									
\$AC_TIMER[n] = -1									
Der aktuelle Zeitwert kann bei laufender oder gestoppter Zeitvariable gelesen werden. Nach dem Stoppen der Zeitvariable durch Zuweisung von -1 bleibt der zuletzt aktuelle Zeitwert stehen und kann weiterhin gelesen werden.									
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_AC_TIMER festgelegt.								
Einheit:	-								
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert			

DOUBLE	\$AC_PRTIME_M						Programmlaufzeit (Hauptzeit)	Dok.:	
Beschreibung:									
Die Variable \$AC_PRTIME_M "ProgramRunTIME-Main" ermittelt die Hauptzeit der Programmlaufzeit.									
Während der Simulation wird die zu erwartende Bearbeitungszeit der Sätze des Teileprogrammes berechnet und in dieser Systemvariablen und der BTSS-Variablen 'acPRTIME_M' zur Verfügung gestellt. Das Ablöschen dieses Wertes erfolgt mit dem Schreiben auf diese Variable.									
Einheit:	-								
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert			

DOUBLE	\$AC_PRTIME_A			Programmlaufzeit (Nebenzeit)			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_PRTIME_A "ProgramRunTIME-Auxiliary" ermittelt die Nebenzeiten zur Programmlaufzeit.								
Während der Simulation wird die zu erwartende Bearbeitungszeit (Nebenzeiten) der Sätze des Teileprogrammes berechnet und in dieser Systemvariablen und der BTSS-Variablen 'acPRTIMEA' zur Verfügung gestellt. Das Ablöschen dieses Wertes erfolgt mit dem Schreiben auf diese Variable.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_PRTIME_M_INC			Inkrementieren von ProgramRunTIME-Main			Dok.:	
Beschreibung:								
Durch das Schreiben auf die Variable \$AC_PRTIME_M_INC "ProgramRunTIME-Main-INCRement" kann die Hauptzeit der Programmlaufzeit inkrementiert werden.								
Während der Simulation wird die zu erwartende Bearbeitungszeit der Sätze des Teileprogrammes berechnet und in der BTSS-Variablen 'acPRTIMEM' zur Verfügung gestellt. Da dabei jedoch bestimmte Zeiten (z.B. PLC-Zeiten) unberücksichtigt bleiben, kann durch das explizite Schreiben dieser Variablen die voraus kalkulierte Programmlaufzeit korrigiert werden.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	-	0	-	0	-		
Write	X	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_PRTIME_A_INC						Inkrementieren von ProgramRunTIME-Aux.	Dok.:	
Beschreibung:									
Durch das Schreiben auf die Variable \$AC_PRTIME_A_INC "ProgramRunTIME-Auxiliary-INCrement" kann die Nebenzeit der Programmlaufzeit inkrementiert werden.									
Während der Simulation wird die zu erwartende Bearbeitungszeit der Sätze des Teileprogrammes berechnet und in der BTSS-Variablen 'acPRTIME_M' zur Verfügung gestellt. Da dabei jedoch bestimmte Zeiten (z.B. PLC-Zeiten) unberücksichtigt bleiben, kann durch das explizite Schreiben dieser Variablen die vorausskalkulierte Programmlaufzeit korrigiert werden.									
Einheit:		-							
Wert:		0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	-	-	0	-	0	-			
Write	X	X	7	-	0	X			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AC_PATHN						Normierter Bahnparameter	Dok.:	
Beschreibung:									
Die Variable \$AC_PATHN ist ein normierter Bahnparameter, dessen Wert zwischen 0 am Satzanfang und 1 am Satzende variiert.									
Einheit:		-							
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	-	X	0	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AC_DTBW						Abstand vom Satzanfang im WKS	Dok.:	
Beschreibung:									
Die Variable \$AC_DTBW ermittelt den geometrischen Abstand vom Satzanfang im Werkstückkoordinatensystem.									
Für die Abstandsberechnung ist die programmierte Position bestimmend. Falls die Achse Koppelachse ist, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.									
Einheit:		mm							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	-	X	0	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert		

INT	\$AC_REPOS_PATH_MODE			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_REPOS_PATH_MODE								
Art des Repos-Modes								
0 nicht definiert.								
1 == RMB Reposanfahen auf den Beginn des unterbrochenen Satzes								
2 == RMI Reposanfahen auf den Unterbrechungspunkt des unterbrochenen Satzes								
3 == RME Reposanfahen auf das Ende des unterbrochenen Satzes								
4 == RMN Reposanfahen auf den geometrisch nächsten Punkt des unterbrochenen Satzes								
Die Variable ist definiert, wenn REPOS gerade abgearbeitet wird, oder wenn via VDI ein neuer REPOS-Mode vorgegeben worden ist.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		4	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:				Programm sensitiv		Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AC_DTBB			Abstand vom Satzanfang im BKS			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_DTBB ermittelt den geometrischen Abstand vom Satzanfang im Basiskoordinatensystem.								
Für die Abstandsberechnung ist allein die programmierte Position bestimmend. Falls die Achse Koppelachse ist, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.								
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_DTEW		Abstand vom Satzende im WKS			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_DTEW ermittelt den geometrischen Abstand vom Satzende im Werkstückkoordinatensystem.							
Für die Abstandsberechnung ist allein die programmierte Position bestimmend. Falls die Achse Koppelachse ist, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.							
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_DTEB		Abstand vom Satzende im BKS			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_DTEB ermittelt den geometrischen Abstand vom Satzende im Basiskoordinatensystem.							
Für die Abstandsberechnung ist allein die programmierte Position bestimmend. Falls die Achse Koppelachse ist, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.							
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_PLTBB		Bahnweg vom Satzanfang im BKS			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_PLTBB ermittelt den Bahnweg vom Satzanfang im Basiskoordinatensystem.							
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_PLTEB			Bahnweg zum Satzende im BKS			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_PLTEB ermittelt den Bahnweg zum Satzende im Basiskoordinatensystem.								
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_DELT			Bahn-Restweges im WKS			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_DELT dient zum Lesen des abgespeicherten Bahn-Restweges im Werkstückkoordinatensystem nach Restweglöschen in Bewegungssynchronaktionen.								
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$P_APDV			Positionswerte bei WAB sind gültig			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_APDV								
liefert True, wenn die mit \$P_APR[X] bzw. \$P_AEP[X] lesbaren								
Positionswerte (Aufstartpunkt bzw. Konturpunkt beim Weichen An-								
und Abfahren) gültig sind.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_F			Programmierter Bahnvorschub			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_F dient zum Lesen des zuletzt programmierten Bahnvorschub F.								
Einheit:		mm/min						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_F			Aktiver programmierter Bahnvorschub			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_F dient zum Lesen des aktiven programmierten Bahnvorschubes F.								
Einheit:		mm/min						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_F_G0			Max. Eilganggeschwindigkeit im Satz			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_F_G0 liefert die maximale Eilganggeschwindigkeit im Satz.								
Einheit:		mm/min						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_OVR			Bahnoverride über Synchronaktion vorgebar			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_OVR ermittelt den über Synchronaktion vorgebbaren Bahnoverride. Das Setzen des Bahnoverrides durch Zuweisung eines Wertes an \$AC_OVR muss zyklisch in jedem Ipotakt erfolgen. Ansonsten wird \$AC_OVR auf 100% zurückgesetzt.								
Den gesamten Bahnoverride kann man über \$AC_TOTAL_OVR lesen.								
Der gesamte Bahnoverride ohne den programmierbaren Override (z.B. OVR = 10) ist begrenzt auf den durch die Maschinendaten \$MN_OVR_FACTOR_LIMIT_BIN bzw. \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE[30] definierten maximalen Wert. Werte kleiner 0 sind nicht erlaubt.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_PLC_OVR			PLC-seitiger Override			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_PLC_OVR ermittelt den Bahnoverride, der von PLC vorgegeben wird. Dies ist der Vorschuboverride, der über die Maschinensteuertafel eingestellt wird.								
Bei G0-Sätzen wird der Eilgangoverride (über Maschinensteuertafel einstellbar) wirksam. Wurde die Eilgangreduzierung über die Bedienoberfläche aktiviert, so wird bei G0-Sätzen zusätzlich \$SC_OVR_RAPID_FACTOR multiplikativ eingerechnet.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_TOTAL_OVR			Gesamter Bahnoverride			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_TOTAL_OVR liefert den gesamten Bahnoverride. Der Wert berechnet sich aus dem Override von PLC, dem Synchronaktions-Override (\$AC_OVR) und dem programmierbaren Override (z.B. OVR = 10).								
$\$AC_TOTAL_OVR = \$AC_PLC_OVR * \$AC_OVR * OVR / 10000.$								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_VC			additive Bahnvorschubkorrektur			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_VC								
Additive Bahnvorschubkorrektur für Synchronaktionen								
Der Korrekturwert muss in jedem Ipotakt neu geschrieben werden, sonst wirkt der Wert 0.								
Bei Override 0 wird der Korrekturwert unwirksam. Ansonsten wirkt der Korrekturwert unabhängig vom Override..								
Der Gesamtvorschub kann durch den Korrekturwert nicht negativ werden.								
Nach oben wird so begrenzt, dass die maximalen Achsgeschwindigkeiten und Beschleunigungen nicht überschritten werden. Der maximal fahrbare Vorschub ist durch \$MN_OVR_FACTOR_LIMIT_BIN, \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE[30] beschränkt (siehe Maschinendaten).								
Der Korrekturwert wird bei G0, G33, G331, G332 und G63 nicht eingerechnet.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.								
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_PATHACC			Bahnbeschleunigung für Echtzeitereignisse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_PATHACC							
Vorgabe einer erhöhten Bahnbeschleunigung für Override-Änderungen und Stopp/Start-Ereignisse.							
\$AC_PATHACC wird nur berücksichtigt, wenn der Wert größer der präparierten Beschleunigungsbegrenzung ist.							
Der Wert 0 wählt die Funktion ab.							
Werte, die zu Maschinenachsbeschleunigungen führen, die doppelt zu hoch sind wie in \$MA_MAX_AX_ACCEL[..] parametrisiert ist, werden intern entsprechend begrenzt.							
Einheit:	m/s ²						
Wert:	0.	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_PATHJERK			Bahnruck für Echtzeitereignisse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_PATHJERK							
Vorgabe eines erhöhten Bahnrucks für Override-Änderungen und Stopp/Start-Ereignisse.							
\$AC_PATHJERK wird nur berücksichtigt, wenn der Wert größer der präparierten Ruckbegrenzung ist.							
Der Wert 0 wählt die Funktion ab.							
Einheit:	m/s ³						
Wert:	0.	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_VACTB			Bahngeschwindigkeit der Geometrieachsen			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_VACTB								
Bahngeschwindigkeit im Basiskoordinatensystem.								
Die Geschwindigkeit wird aus den Geschwindigkeiten der Geometrieachsen berechnet., - unabhängig von FGROUP.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar								
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_VACTW			WKS Bahngeschwindigkeit der Geometrieachsen			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_VACTW								
Bahngeschwindigkeit im Werkstückkoordinatensystem								
Die Geschwindigkeit wird aus den Geschwindigkeiten der Geometrieachsen berechnet., - unabhängig von FGROUP.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar								
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$P_S [n]			programmierte Spindeldrehzahl		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_S[n]							
n: Nummer der Spindel							
zuletzt programmierte Spindeldrehzahl							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	U/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_S [1]			aktuelle Spindeldrehzahl		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_S[n]							
n: Nummer der Spindel							
Spindel-Istdrehzahl. Das Vorzeichen entspricht der Drehrichtung.							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	U/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_CONSTCUT_S [n]			programmierte Schnittgeschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_CONSTCUT_S[n]							
n: Nummer der Spindel							
zuletzt programmierte konstante Schnittgeschwindigkeit							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	m/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_CONSTCUT_S [n]			aktuelle konstante Schnittgeschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_CONSTCUT_S[n]							
n: Nummer der Spindel							
Aktuelle konstante Schnittgeschwindigkeit.							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	m/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_SEARCH_S [n]			Suchlauf: Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SEARCH_S[n]							
n: Nummer der Spindel							
Bei Satzsuchlauf aufgesammelte zuletzt programmierte Spindeldrehzahl bzw. Schnittgeschwindigkeit							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	U/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_SDIR [n]			Programmierte Spindeldrehrichtung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SDIR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Programmierte Spindeldrehrichtung im Teileprogramm							
3: Spindeldrehrichtung rechts, 4: Spindeldrehrichtung links, 5: Spindel Halt							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	3	bis	5	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_SDIR [n]			aktuelle Spindeldrehrichtung im Sinne von M3/M4/M5		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_SDIR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Aktuelle Spindeldrehrichtung im Sinne von M3/M4/M5 im Teileprogramm, Synchronaktionen, PLC FC18, PLC DBB30.							
3: Spindeldrehrichtung rechts, 4: Spindeldrehrichtung links, 5: Spindel Halt							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	3	bis	5	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_SEARCH_SDIR [n]			Satzsuchlauf: programmierte Spindeldrehrichtung im Teileprogramm		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SEARCH_SDIR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Bei Satzsuchlauf aufgesammelte zuletzt programmierte Spindeldrehrichtung							
3: M3 Spindeldrehrichtung rechts							
4: M4 Spindeldrehrichtung links							
5: M5 Spindel Halt							
-19: M19, SPOS, SPOSA Spindelpositionierung, Position und Anfahmode wird aus SEARCH-Variablen gelesen							
70: M70 Umschalten auf Achsbetrieb							
-5: Keine Spindeldrehrichtung programmiert, wird nicht ausgegeben.							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	3	bis	70	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_SMODE [n]			Spindelbetriebsart			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SMODE[n]								
n: Nummer der Spindel								
Es wird die sich aus der letzten Spindelprogrammierung ergebende Spindelbetriebsart zurückgegeben.								
0: keine Spindel im Kanal vorhanden oder Spindel ist in einem anderen Kanal aktiv oder wird von PLC (FC18) bzw. von Synchronaktionen benutzt.								
1: Drehzahlsteuerbetrieb								
2: Positionierbetrieb								
3: Synchronbetrieb								
4: Achsbetrieb								
Index 1:		n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		4	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_SMODE [n]			Aktuelle Spindelbetriebsart			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_SMODE[n]								
n: Nummer der Spindel								
Aktuelle Spindelbetriebsart:								
0: keine Spindel im Kanal vorhanden								
1: Drehzahlsteuerbetrieb								
2: Positionierbetrieb								
3: Synchronbetrieb								
4: Achsbetrieb								
Index 1:		n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		4	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$P_SGEAR [n]		Spindel: Sollgetriebestufe			Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SGEAR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Letzte programmierte oder bei M40 durch S-Programmierung angeforderte Spindelgetriebestufe							
1: 1. Getriebestufe angefordert							
....							
5: 5. Getriebestufe angefordert							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	1	bis	5	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AC_SGEAR [n]		Aktive Spindelgetriebestufe			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_SGEAR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Aktive Spindelgetriebestufe							
1: 1. Getriebestufe ist aktiv							
....							
5: 5. Getriebestufe ist aktiv							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	1	bis	5	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_SAUTOGEAR [n]			Automatischer Getriebestufenwechsel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SAUTOGEAR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Automatischer Getriebestufenwechsel (M40) ist programmiert.							
0: Getriebestufen werden durch M41..M45 angefordert							
1: Getriebestufe wird passend zur programmierten Drehzahl (S) ermittelt und angefordert (M40 automatischer Getriebestufenwechsel ist aktiv)							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	1	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_SEARCH_SGEAR [n]			Suchlauf: Getriebestufen M-Code		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SEARCH_SGEAR[n]							
n: Nummer der Spindel							
Bei Satzsuchlauf aufgesammelte zuletzt programmierte Getriebestufen M-Funktion.							
40: M40 automatischer Getriebestufenwechsel							
41: M41 1. Getriebestufe angefordert							
...							
45: M45 5. Getriebestufe angefordert							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	1	bis	5	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_SEARCH_SPOS [n]			Suchlauf: Spindelposition, -weg			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH_SPOS[n]								
n: Nummer der Spindel								
Bei Satzsuchlauf aufgesammelte zuletzt durch M19, SPOS bzw. SPOSA programmierte Spindelposition bzw. programmierter Verfahrensweg.								
Position: 0...359.999 wenn der Wert im MD 30330 MODULO_RANGE 360.0 Grad ist								
Weg: -100000000 ... 100000000 Grad. Das Vorzeichen gibt die Fahrtrichtung an.								
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)							
Einheit:	Grad							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert			

INT	\$P_SEARCH_SPOSMODE [n]			Suchlauf: Positionsanfahrmode			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH_SPOSMODE[n]								
n: Nummer der Spindel								
Bei Satzsuchlauf aufgesammelter zuletzt durch M19, SPOS bzw. SPOSA programmierter Positionsanfahrmode.								
0: DC								
1: AC								
2: IC								
3: DC								
4: ACP								
5: ACN								
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	5	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert			

INT	\$P_NUM_SPINDLES			Anzahl Spindeln im Kanal			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_NUM_SPINDLES								
Ermittelt die maximale Anzahl der Spindeln im Kanal								
0: keine Spindel im Kanal vorhanden.								
1..n: Anzahl der Spindeln im Kanal.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$P_MSNUM			Nummer der Masterspindel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MSNUM								
Gibt die Nummer der Masterspindel zurück.								
0: keine Spindel im Kanal vorhanden								
1..n: Nummer der Masterspindel								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_MSNUM			Nummer der Masterspindel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_MSNUM								
Gibt die Nummer der aktuellen Masterspindel zurück.								
0: keine Spindel vorhanden								
1..n: Nummer der Masterspindel								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$P_MTHNUM			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MTHNUM - nur mit aktiver Magazinverwaltung sinnvoll								
Gibt die Nummer der Master-WZ-Halter zurück:								
0: kein Master-WZ-Halter vorhanden								
1..n: Nummer des Master-WZ-Halters								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_MTHNUM		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_MTHNUM - nur mit aktiver Magazinverwaltung sinnvoll							
Gibt die Nummer der aktuellen Master-WZ-Halter zurück:							
0: kein Master-WZ-Halter vorhanden							
1..n: Nummer des Master-WZ-Halters							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:	nicht klassifiziert	
BOOL	\$P_GWPS [31]		Konstante Scheibenumfangsgeschwindigkeit aktiv			Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_GWPS[n]							
Konstante Scheibenumfangsgeschwindigkeit ein, wenn TRUE							
Index 1:		n: Spindelnummer					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_FCT1LL			Untergrenze für 1. Polynomfunktion			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_FCT1LL dient zur Festlegung des unteren Grenzwertes für die erste Polynomfunktion.								
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_FCT2LL			Untergrenze für 2. Polynomfunktion			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_FCT2LL dient zur Festlegung des unteren Grenzwertes für die zweite Polynomfunktion.								
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_FCT3LL			Untergrenze für 3. Polynomfunktion			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_FCT3LL dient zur Festlegung des unteren Grenzwertes für die dritte Polynomfunktion.								
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_FCT1UL			Obergrenze für 1. Polynomfunktion			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_FCT1UL dient zur Festlegung des oberen Grenzwertes für die erste Polynomfunktion.								
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AC_FCT2UL			Obergrenze für 2. Polynomfunktion			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_FCT2UL dient zur Festlegung des oberen Grenzwertes für die zweite Polynomfunktion.								
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AC_FCT3UL			Obergrenze für 3. Polynomfunktion			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_FCT3UL dient zur Festlegung des oberen Grenzwertes für die dritte Polynomfunktion.								
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_FCT1C [4]			Koeffizienten für die 1. Polynomfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT1C[n] dient zur Programmierung der Polynomkoeffizienten a0 - a3 für die erste Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
Index 1:	n: Ordnungsgrad des Koeffizienten 0 - 3						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCT2C [4]			Koeffizienten für die 2. Polynomfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT2C[n] dient zur Programmierung der Polynomkoeffizienten a0 - a3 für die zweite Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
Index 1:	n: Ordnungsgrad des Koeffizienten 0 - 3						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCT3C [4]			Koeffizienten für die 3. Polynomfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT3C[n] dient zur Programmierung der Polynomkoeffizienten a0 - a3 für die dritte Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
Index 1:	n: Ordnungsgrad des Koeffizienten 0 - 3						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AC_FCTLL [n]			Untergrenze von Polynomfunktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCTLL[n] dient zur Festlegung des unteren Grenzwertes für die n-te Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
n: Nummer des Polynoms							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCTUL [n]			Obergrenze von Polynomfunktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCTUL[n] dient zur Festlegung des oberen Grenzwertes für die n-te Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
n: Nummer des Polynoms							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCT0 [n]			1. Koeffizient von Polynomfunktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT0[n] dient zur Programmierung des a0-Koeffizienten für die n-te Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
n: Nummer des Polynoms							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCT1 [n]			2. Koeffizient von Polynomfunktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT1[n] dient zur Programmierung des a1-Koeffizienten für die n-te Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
n: Nummer des Polynoms							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCT2 [n]			3. Koeffizient von Polynomfunktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT2[n] dient zur Programmierung des a2-Koeffizienten für die n-te Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
n: Nummer des Polynoms							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_FCT3 [n]			4. Koeffizient von Polynomfunktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_FCT3[n] dient zur Programmierung des a3-Koeffizienten für die n-te Polynomfunktion.							
Die Definition der Polynomfunktion kann auch über FCTDEF(Polynom-Nr., Untergrenze, Obergrenze, a0, a1, a2, a3) erfolgen.							
n: Nummer des Polynoms							
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS projiziert.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$AC_ALARM_STAT			Alarmreaktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_ALARM_STAT liefert ausgewählte Alarmreaktionen.							
Folgende Bits sind möglich:							
0x04 Kanalzustand NOREADY							
0x40 Stopp wegen Alarm							
0x200 Signal an PLC							
0x11 Achsen im Nachführen							
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$AN_ESR_TRIGGER			ESR-Auslösung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_ESR_TRIGGER = 1								
uslösung des "Erweiterten Stillsetzen und Rückziehens								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AN_BUS_FAIL_TRIGGER			reserviert Siemens			Dok.:	
Beschreibung:								
reserviert für Siemens								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_ESR_TRIGGER			ESR-Auslösung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_ESR_TRIGGER = 1								
uslösung des "NC-geführten ESR								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_OPERATING_TIME			Laufzeit von NC-Programmen in BA Automatik			Dok.:	
Beschreibung:								
Mit \$AC_OPERATING_TIME wird die Gesamt-Laufzeit aller NC-Programme in der Betriebsart Automatik zwischen NC-Start und Programm-Ende / NC-Reset gemessen (in Sekunden).								
Die Messung kann über das Kanal-MD 27860 \$MC_PROCESSTIMER_MODE aktiviert werden :								
Bit 0 = 1 Die Messung \$AC_OPERATING_TIME ist aktiv.								
Folgende Auswahl von weiteren Messbedingungen ist möglich:								
Bit 4 = 0 Keine Messung bei aktivem Probelauf-Vorschub								
Bit 4 = 1 Messung auch bei aktivem Probelauf-Vorschub								
Bit 5 = 0 Keine Messung bei Programm-Test								
Bit 5 = 1 Messung auch bei Programm-Test								
Bit 9 = 0 Keine Messung bei Override 0%								
Bit 9 = 1 Messung auch bei Override 0%								
Nutzung im NC-Programm :								
IF \$AC_OPERATING_TIME < 12000 GOTOB STARTMARK								
Einheit:		s						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_CYCLE_TIME			Laufzeit des angewählten NC-Programms		Dok.:	
Beschreibung:							
Mit \$AC_CYCLE_TIME wird die Laufzeit des angewählten NC-Programms zwischen NC-Start und Programm-Ende / NC-Reset gemessen (in Sekunden).							
Mit jedem erneuten Programmstart wird der Timer gelöscht.							
Die Messung kann über das Kanal-MD 27860 \$MC_PROCESSTIMER_MODE aktiviert werden :							
Bit 1 = 1 Die Messung \$AC_CYCLE_TIME der aktuellen Programm-Laufzeit ist aktiv.							
Folgende Auswahl von weiteren Messbedingungen ist möglich:							
Bit 4 = 0 Keine Messung bei aktivem Probelauf-Vorschub							
Bit 4 = 1 Messung auch bei aktivem Probelauf-Vorschub							
Bit 5 = 0 Keine Messung bei Programm-Test							
Bit 5 = 1 Messung auch bei Programm-Test							
Bit 6 = 0 Löschen auch bei Start durch ASUP und PROG_EVENTS							
Bit 6 = 1 Keine Löschung bei Start durch ASUP und PROG_EVENTS							
Bit 8 = 0 Keine Löschung bei einem Sprung mit GOTOS auf den Programmanfang							
Bit 8 = 1 Löschung bei einem Sprung mit GOTOS auf den Programmanfang							
Bit 9 = 0 Keine Messung bei Override 0%							
Bit 9 = 1 Messung auch bei Override 0%							
Anwendung in NC-Programm:							
IF \$AC_CYCLE_TIME > 2400 GOTOF ALARM01							
Einheit:		s					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:					Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_CUTTING_TIME			Bearbeitungszeit		Dok.:	
Beschreibung:							
Mit \$AC_CUTTING_TIME wird die Bearbeitungszeit gemessen (in Sekunden) .							
Diese Zeit ist definiert als Laufzeit der Bahnachsen (mindestens eine ist aktiv)							
ohne aktiven Eilgang in allen NC-Programmen zwischen NC-Start und Programmende / NC-Reset							
wahlweise mit / ohne aktives Werkzeug.							
Die Messung wird zusätzlich bei aktiver Verweilzeit unterbrochen.							
Der Timer wird bei jedem Steuerungshochlauf mit Defaultwerten automatisch genullt.							
Die Messung kann über das Kanal-MD 27860 \$MC_PROCESSTIMER_MODE aktiviert werden :							
Bit 2 = 1 Die Messung \$AC_CUTTING_TIME ist aktiv.							
Folgende Auswahl von weiteren Messbedingungen ist möglich:							
Bit 4 = 0 Keine Messung bei aktivem Probelauf-Vorschub							
Bit 4 = 1 Messung auch bei aktivem Probelauf-Vorschub							
Bit 5 = 0 Keine Messung bei Programm-Test							
Bit 5 = 1 Messung auch bei Programm-Test							
Bit 7 = 0 Messung nur bei aktivem Werkzeug							
Bit 7 = 1 Messung läuft werkzeugunabhängig							
Anwendung in NC-Programm:							
IF \$AC_CUTTING_TIME> 6000 GOTOF ACT_M06							
Einheit:		s					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_REQUIRED_PARTS			Definition der Zahl benötigter Werkstücke	Dok.:	
Beschreibung:						
Mit \$AC_REQUIRED_PARTS kann die Anzahl der Werkstücke definiert werden, bei dessen Erreichen die Anzahl der aktuellen Werkstücke \$AC_ACTUAL_PARTS genullt wird (Werkstück-Soll).						
Über das Kanal-MD 27880 \$MC_PART_COUNTER kann die Generierung des nzeige-Alarms "Werkstück-Soll erreicht" und des Kanal-VDI-Signals "Werkstück-Soll erreicht" aktiviert werden :						
Bit 0 = 1: Zähler \$AC_REQUIRED_PARTS ist aktiv						
Weitere Bedeutung Bit 1 nur bei Bit 0 = 1:						
Bit 1 = 0: Alarm-/VDI-Ausgabe bei Übereinstimmung von \$AC_ACTUAL_PARTS mit \$AC_REQUIRED_PARTS						
Bit 1 = 1: Alarm-/VDI-Ausgabe bei Übereinstimmung von \$AC_SPECIAL_PARTS mit \$AC_REQUIRED_PARTS						
Anwendung im NC-Programm :						
\$AC_REQUIRED_PARTS = ACTUAL_LOS						
z.B. für die Definition einer Losgröße, einer Tagesproduktion ...						
Einheit:		-				
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_TOTAL_PARTS			Gesamtzahl aller hergestellten Werkstücke		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Zähler \$AC_TOTAL_PARTS gibt die Anzahl aller ab Startzeitpunkt hergestellten Werkstücke an.							
Die Erhöhung des Zählers um 1 erfolgt mit der Ausgabe des im Kanal-MD 27882\$MC_PART_COUNTER_MCODE[0] definierten M-Befehls an die PLC.							
Der Zähler wird automatisch nur bei Steuerungshochlauf mit Default-Werten genullt.							
Über das Kanal-MD 27880 \$MC_PART_COUNTER wird der Timer aktiviert :							
Bit 4 = 1: Zähler \$AC_TOTAL_PARTS ist aktiv							
Weitere Bedeutung Bit 5-6 nur bei Bit 4 =1:							
Bit 5 = 0: Zähler \$AC_TOTAL_PARTS wird bei einer VDI-Ausgabe von M02/M30 um den Wert 1 erhöht							
Bit 5 = 1: Zähler \$AC_TOTAL_PARTS wird bei Ausgabe des M-Befehls aus dem MD PART_COUNTER_MCODE[0] um den Wert 1 erhöht							
Bit 6 = 0: \$AC_TOTAL_PARTS auch bei Programm-Test/Satzsuchlauf aktiv							
Bit 6 = 1: Keine Bearbeitung \$AC_TOTAL_PARTS bei Programm-Test/Satzsuchlauf							
Anwendung im NC-Programm :							
IF \$AC_TOTAL_PARTS > SERVICE_COUNT GOTOF MARK_END							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_ACTUAL_PARTS			Zahl der aktuell hergestellten Werkstücke	Dok.:	
Beschreibung:						
Der Zähler \$AC_ACTUAL_PARTS registriert die Anzahl aller ab Startzeitpunkt hergestellten Werkstücke .						
Bei einem Erreichen des Werkstück-Solls(\$AC_REQUIRED_PARTS) wird der Zähler automatisch genullt(\$AC_REQUIRED_PARTS ungleich 0).						
Die Erhöhung des Zählers um 1 erfolgt mit der Ausgabe des im Kanal-MD 27882\$MC_PART_COUNTER_MCODE[1] definierten M-Befehls an die PLC.						
Der Zähler wird automatisch nur bei Steuerungshochlauf mit Default-Werten genullt.						
Über das Kanal-MD 27880 \$MC_PART_COUNTER wird der Timer aktiviert :						
Bit 4 = 1: Zähler \$AC_TOTAL_PARTS ist aktiv						
Weitere Bedeutung Bit 5-6 nur bei Bit 4 =1:						
Bit 5 = 0: Zähler \$AC_TOTAL_PARTS wird bei einer VDI-Ausgabe von M02/M30 um den Wert 1 erhöht						
Bit 5 = 1: Zähler \$AC_TOTAL_PARTS wird bei Ausgabe des M-Befehls aus dem MD PART_COUNTER_MCODE[0] um den Wert 1 erhöht						
Bit 6 = 0: \$AC_TOTAL_PARTS auch bei Programm-Test/Satzsuchlauf aktiv						
Bit 6 = 1: Keine Bearbeitung \$AC_TOTAL_PARTS bei Programm-Test/Satzsuchlauf						
Anwendung im NC-Programm :						
IF \$AC_ACTUAL_PARTS == 0 GOTOF NEW_RUN						
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_SPECIAL_PARTS			Zahl vom Anwender gezählter Werkstücke	Dok.:	
Beschreibung:						
Der Zähler \$AC_SPECIAL_PARTS erlaubt dem Anwender eine Werkstück-Zählung nach eigener Strategie.						
Über das Kanal-MD 27880 \$MC_PART_COUNTER wird der Timer aktiviert :						
Bit 12 = 1: Zähler \$AC_SPECIAL_PARTS ist aktiv						
Weitere Bedeutung Bit 13-15 nur bei Bit12 =1:						
Bit 13 = 0: Zähler \$AC_SPECIAL_PARTS wird bei einer VDI-Ausgabe von M02/M30 um den Wert 1 erhöht						
Bit 13 = 1: Zähler \$AC_SPECIAL_PARTS wird bei Ausgabe des M-Befehls aus dem MD PART_COUNTER_MCODE[2] um den Wert 1 erhöht						
Bit 14 = 0: \$AC_SPECIAL_PARTS auch bei Programm-Test/Satzsuchlauf aktiv						
Bit 14 = 1: Keine Bearbeitung \$AC_SPECIAL_PARTS bei Programm-Test/Satzsuchlauf						
Anwendung im NC-Programm:						
\$AC_SPECIAL_PARTS = R20						
Einheit:		-				
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung

INT	\$AC_G0MODE			Bahn-Verfahren bei G0			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_G0MODE								
0: G0 nicht aktiv								
1: G0 und Lineare Interpolation aktiv								
2: G0 und Nicht-Lineare Interpolation aktiv.								
Das Verhalten der Bahnachsen bei G0 ist vom Maschinendatum								
\$MC_G0_LINEAR_MODE (Siemens-Mode) bzw. \$MC_EXTERN_G0_LINEAR_MODE								
(ISO-Mode) abhängig:								
bei Linearer Interpolation verfahren die Bahnachsen gemeinsam,								
bei Nicht-Linearer Interpolation werden die Bahnachsen als								
Positionierachsen verfahren.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		
INT	\$AC_MEAS_SEMA			Semaphore zum Messinterface			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AA_MEAS_SEMA dient zur Synchronisation der Messvorgänge. Vor jeder Belegung des Messinterfaces, sollte die Variable auf den Wert 1 und bei der Freigabe auf den Wert 0 gesetzt werden. Das Messinterface gibt es pro Kanal nur einmal und darf nur belegt werden, wenn die Variable \$AC_MEAS_SEMA den Wert 0 hat.								
Anwendung:								
if (\$AC_MEAS_SEMA == 0)								
\$AC_MEAS_SEMA = 1 ; Messinterface belegen.								
endif								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_MEAS_LATCH [4]			Messpunkte ablatchen			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_LATCH[n] dient zum Ablatzen aller aktuellen Achspositionen bezüglich eines ausgewählten Koordinatensystems. Die Auswahl des Koordinatensystems erfolgt über die Variable \$AC_MEAS_P1_COORD .. \$AC_MEAS_P4_COORD.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_LATCH[0] = 1 ; 1. Messpunkt aller Achsen ablatzen								
\$AA_MEAS_LATCH[1] = 1 ; 2. Messpunkt aller Achsen ablatzen								
\$AA_MEAS_LATCH[2] = 1 ; 3. Messpunkt aller Achsen ablatzen								
\$AA_MEAS_LATCH[3] = 1 ; 4. Messpunkt aller Achsen ablatzen								
Der abgelatchte Messpunkt wird in \$AA_MEAS_POINT1[ax] gespeichert.								
Index 1:		0: 1.Messpunkt, .. , 3: 4.Messpunkt						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
INT	\$AC_MEAS_P1_COORD			Koordinatensystem 1. Messpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_P1_COORD dient für die Festlegung des Koordinatensystems für den 1. Messpunkt.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_P1_COORD = 0 ; WKS								
\$AC_MEAS_P1_COORD = 1 ; BKS								
\$AC_MEAS_P1_COORD = 2 ; MKS								
\$AC_MEAS_P1_COORD = 3 ; ENS								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_MEAS_P2_COORD			Koordinatensystem 2. Messpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_P2_COORD dient für die Festlegung des Koordinatensystems für den 2. Messpunkt.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_P2_COORD = 0 ; WKS								
\$AC_MEAS_P2_COORD = 1 ; BKS								
\$AC_MEAS_P2_COORD = 2 ; MKS								
\$AC_MEAS_P2_COORD = 3 ; ENS								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_MEAS_P3_COORD			Koordinatensystem 3. Messpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_P3_COORD dient für die Festlegung des Koordinatensystems für den 3. Messpunkt.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_P3_COORD = 0 ; WKS								
\$AC_MEAS_P3_COORD = 1 ; BKS								
\$AC_MEAS_P3_COORD = 2 ; MKS								
\$AC_MEAS_P3_COORD = 3 ; ENS								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_MEAS_P4_COORD			Koordinatensystem 4. Messpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_P4_COORD dient für die Festlegung des Koordinatensystems für den 4. Messpunkt.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_P4_COORD = 0 ; WKS								
\$AC_MEAS_P4_COORD = 1 ; BKS								
\$AC_MEAS_P4_COORD = 2 ; MKS								
\$AC_MEAS_P4_COORD = 3 ; ENS								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		
INT	\$AC_MEAS_SET_COORD			Koordinatensystem der Sollposition			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_SET_COORD dient für die Festlegung des Koordinatensystems für die Sollposition.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_SET_COORD = 0 ; WKS								
\$AC_MEAS_SET_COORD = 1 ; BKS								
\$AC_MEAS_SET_COORD = 2 ; MKS								
\$AC_MEAS_SET_COORD = 3 ; ENS								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_MEAS_WP_SETANGLE			Sollwinkel Werkstücklage			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AA_MEAS_WP_SETANGLE dient zur Vorgabe eines Sollwinkels für die Werkstücklage.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_MEAS_CORNER_SETANGLE			Soll-Schnittwinkel der Werkstückecke			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AA_MEAS_CORNER_SETANGLE dient zur Vorgabe eines Sollwinkels für die Ecke eines Werkstückes.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_DIR_APPROACH			Anfahrriichtung an das Werkstück			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AA_MEAS_DIR_APPROACH dient zur Vorgabe der Anfahrriichtung an das Werkstück.								
Folgende Werte sind möglich:								
0:+x								
1:-x								
2:+y								
3:-y								
4:+z								
5:-z								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	5	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_ACT_PLANE			Arbeitsebene zur Werkstückes			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_ACT_PLANE dient zur Vorgabe der Arbeitsebene. Die Arbeitsebene wird für die Festlegung der Werkzeugorientierung benötigt.								
Folgende Werte sind möglich:								
0: G17 Arbeitsebene x/y Zustellrichtung z								
1: G18 Arbeitsebene z/x Zustellrichtung y								
2: G19 Arbeitsebene y/z Zustellrichtung x								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_FINE_TRANS			Feinverschiebungskorrektur		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Beim Vermessen von Werkstücken können translatorische Verschiebungen im Feinverschiebungsanteil des ausgewählten Frames eingetragen werden. Dazu dient die Variable \$AC_MEAS_FINE_TRANS.							
Folgende Werte sind möglich:							
0: Translatorische Korrektur wird in die Grobverschiebung eingetragen							
1: Translatorische Korrektur wird in die Feinverschiebung eingetragen							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_MEAS_FRAME_SELECT	Frameauswahl bei der Werkstückvermessung	Dok.:	
Beschreibung:				
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.				
Die Variable \$AC_MEAS_FRAME_SELECT dient zur Auswahl des Frames, in dem das berechnete Frame eingetragen wird.				
Es sind folgende Werte möglich:				
0: \$P_SETFRAME				
1: \$P_PARTFRAME				
2: \$P_EXTFRAME				
10..25: \$P_CHBFRAME[0..15]				
50..65: \$P_NCBFRAME[0..15]				
100..199: \$P_IFRAME				
500: \$P_TOOLFRAME				
501: \$P_WPFRAME				
502: \$P_TRAFRAME				
503: \$P_PFRAME				
504: \$P_CYCFRAME				
505: \$P_RELFRAME (PCS)				
506: \$P_RELFRAME (ACS)				
1010..1025: \$P_CHBFRAME[0..15], bei aktiven G500				
1050..1065: \$P_NCBFRAME[0..15], bei aktiven G500				
2000: \$P_SETFR				
2001: \$P_PARTFR				
2002: \$P_EXTFR				
2010..2025: \$P_CHBFR[0..15]				
2050..2065: \$P_NCBFR[0..15]				
2100..2199: \$P_UIFR[0..99]				
2500: \$P_TOOLFR				
2501: \$P_WPFR				
2502: \$P_TRAFR				
2504: \$P_CYCFR				
2505: \$P_RELFR (PCS)				
2506: \$P_RELFR (ACS)				
3010..3025: \$P_CHBFR[0..15], bei aktiven G500				
3050..3065: \$P_NCBFR[0..15], bei aktiven G500				

Einheit:	-					
Wert:	0	bis	3065	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_CHSFR	Frameauswahl für Systemframes			Dok.:	
Beschreibung:						
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.						
Für die Umrechnung einer Position in eine Position eines anderen Koordinatensystems kann mit Hilfe der Variablen \$AC_MEAS_CHSFR die Zusammensetzung der gewünschten Framekette vorgegeben werden. Der Wert der Variable ist entsprechend der Systemframe-Bitmaske \$MC_MM_SYSTEM_FRAME_MASK zu wählen.						
Anwendung:						
\$AC_MEAS_CHSFR = 'B1001'						
Es werden nur die Systemframes für Istwertsetzen und TOROT mit in die Berechnung des neuen Gesamtframes mit einbezogen.						
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_NCBFR			Frameauswahl für globale Basisframes		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Für die Umrechnung einer Position in eine Position eines anderen Koordinatensystems kann mit Hilfe der Variablen \$AC_MEAS_NCBFR die Zusammensetzung der gewünschten Framekette vorgegeben werden. Der Wert der Variable ist als Bitmaske von 0x0 bis 0xFFFF für bis zum 16 globale Basisframes zu interpretieren.							
Anwendung:							
\$AC_MEAS_NCBFR = 'B11'							
Es werden nur die ersten zwei globalen Basisframes mit in die Berechnung des neuen Gesamtframes einbezogen.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	0xFFFF	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_MEAS_CHBFR			Frameauswahl für Kanal-Basisframes		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Für die Umrechnung einer Position in eine Position eines anderen Koordinatensystems kann mit Hilfe der Variablen \$AC_MEAS_CHBFR die Zusammensetzung der gewünschten Framekette vorgegeben werden. Der Wert der Variable ist als Bitmaske von 0x0 bis 0xFFFF für bis zum 16 Kanal-Basisframes zu interpretieren.							
Anwendung:							
\$AC_MEAS_CHBFR = 'B11'							
Es werden nur die ersten zwei Kanal-Basisframes mit in die Berechnung des neuen Gesamtframes einbezogen.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	0xFFFF	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_MEAS_UIFR			Frameauswahl für einstellbare Frames			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Für die Umrechnung einer Position in eine Position eines anderen Koordinatensystems kann mit Hilfe der Variablen \$AC_MEAS_UIFR die Zusammensetzung der gewünschten Framekette vorgegeben werden. Der Wert der Variable reicht von 0 bis 99 für die bis zu 100 einstellbaren Frames.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_UIFR = 1								
Es wird das G54-Frame mit in die Berechnung des neuen Gesamtframes einbezogen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	99	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_PFRAME			Frameauswahl für das prog. Frame			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Für die Umrechnung einer Position in eine Position eines anderen Koordinatensystems kann mit Hilfe der Variablen \$AC_MEAS_PFRAME die Zusammensetzung der gewünschten Framekette vorgegeben werden.								
Folgende Werte sind zulässig:								
\$AC_MEAS_PFRAME = 1 ; Programmierbares Frame wird nicht eingerechnet								
\$AC_MEAS_PFRAME = 0 ; Programmierbares Frame wird eingerechnet								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_T_NUMBER			Werkzeugauswahl			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_T_NUMBER dient zur Auswahl des Werkzeuges bei der Werkstück- und Werkzeugvermessung. Die Werkzeugnummer des aktiven Werkzeuges muss mit dem Ausgewählten übereinstimmen. Die Auswahl von T0 wird das aktive Werkzeug eingerechnet. Ist kein Werkzeug angewählt, so wird das durch \$AC_MEAS_T_NUMBER ausgewählte Werkzeug eingerechnet.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_TOOL_MASK			Werkzeuglage		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_TOOL_MASK spezifiziert die Werkzeuglage und die Berücksichtigung der Werkzeuglängen für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Es sind folgende Werte möglich:							
0x0: Standardeinstellung; alle Werkzeuglängen werden berücksichtigt							
0x1: Radius des Werkzeuges geht nicht in die Berechnung ein							
0x2: Werkzeuglage ist in x-Richtung (G19)							
0x4: Werkzeuglage ist in y-Richtung (G18)							
0x8: Werkzeuglage ist in z-Richtung (G17)							
0x10: Länge des Werkzeuges geht nicht in die Berechnung ein.							
0x20: Länge des aktiven Werkzeuges geht bei der Koordinatentransformation einer Position mit ein.							
0x40: Werkzeuglage ist in -x - Richtung (G19)							
0x80: Werkzeuglage ist in -y - Richtung (G18)							
0x100: Werkzeuglage ist in -z - Richtung (G17)							
0x200: Differenzen der Werkzeuglängen werden negativ eingerechnet.							
Aus der Werkzeuglage und der Anfahrriechung ergibt sich, ob der Radius eines Fräasers mit in die Berechnung eingeht. Wird die Anfahrriechung nicht explizit vorgegeben, so ergibt sie sich aus der ausgewählten Ebene. Bei G17 ist die Anfahrriechung in -z, bei G18 -y und bei G19 -x.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	0x10	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_MEAS_D_NUMBER			Schneidenauswahl			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Variable \$AC_MEAS_D_NUMBER dient zur Auswahl der Werkzeugschneide bei der Werkstück- und Werkzeugvermessung. Die Werkzeugschneidenummer des aktiven Werkzeuges muss mit der ausgewählten Schneide übereinstimmen. Die Auswahl von D0 wird die aktive Schneide eingerechnet. Ist kein Werkzeug angewählt, so wird die durch \$AC_MEAS_D_NUMBER ausgewählte Schneide eingerechnet.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_TYPE			Auswahl Messtyp		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_TYPE dient zur Auswahl der Art der Messung.							
Es sind folgende Werte möglich:							
0: Vorbesetzung							
1: x-Kante							
2: y-Kante							
3: z-Kante							
4: Ecke 1							
5: Ecke 2							
6: Ecke 3							
7: Ecke 4							
8: Bohrung							
9: Welle							
10: Werkzeuglänge							
11: Werkzeugdurchmesser							
12: Nut							
13: Steg							
14: Istwertsetzen für Geo- und Zusatzachsen							
15: Istwertsetzen nur für Zusatzachsen							
16: Schräge Kante							
17: Plane_Angles (2 Raumwinkel einer Ebene)							
18: Plane_Normal (3 Raumwinkel einer Ebene mit Sollwertvorgabe)							
19: Dimension_1 (1-dimensionale Sollwertvorgabe)							
20: Dimension_2 (2-dimensionale Sollwertvorgabe)							
21: Dimension_3 (3-dimensionale Sollwertvorgabe)							
22: ToolMagnifier (ShopTurn: Messen von Werkzeuglängen mit Lupe)							
23: ToolMarkedPos (ShopTurn: Messen einer Werkzeuglänge mit gemerkter Position)							
24: Koordinatentransformation einer Position							
25: Rechteck							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	25	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_MEAS_VALID	Gültigkeitsbits der Messvariablen.	Dok.:
Beschreibung:			
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.			
Die Variable \$AC_MEAS_VALID dient zur Festlegung, welche Systemvariablen für die aktuelle Messung gültig sind. Vor jedem Messvorgang sollte der Wert auf 0 gesetzt werden. Die einzelnen Bits werden implizit beim Beschreiben der entsprechenden Variablen gesetzt.			
Bit 0: \$AA_MEAS_POINT1[achse]			
Bit 1: \$AA_MEAS_POINT2[achse]			
Bit 2: \$AA_MEAS_POINT3[achse]			
Bit 3: \$AA_MEAS_POINT4[achse]			
Bit 4: \$AA_MEAS_SETPOINT[achse]			
Bit 5: \$AC_MEAS_WP_SETANGLE			
Bit 6: \$AC_MEAS_CORNER_SETANGLE			
Bit 7: \$AC_MEAS_T_NUMBER			
Bit 8: \$AC_MEAS_D_NUMBER			
Bit 9: \$AC_MEAS_DIR_APPROACH			
Bit 10: \$AC_MEAS_ACT_PLANE			
Bit 11: \$AC_MEAS_FRAME_SELECT			
Bit 12: \$AC_MEAS_TYPE			
Bit 13: \$AC_MEAS_FINE_TRANS			
Bit 14: \$AA_MEAS_SETANGLE[achse]			
Bit 15: \$AC_MEAS_SCALEUNIT			
Bit 16: \$AC_MEAS_TOOL_MASK			
Bit 17: \$AC_MEAS_P1_COORD			
Bit 18: \$AC_MEAS_P2_COORD			
Bit 19: \$AC_MEAS_P3_COORD			
Bit 20: \$AC_MEAS_P4_COORD			
Bit 21: \$AC_MEAS_SET_COORD			
Bit 22: \$AC_MEAS_CHSFR			
Bit 23: \$AC_MEAS_NCBFR			
Bit 24: \$AC_MEAS_CHBFR			
Bit 25: \$AC_MEAS_UIFR			
Bit 26: \$AC_MEAS_PFRAME			

Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

FRAME	\$AC_MEAS_FRAME			Ergebnisframe für die Werkstückvermes- sung		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_FRAME ist das Ergebnisframe für die Werkstückvermessung. Dieses Frame wird durch die Funktion MEASURE() oder durch einen PI-Dienst errechnet und ist kein Bestandteil der aktiven Framekette. Das errechnete Ergebnisframe kann anschließend über das Teileprogramm oder über einen weiteren PI-Dienst in das ausgewählte Frame (\$AC_MEAS_FRAME_SELECT) kopiert werden.							
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_MEAS_WP_ANGLE			Werkstücklagewinkel		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_WP_ANGLE ist der berechnete Werkstücklage-Winkel bei der Werkstückvermessung. Der Wert gibt die relative Lage des Werkstücks im Werkstückkoordinatensystem (WKS) an.							
Einheit:	Grad						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_MEAS_CORNER_ANGLE		Winkel einer Ecke			Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_CORNER_ANGLE ist der berechnete Schnittwinkel der Ecke bei der Werkstückvermessung.							
Einheit:		Grad					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_MEAS_DIAMETER		Werkzeugdurchmesser			Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_DIAMETER ist der berechnete Durchmesser bei der Werkzeugvermessung.							
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_MEAS_TOOL_LENGTH		Werkzeuglänge			Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die Variable \$AC_MEAS_TOOL_LENGTH ist die berechnete Werkzeuglänge bei der Werkzeugvermessung.							
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_MEAS_RESULTS [10]			Messergebnisse	Dok.:	
Beschreibung:						
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.						
Die Feld-Variable \$AC_MEAS_RESULTS[n] beinhaltet die Rechenergebnisse. Welche Feldelemente beschrieben werden ist vom Messtyp (\$AC_MEAS_TYPE) abhängig.						
Index 1:	Messergebnisse					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_MEAS_SCALEUNIT			Maßeinheit	Dok.:	
Beschreibung:						
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.						
Die Variable \$AC_MEAS_SCALEUNIT legt die Maßeinheit entsprechend der Projektierung für die Ein- und Ausgangswerte fest.						
Es sind folgende Werte möglich:						
0: Maßeinheit entsprechend der Projektierung (Standardeinstellung)						
1: Maßeinheit ist bzgl. des aktiven Gcodes INCH: G70/G700 METRISCH: G71/G710						
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	1	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$P_CHANNO		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Abfrage der aktuellen Kanalnummer.							
Einheit:		-					
Wert:	1	bis	MAXNUM_CHANNE LS	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_SERUPRO		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_SERUPRO							
Abfrage, ob der Suchlauf-Typ Serupro aktiv ist. (Serupro: "Suchlauf via Programmtest")							
Verwendung in Synacts und im Teileprogramm ist möglich							
\$AC_SERUPRO == 0 Suchlauf Typ Serupro ist nicht aktiv							
\$AC_SERUPRO == 1 Suchlauf Typ Serupro ist aktiv							
Einheit:		-					
Wert:	0	bis	1	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_VACTBF		Bahngeschwindigkeit im BKS			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_VACTBF liefert die Bahngeschwindigkeit im Basiskoordinatensystem. Es wird dabei FGroup und FGREF berücksichtigt.							
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_VACTWF			Bahngeschwindigkeit im WKS		Dok.:	
Beschreibung: Bahngeschwindigkeit im Werkstückkoordinatensystem. Es wird dabei FGROUPE und FGREF berücksichtigt.							
Einheit:		Lin./Winkelgeschw.					
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert	

FRAME	\$P_CHBFR0			Zugriff auf 1. Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung: Zugriff auf 1. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[0].							
Einheit:		-					
Wert:			bis			Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_CHBFR1			Zugriff auf 2. Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung: Zugriff auf 2. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[1].							
Einheit:		-					
Wert:			bis			Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_CHBFR2			Zugriff auf 3. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 3. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[2].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR3			Zugriff auf 4. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 4. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[3].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR4			Zugriff auf 5. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 5. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[4].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR5			Zugriff auf 6. Kanal-Basisframe			Dok.:		
Beschreibung:									
Zugriff auf 6. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[5].									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR6			Zugriff auf 7. Kanal-Basisframe			Dok.:		
Beschreibung:									
Zugriff auf 7. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[6].									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR7			Zugriff auf 8. Kanal-Basisframe			Dok.:		
Beschreibung:									
Zugriff auf 8. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[7].									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR8			Zugriff auf 9. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 9. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[8].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR9			Zugriff auf 10. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 10. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[9].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR10			Zugriff auf 11. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 11. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[10].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR11			Zugriff auf 12. Kanal-Basisframe			Dok.:		
Beschreibung:									
Zugriff auf 12. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[11].									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR12			Zugriff auf 13. Kanal-Basisframe			Dok.:		
Beschreibung:									
Zugriff auf 13. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[12].									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR13			Zugriff auf 14. Kanal-Basisframe			Dok.:		
Beschreibung:									
Zugriff auf 14. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[13].									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR14			Zugriff auf 15. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 15. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[14].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFR15			Zugriff auf 16. Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 16. Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFR[15].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR0			Zugriff auf 1. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 1. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[0].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR1			Zugriff auf 2. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 2. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[1].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR2			Zugriff auf 3. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 3. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[2].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR3			Zugriff auf 4. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 4. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[3].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR4			Zugriff auf 5. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 5. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[4].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR5			Zugriff auf 6. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 6. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[5].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR6			Zugriff auf 7. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 7. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[6].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR7			Zugriff auf 8. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 8. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[7].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR8			Zugriff auf 9. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 9. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[8].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR9			Zugriff auf 10. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 10. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[9].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR10			Zugriff auf 11. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 11. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[10].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFR11			Zugriff auf 12. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 12. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[11].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFR12			Zugriff auf 13. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 13. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[12].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFR13			Zugriff auf 14. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 14. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[13].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFR14			Zugriff auf 15. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 15. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[14].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFR15			Zugriff auf 16. NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 16. NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFR[15].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_CHBFRAME0			Zugriff auf 1. aktuelles Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 1. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[0].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME1			Zugriff auf 2. aktuelles Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 2. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[1].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME2			Zugriff auf 3. aktuelles Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 3. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[2].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME3			Zugriff auf 4. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 4. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[3].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

FRAME	\$P_CHBFRAME4			Zugriff auf 5. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 5. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[4].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

FRAME	\$P_CHBFRAME5			Zugriff auf 6. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 6. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[5].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

FRAME	\$P_CHBFRAME6			Zugriff auf 7. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 7. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[6].							
Einheit: -							
Wert:				bis	Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME7			Zugriff auf 8. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 8. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[7].							
Einheit: -							
Wert:				bis	Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME8			Zugriff auf 9. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 9. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[8].							
Einheit: -							
Wert:				bis	Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME9			Zugriff auf 10. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 10. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[9].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME10			Zugriff auf 11. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 11. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[10].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME11			Zugriff auf 12. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 12. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[11].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME12			Zugriff auf 13. aktuelles Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 13. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[12].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME13			Zugriff auf 14. aktuelles Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 14. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[13].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME14			Zugriff auf 15. aktuelles Kanal-Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 15. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[14].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_CHBFRAME15			Zugriff auf 16. aktuelles Kanal-Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 16. aktuelles Kanal-Basisframe. Entspricht \$P_CHBFRAME[15].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME0			1. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 1. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[0].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME1			2. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 2. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[1].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME2			3. aktuelles NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 3. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[2].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
FRAME	\$P_NCBFRAME3			4. aktuelles NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 4. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[3].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
FRAME	\$P_NCBFRAME4			5. aktuelles NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 5. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[4].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME5			6. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 6. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[5].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME6			7. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 7. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[6].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME7			8. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 8. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[7].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME8			9. aktuelles NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 9. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[8].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFRAME9			10. aktuelles NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 10. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[9].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFRAME10			11. aktuelles NCU-globales Basisframe			Dok.:	
Beschreibung:								
Zugriff auf 11. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[10].								
Einheit: -								
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFRAME11			12. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 12. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[11].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME12			13. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 13. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[12].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME13			14. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 14. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[13].							
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_NCBFRAME14			15. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
Zugriff auf 15. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[14].							
Einheit:		-					
Wert:		bis				Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

FRAME	\$P_NCBFRAME15			16. aktuelles NCU-globales Basisframe		Dok.:	
Beschreibung:							
16. aktuelles NCU-globales Basisframe. Entspricht \$P_NCBFRAME[15].							
Einheit:		-					
Wert:		bis				Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_TRAFO_CHAIN [4]			programmierte verkettete Transformation	Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_TRAFO_CHAIN[n]						
Codenummern der verketteten Transformationen der programmierten TRACON entsprechend Maschinendatum \$MC_TRAFO_TYPE_m.						
.						
Liefert die Codenummer der n-ten verketteten Transformation der programmierten TRACON, beginnend mit n=0.						
\$P_TRAFO_CHAIN[0] ist die 1. verkettete Transformation, wenn eine TRACON programmiert ist. Ist keine TRACON programmiert, so wird die Codenummer der programmierten Transformation geliefert (z.B. 257 für TRANSMIT). Ist keine Transformation programmiert, so wird 0 zurückgegeben.						
\$P_TRAFO_CHAIN[1] ist die 2. verkettete Transformation, wenn eine TRACON programmiert ist. Andernfalls wird 0 zurückgegeben.						
Für \$P_TRAFO_CHAIN[2] und \$P_TRAFO_CHAIN[3] gilt Entsprechendes.						
Index 1:	n: Index der verketteten Transformation.					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TRAFO_CHAIN [4]			aktive verkettete Transformation			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TRAFO_CHAIN[n]								
Codenummern der verketteten Transformationen der aktiven TRACON entsprechend Maschinendatum \$MC_TRAFO_TYPE_m.								
.								
Liefert die Codennummer der n-ten verketteten Transformation der aktiven TRACON, beginnend mit n=0.								
\$AC_TRAFO_CHAIN[0] ist die 1. verkettete Transformation, wenn eine TRACON programmiert ist. Ist keine TRACON aktiv, so wird die Codennummer der programmierten Transformation geliefert (z.B. 257 für TRANSMIT). Ist keine Transformation aktiv, so wird 0 zurückgegeben.								
\$AC_TRAFO_CHAIN[1] ist die 2. verkettete Transformation, wenn eine TRACON aktiv ist. Andernfalls wird 0 zurückgegeben.								
Für \$AC_TRAFO_CHAIN[2] und \$AC_TRAFO_CHAIN[3] gilt Entsprechendes.								
Index 1:		n: Index der verketteten Transformation.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AC_MEAS_INPUT [10]			Messeingangsparameter			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die Feld-Variable \$AC_MEAS_INPUT[n] dient zur Eingabe von Messeingangsparametern für die Werkstück- und Werkzeugvermessung. Die Steuerungswirkung der Parameter ist in den Messvarianten dokumentiert.								
Index 1:		n=0..9: Messeingangsparameter						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_DBSB [MD_MAXNUM_VDI_VAR_DATA]	PLC Datenbyte (vorzeichenbehaftet)				Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DBSB[n] dient zum Lesen und Schreiben eines Datenbytes (8Bit) von PLC. Das Byte ist vorzeichenbehaftet und kann im Bereich von -128 bis 127 gelesen und geschrieben werden.							
Für den schnellen Austausch von Informationen zwischen PLC und NC wird in dem Koppelspeicher dieser Baugruppen (DPR) ein Speicherbereich reserviert. Auf diesen Speicher wird von der PLC wird mit FunctionCalls(FC), von NCK mit \$-Variablen zugegriffen.							
Siehe auch \$A_DBB[n].							
Index 1:	n: Positionsoffset innerhalb des E/A-Bereichs 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-128	bis	127	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_DBSW [MD_MAXNUM_VDI_VAR_DATA]	PLC Datenwort (vorzeichenbehaftet)				Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DBSW[n] dient zum Lesen und Schreiben eines Datenwortes (16Bit) von PLC. Das Word ist vorzeichenbehaftet und kann im Bereich von -32768 bis 32767 gelesen und geschrieben werden.							
Für den schnellen Austausch von Informationen zwischen PLC und NC wird in dem Koppelspeicher dieser Baugruppen (DPR) ein Speicherbereich reserviert. Auf diesen Speicher wird von der PLC wird mit FunctionCalls(FC), von NCK mit \$-Variablen zugegriffen.							
Siehe auch \$A_DBW[n].							
Index 1:	n: Positionsoffset innerhalb des E/A-Bereichs 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-32768	bis	32767	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	HL-Sync	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_SUB_AXFCT					Substituierung aktiv	Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert eine Bitmaske entsprechend dem Maschinendatum \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK. Ein gesetztes Bit bedeutet, dass die Substitution der entsprechenden Funktion aktiv ist:								
Bit 0 = 1 : Getriebestufenwechsel automatisch (M40)								
und direkt (M41-M45)								
Bit 1 = 1 : Spindelpositionieren mit SPOS/SPOSA/M19								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_SUB_GEAR					programmierte Getriebestufe	Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK projektierten NC-Sprach-Substitution die programmierte bzw. errechneten Getriebestufe. Außerhalb des Substitutionsunterprogramms liefert die Variable die Getriebestufe der Masterspindel.								
Einheit:		-						
Wert:		41	bis	45	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$P_SUB_AUTOGEAR			automatischer Getriebestufenwechsel aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK projektierten NC-Sprach-Substitution die Information, ob in der Teileprogrammzeile, die den Substitutionsvorgang ausgelöst hat, automatischer Getriebestufenwechsel aktiv war (M40).								
Außerhalb des Substitutionsvorgang liefert die Variable die im Interpreter aktuelle Einstellung.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

AXIS	\$P_SUB_LA			Leitspindel der aktiven Kopplung			Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK projektierten NC-Sprach-Substitution den Achsbezeichner der Leitspindel der aktiven Kopplung, die den Substitutionsvorgang ausgelöst hat.								
Außerhalb des Substitutionsvorgang bricht die Variable die Programmbearbeitung mit Korrektursatzalarm ab.								
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

AXIS	\$P_SUB_CA			Folgespindel der aktiven Kopplung			Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK projektierten NC-Sprach-Substitution den Achsbezeichner der Folgespindel der aktiven Kopplung, die den Substitutionsvorgang ausgelöst hat.								
Außerhalb des Substitutionsvorgang bricht die Variable die Programmbearbeitung mit Korrektursatzalarm ab.								
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$P_BLOCKNO [18]			Modale Blocknummer ebenenspezifisch		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_BLOCKNO[n]							
liefert die letzte programmierte Satznummer der Programmebene n.							
Beispiel:							
\$P_BLOCKNO[0]							
Liefert die modale Satznummer des Programms in der Programmebene 0 = Hauptprogrammname.							
Es muss das MD 10284 \$MN_DISPLAY_FUNCTION_MASK Bit0 = 1 sein.							
Satznummern die während DISPLOF programmiert werden, können mit \$P_BLOCKNO nicht gelesen werden.							
Index 1:	n: legt die Programmebene fest, aus der die Satznummer gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 11						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_LINENO [18]			Zeilennummer ebenenspezifisch		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_LINENO[n]							
liefert die letzte Zeilennummer der Programmebene n.							
Beispiel:							
\$P_LINENO[0]							
Liefert die Zeilennummer des Programms in der Programmebene 0 = Hauptprogrammebene.							
Index 1:	n: legt die Programmebene fest, aus der die Zeilennummer gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 11						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AC_AUTO_JOG_STATE			Status Jog in Auto	Dok.:	
Beschreibung:						
1: Automatik ist angewählt, \$MN_JOG_MODE_MASK ist gesetzt und die BAG ist in "BAG-Reset". Damit kann durch drücken der +/- Tasten oder Handrad in Auto gejoggt werden.						
2: Diese BAG wurde wg. einer JOG-Bewegung intern nach JOG geschaltet. VDI und BTSS zeigen noch Automatik an.						
0: sonst.						
Bemerkung: Es ist eine BAG-weite Information, die jedem Kanal der BAG via \$AC_AUTO_JOG_STATE zur Verfügung steht.						
Einheit:		-				
Wert:		0	bis	2	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	-	X	0	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:	nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_FIFO [n,m]			FIFO-Stack	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$AC_FIFO[n,m] dient dem Zugriff auf den n-ten First In- First Out-Stack. Siehe auch \$AC_FIFO1 .. \$AC_FIFO10.						
Über \$MC_NUM_AC_FIFO legt man den Wertebereich von n und somit die Anzahl der FIFO-Stacks \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 fest.						
Die Elemente des Stapelspeichers werden in R-Parametern gespeichert. Die Länge aller FIFO-Stacks wird mit \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.						
Über \$MC_START_AC_FIFO gibt man die Nummer des R-Parameters an, ab dem die FIFO-Elemente gespeichert werden.						
R-Parameter die FIFO-Bereiche zugeordnet sind, sollten nicht anderweitig beschrieben werden.						
Die Anzahl der R-Parameter muss über das Maschinendatum \$MC_MM_NUM_R_PARAM so eingestellt werden, dass alle FIFO-Variable untergebracht werden können:						
$\$MC_MM_NUM_R_PARAM = \$MC_MM_START_FIFO + \$MC_NUM_AC_FIFO * (\$MC_LEN_AC_FIFO + 6)$						
Die FIFO-Variable ist eine Feldvariable.						
Die Indizes 0 - 5 haben Sonderbedeutungen:						
m= 0: Beim Schreiben mit Index 0 wird ein neuer Wert in den FIFO abgelegt.						
Beim Lesen mit Index 0 wird das älteste Element gelesen und aus dem FIFO entfernt.						
m=1: Zugriff auf das zuerst eingelesene Element						
m=2: Zugriff auf das zuletzt eingelesene Element						
m=3: Summe aller FIFO-Elemente, wenn Bit0 in \$MC_MM_MODE_FIFO gesetzt ist.						
m=4: Anzahl der im FIFO verfügbaren Elemente						
m=5: aktueller Schreibindex relativ zum FIFO-Beginn						
m=6: ältestes Element						
m=7: zweitälteste etc.						
Index 1:	Die Dimension wird über \$MC_NUM_AC_FIFO projiziert.					
Index 2:	Die Dimension wird über \$MC_LEN_AC_FIFO projiziert.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	-	0	X
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_AUXFU_M_VALUE [168]			Wert der aktiven M-Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung: Die Feldvariable \$AC_AUXFU_M_VALUE[n] dient zum Lesen des Wertes der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen M-Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den Wert der zuletzt ausgegebenen M-Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert -1. Die zugehörige Extension kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_M_EXT[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_M_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_AUXFU_M_EXT [168]			Extension der aktiven M-Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung: Die Feldvariable \$AC_AUXFU_M_EXT[n] dient zum Lesen der Extension der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen M-Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also die Extension der zuletzt ausgegebenen M-Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert -1. Der zugehörige Wert der Hilfsfunktion kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_M_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_M_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_AUXFU_M_STATE [168]			Ausgabestatus der aktiven M-Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>Die Feldvariable \$AC_AUXFU_M_STATE[n] dient zum Lesen des Ausgabestatuses der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen M-Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den Status der zuletzt ausgegebenen M-Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert 0. Ist der Wert größer Null, dann kann der zugehörige Hilfsfunktionswert mit der Variablen \$AC_AUXFU_M_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_M_EXT[n] ermittelt die aktuellen Extention der Hilfsfunktion.</p> <p>Die Variable liefert folgende Werte:</p> <p>0: Hilfsfunktion ist nicht vorhanden</p> <p>1: M-Hilfsfunktion wurde per Suchlauf aufgesammelt</p> <p>2: M-Hilfsfunktion wurde an die PLC ausgegeben</p> <p>3: M-Hilfsfunktion wurde an die PLC ausgegeben und die Transportquittierung ist erfolgt.</p> <p>4: M-Hilfsfunktion wird von der PLC verwaltet und ist von der PLC übernommen worden.</p> <p>5: M-Hilfsfunktion wird von der PLC verwaltet und die Funktionsquittierung ist erfolgt.</p>							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	5	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$P_THREAD_PITCH			Programmierte Gewindesteigung		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>\$P_THREAD_PITCH liefert die unter der Adresse I,J oder K programmierte Gewindesteigung bei G33, G34, G35, G331 und G332. Im Reset-Zustand bzw. wenn noch keine Steigung programmiert ist wird der Wert 0 geliefert. Bei G33, G34 und G35 wird immer ein positiver Wert zurückgeliefert. Bei G331 und G332 ergibt sich das Vorzeichen aus der Spindeldrehrichtung: positiv für Rechtslauf (wie bei M3) bzw. negativ für Linkslauf (wie bei M4).</p> <p>Im nachfolgenden Beispiel liefert \$P_THREAD_PITCH den Wert "1.5" :</p> <p>...</p> <p>N11 M4 S500</p> <p>N12 G33 Z10 K1.4</p> <p>N13 G33 Z12 K1.5</p> <p>N14 R1=\$P_THREAD_PITCH ;R1=1.5</p>							
Einheit:		THREAD_PITCH					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$P_THREAD_PITCH_INC			Programmierte Gewindesteigungsänderung		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>\$P_THREAD_PITCH_INC liefert den unter der Adresse F programmierten Wert für die Gewindesteigungsänderung (G34/ G35). Im Reset-Zustand bzw. wenn noch keine Steigungsänderung programmiert ist wird der Wert 0 geliefert.</p> <p>Der zurückgegebene Wert ist positiv bei G34 bzw. negativ bei G35.</p> <p>Bsp.:</p> <p>M3 S400</p> <p>G35 F2 Z10 K5</p> <p>R1=\$P_THREAD_PITCH_INC ;R1= -2</p>							
Einheit:		THREAD_PITCH_INCREMENT					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_THREAD_PITCH			Programmierte Gewindesteigung			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>\$AC_THREAD_PITCH liefert die unter der Adresse I,J oder K programmierte Gewindesteigung bei G33, G34, G35, G331 und G332. Im Reset-Zustand bzw. wenn noch keine Steigung programmiert ist wird der Wert 0 geliefert. Bei G33, G34 und G35 wird immer ein positiver Wert zurückgeliefert. Bei G331 und G332 ergibt sich das Vorzeichen aus der Spindeldrehrichtung: positiv für Rechtslauf (wie bei M3) bzw. negativ für Linkslauf (wie bei M4).</p> <p>Im nachfolgenden Beispiel liefert \$AC_THREAD_PITCH den Wert "1.5" :</p> <p>...</p> <p>N11 M4 S500</p> <p>N12 G33 Z10 K1.4</p> <p>N13 G33 Z12 K1.5</p> <p>N14 R1=\$AC_THREAD_PITCH ;R1= 1.5</p>								
Einheit:		THREAD_PITCH						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_THREAD_PITCH_INC			Aktuelle Gewindesteigungsänderung			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>\$AC_THREAD_PITCH_INC liefert den unter der Adresse F programmierten Wert für die Gewindesteigungsänderung (G34/G35). Im Reset-Zustand bzw. wenn noch keine Steigungsänderung programmiert ist wird der Wert 0 geliefert.</p> <p>Der zurückgegebene Wert ist positiv bei G34 bzw. negativ bei G35.</p> <p>Bsp.:</p> <p>M3 S400</p> <p>G34 F4 Z10 K2</p> <p>R1=\$P_THREAD_PITCH_INC ;R1= 4</p>								
Einheit:		THREAD_PITCH_INCREMENT						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_THREAD_PITCH_ACT			Aktuelle Gewindesteigung			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>\$AC_THREAD_PITCH_ACT liefert den aktuellen Wert für die Gewindesteigung. Dieser wird bei Sätzen mit G34 bzw. G35 entsprechend dem unter F programmierten Wert fortlaufend aktualisiert.</p> <p>Lediglich in Gewindesätzen (G33, G34, G35, G331 und G332) wird ein Wert ungleich Null geliefert.</p>								
Einheit:		THREAD_PITCH						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_TOOLROT [3]			Programmierte Werkzeugdrehrichtung			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>\$P_TOOLROT[n]</p> <p>Programmierte Werkzeugdrehrichtung</p> <p>Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten</p> <p>(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.</p> <p>1: x-Komponente</p> <p>2: y-Komponente</p> <p>3: z-Komponente</p> <p>Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:</p> <p>G17: (0, 1, 0)</p> <p>G18: (1, 0, 0)</p> <p>G19: (0, 0, 1)</p>								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Einheit:		-						
Wert:		-1.0	bis	1.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_TOOLR_ACT [3]			Aktive Werkzeugdrehrichtung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOLR_ACT[n]							
Aktiver Solldrehrichtungsvektor							
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten							
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.							
1: x-Komponente							
2: y-Komponente							
3: z-Komponente							
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:							
G17: (0, 1, 0)							
G18: (1, 0, 0)							
G19: (0, 0, 1)							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Einheit:	-						
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_TOOLR_END [3]			Enddrehrungsvektor			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TOOLR_END[n]								
Enddrehrungsvektor des aktiven Satzes								
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten								
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.								
1: x-Komponente								
2: y-Komponente								
3: z-Komponente								
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:								
G17: (0, 1, 0)								
G18: (1, 0, 0)								
G19: (0, 0, 1)								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Einheit:		-						
Wert:		-1.0	bis	1.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$AC_TOOLR_DIFF			Restwinkel der Werkzeugdrehrichtung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TOOLR_DIFF								
Restwinkel der Werkzeugdrehrichtung im aktiven Satz in Grad, Wertebereich 0 ... 180 Grad.								
Einheit:		Grad						
Wert:		0.0	bis	180.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$VC_TOOLR [3]						Istdrehrichtungvektor	Dok.:	
Beschreibung:									
\$VC_TOOLR[n]									
Istdrehrichtungvektor des Werkzeugs									
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten									
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.									
1: x-Komponente									
2: y-Komponente									
3: z-Komponente									
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:									
G17: (0, 1, 0)									
G18: (1, 0, 0)									
G19: (0, 0, 1)									
Index 1:		n: Komponente 1 - 3							
Einheit:		-							
Wert:		-1.0	bis		1.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$VC_TOOLR_DIFF						Winkel zwischen Soll- und Istdrehung	Dok.:	
Beschreibung:									
\$VC_TOOLR_DIFF									
Winkel zwischen Soll- und Istdrehrichtung des Werkzeugs in Grad, Wertebereich 0 ... 180 Grad.									
Einheit:		Grad							
Wert:		0.0	bis		180.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$VC_TOOLR_STAT			Status Istdrehrichtungsvektor			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VC_TOOLR_STAT								
Status der Berechnung des Istdrehrichtungsvektors:								
0: Trafo kann MCS -> BCS Berechnung in einem Ipo-Takt ausführen:								
-1: MCS -> BCS Berechnung kann nicht in einem Ipo-Takt durchgeführt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis		0	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		
BOOL	\$P_SIMUL			Simulations-Suchlauf aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
Wert == TRUE								
Das Teile Programm wird in der Steuerung im Modus Simulationssuchlauf abgearbeitet.								
Der Simulationssuchlauf ist ein Suchlauf (mit Berechnung),								
der beim Erreichen des Programmendes mit einem								
internen M30 abgebrochen wird.								
Die Steuerung befindet sich intern im Suchlauf, die Variable \$P_SEARCH,								
\$P_SERACH1, \$P_SEARCH2 und \$P_SERACHL sind zudem korrekt versorgt.								
Teileprogrammanpassungen können dann sowohl über die Variablen								
\$P_SEARCH* oder \$P_SIMUL erfolgen. \$P_SIMUL ist nur für Anpassungen								
gedacht, die ausschließlich auf den Simulationssuchlauf								
beschränkt sein sollen.								
Wert == FALSE Es ist kein Simulations-Suchlauf aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			Aktueller Wert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$P_SUB_STAT			Status des Substitutionsunterprogramms			Dok.:	
Beschreibung:								
Es wurde eine Ersetzung der Werkzeugprogrammierung projektiert (Adresse D, DL, T bzw. M Funktion mit der der Werkzeugwechselzyklus aufgerufen wird). Mit \$P_SUB_STAT kann nun abgefragt werden, ob der Substitutionsvorgang aktiv ist und ob er am Satzanfang oder am Satzende ausgeführt wird:								
Wert 0: Substitutionsunterprogramm ist nicht aktiv								
Wert 1: Substitutionsunterprogramm ist aktiv, Aufruf am Satzanfang								
Wert 2: Substitutionsunterprogramm ist aktiv, Aufruf am Satzende								
Die Systemvariable wird durch das Maschinendatum \$MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE Bit1 und 2 beeinflusst.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$A_USEDND [128]			Stückzahlzählung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_USEDND[toolHolder]								
Anzahl, der seit letzter Stückzahlzählung auf WZ-Halter s benutzten Schneiden; inklusive der momentan auf s aktiven Schneide.								
toolHolder=1,...,maximale WZ-Halternummer								
toolHolder=0 = bezeichnet den Master_WZ_Halter								
Ergebnis = >0 = Anzahl der benutzten Schneiden.								
Ergebnis = 0 = seit letzter Stückzahlzählung keine Schneiden mehr verwendet.								
Ergebnis = -1 = Werkzeug-Überwachungsfunktion is nicht aktiv.								
Ergebnis = -2 = toolHolder ist der Wert eines nicht definierten WZ-Halters.								
Index 1:		toolHolder: Spindelnummer / WZ-Halternummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_USEDT [128,3000]			Stückzahlzählung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_USEDT[toolHolder, usedCuttingEdgeIndex]							
T-Nummer des i-ten WZs, der Schneiden, die seit letzter Stückzahlzählung auf WZ-Halter s zum Einsatz gekommenen sind bzw. noch im Einsatz sind.							
toolHolder=1,...,,maximale WZ-Halternummer							
toolHolder=0 = bezeichnet den Master_WZ_Halter							
usedCuttingEdgeIndex= 1 - \$A_USEDND[toolHolder]							
Ergebnis = >0 = T-Nummer (kann auch mehrfach enthalten sein) (falls verschiedene D-Korrekturen des WZs im Einsatz waren).							
Ergebnis = 0 = seit letzter Stückzahlzählung keine Schneiden mehr verwendet.							
Ergebnis = -1 = Werkzeug-Überwachungsfunktion is nicht aktiv.							
Ergebnis = -2 = toolHolder ist der Wert eines nicht definierten WZ-Halters.							
Index 1:		toolHolder: Spindelnummer / WZ-Halternummer					
Index 2:		usedCuttingEdgeIndex: index (1 - \$A_USEDND[toolHolder])					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_USEDDD [128,3000]			Stückzahlzählung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_USEDDD[toolHolder, usedCuttingEdgeIndex]							
D-Nummer des i-ten WZs, der Schneiden, die seit letzter Stückzahlzählung auf WZ-Halter s zum Einsatz gekommenen sind bzw. noch im Einsatz sind.							
toolHolder=1,...,maximale WZ-Halternummer							
toolHolder=0 = bezeichnet den Master_WZ_Halter							
usedCuttingEdgeIndex= 1 - \$A_USEDND[toolHolder]							
Ergebnis = >0 = D-Nummer (kann auch mehrfach enthalten sein) (falls verschiedene D-Korrekturen des WZs im Einsatz waren).							
Ergebnis = 0 = seit letzter Stückzahlzählung keine Schneiden mehr verwendet.							
Ergebnis = -1 = Werkzeug-Überwachungsfunktion is nicht aktiv.							
Ergebnis = -2 = toolHolder ist der Wert eines nicht definierten WZ-Halters.							
Index 1:	toolHolder: Spindelnummer / WZ-Halternummer						
Index 2:	usedCuttingEdgeIndex: index (1 - \$A_USEDND[toolHolder])						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$AC_AUXFU_M_TICK [168]			Zeitstempel der aktiven M-Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_M_TICK[n] dient zum Lesen des Zeitstempels der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen M-Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den Wert der zuletzt ausgegebenen M-Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert -1. Der zugehörige Wert kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_M_VALUE[n] und die zugehörige Extention kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_M_EXT[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_M_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:	Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_CONE_ANGLE			Kegelwinkel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_CONE_ANGLE								
Aktuell wirksamer Kegelwinkel für Kegeldrehen. Der Kegelwinkel wird über das Settingdatum \$SC_CONE_ANGLE vorgegeben und ist nur in der Betriebsart JOG wirksam.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-90	bis	90	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$P_TECCYCLE			Kontext-Abfrage in Technologiezyklen			Dok.:	
Beschreibung:								
Zur Steuerung der kontext-spezifischen Interpretation von Programmteilen in Technologiezyklen dient die Vorlaufvariable \$P_TECCYCLE. Mit Hilfe dieser Variable können Programme in Synchronaktionsprogrammteile und Vorlaufprogrammteile unterteilt werden.								
Beispiel:								
if (\$P_TECCYCLE == TRUE)								
; Programmsequenz für einen Technologiezyklus in der Synchronaktion								
else								
; Programmsequenz für Teileprogrammzyklus								
endif								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

BOOL	\$AC_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE [n]			aktive koordinatenspezifische Arbeitsfeld- begr. plus gültig			Dok.:	
Beschreibung: TRUE: Die Begrenzung in Plus-Richtung für die angegebene Achse des aktiven koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung ist gültig. (s. \$AC_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS[ax])								
Index 1:		Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind die Namen aller Achse zulässig, die im Kanal bekannt sind.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
BOOL	\$AC_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE [n]			aktive koordinatenspezifische Arbeitsfeld- begr. minus gültig			Dok.:	
Beschreibung: TRUE: Die Begrenzung in Minus-Richtung für die angegebene Achse des aktiven koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung ist gültig. (s. \$AC_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS[ax])								
Index 1:		Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind die Namen aller Achse zulässig, die im Kanal bekannt sind.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS [n]			koordinatensystem spezifische Arbeitsfeld- begr. plus			Dok.:		
Beschreibung: Die Begrenzung in Plus-Richtung für die angegebene Achse von der angegebene Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Dieser Wert nur ausgewertet, wenn \$AC_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE = TRUE ist.									
Index 1:		Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind alle Namen von Achsen zulässig, die im Kanal bekannt sind.							
Einheit:		Lin./Winkelpos.							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS [n]			koordinatensystem spezifische Arbeitsfeld- begr. minus			Dok.:		
Beschreibung: Die Begrenzung in Minus-Richtung für die angegebene Achse von der angegebene Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Dieser Wert nur ausgewertet, wenn \$AC_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE = TRUE ist.									
Index 1:		Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind alle Namen von Achsen zulässig, die im Kanal bekannt sind.							
Einheit:		Lin./Winkelpos.							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$AC_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM		Koordinatensystem für das die aktive Arbeitsfeldbegr. gilt			Dok.:	
Beschreibung:							
Koordinatensystem, in dem die aktive koordinatenspezifische Arbeitsfeldbegrenzung gilt.							
Es gelten folgende Werte:							
Arbeitsfeldbegrenzung gilt im WKS							
Arbeitsfeldbegrenzung gilt im ENS							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung	
INT	\$AC_WORKAREA_CS_GROUP		Gruppennr. der aktiven koordinatenspezifischen Arbeitsfeldbegr.			Dok.:	
Beschreibung:							
Nummer der aktiven Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Der Wert wird im NC-Programm durch den G-Code WALCS0-WALCS10 bestimmt.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	X	7	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung	

FRAME	\$P_ISO1FRAME				Aktives Systemframes für ISO G51.1 Spiegeln		Dok.:		
Beschreibung:									
Die Variable \$P_ISO1FRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für ISO G51.1 Spiegeln.									
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:									
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK									
Bit7 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			
FRAME	\$P_ISO2FRAME				Aktives Systemframes für ISO G68 2DROT		Dok.:		
Beschreibung:									
Die Variable \$P_ISO2FRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für ISO G68 2DROT.									
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:									
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK									
Bit8 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK									
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			

FRAME	\$P_ISO3FRAME				Aktives Systemframes für ISO G68 3DROT		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ISO3FRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für ISO G68 3DROT.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
Bit9 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ISO4FRAME				Aktives Systemframes für ISO G51 Scale		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ISO4FRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für ISO G51 Scale.								
Bei Reset ist die Aktivierung des Systemframes abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
Bit10 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ACSFRAME			Aktives Frame zwischen BKS und ENS			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ACSFRAME ermittelt das aktive verkettete Gesamtframe zwischen BKS und ENS.								
Für \$MC_FRAME_ACS_SET = 0 gilt:								
\$P_ACSFRAME = \$P_PARTFRAME : \$P_SETFRAME : \$P_EXTFRAME : \$P_ISO1FRAME : \$P_ISO2FRAME : \$P_ISO3FRAME : \$P_ACTBFRAME : \$P_IFRAME : \$P_GFRAME : \$P_TOOLFRAME : \$P_WPFRAME								
Für \$MC_FRAME_ACS_SET = 1 gilt:								
\$P_ACSFRAME = \$P_PARTFRAME : \$P_SETFRAME : \$P_EXTFRAME : \$P_ISO1FRAME : \$P_ISO2FRAME : \$P_ISO3FRAME : \$P_ACTBFRAME : \$P_IFRAME : \$P_GFRAME : \$P_TOOLFRAME : \$P_WPFRAME : \$P_TRAFRAME : \$P_PFRAME : \$P_ISO4FRAME								
Einheit:		-						
Wert:					bis		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
BOOL	\$P_CUT_INV			Spindeldrehrichtung invertieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_CUT_INV								
Diese Systemvariable dient dazu, zu erkennen, ob für eine Bearbeitung mit dem aktuell aktiven Werkzeug die Spindeldrehrichtung invertiert werden muss.								
Die Variabel hat den Wert TRUE, wenn die folgenden vier Bedingungen erfüllt sind:								
1. Es ist ein Drehwerkzeug aktiv (Werkzeugtypen 500 bis 599).								
2. Die Schneidenbeeinflussung wurde mit dem Sprachbefehl CUTMOD = 1 oder CUTMOD =2 aktiviert.								
3. Es ist ein orientierbarer Werkzeugträger aktiv.								
4. Der orientierbare Werkzeugträger dreht das Werkzeug so, dass die resultierende Normale der Werkzeugschneide gegenüber der Ausgangslage um mehr als 90 Grad (typischerweise 180 Grad) gedreht ist.								
Ist mindestens eine der genannten vier Bedingungen nicht erfüllt, ist der Inhalt der Variablen FALSE.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE			bis		TRUE	
					Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$AC_CUT_INV			Spindeldrehrichtung invertieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AC_CUT_INV dient dazu, zu erkennen, ob für eine Bearbeitung mit dem aktuell aktiven Werkzeug die Spindeldrehrichtung invertiert werden muss.								
Die Variabel hat den Wert TRUE, wenn die folgenden vier Bedingungen erfüllt sind:								
1. Es ist ein Drehwerkzeug aktiv (Werkzeugtypen 500 bis 599).								
2. Die Schneidenbeeinflussung wurde mit dem Sprachbefehl CUTMOD = 1 oder CUTMOD = 2 aktiviert.								
3. Es ist ein orientierbarer Werkzeugträger aktiv.								
4. Der orientierbare Werkzeugträger dreht das Werkzeug so, dass die resultierende Normale der Werkzeugschneide gegenüber der Ausgangslage um mehr als 90 Grad (typischerweise 180 Grad) gedreht ist.								
Ist mindestens eine der genannten vier Bedingungen nicht erfüllt, ist der Inhalt der Variablen FALSE.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_CUTMOD			Zuletzt programmierter Wert von CUTMOD			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_CUTMOD								
Liest den aktuell gültigen Wert der zuletzt mit dem Sprachbefehl CUTMOD programmiert wurde (Nummer des Werkzeugträgers, für den die Schneidendatenmodifikation aktiviert werden soll).								
War der letzte programmierte Wert CUTMOD = -2 (Aktivierung mit dem aktuell aktiven orientierbaren Werkzeugträger), wird in \$P_CUTMOD nicht der Wert -2, sondern die Nummer des zum Zeitpunkt der Programmierung aktiven orientierbaren Werkzeugträgers zurückgeliefert.								
Einheit:		-						
Wert:		-2	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$AC_CUTMOD			Im aktuellen Satz gültiger Wert von CUT-MOD			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_CUTMOD								
Liest den im aktuellen Satz aktuell gültigen Wert der des Sprachbefehls CUTMOD (Nummer des Werkzeugträgers, für den die Schneidendatenmodifikation aktiviert werden soll).								
Einheit:		-						
Wert:		-2	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
DOUBLE	\$P_CUTMOD_ANG			Werkzeugdrehwinkel in der aktiven Bearbeitungsebene			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_CUTMOD_ANG liest den Winkel, um den ein Werkzeug in der aktiven Bearbeitungsebene gedreht wurde und der zur Ermittlung modifizierter Schneidendaten bei den Funktionen CUTMOD bzw. \$SC_CUTDIRMOD zugrunde liegt.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-360	bis	360	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_CUTMOD_ANG		Werkzeugdrehwinkel in der aktiven Bearbeitungsebene			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_CUTMOD_ANG ermittelt den Winkel, um den ein Werkzeug in der aktiven Bearbeitungsebene gedreht wurde und der zur Ermittlung modifizierter Schneidendaten bei den Funktionen CUTMOD bzw. \$SC_CUTDIRMOD zugrunde liegt.							
Einheit:		Grad					
Wert:		-360	bis	360	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
BOOL	\$P_SUB_SPOS		Sprach-Substitution für SPOS-Befehl aktiv			Dok.:	
Beschreibung:							
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK Bit1 = 1 projektierten NC-Sprach-Substitution TRUE (1), wenn die Substitution durch den SPOS-Befehl aktiviert wurde.							
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung
BOOL	\$P_SUB_SPOSA		Sprach-Substitution für SPOSA-Befehl aktiv			Dok.:	
Beschreibung:							
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK Bit1 = 1 projektierten NC-Sprach-Substitution TRUE (1), wenn die Substitution durch den SPOSA-Befehl aktiviert wurde.							
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung

BOOL	\$P_SUB_M19			Sprach-Substitution M19 aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK Bit1 = 1 projektierten NC-Sprach-Substitution TRUE (1), wenn die Substitution durch M19 aktiviert wurde.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_SUB_SPOSIT			SPOS/SPOSA-Position bei Sprach-Substitution			Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert im Substitutionsunterprogramm einer mit \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK Bit1 = 1 projektierten NC-Sprach-Substitution die programmierte Position. Wird die Variable außerhalb dieses Substitutionsvorganges aufgerufen, wird die Programmbearbeitung mit Alarm 14055 abgebrochen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_SUB_SPOSMODE			Positionsanfahrmode bei Sprach-Substitution			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_SUB_SPOSMODE ermittelt bei einer projektierten Sprach-Substitution:								
\$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK Bit1 = 1								
im Substitutionsunterprogramm den Positionsanfahrmode für die von \$P_SUB_SPOSIT gelieferte Spindelposition:								
0: DC								
1: AC								
2: IC								
3: DC								
4: ACP								
5: ACN								
Wird die Variable außerhalb dieses Substitutionsvorganges aufgerufen, wird die Programmbearbeitung mit Alarm 14055 abgebrochen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		5	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$AC_SAFE_SYNA_MEM			Freie Safety-Synchronaktionselemente			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_SAFE_SYNA_MEM ermittelt die Anzahl der freien Synchronaktionselemente für Safety Integrated. Die maximale Element-Anzahl wird über \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS projektiert.								
Aus dem Teileprogramm wird der Wert ohne Vorlaufstopp gelesen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_ACT_PROG_NET_TIME			Laufzeit des angewählten NC-Programms		Dok.:	
Beschreibung:							
Die aktuelle Netto-Laufzeit des aktuellen Programmes in Sekunden, d.h. die Zeit in der das Programm gestoppt war, ist abgezogen. actProgNetTime wird mit dem Teileprogrammstart in der BA Automatik, Kanalzustand RESET automatisch auf Null zurückgesetzt.							
Mit \$AC_PROG_NET_TIME_TRIGGER kann actProgNetTime weiter manipuliert werden.							
Einheit:		s					
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_OLD_PROG_NET_TIME			Laufzeit des letzten NC-Programms		Dok.:	
Beschreibung:							
oldProgNetTime ist die Netto-Laufzeit des gerade korrekt beendeten Programmes in Sekunden, d.h. das Programm wurde nicht mit RESET abgebrochen, sondern es ist regulär mit M30 beendet worden. Wird ein neues Programm gestartet, bleibt oldProgNetTime unangetastet, bis M30 erneut erreicht wird. Wird ein neues Programm angewählt, wird oldProgNetTime auf 0 zurückgesetzt.							
Der implizite Kopiervorgang von actProgNetTime nach oldProgNetTime findet nur statt, wenn progNetTimeTrigger nicht beschrieben wird.							
Einheit:		s					
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AC_PROG_NET_TIME_TRIGGER			Trigger zur Laufzeitmessung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable dient zur selektiven Messung von Programmabschnitten, d.h. die Zeitmessung kann durch das Programm ein- und wieder ausgeschaltet werden.							
1 Startet die Messung und setzt dabei \$AC_ACT_PROG_NET_TIME auf Null							
2 Beendet die Messung und setzt \$AC_OLD_PROG_NET_TIME							
Um alle Trigger-Möglichkeiten auszuschöpfen werden bestimmte Werte von \$AC_PROG_NET_TIME_TRIGGER mit einer besonderen Funktion belegt:							
0 Neutraler Zustand.							
1 Beenden							
Beendet die Messung und setzt \$AC_ACT_PROG_NET_TIME = \$AC_OLD_PROG_NET_TIME. \$AC_ACT_PROG_NET_TIME wird auf Null gesetzt und läuft danach weiter.							
2 Start							
startet die Messung und setzt dabei \$AC_ACT_PROG_NET_TIME auf Null. \$AC_OLD_PROG_NET_TIME wird nicht verändert.							
3 Stop							
Stoppt die Messung. Verändert \$AC_OLD_PROG_NET_TIME nicht und hält \$AC_ACT_PROG_NET_TIME bis zum Fortsetzen konstant.							
4 Fortsetzen							
Fortsetzen der Messung, d.h. eine vorher gestoppte Messung wird wieder aufgenommen. \$AC_ACT_PROG_NET_TIME läuft weiter. \$AC_OLD_PROG_NET_TIME wird nicht verändert.							
Einheit:		s					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$AC_OLD_PROG_NET_TIME_COUNT			Änderungen auf oldProgNetTime			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>ist im Power-On Zustand Null. oldProgNetTimeCount wird immer dann erhöht, wenn der NCK oldProgNetTime neu geschrieben hat. Damit kann der Anwender sicher feststellen, dass oldProgNetTime geschrieben wurde, d.h bricht der Anwender das laufende Programm mit Reset ab, bleibt oldProgNetTime und oldProgNetTimeCount unverändert. Da mit der Anwahl eines neuen Programms oldProgNetTime zurückgesetzt wird, wird oldProgNetTimeCount in dem Fall ebenfalls erhöht.</p> <p>Bemerkung: Zwei hintereinander laufende Programme können die identische Laufzeit haben und korrekte beendet werden. Dann erkennt der Anwender dies nur über den veränderten oldProgNetTimeCount.</p>								
Einheit:		s						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_OPMODE			Angewählte Betriebsart			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>Die Variable \$P_OPMODE ermittelt die über PLC angewählte Betriebsart.</p> <p>Die Variable liefert folgende Werte:</p> <p>0: JOG (Handverfahren)</p> <p>1: MDA (Manual Data Automatisch)</p> <p>2: AUTOMATIK</p>								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$P_TOFF [n]			Programmierter Werkzeuglängenoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TOFF							
Programmierter Werkzeuglängenoffset.							
Die Variable liefert den Werkzeuglängenoffset, der der als Index angegebenen Geometrieachse zugeordnet ist.							
Die Systemvariable liefert die den Werkzeuglängenkomponenten zugeordneten Offsetwerte unabhängig davon, ob die Offsets mit TOFFL oder mit TOFF programmiert wurden.							
Index 1:	Werkzeuglängenoffset der Werkzeuglängenkomponente in Richtung der jeweiligen Geometrieachse bei nicht gedrehtem Werkzeug.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_TOFFL [3]			Programmierter Werkzeuglängenoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOFFL							
Programmierter Werkzeuglängenoffset.							
Die Variable liefert in \$AC_TOFFL[1] den der Werkzeuglängenkomponente L1 zugeordneten Offset. Entsprechendes gilt für die Indizes 2 und 3.							
Mit \$AC_TOFFL[0] wird wie mit \$AC_TOFFL[1] ebenfalls auf den Offset der Längenkomponente L1 zugegriffen.							
Die Systemvariable liefert die den Werkzeuglängenkomponenten zugeordneten Offsetwerte unabhängig davon, ob die Offsets mit TOFFL oder mit TOFF programmiert wurden.							
Index 1:	Werkzeuglängenoffset der Werkzeuglängenkomponenten L1 (Indizes 0 oder 1), L2 (Index 2) oder L3 (Index 3)						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_TOFFL [3]			Programmierter Werkzeuglängenoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TOFFL							
Programmierter Werkzeuglängenoffset.							
Die Variable liefert in \$P_TOFFL[1] den der Werkzeuglängenkomponente L1 zugeordneten Offset. Entsprechendes gilt für die Indizes 2 und 3.							
Mit \$P_TOFFL[0] wird wie mit \$P_TOFFL[1] ebenfalls auf den Offset der Längenkomponente L1 zugegriffen.							
Die Systemvariable liefert die den Werkzeuglängenkomponenten zugeordneten Offsetwerte unabhängig davon, ob die Offsets mit TOFFL oder mit TOFF programmiert wurden.							
Index 1:		Werkzeuglängenoffset der Werkzeuglängenkomponenten L1 (Indizes 0 oder 1), L2 (Index 2) oder L3 (Index 3)					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_TOFF [n]			Programmierter Werkzeuglängenoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOFF							
Programmierter Werkzeuglängenoffset.							
Die Variable liefert den Werkzeuglängenoffset, der der als Index angegebenen Geometrieachse zugeordnet ist.							
Die Systemvariable liefert die den Werkzeuglängenkomponenten zugeordneten Offsetwerte unabhängig davon, ob die Offsets mit TOFFL oder mit TOFF programmiert wurden.							
Index 1:		Werkzeuglängenoffset der Werkzeuglängenkomponente in Richtung der jeweiligen Geometrieachse bei nicht gedrehtem Werkzeug.					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_JOG_CIRCLE_SELECTED			Joggen von Kreisen angewählt			Dok.:		
Beschreibung:									
TRUE: Das Joggen von Kreisen ist angewählt.									
Die Funktion wird über das NC/PLC-Nahtstellensignal DB21-30 DBX30.6 (keine Werkzeugwechsel Kommandos) angewählt und über DB21 Dbb377.6 die Anwahl bestätigt.									
Mit Settingdaten wird der maximale bzw. minimale Kreis und die Bearbeitungseigenschaften definiert:									
- \$SC_JOG_CIRCLE_CENTRE definiert den Kreismittelpunkt,									
- \$SC_JOG_CIRCLE_RADIUS der Kreisradius									
- \$SC_JOG_CIRCLE_MODE die Bearbeitungseigenschaften									
(Fahren auf einer Kreisbahn im Uhrzeigersinn bzw. gegen den Uhrzeigersinn, Innen- oder Außenbearbeitung;									
Begrenzungen bzgl. Kreis mit / ohne Berücksichtigung der Werkzeugradiuskorrektur).									
- \$SC_JOG_CIRCLE_START_ANGLE definiert den Startwinkel									
- \$SC_JOG_CIRCLE_END_ANGLE definiert den Endwinkel									
Einheit:									
-									
Wert:		FALSE		bis		TRUE		Initialwert:	FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	-	X	0	X	7	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert			
DOUBLE	\$P_TOFFR			Programmierter Werkzeugradiusoffset			Dok.:		
Beschreibung:									
\$P_TOFFR									
Programmierter Werkzeugradiusoffset.									
Die Variable liefert den mit TOFFR programmierten Werkzeugradiusoffset.									
Einheit:									
mm									
Wert:		-1,8E308		bis		1,8E308		Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert			

DOUBLE	\$AC_TOFFR			Programmierter Werkzeugradiusoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TOFFR							
Programmierter Werkzeugradiusoffset.							
Die Variable liefert den mit TOFFR programmierten Werkzeugradiusoffset.							
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_STOP_COND [10]			Ereignisse für den Bearbeitungsstopp		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feld-Variable \$AC_STOP_COND[n] ermittelt die Ereignisse, die zum Bearbeitungsstopp im Kanal führten. In den Feldelementen stehen die Ereignisse codiert als positiver Zahlwert (Bedeutung siehe Anwenderdokumentation). Das Feldelement mit dem Feldindex 0 entspricht dabei dem höchstprioren Ereignis, höher indizierte Elemente liefern entsprechend niederpriorere Ereignisse. Liefert das n-te Feldelement den Wert 0, so bedeutet das, dass keine weiteren Stop-Ereignisse mehr vorliegen.							
Index 1:	Anzahl der Stop-Conditions die in einem Kanal gleichzeitig anstehen dürfen.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

FRAME	\$P_RELFRAME				Aktives Systemframes für relative Koordinatensysteme		Dok.:			
Beschreibung:										
Die Variable \$P_RELFRAME dient zur Programmierung des aktiven Systemframes für relative Koordinatensysteme.										
Die Projektierung des Systemframes erfolgt über folgende Maschinendaten:										
Bit 11 in \$MC_MM_SYSTEM_FRAME_MASK										
Bit 11 in \$MC_MM_SYSTEM_DATAFRAME_MASK										
Bit 11 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK										
Bit 11 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK										
Bit 11 in \$MC_CHSFRAME_POWERON_MASK										
Einheit:		-								
Wert:					bis				Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	-	0	-				
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			

BOOL	\$P_INCOAP_B [n]				Parameter für COA-Applikation		Dok.:			
Beschreibung:										
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".										
Index 1:		Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[0] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.								
Einheit:		-								
Wert:		FALSE			bis		TRUE		Initialwert:	FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert			

CHAR	\$P_INCOAP_C [n]			Parameter für COA-Applikation			Dok.:	
Beschreibung:								
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".								
Index 1:	Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[1] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:			nicht klassifiziert	

INT	\$P_INCOAP_I [n]			Parameter für COA-Applikation			Dok.:	
Beschreibung:								
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".								
Index 1:	Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[2] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:			nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$P_INCOAP_R [n]			Parameter für COA-Applikation			Dok.:	
Beschreibung:								
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".								
Index 1:	Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[3] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:			nicht klassifiziert	
STRING	\$P_INCOAP_S16 [n]			Parameter für COA-Applikation			Dok.:	
Beschreibung:								
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".								
Index 1:	Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[4] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.							
Index 3:	Der String muss mit \0 abschlossen werden. Die maximale Stringlänge beträgt 16 Byte einschließlich terminierender Null.							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:			nicht klassifiziert	

STRING	\$P_INCOAP_S32 [n]			Parameter für COA-Applikation			Dok.:	
Beschreibung:								
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".								
Index 1:	Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[5] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.							
Index 3:	Der String muss mit \0 abschlossen werden. Die maximale Stringlänge beträgt 32 Byte einschließlich terminierender Null.							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
STRING	\$P_INCOAP_S160 [n]			Parameter für COA-Applikation			Dok.:	
Beschreibung:								
Versorgungs- und Rückgabeparameter der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator".								
Index 1:	Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt. Mit der Systemvariable \$P_INCOAP_SIZE[6] kann die zur Verfügung stehende Feldgröße abgefragt werden.							
Index 3:	Der String muss mit \0 abschlossen werden. Die maximale Stringlänge beträgt 160 Byte einschließlich terminierender Null.							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_INCOAP_SIZE [n]			Größe der Parameterfelder für COA-Applikation		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>\$P_INCOAP_SIZE[] liefert die aktuell zur Verfügung stehende Feldgröße der Versorgungs- und Rückgabeparameter \$P_INCOAP_<typ> der COA-Applikation "Zerspannungsgenerator". Die Feldgröße ist variabel und wird im Hochlauf durch die COA-Applikation festgelegt.</p> <p>Es gilt folgende Zuordnung:</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[0] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_B[]</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[1] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_C[]</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[2] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_I[]</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[3] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_R[]</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[4] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_S16[]</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[5] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_S32[]</p> <p>\$P_INCOAP_SIZE[6] liefert die Feldgröße von \$P_INCOAP_S160[]</p>							
Index 1:		Index: 0 - 6					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_SMAXVELO [n]			Maximal mögliche Spindeldrehzahl		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_SMAXVELO[n]							
n: Nummer der Spindel							
Maximal mögliche Spindeldrehzahl							
Die Variable gibt die maximal mögliche Spindeldrehzahl für den Spindelbetrieb zurück. Diese wird aus dem niedrigsten Wert der aktiven Drehzahlbegrenzungen gebildet und kann durch Drehzahlprogrammierung oder Override > 100% nicht überschritten werden.							
Eine Drehzahlbegrenzung wird durch das VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX83.1 'Solldrehzahl begrenzt' und durch \$AC_SPIND_STATE, Bit 10 (Begrenzung der Drehzahl aktiv) angezeigt.							
Zusätzlich kann die Drehzahl begrenzende Ursache mit der Systemvariablen \$AC_SMAXVELO_INFO ermittelt werden.							
Im Pendelbetrieb (Getriebestufenwechsel) liefert die Variable den Wert für den Spindelbetrieb (Drehzahlsteuerbetrieb).							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	U/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AC_SMAXVELO_INFO [n]	Kennung für das drehzahlbegrenzende Datum	Dok.:	
<p>Beschreibung:</p> <p>\$AC_SMAXVELO_INFO[n]</p> <p>n: Nummer der Spindel</p> <p>Kennung (Info) für das drehzahlbegrenzende Datum (Maschinen-/Settingdatum, etc.)</p> <p>Die Systemvariable ist eine Zusatzinformation zu \$AC_SMAXVELO und liefert das maßgebliche Datum als Kennung/Index. Mit dem gelesenen Wert kann das drehzahlbegrenzende Datum anhand der folgenden Tabelle ermittelt werden.</p> <p>0 Keine Limitierung (SERUPRO)</p> <p>1 Maximaldrehzahl (Futterdrehzahl) der Spindel MD 35100 SPIND_VELO_LIMIT</p> <p>2 Drehzahlbegrenzung auf Maximaldrehzahl in der aktuellen Getriebestufe MD 35130 GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT</p> <p>3 Drehzahlbegrenzung aufgrund Lageregelung auf 90% des Minimums aus MD 35100 und MD 35130 (SPCON, SPOS, ggf. bei COUPON,...)</p> <p>4 Drehzahlbegrenzung aufgrund Lageregelung auf MD 35135 GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT</p> <p>5 Drehzahlbegrenzung auf SD 43220 SPIND_MAX_VELO_G26 (G26 S.. bzw. Vorgabe vom HMI)</p> <p>6 Drehzahlbegrenzung auf MD 35160 SPIND_EXTERN_VELO_LIMIT aufgrund gesetztem VDI-Nst.-Signal DB31,...DBX3.6</p> <p>7 Drehzahlbegrenzung auf SD 43230 SPIND_MAX_VELO_LIMS bei konstanter Schnittgeschwindigkeit (G96, G961, G962, G97, LIMS)</p> <p>8 Drehzahlbegrenzung auf sichere Geschwindigkeit (SG) aufgrund Safety Integrated</p> <p>9 Drehzahlbegrenzung durch Berechnungen der Präparation</p> <p>10 Begrenzung durch Driveparameter (z.B. SINAMICS p1082, p2000) auf maximale Drehzahl des Antriebs</p> <p>11 Drehzahlbegrenzung auf MD 36300 ENC_FREQ_LIMIT bei Funktionen, die ein funktionierendes Messsystem voraussetzen, z.B. bei Lageregelung und G95, G96, G97, G973, G33, G34, G35 für die Masterspindel. Die Begrenzung berücksichtigt die Encoder-Drehzahl, die Masterspindel-Anordnung (direkt/indirekt), Masterspindel-Grenzfrequenz und den aktuellen Parametersatz</p> <p>12 Drehzahlbegrenzung durch Achsbetrieb. Im Falle einer Synchronspindel wird der Achsbetrieb durch die Leitspindel erzwungen.</p> <p>13 Drehzahlbegrenzung der überlagerten Bewegung der Folgespindel auf die nach der Kopplung verbleibende restliche Dynamik. Ein größerer Bewegungsanteil der überlagerten Bewegung kann durch Reduzierung der Leitspindeldrehzahl erreicht werden, z.B. durch Programmierung von G26 S, VELOLIM für die Leitspindel oder VELOLIMA für die Folgespindel. Der Koppelfaktor ist zu berücksichtigen</p> <p>14 Drehzahlbegrenzung der Leitspindel aufgrund fehlender Dynamik der Folgespindel oder eines hohen Übersetzungsverhältnisses</p> <p>15 Drehzahlbegrenzung der Masterspindel auf MD 35550 DRILL_VELO_LIMIT bei Gewindebohren mit G331, G332</p> <p>16 Drehzahlbegrenzung durch Programmierung von VELOLIM</p> <p>17 Drehzahlbegrenzung durch Werkzeugparameter \$TC_TP_MAX_VELO</p> <p>18 nicht benutzt</p> <p>19 nicht benutzt</p> <p>20 Drehzahlbegrenzung aufgrund von NCU-Link</p>				

21 Drehzahlbegrenzung durch SD43235 SD_SPIND_USER_VELO_LIMIT, anwenderseitige Drehzahlbegrenzung z.B. Spanneinrichtung, Futterdrehzahl

22 Drehzahlbegrenzung durch Programmierung von VELOLIMA

23 Drehzahlbegrenzung durch den Spannzustand des Werkzeuges. Handelt es sich um eine Weiss-Spindel, kann der Spannzustand aus \$VA_MOT_CLAMPING_STATE[axn] gelesen werden.

Im Pendelbetrieb (Getriebestufenwechsel) liefert die Variable den Wert für den Spindelbetrieb (Drehzahlsteuerbetrieb).

Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	17	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_SMINVELO [n]	Minimal mögliche Spindeldrehzahl			Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_SMINVELO[n]						
n: Nummer der Spindel						
Minimal mögliche Spindeldrehzahl						
Die Variable gibt die minimal mögliche Spindeldrehzahl für den Drehzahlsteuerbetrieb zurück. Diese wird aus der größten Drehzalanhebung gebildet und kann durch Drehzahlprogrammierung oder Override < 100% nicht unterschritten werden.						
Eine Drehzalanhebung wird durch das VDI-Nst.-Signal DB31..., DBX83.2 'Solldrehzahl erhöht' und durch \$AC_SPIND_STATE, Bit 11 (Solldrehzahl erhöht) angezeigt.						
Zusätzlich kann die drehzalanhebende Ursache (Maschinen-, Settingdatum, G-Code, VDI-Nst, etc.) mit der Systemvariablen \$AC_SMINVELO_INFO ermittelt werden.						
Die Drehzalanhebung wirkt nur im Drehzahlsteuerbetrieb der Spindel. Die Systemvariable liefert immer den für den Drehzahlsteuerbetrieb maßgeblichen Wert, auch wenn sich die Spindel im Positionier- oder Achsbetrieb befindet.						
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)					
Einheit:	U/min					
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_SMINVELO_INFO [n]			Kennung für das drehzahlanhebende Datum		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_SMINVELO_INFO[n]							
n: Nummer der Spindel							
Kennung (Info) für das drehzahlanhebende Datum (Maschinen-/Settingdatum, etc.)							
Die Systemvariable ist eine Zusatzinformation zu \$AC_SMINVELO und liefert das drehzahlanhebende Datum als Kennung/Index für den Drehzahlsteuerbetrieb. Mit dem Index kann das drehzahlanhebende Datum anhand der folgenden Tabelle ermittelt werden.							
0 nicht benutzt							
1 nicht benutzt							
2 Drehzahl-Untergrenze (Minimaldrehzahl) der aktuellen Getriebestufe MD 35140 GEAR_STEP_MIN_VELO_LIMIT							
3 nicht benutzt							
4 nicht benutzt							
5 Drehzahl-Untergrenze (Minimaldrehzahl) aus SD 43210 SPIND_MIN_VELO_G25 (G25 S.. bzw. Vorgabe vom HMI)							
Im Pendelbetrieb (Getriebestufenwechsel) und im Achsbetrieb liefert die Variable Werte aus dem Spindelbetrieb.							
Index 1:		n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	5	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_SMAXACC [n]			Wirksame Beschleunigung der Spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_SMAXACC[n]							
n: Nummer der Spindel							
Wirksame Beschleunigung der Spindel.							
Die Variable gibt die wirksame Beschleunigung der Spindel für den Spindelbetrieb zurück.							
Für die Dauer der Beschleunigung auf die vorgegebene Solldrehzahl wird \$AC_SPIND_STATE, Bit 14 (Spindel beschleunigt) gesetzt.							
Für die Dauer des Bremsens auf die vorgegebene Solldrehzahl wird \$AC_SPIND_STATE, Bit 15 (Spindel bremst) gesetzt.							
Das beschleunigungsbestimmende Datum kann mit der Systemvariablen \$AC_SMAXACC_INFO ermittelt werden.							
Im Pendelbetrieb (Getriebestufenwechsel) liefert die Variable den Wert für den Spindelbetrieb (Drehzahlsteuerbetrieb).							
Index 1:		n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)					
Einheit:		U/s ²					
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:					Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_SMAXACC_INFO [n]	Kennung für das aktive Spindelbeschleunigungsdatum	Dok.:	
<p>Beschreibung:</p> <p>\$AC_SMAXACC_INFO[n]</p> <p>n: Nummer der Spindel</p> <p>Kennung (Info) für das Maschinendatum der aktuell wirksamen Spindelbeschleunigung.</p> <p>Die Systemvariable ist eine Zusatzinformation zu \$AC_SMAXACC und liefert das maßgebliche Datum als Kennung/Index. Mit dem Index kann das aktive Beschleunigungsdatum anhand der folgenden Tabelle ermittelt werden. Das Nummernband orientiert sich an dem der Systemvariable \$AC_SMAXVELO_INFO:</p> <p>0 keine Beschleunigungsbegrenzung (SERUPRO)</p> <p>1 nicht benutzt</p> <p>2 Beschleunigung im Drehzahlsteuerbetrieb ohne Lageregelung in der aktuellen Getriebestufe MD 35200 GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL</p> <p>3 nicht benutzt</p> <p>4 Beschleunigung in der aktuellen Getriebestufe aufgrund Lageregelung MD 35210 GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL (SPCON, SPOS, ggf. bei COUPON,..)</p> <p>5 nicht benutzt</p> <p>6 nicht benutzt</p> <p>7 nicht benutzt</p> <p>8 nicht benutzt</p> <p>9 Beschleunigungsbegrenzung durch Berechnungen der Präparation</p> <p>10 nicht benutzt</p> <p>11 nicht benutzt</p> <p>12 Beschleunigungsbegrenzung durch Achsbetrieb. Im Falle einer Synchronspindel wird der Achsbetrieb durch die Leitspindel erzwungen.</p> <p>13 Beschleunigungsbegrenzung der überlagerten Bewegung der Folgespindel auf die nach der Kopplung verbleibende restliche Dynamik</p> <p>14 Beschleunigungsbegrenzung der Leitspindel aufgrund fehlender Dynamik der Folgespindel oder eines hohen Übersetzungsverhältnisses</p> <p>15 Beschleunigung der Masterspindel MD 35212 GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2 bei Gewindebohren mit G331, G332 (nur bei entsprechender Projektierung des zweiten Datensatzes)</p> <p>16 Beschleunigungsbegrenzung durch Programmierung von ACC oder ACCFXS (Synchronaktion)</p> <p>17 Beschleunigungsbegrenzung durch Werkzeugparameter \$TC_TP_MAX_ACCEL</p> <p>18 nicht benutzt</p> <p>19 Beschleunigungsbegrenzung in der Betriebsart JOG durch MD 32301 MA_JOG_MAX_ACCEL</p> <p>20 Beschleunigungsbegrenzung aufgrund von NCU-Link</p> <p>21 nicht benutzt</p> <p>22 Beschleunigungsbegrenzung durch Programmierung von ACCLIMA</p> <p>23 nicht benutzt</p> <p>Im Pendelbetrieb (Getriebestufenwechsel) liefert die Variable den Wert für den Spindelbetrieb (Drehzahlsteuerbetrieb).</p>				
Index 1:		n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)		

Einheit:	-					
Wert:	0	bis	17	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AC_SPIND_STATE [n]	Status der Spindel im Drehzahlsteuerbetrieb	Dok.:	
<p>Beschreibung:</p> <p>\$AC_SPIND_STATE[n]</p> <p>n: Nummer der Spindel</p> <p>Die Variable \$AC_SPIND_STATE liefert ausgewählte Zustände der Spindel. Für den Positionier- und Achsbetrieb kann zusätzlich die Variable \$AA_INPOS_STATE[Sn] gelesen werden.</p> <p>Bit 0: "Konstante Schnittgeschwindigkeit aktiv" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.0)</p> <p>Bit 1: "SUG aktiv" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.1)</p> <p>Bit 2: "CLGON aktiv" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.2)</p> <p>Bit 3: "Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.3)</p> <p>Bit 4: "Synchronbetrieb" (Folgespindel bei Synchronspindelkopplung) (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.4)</p> <p>Bit 5: "Positionierbetrieb" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.5)</p> <p>Bit 6: "Pendelbetrieb" (Getriebestufenwechsel) (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.6)</p> <p>Bit 7: "Drehzahlsteuerbetrieb" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX84.7)</p> <p>Bit 8: "Spindel programmiert" (z.B. M3, M4 S., FC18, ...) (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX64.4/5 oder 6/7)</p> <p>Bit 9: "Drehzahlgrenze überschritten" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX83.0)</p> <p>Bit 10: "Solldrehzahl begrenzt" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX83.1), aktiv, wenn die Drehzahl durch Programmierung oder Override größer werden würde als die maximal mögliche Drehzahl (\$AC_SMAXVELO)</p> <p>Bit 11: "Solldrehzahl erhöht" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX83.2) aktiv, wenn die Drehzahl durch Programmierung oder Override kleiner werden würde als die minimale Drehzahl (Systemvariablen \$AC_SMINVELO)</p> <p>Bit 12: "Spindel im Sollbereich" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX83.5)</p> <p>Bit 13: "Istdrehrichtung rechts" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX83.7)</p> <p>Bit 14: "Spindel beschleunigt" aktiv, solange die Spindel auf die vorgegebene Solldrehzahl sollwertseitig beschleunigt.</p> <p>Bit 15: "Spindel bremst" aktiv, solange die Spindel auf die vorgegebene Solldrehzahl bzw. Stillstand sollwertseitig abbremst.</p> <p>Bit 16: "Spindel steht" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX61.4)</p> <p>Bit 17: "Werkzeug mit Dynamiklimitierung aktiv" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX85.0)</p> <p>Bit 18: Reserviert</p> <p>Bit 19: "Spindel in Position" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX85.5)</p> <p>Bit 20: "Lageregelung aktiv" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX61.5)</p> <p>Bit 21: "Referiert/Synchronisiert 1" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX60.4)</p> <p>Bit 22: "Referiert/Synchronisiert 2" (VDI-Nst.-Signal DB31...,DBX60.5)</p> <p>Bit 23: Spindeldrehrichtung wird invertiert aufgrund des Nst.-Signals "M3/M4 invertieren" (DB31...,DBX17.6)</p>				
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)			

Einheit:	-					
Wert:	0	bis	16777215	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$P_ISO2_HNO [n]	H-Nummer im ISO2 Modus			Dok.:	
Beschreibung:						
Enthält für die 3 Geometrie-Dimensionen die jeweils angewählte Korrekturnummer von H. (Werkzeuglängen-Korrektur) Indizierung entsprechend \$P_TOOLL[n].						
Wert = -1: Es ist H99 programmiert bzw. es wurde im Siemens-Modus D1 aktiviert.						
= -2: Es ist im Siemens-Modus ein D>2 programmiert worden						
= -3: Es ist ISO2-Modus nicht aktivierbar.						
Index 1:	Geometrie-Index der Werkzeuglängenkorrektur					
Einheit:	-					
Wert:	-3	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_ISO2_DNO	D-Nummer im ISO2 Modus			Dok.:	
Beschreibung:						
Enthält für den Radius die angewählte Korrekturnummer D						
Wert = -1: Es ist H99 programmiert bzw. es wurde im Siemens-Modus D1 aktiviert.						
= -2: Es ist im Siemens-Modus ein D>2 programmiert worden						
= -3: Es ist ISO2-Modus nicht aktivierbar.						
Einheit:	-					
Wert:	-3	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_ISO3_DNO		D-Nummer im ISO3 Modus			Dok.:	
Beschreibung:							
Enthält für den ISO3 Modus die angewählte Korrekturnummer von H							
Wert = -1: Es ist H99 programmiert bzw. es wurde im Siemens-Modus D1 aktiviert.							
= -2: Es ist im Siemens-Modus ein D>2 programmiert worden							
= -3: Es ist ISO2-Modus nicht aktivierbar.							
Einheit:		-					
Wert:		-3	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung
DOUBLE	\$AC_PREP_ACT_LOAD		aktuelle Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_PREP_ACT_LOAD liefert die aktuelle Laufzeit des Vorlaufs im Kanal.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AC_PREP_MAX_LOAD		Längste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_PREP_MAX_LOAD liefert die längste Netto-Laufzeit des Vorlaufs im Kanal.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	X	X	7	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_PREP_MIN_LOAD			Kürzeste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung: Die Variable \$AC_PREP_MIN_LOAD liefert die kürzeste Netto-Laufzeit des Vorlaufs im Kanal.								
Einheit: -								
Wert: -1,8E308			bis 1,8E308		Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf: nicht klassifiziert				Link:			nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_PREP_ACT_LOAD_GROSS			aktuelle Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung: Die Variable \$AC_PREP_ACT_LOAD_GROSS liefert die aktuelle Brutto-Laufzeit des Vorlaufs im Kanal.								
Einheit: -								
Wert: -1,8E308			bis 1,8E308		Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf: nicht klassifiziert				Link:			nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_PREP_MAX_LOAD_GROSS			Längste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung: Die Variable \$AC_PREP_MAX_LOAD_GROSS liefert die längste Brutto-Laufzeit des Vorlaufs im Kanal.								
Einheit: -								
Wert: -1,8E308			bis 1,8E308		Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf: nicht klassifiziert				Link:			nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_PREP_MIN_LOAD_GROSS			Kürzeste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_PREP_MIN_LOAD_GROSS liefert die kürzeste Brutto-Laufzeit des Vorlaufs im Kanal.								
Einheit: -								
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_IPO_STATE			Status Kennung aktive Funktionen			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_IPO_STATE								
Die Variable liefert ausgewählte Information darüber ob bestimmte Funktionen aktiv sind:								
Bit 0: Frei-Form-Flächen Mode ist aktiv								
Bit 1: Kompressor aktiv								
Bit 2: Vektor Interpolation (z.B. Großkreisinterpolation) für Werkzeugorientierung ist aktiv								
Bit 3: Reserviert für Glättung								
Hinweis:								
Diese Variable kann nur in Synchronaktionen gelesen werden und nicht direkt im Teileprogramm.								
Einheit: -								
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_CTOL			Aktive Konturtoleranz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_CTOL nennt die Konturtoleranz für Kompressor und Überschleifen, mit welcher der aktuelle Hauptlaufsatz aufbereitet wurde.								
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_OTOL			Aktive Orientierungstoleranz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_OTOL nennt die Orientierungstoleranz für Kompressor und Überschleifen, mit welcher der aktuelle Hauptlaufsatz aufbereitet wurde.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_CTOL			Programmierte Konturtoleranz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_CTOL nennt die mit CTOL im Teileprogramm programmierte Konturtoleranz für Kompressor und Überschleifen. Ist kein Wert programmiert, liefert die Variable -1.								
Einheit:		mm						
Wert:		-1.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_OTOL			Programmierte Orientierungstoleranz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_OTOL nennt die mit OTOL im Teileprogramm programmierte Orientierungstoleranz für Kompressor und Überschleifen. Ist kein Wert programmiert, liefert die Variable -1.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-1.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_FGROUP_MASK			Bitcodierter Wert von Achsen, die zur Bahngeschwindigkeit beitragen.			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable liefert einen bitcodierten Wert von programmierten Kanalachsen , die über den FGROUP-Befehl zur Bahngeschwindigkeit beitragen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		0xFFFF	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$P_FGROUP_MASK			Bitcodierte Maske von Achsen, die zur Bahngeschwindigkeit beitragen			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable liefert einen bitcodierten Wert von programmierten Kanalachsen, die über den FGROUP-Befehl zur Bahngeschwindigkeit beitragen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		0xFFFF	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_AUXFU_EXT [168]			Extension der aktiven Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_EXT[n] dient zum Lesen der Extension der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also die Extension der zuletzt ausgegebenen Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert -1. Der zugehörige Wert der Hilfsfunktion kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_AUXFU_STATE [168]			Ausgabestatus der aktiven Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_STATE[n] dient zum Lesen des Ausgabestatuses der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den Status der zuletzt ausgegebenen Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert 0. Ist der Wert größer Null, dann kann der zugehörige Hilfsfunktionswert mit der Variablen \$AC_AUXFU_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_EXT[n] ermittelt die aktuellen Extension der Hilfsfunktion.							
Die Variable liefert folgende Werte:							
0: Hilfsfunktion ist nicht vorhanden							
1: Hilfsfunktion wurde per Suchlauf aufgesammelt							
2: Hilfsfunktion wurde an die PLC ausgegeben							
3: Hilfsfunktion wurde an die PLC ausgegeben und die Transportquittierung ist erfolgt.							
4: Hilfsfunktion wird von der PLC verwaltet und ist von der PLC übernommen worden.							
5: Hilfsfunktion wird von der PLC verwaltet und die Funktionsquittierung ist erfolgt.							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	5	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_AUXFU_VALUE [168]			Wert der aktiven Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_VALUE[n] dient zum Lesen des Wertes der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den Wert der zuletzt ausgegebenen Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert -1. Die zugehörige Extension kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_EXT[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:	Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AC_AUXFU_TICK [168,2]			Ausgabezähler der aktiven Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_TICK[groupIndex, n] dient zum Lesen der drei Ausgabezähler der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion.							
Die Variable wird bei jeder Ausgabe einer Hilfsfunktion verändert.							
n = 0: Ausgabesequenzzähler (Alle Ausgaben innerhalb eines Ipo-Taktes)							
n = 1: Paket-Zähler innerhalb einer Ausgabesequenz im Interpolationstakt							
n = 2: Hilfsfunktionszähler innerhalb eines Paketes							
Ein Hilfsfunktionspaket besteht aus max. 10 Hilfsfunktionen. Pro Kanal können während SERUPRO zwei Pakete pro Ipotakt abgearbeitet werden. Innerhalb eines Ipo-Taktes können über alle Kanäle eine Ausgabesequenz von bis zu 20 Paketen abgearbeitet werden.							
Hilfsfunktionen, die in einem Ipo-Takt aufgesammelt wurden, haben alle den gleichen Sequenzzähler.							
Hilfsfunktionen, die in einem Paket (Satz oder Synact) aufgesammelt wurden, haben alle den gleichen Paketzähler.							
Der Hilfsfunktionszähler wird bei jeder aufgesammelten Hilfsfunktion inkrementiert.							
Index 1:	Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.						
Index 2:	Der Index entspricht dem Zählertyp						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

CHAR	\$AC_AUXFU_TYPE [168]			Typ der aktiven Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_TYPE[n] dient zum Lesen des Types M, H, S, T, D, F, L der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den Type der zuletzt ausgegebenen Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden, so liefert die Variable den Wert "". Der zugehörige Wert der Hilfsfunktion kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	255	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_AUXFU_PREDEF_INDEX [168]			Predef-Index der aktiven Hilfsfunktion		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$AC_AUXFU_PREDEF_INDEX[n] dient zum Lesen des vordefinierten Index der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Feldindex entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also den vordefinierten Index der zuletzt ausgegebenen Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Ist für die spezifizierte Gruppe noch keine Hilfsfunktion ausgegeben worden oder ist die Hilfsfunktion eine anwenderdefinierte Hilfsfunktion, so liefert die Variable den Wert -1. Der zugehörige Wert der Hilfsfunktion kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.							
Index 1:		Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_AUXFU_SPEC [168]			Ausgabespezifikation der aktiven Hilfsfunktion	Dok.:	
Beschreibung:						
<p>Die Feldvariable \$AC_AUXFU_SPEC[n] dient zum Lesen der Ausgabe-Spezifikation, entsprechend \$MC_AUXFU_PREDEF_SPEC[n], \$MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n] der zuletzt für eine Hilfsfunktionsgruppe aufgesammelten (Suchlauf) oder ausgegebenen Hilfsfunktion. Hilfsfunktionen sind Gruppen zugeordnet. Der Index entspricht der um eins dekrementierten Gruppennummer. Der Index 0 ermittelt also die Spezifikation der zuletzt ausgegebenen Hilfsfunktion der 1. Gruppe. Der zugehörige Wert der Hilfsfunktion kann mit der Variablen \$AC_AUXFU_VALUE[n] ermittelt werden. Die Variable \$AC_AUXFU_STATE[n] ermittelt den aktuellen Ausgabestatus.</p> <p>Die Ausgabe-Spezifikation ist bit-kodiert:</p> <p>Bit 0 = 1 Quittierung "normal" nach einen OB1-Takt</p> <p>Bit 1 = 1 Quittierung "quick" mit OB40</p> <p>Bit 2 = 1 keine vordefinierte Hilfsfunktion</p> <p>Bit 3 = 1 keine Ausgabe an die PLC</p> <p>Bit 4 = 1 Spindelreaktion nach der Quittung durch die PLC</p> <p>Bit 5 = 1 Ausgabe vor der Bewegung</p> <p>Bit 6 = 1 Ausgabe während der Bewegung</p> <p>Bit 7 = 1 Ausgabe am Satzende</p> <p>Bit 8 = 1 keine Ausgabe nach Satzsuchlauf Type 1,2,4</p> <p>Bit 9 = 1 Aufsammlung während Satzsuchlauf Type 5 (SERUPRO)</p> <p>Bit10 = 1 keine Ausgabe während Satzsuchlauf Type 5 (SERUPRO)</p> <p>Bit 11 = 1 kanalübergreifende Hilfsfunktion (SERUPRO)</p> <p>Bit 12 = 1 Ausgabe erfolgte über Synchronaktion</p> <p>Bit 13 = 1 implizite Hilfsfunktion</p> <p>Bit 14 = 1 aktives M01</p> <p>Bit 15 = 1 keine Ausgabe während Einfahr-Testlauf</p> <p>Bit 16 = 1 Nibbeln aus</p> <p>Bit 17 = 1 Nibbeln ein</p> <p>Bit 18 = 1 Nibbeln</p>						
Index 1:	Der Index entspricht der um eins dekrementierten Hilfsfunktionsgruppennummer.					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

FRAME	\$P_TRAFRAME_P				Frame des Werkstückanteils einer aktiven Orientierungstransformation		Dok.:	
Beschreibung:								
Diese Variable liefert den Frame, der die aktuelle Drehung und Verschiebung des Werkstückanteils einer aktiven kinematischen Orientierungstransformation beschreibt.								
Unter Werkstückanteil wird hier die kinematische Kette verstanden, die vom Maschinennullpunkt zum Werkstückbezugspunkt definiert ist.								
Einheit:		-						
Wert:				bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
FRAME	\$P_TRAFRAME_T				Frame des Werkzeuganteils einer aktiven Orientierungstransformation		Dok.:	
Beschreibung:								
Diese Variable liefert den Frame, der die aktuelle Drehung und Verschiebung des Werkzeuganteils einer aktiven kinematischen Orientierungstransformation beschreibt.								
Unter Werkzeuganteil wird hier die kinematische Kette verstanden, die vom Maschinennullpunkt zum Werkzeugbezugspunkt definiert ist.								
Einheit:		-						
Wert:				bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$P_FZ				Programmierter Zahnvorschub		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_FZ dient zum Lesen des zuletzt programmierten Zahnvorschub FZ.								
Einheit:		mm/min						
Wert:		-1,8E308		bis		1,8E308		Initialwert:
								0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_FZ		Programmierer, wirksamer Zahnvorschub		Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$AC_FZ dient zum Lesen des programmierten wirksamen Zahnvorschubes FZ.						
Einheit:		mm/min				
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$P_F_TYPE		Typ des programmierten Vorschubes		Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$P_F_TYPE dient zum Lesen des Types des zuletzt programmierten Vorschubes.						
Einheit:		-				
Wert:		ICFEED_METRIC_T IME	bis	ICFEED_INCH_TEE TH	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AC_F_TYPE		Typ des programmierten, wirksamen Vorschubes		Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable \$AC_F_TYPE dient zum Lesen des Types des programmierten wirksamen Vorschubes.						
Einheit:		-				
Wert:		0	bis	31	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$P_SVC [1]			Programmierte Schnittgeschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$P_SVC[n] dient zum Lesen der zuletzt programmierten Schnittgeschwindigkeit SVC.							
n: Nummer der Spindel							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	mm/min						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AC_SVC [1]			Programmierter, wirksamer Schnittgeschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_SVC dient zum Lesen der programmierten wirksamen Schnittgeschwindigkeit SVC.							
n: Nummer der Spindel							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	mm/min						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$P_S_TYPE [1]			Typ der Spindelprogrammierung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$P_S_TYPE dient zum Lesen des Types der Spindelprogrammierung.							
0 Spindel nicht programmiert							
1 Spindeldrehzahl, S in U/min							
2 Schnittgeschwindigkeit, SVC in m/min bzw. ft/min							
3 konstante Schnittgeschwindigkeit, S in m/min bzw. ft/min							
4 konstante Scheibenumfangsgeschwindigkeit, S in m/s bzw. ft/s							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	31	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AC_S_TYPE [1]			Typ der wirksamen Spindelprogrammierung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$P_S_TYPE dient zum Lesen des wirksamen Types der Spindelprogrammierung.							
0 Spindel nicht programmiert							
1 Spindeldrehzahl, S in U/min							
2 Schnittgeschwindigkeit, SVC in m/min bzw. ft/min							
3 konstante Schnittgeschwindigkeit, S in m/min bzw. ft/min							
4 konstante Scheibenumfangsgeschwindigkeit, S in m/s bzw. ft/s							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	31	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$VC_SGEAR [n]			Aktuell eingelegte Spindelgetriebestufe		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$VC_SGEAR[spino] ermittelt die aktuell eingelegte Spindelgetriebestufe. \$AC_SGEAR[spino] ermittelt die Soll-Getriebestufe im Hauptlauf. Bei Suchlauf kann sich die Ist-Getriebestufe von der Soll-Getriebestufe unterscheiden, da während des Suchlaufes kein Getriebestufenwechsel stattfindet. Mit Hilfe von \$VC_SGEAR[spino] und \$AC_SGEAR[spino] kann also abgefragt werden, ob ein Getriebestufenwechsel nach einem Suchlauf erfolgen soll.							
Folgende Werte sind möglich:							
1: 1. Getriebestufe ist aktiv							
....							
5: 5. Getriebestufe ist aktiv							
Index 1:	0 ... max. Spindelnummer						
Einheit:	-						
Wert:	1	bis	5	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$P_ORI_POS [2,3]			Positionen der Orientierungsachsen bei Orientierungsprogrammierung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Winkel der Orientierungsachsen, die sich bei Orientierungsprogrammierung ergeben.							
Dabei verweist der erste Index (0 oder 1) auf die Lösung, der zweite Index (0..2) auf die Orientierungsachse, siehe dazu auch \$P_ORI_SOL und \$P_ORI_STAT.							
Beim Aufruf der Funktion ORISOLH im Modus "Werkzeug ausrichten direkt" enthalten die Variablen \$P_ORI_POS[0 /1, 1] und P_ORI_POS[0 /1, 2] die zu den beiden Lösungen gehörenden Werte der beiden Winkel BETA und GAMMA.							
Index 1:	Index der Lösung						
Index 2:	Index der Orientierungsachse						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$P_ORI_DIFF [2,3]			Abweichung der Achspositionen vom theor. Wert bei Orientierungsprogr.		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Differenz zwischen den exakten und den in \$P_ORI_POS zur Verfügung gestellten Positionen der Orientierungsachsen, die sich bei Orientierungsprogrammierung ergeben.							
Der Inhalt kann nur dann ungleich Null sein, wenn der Positionen gerastert werden (Hirth-Verzahnung), d.h wenn das Systemdatum \$NT_HIRTH_INCR der betreffenden Achse ungleich Null ist und wenn diese Achse eine manuelle Rundachse ist.							
Dabei verweist der erste Index (0 oder 1) auf die Lösung, der zweite Index (0..2) auf die Orientierungsachse, siehe dazu auch \$P_ORI_SOL.							
Index 1:	Index der Lösung						
Index 2:	Index der Orientierungsachse						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$P_ORI_SOL			Zahl der Lösungen bei Orientierungsprogrammierung	Dok.:	
Beschreibung:						
<p>Werden bei einer Orientierungstransformation mit mehr als einer Orientierungsachse die Achspositionen berechnet, die zu einer vorgegebenen Orientierung führen sollen, gibt es im Allgemeinen mehr als eine Lösung.</p> <p>In diesem Systemdatum ist die Anzahl der gültigen Lösungen zusammen mit zusätzlichen Statusinformationen enthalten.</p> <p>Der Inhalt von \$P_ORI_SOL ist folgendermaßen codiert:</p> <p>Negative Werte: Allgemeine Fehlerzustände.</p> <p>-1: Für die aktive Transformation wurden noch keine Lösungen berechnet (fehlender Aufruf von ORISOL).</p> <p>-2: Es ist keine Transformation aktiv, oder die aktive Transformation ist keine Orientierungstransformation, die Positionen zu einer vorgegebenen Orientierungsprogrammierung liefern kann.</p> <p>-5: Beim Aufruf von ORISOLH für "Schwenken direkt" wurde keine Lösung gefunden.</p> <p>-6: Beim Aufruf von ORISOLH für "Schwenken direkt" ist der Winkel GAMMA zu groß.</p> <p>-7: Beim Aufruf von ORISOLH für "Schwenken direkt" wurde ein Winkel vorgegeben, der aufgrund der Hirthverzahnung nicht einstellbar ist.</p> <p>Einerstelle: Anzahl der mathematisch möglichen Lösungen ohne Berücksichtigung von Achsgrenzen und evtl. Fehlerbedingungen.</p> <p>0: Es existiert keine Lösung, d.h. die verlangte Orientierung ist nicht einstellbar.</p> <p>1: Es existiert eine Lösung.</p> <p>2: Es existieren zwei Lösungen.</p> <p>9: Es existieren unendlich viele Lösungen, d.h. die Position mindestens einer Orientierungsachse ist unbestimmt. Die unbestimmte Achse kann aus der Hunderterstelle oder aus der Systemvariablen \$P_ORI_STAT ermittelt werden.</p> <p>Zehnerstelle: Bitcodierte Anzeige für verletzte Achsgrenzen. Die genaue Fehlerursache kann aus der Systemvariablen \$P_ORI_STAT ermittelt werden.</p> <p>Bit 0 (Wert 10): Für mindestens eine Lösung ist mindestens eine Achsgrenze der 1. Orientierungsachse verletzt.</p> <p>Bit 1 (Wert 20): Für mindestens eine Lösung ist mindestens eine Achsgrenze der 2. Orientierungsachse verletzt.</p> <p>Bit 2 (Wert 40): Für mindestens eine Lösung ist mindestens eine Achsgrenze der 3. Orientierungsachse verletzt.</p> <p>Hunderterstelle: Bitcodierte Anzeige für nichtdefinierte Achspositionen (kann nur auftreten, wenn es unendlich viele Lösungen gibt, d.h. wenn die Einerstelle gleich 9 ist).</p> <p>Bit 0 (Wert 100): Die Position der 1. Orientierungsachse ist nicht definiert.</p> <p>Bit 1 (Wert 200): Die Position der 2. Orientierungsachse ist nicht definiert.</p> <p>Bit 2 (Wert 400): Die Position der 3. Orientierungsachse ist nicht definiert.</p> <p>Die Bezeichnungen 1., 2. und 3. Orientierungsachse beziehen sich auf die Definition der Achsen in den Trafodaten \$NT_ROT_AX_NAME.</p>						
Einheit:		-				
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:					Link:	Keine Einschränkung

INT	\$P_ORI_STAT [ORIDIM]	Status der Orientierungsachsen	Dok.:
<p>Beschreibung:</p> <p>Die Systemvariable enthält für jede Orientierungsachse deren Status nach dem Aufruf von ORISOL.</p> <p>Der Index n von \$P_ORI_STAT[n] entspricht dabei dem Index der betreffenden Orientierungsachse in den Trafodaten \$NT_ROT_AX_NAME[n].</p> <p>Der Inhalt von \$P_ORI_SOL ist folgendermaßen codiert:</p> <p>Negative Werte: Allgemeine Fehlerzustände.</p> <p>-1: Der Status ist nicht definiert (fehlender Aufruf von ORISOL).</p> <p>-2: Es ist keine Transformation aktiv, oder die aktive Transformation ist keine Orientierungstransformation, die Positionen zu einer vorgegebenen Orientierungsprogrammierung liefern kann.</p> <p>-3: Die Achse ist in der aktiven Transformation nicht enthalten.</p> <p>-4: Die Position der Achse kann nicht berechnet werden weil mit der gegebenen Kinematik die verlangte Orientierung auch bei beliebig angenommenem Verfahrbereich der Achse nicht erreichbar ist.</p> <p>-5: Beim Aufruf der Funktion ORISOLH für "Schwenken direkt", wurden Achspositionen derart vorgegeben, dass entweder der Orientierungsvektor oder der Orientierungsnormalektor des Werkzeugs parallel zur ersten Orientierungsachse, deren Position berechnet werden soll, ausgerichtet ist. Die Position dieser Achse ist in diesen Fällen nicht definiert.</p> <p>-6: Beim Aufruf von ORISOLH für "Schwenken direkt" ist der Winkel GAMMA zu groß.</p> <p>-7: Beim Aufruf von ORISOLH für "Schwenken direkt" wurde ein Winkel vorgegeben, der aufgrund der Hirthverzahnung nicht einstellbar ist.</p> <p>-8: Die erste Orientierungsachse darf nicht als Hirthachse parametrier sein.</p> <p>-9: Sowohl die zweite als auch die dritte Rundachse ist als Hirthachse parametrier. Es darf nur max. eine der beiden Achsen Hirthachse sein</p> <p>-10: Es wurde keine Anpassung an die Hirthachsverzahnung gefunden.</p> <p>Einerstelle: Bitcodierte Anzeige für verletzte Achsgrenzen der ersten Lösung.</p> <p>Bit 0 (Wert 1): Die erste Lösung verletzt die untere Achsgrenze.</p> <p>Bit 1 (Wert 2): Die erste Lösung verletzt die obere Achsgrenze.</p> <p>Zehnerstelle: Bitcodierte Anzeige für verletzte Achsgrenzen der zweiten Lösung.</p> <p>Bit 0 (Wert 10): Die zweite Lösung verletzt die untere Achsgrenze.</p> <p>Bit 1 (Wert 20): Die zweite Lösung verletzt die obere Achsgrenze.</p> <p>Hunderterstelle: Anzeige einer nichtdefinierten Achsposition.</p> <p>Bit 0 (Wert 100): Die Position der Orientierungsachse ist nicht definiert, d.h. die verlangte Orientierung wird mit jeder beliebigen Einstellung der Rundachse erreicht (Polstellung). Diese Information ist auch in der Systemvariablen \$P_ORI_SOL enthalten.</p> <p>Von den Fehlercodes, die eine Verletzung der Achsgrenzen anzeigen, können mehrere gleichzeitig auftreten. Da bei der Verletzung einer Achsgrenze versucht wird, durch Addition bzw. Subtraktion von Vielfachen von 360 Grad eine Position innerhalb der erlaubten Achsgrenzen zu erreichen, ist - falls dies nicht möglich ist - nicht eindeutig definiert, ob die untere oder die obere Achsgrenze verletzt wurde.</p> <p>Gibt es für die verlangte Orientierung keine Lösung (\$P_ORI_SOL gleich 0), ist der Status der in der Transformation enthaltenen Orientierungsachsen 0.</p>			
Index 1:	-		

Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_MTOOLN	Anzahl definierter Multitools			Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_MTOOLN						
Anzahl definierter Multitools, die dem Kanal zugeordnet sind						
BTSS-Bausteintyp= MTV						
Einheit:	-					
Wert:	-2	bis	SLMAXNOOFTOOL S	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_MTOOLMT [1500]	Multitoolnummer			Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_MTOOLMT[i]						
i-te Multitoolnummer						
BTSS-Bausteintyp= MTV						
Index 1:	i-tes Multitool, mit i= 1,..., \$P_MTOOLN					
Einheit:	-					
Wert:	-2	bis	SLMAXNOOFTOOL S	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_MTOOLNT [32000]			Anzahl der Werkzeuge im Multitool			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MTOOLNT								
Anzahl der Werkzeuge im Multitool								
Index 1:		Nummer des Multitools; 1,..., 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-3	bis		SLMAXLOCATIONS PERMT	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$P_MTOOLT [32000,72]			T-Nummer des i-ten WZs im MT			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_MTOOLT								
T-Nummer des i-ten Werkzeugs im Multitool								
Index 1:		Nummer des Multitools; 1,..., 32000						
Index 2:		i-tes Werkzeug im Multitool, mit i= 1,..., \$P_MTOOLNT						
Einheit:		-						
Wert:		-2	bis		SLMAXNOOFTOOL S	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$A_MYMTN [32000]			MT-Nummer des Eigentümermultitools eines Werkzeugs			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MYMTN[t]								
MT-Nummer des Eigentümermultitools des Werkzeugs mit der T-Nr. t.								
> 0 Das WZ mit der T-Nummer t befindet sich Multitool mit der MT-Nummer								
= 0 Das WZ mit der T-Nummer t ist nicht in einem Multitool								
= -1 Funktion WZMG nicht aktiv								
= -2 Funktion Multitool nicht aktiv								
= -3 t ist kein WZ_T_Nr.								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-3	bis		SLMAXTOOLNUMB ER	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$A_TOOLMTN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_TOOLMTN[t]								
Multitool-Nummer von WZ t								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-3	bis		SLMAXTOOLNUMB ER	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$A_MYMTLN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MYMTLN[t]								
Nummer des Eigentümermultitoolplatzes des Werkzeugs mit der T-Nr. t.								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-3	bis	SLMAXTOOLNUMB ER	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$A_TOOLMTLN [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_TOOLMTLN[t]								
Multitoolplatz-Nummer von WZ t								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-3	bis	SLMAXTOOLNUMB ER	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$AC_TC_TOOLIS			wird ein Einfach-WZ oder ein Multitool transportiert?	Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_TC_TOOLIS						
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.						
0: das transportierte WZ ist ein Einzel-WZ.						
1: das transportierte WZ ist ein MT mit Platznummer als Distanzkodierung.						
2: das transportierte WZ ist ein MT mit Längenabstand als Distanzkodierung.						
3: das transportierte WZ ist ein MT mit Winkelabstand als Distanzkodierung.						
Einheit:		-				
Wert:		-1	bis	3	Initialwert:	-1
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:	nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AC_TC_MTDIST			Abstand des WZs im Multitool vom Referenzplatz	Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_TC_MTDIST						
Abstand des WZs im Multitool vom Referenzplatz.						
-1.0: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.						
Einheit:		-				
Wert:		-1.0	bis	1000.0	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:	nicht klassifiziert

INT	\$AC_TC_MTNLOC			Anzahl der Plätze des im WZ-Wechsel bzw. WZ-Transport befindlichen MT			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_MTNLOC								
Anzahl der Plätze des im WZ-Wechsel bzw. WZ-Transport befindlichen Multitools.								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
0: Das Neu-WZ des Kommandos an PLC ist ein Einzel-WZ.								
>=2: Das Neu-WZ des Kommandos an PLC ist ein MT mit der genannten Anzahl von Plätzen.								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis	SLMAXLOCATIONS PERMT	Initialwert:		-1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$AC_TC_MTTN			Nummer des Multitools in dem das Neu-WZ ist			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TC_MTTN								
Nummer des Multitools in dem das Neu-WZ ist								
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.								
0: Das Neu-WZ des Kommandos an PLC ist ein Einzel-WZ.								
>0: Das Neu-WZ des Kommandos an PLC ist ein MT mit dieser Nummer.								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis	SLMAXTOOLNUMB ER	Initialwert:		-1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AC_TC_MTLTN			Nummer des Multitoolplatzes mit dem Neu-WZ		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TC_MTLTN							
Nummer des Multitoolplatzes mit dem Neu-WZ.							
-1: Zum Lesezeitpunkt ist kein Kommando der WZV aktiv.							
0: Das Neu-WZ des Kommandos an PLC ist ein Einzel-WZ.							
>0: MT-Platz-Nummer des Zielplatzes des Neu-WZs.							
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis		SLMAXTOOLNUMB ER	Initialwert:	
		-1					
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AC_PRTIME_B			Programmlaufzeit pro Satz		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AC_PRTIME_B "ProgramRunTIME-Block" ermittelt die Programmlaufzeit pro Satz.							
Während der Simulation wird die zu erwartende Bearbeitungszeit der Sätze des Teileprogrammes berechnet und in dieser Systemvariablen und der BTSS-Variablen 'acPRTIMEB' zur Verfügung gestellt.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis		1,8E308	Initialwert:	
		0.0					
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AC_STOLF			Aktiver G00 Toleranz Faktor			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>\$AC_STOLF nennt den G00 Toleranz Faktor für Kompressor und Überschleifen, mit welcher der aktuelle Hauptlaufsatz aufbereitet wurde.</p> <p>Wurde kein G00 Toleranz Faktor mit STOLF = <...> programmiert, so wird der Wert des Maschinendatums \$MC_G0_TOLERANCE_FACTOR gelesen.</p> <p>Ist kein Eilgang (G00) aktiv, so liefert diese Variable auf jeden Fall den Wert 1.</p>								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$P_STOLF			Programmierter G00 Toleranz Faktor			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>\$P_STOLF nennt die mit STOLF im Teileprogramm programmierten G00-Toleranz Faktor für Kompressor und Überschleifen. Ist kein Wert programmiert, liefert die Variable den Wert des MD \$MC_G0_TOLERANCE_FACTOR. Ist kein Eilgang (G00) aktiv, so liefert diese Variable auf jeden Fall den Wert 1.</p>								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$P_TMNOIS [32000]			Ist Nummer T-Nummer, Magazinnummer, oder MT-Nummer			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TMNOIS[t]								
3 = Index ist die Nummer eines definierten WZs und die Nummer eines definierten Magazins								
2 = Index ist die Nummer eines definierten Magazins								
1 = Index ist die T-Nummer eines definierten WZs								
0 = Index ist die MT-Nummer eines definierten Multitools								
-3 = ungültiger Index. Ist weder die Nummer eines WZs noch die Nummer eines Multitools.								
Index 1:		die T-Nummer, oder die MT-Nummer eines definierten WZs oder Multitools.						
Einheit:		-						
Wert:		-3	bis		3	Initialwert:		-3
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AC_BLOCK_PROGINFO			Satzinformationen			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_BLOCK_PROGINFO liefert Informationen über den aktuellen Hauptlaufsatz.								
Die Variable ist bitcodiert.								
Bit 0: Satz ist Hauptprogrammende (M02, M17, M30 oder RET(ASUP))								
Bit 1: Satz ist Unterprogrammende								
Bit 2: Satz ist letzter Initialisierungssatz								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$P_WP_STAT			Fehlerstatus nach Aufruf der Prozedur WORKPIECE		Dok.:	
Beschreibung:							
Enthält den Fehlerstatus des letzten Aufrufs der Prozedur WORKPIECE.							
Die Variable ist folgendermaßen codiert:							
0: Beim Aufruf der Funktion ist kein Fehler aufgetreten.							
1: Es ist kein Speicherplatz zum Anlegen eines Werkstückschutzbereich vorhanden.							
2: Der Name der angegebenen kinematischen Kette wurde nicht gefunden.							
3: Der Name des angegebenen kinematischen Kettegliedes wurde nicht gefunden.							
4: Es wurde ein ungültiger Framename angegeben (es sind nur die Bezeichner programmierbarer Frames zugelassen).							
5: Der angegebene Schutzbereichstyp kann von NCK nicht interpretiert werden.							
6: Unzulässiger Name des Werkstückschutzbereichs. Werkstückschutzbereiche müssen mit __WORKP beginnen.							
7: Es wurde keine Schutzbereichsdefinition mit dem angegebenen Namen gefunden.							
8: Reserviert (Fehlercode nicht belegt).							
9: Reserviert (Fehlercode nicht belegt).							
10: Die Angabe des Schutzbereichstyps fehlt.							
11: Für den Schutzbereich des Typs "Box" wurden weniger als drei Parameter angegeben.							
12: Für den Schutzbereich des Typs "CYLINDER" wurden weniger als zwei Parameter angegeben.							
n: Ungültige(r) Parameter (die genaue Bedeutung der möglichen Fehlercodes muss noch festgelegt / erweitert werden).							
Der Fehlerstatus wird bei Reset auf 0 zurückgesetzt, wird im Übrigen aber nur bei einem erneuten Aufruf der Prozedur WORKPIECE verändert.							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$P_FIX_STAT			Fehlerstatus nach Aufruf der Prozedur Fixture		Dok.:	
Beschreibung:							
Enthält den Fehlerstatus des letzten Aufrufs der Prozedur FIXTURE.							
Die Variable ist folgendermaßen codiert:							
0: Beim Aufruf der Funktion ist kein Fehler aufgetreten.							
1: Es ist kein Speicherplatz zum Anlegen eines Spannmittelschutzbereichs vorhanden.							
2: Der Name der angegebenen kinematischen Kette wurde nicht gefunden.							
3: Der Name des angegebenen kinematischen Kettgliedees wurde nicht gefunden.							
4: Es wurde ein ungültiger Framename angegeben (es sind nur die Bezeichner programmierbarer Frames zugelassen).							
5: Der angegebene Schutzbereichstyp kann von NCK nicht interpretiert werden.							
6: Reserviert (Fehlercode nicht belegt).							
7: Es wurde keine Schutzbereichsdefinition mit dem angegebenen Namen gefunden.							
8: Der Name des Spannmittelschutzbereichs wurde nicht angegeben.							
9: Unzulässiger Name des Spannmittelschutzbereichs. Spannmittelschutzbereiche müssen mit __FIXTURE beginnen.							
10: Die Angabe des Schutzbereichstyps fehlt.							
11: Für den Schutzbereich des Typs "Box" wurden weniger als drei Parameter angegeben.							
12: Für den Schutzbereich des Typs "CYLINDER" wurden weniger als zwei Parameter angegeben.							
n: Ungültige(r) Parameter (die genaue Bedeutung der möglichen Fehlercodes muss noch festgelegt / erweitert werden).							
Der Fehlerstatus wird bei Reset auf 0 zurückgesetzt, wird im Übrigen aber nur bei einem erneuten Aufruf der Prozedur FIXTURE verändert.							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX [2]		Index der i-ten Rundachse in der kinematischen Kette	Dok.:		
Beschreibung:						
Liefert die Stellung einer Rundachse (Orientierungsachse) in der internen Repräsentation einer Transformation.						
Die Stellung einer Orientierungsachse ist dabei folgendermaßen definiert:						
Durchläuft man die kinematische Kette einer aktiven Transformation vom Tisch zum Werkzeug, so erhält die erste Orientierungsachse den Index 0, die zweite den Index 1 usw.						
Diese Systemvariable ist (derzeit) nur dann sinnvoll anwendbar, wenn eine mit kinematischen Ketten definierte Orientierungstransformation aktiv ist. Ist diese Bedingung nicht erfüllt, ist der Rückgabewert -1.						
Beispiel:						
NT_ROT_AX_NAME[n, 0] = "ORI_TOOL						
NT_ROT_AX_NAME[n, 1] = "ORI_PART						
NT_ROT_AX_NAME[n, 2] = "						
Wenn "ORI_TOOL" - wie der Name nahelegt - das Werkzeug dreht und "ORI_PART" das Werkstück, erhält man als Ergebnis beim Auslesen von \$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX die folgenden Werte:						
_INDEX = \$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX[0] = 1 ; _INDEX = 1, da die erste Orientierungsachse die zweite Orientierungsachse in der kinematischen Kette ist.						
_INDEX = \$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX[1] = 0 ; _INDEX = 0, da die zweite Orientierungsachse die erste Orientierungsachse in der kinematischen Kette ist.						
_INDEX = \$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX[2] = -1 ; _INDEX = -1 da keine dritte Orientierungsachse definiert ist (5-Achs-Transformation).						
Index 1:	Der Feldindex i verweist auf den entsprechenden Eintrag in der Systemvariablen \$NT_ROT_AX_NAME[n, i]					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

AXIS	\$PC_TRAFO_ROT_CHAN_AX_IN [2]	Kanalachse der n-ten Rundachse einer Trafo			Dok.:	
Beschreibung:						
Liefert den Kanalachsbezeichner der i-ten Rundachse (Orientierungsachse) in der internen Repräsentation einer Transformation.						
Die i-te Orientierungsachse ist dabei folgendermaßen definiert:						
Durchläuft man die kinematische Kette einer aktiven Transformation vom Werkstück zum Werkzeug, so erhält die erste Orientierungsachse den Index 0, die zweite den Index 1 usw.						
Der Index i kann mit Hilfe der Systemvariablen \$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX aus dem Eintrag im Systemdatum \$NT_ROT_AX_NAME[n, j] ermittelt werden.						
Beispiel						
:						
DEF AXIS B_AX_CHAN						
DEF INT CHAIN_INDEX						
.						
.						
\$NT_ROT_AX_NAME[n, 0] = "ROT_TOOL_B" ; Verweist z.B. auf ein kin. Kettenelement, das die Maschinenachse B11 beschreibt.						
.						
.						
TRAFOON("ORI_TRAFO_TEST") ; Orientierungstransformation aktivieren						
CHAIN_INDEX = \$PC_TRAFO_ROT_CHAIN_INDEX[0] ; Liefert z.B. den Wert 1, wenn B11 bei einer 5-Achstransformation das Werkzeug dreht.						
B_AX_CHAN = \$PC_TRAFO_ROT_CHAN_AX[CHAIN_INDEX] ; Kanalachsbezeichner der Maschinenachse B11 ermitteln						
G0 AX[B_AX_CHAN] = 45. ; Achse als Kanalachse verfahren						
Diese Systemvariable ist (derzeit) nur dann sinnvoll anwendbar, wenn Orientierungstransformation aktiv ist. Ist diese Bedingung nicht erfüllt, wird der Alarm 14782 ausgegeben.						
Index 1:	Der Feldindex i verweist auf die Stellung der Achse in der internen Repräsentation einer kinematischen Kette zur Beschreibung einer kinematischen Transformation.					
Einheit:	-					
Wert:		bis		Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

AXIS	\$PC_TRAFO_ROT_CHAN_AX_EX [2]			Kanalachse der n-ten Rundachse einer Trafo			Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert den Kanalachsbezeichner der Rundachse (Orientierungsachse), die im Transformationsdatum \$NT_ROT_AX_NAME[n, i] der aktuell aktiven Transformation definiert ist.								
Ist die aktuell aktive Orientierungstransformation nicht mit Hilfe kinematischer Ketten definiert, ist der Rückgabewert dieser Systemvariablen der gleiche wie der der Systemvariablen \$PC_TRAFO_ROT_CHAN_AX_IN.								
Diese Systemvariable ist (derzeit) nur dann sinnvoll anwendbar, wenn Orientierungstransformation aktiv ist. Ist diese Bedingung nicht erfüllt, wird der Alarm 14782 ausgegeben.								
Index 1:	Der Feldindex i verweist auf den Index im Transformationsdatum \$NT_ROT_AX_NAME, der die Rundachse (Orientierungsachse) einer kinematischen Transformation definiert.							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:			nicht klassifiziert	

STRING	\$AC_TRAFO_TYPE_NAME			Transformationstyp (String)			Dok.:	
Beschreibung:								
eispieler:"TRANSMIT" oder "TRAORI_STAT"								
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:			Keine Einschränkung	

STRING	\$PC_TRAFO_TYPE_NAME			Transformationstyp (String)			Dok.:	
Beschreibung:								
eispieler:"TRANSMIT" oder "TRAORI_STAT								
Index 3:	MAXSTRINGLEN							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$P_CUTMODK			Zuletzt programmierter Wert von CUT-MODK			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_CUTMODK								
Liest den aktuell gültigen Wert der zuletzt mit dem Sprachbefehl CUTMODK programmiert wurde (Name der mit kinematischen Ketten definierten Orientierungstransformation, für die die Schneidendatenmodifikation aktiviert werden soll).								
Index 3:	32							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$AC_CUTMODK						Im aktuellen Satz gültiger Wert von CUT-MODK	Dok.:		
Beschreibung:										
\$AC_CUTMODK										
Liest den im aktuellen Satz aktuell gültigen Wert der des Sprachbefehls CUTMODK (Name der mit kinematrischen Ketten definierten Orientierungstransformation, für die die Schneidendatenmodifikation aktiviert werden soll).										
Index 3:		max. Stringlänge								
Einheit:		-								
Wert:					bis				Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X				
Write	-	-	0	-	0	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$AC_SIM_TIME_STEP						Zeitschritt in der Simulation	Dok.:		
Beschreibung:										
Die Variable \$AC_SIM_TIME_STEP ermittelt während der Simulation den aktuellen Zeitschritt in Sekunden. Ein Zeitschritt entspricht 1..n Ipotakte in der realen Bearbeitungszeit. Jeder Zeitschritt in der Simulation wird in einem Ipo-Takt abgearbeitet.										
Der Wert der Variablen ist grösser Null, wenn das Bit4 in \$MN_PROG_TEST_MASK gesetzt ist und die Simulation angewählt ist.										
Einheit:		s								
Wert:		0			bis		1,8E308		Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	-	X	0	X	7	X				
Write	-	-	0	-	0	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert			

DOUBLE	\$AC_SIM_TIME_BLOCK			Aktuelle reale Bearbeitungszeit eines Satzes			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_SIM_TIME_BLOCK ermittelt während der Simulation die aktuelle reale Bearbeitungszeit eines Satzes in Sekunden. Die reale Bearbeitungszeit eines Satzes ist die Zeit, die bei normaler Programmbearbeitung verstreicht und nicht die Zeit, die während der Simulation vergeht.								
Der Wert der Variablen ist grösser Null, wenn das Bit4 in \$MN_PROG_TEST_MASK gesetzt ist und die Simulation angewählt ist.								
Einheit:		s						
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$P_SIM_MODE			Simulationsmode			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_SIM_MODE ermittelt den Simulationsmode. Es sind folgende Werte möglich:								
0: Keine Simulation aktiv.								
1: Simulationsmode ist aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AC_SIM_MODE					Simulationsmode	Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AC_SIM_MODE ermittelt den Simulationsmode. Es sind folgende Werte möglich:								
0: Keine Simulation aktiv.								
1: Simulationsmode ist aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AC_COLLPOS					Kollisionsposition im Weltkoordinatensystem.	Dok.:	
Beschreibung:								
Berührungspunkt zweier Kollisionskörper beim Auftreten eines Kollisionsalarms.								
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$P_CUTMOD_ERR			Fehlerzustand nach letztem Aufruf von CUTMOD		Dok.:	
Beschreibung:							
Fehlerzustand nach dem letzten Aufruf der CUTMOD-Funktion (die CUTMOD-Funktion kann auch implizit bei Werkzeugwechsel aufgerufen werden).							
Die Variable wird bei RESET auf Null zurückgesetzt.							
Sie wird bei jedem Werkzeugwechsel zunächst zurückgesetzt und gegebenenfalls neu beschrieben.							
Die Variable ist Bit-codiert. Die Bits haben die folgenden Bedeutungen:							
Bit 0: Für das aktive Werkzeug ist keine gültige Schnitttrichtung definiert.							
Bit 1: Die Schneidenwinkel (Freiwinkel und Halterwinkel) des aktiven Werkzeugs sind beide Null.							
Bit 2: Der Freiwinkel des aktiven Werkzeugs hat einen unzulässigen Wert (kleiner 0 Grad oder größer 180 Grad).							
Bit 3: Der Halterwinkel des aktiven Werkzeugs hat einen unzulässigen Wert (kleiner 0 Grad oder größer 90 Grad).							
Bit 4: Der Plattenwinkel des aktiven Werkzeugs hat einen unzulässigen Wert (kleiner 0 Grad oder größer 90 Grad).							
Bit 5: Die Kombination Schneidenlage - Halterwinkel des aktiven Werkzeugs ist unzulässig (bei den Schneidenlagen 1 bis 4 muss der Halterwinkel kleiner oder gleich 90 Grad sein, bei den Schneidenlagen 5 bis 8 muss er größer oder gleich 90 Grad sein).							
Bit 6: Unzulässige Drehung des aktiven Werkzeugs (das Werkzeug wurde um +/-90 Grad (mit einer Toleranz von etwa 1 Grad) aus der aktiven Bearbeitungsebene herausgedreht). Dadurch ist die Schneidenlage in der Bearbeitungsebene nicht mehr definiert.							
Bit 7: Die Scheidplatte liegt nicht in der Bearbeitungsebene, und der Winkel zwischen Schneidplatte und Bearbeitungsebene überschreitet die mit dem Settingdatum \$SC_CUTMOD_PLANE_TOL vorgegebene Obergrenze.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:					Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_ATD [36,n]			Schneiden-Parameter der angegebenen Schneide, aktives Werkzeug		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_ATD[n, dNo]							
Aktive Werkzeugkorrekturen der Schneide dNo							
n: Parameternummer 1 - 36							
n = 1-25 \$TC_DP1 bis \$TC_DP25							
n = 26 \$TC_DPCE CuttingEdge-Nummer der Schneide (Funktion: Eindeutige D-Nummer)							
n = 27 \$TC_DPH H-Nummer der Schneide (Funktion: ISO-Mode)							
n = 28 \$TC_DPV Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 29 \$TC_DPV3 Komponente 1 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 30 \$TC_DPV4 Komponente 2 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 31 \$TC_DPV5 Komponente 3 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 32 \$TC_DPVN3 Normalen Vektor-Komponente 1 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 33 \$TC_DPVN4 Normalen Vektor-Komponente 2 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 34 \$TC_DPVN5 Normalen Vektor-Komponente 3 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 35 \$TC_DPNT Anzahl der Zähne der Schneide							
n = 36 \$TC_DPROT Grunddrehwinkel der Schneide							
Gehört ein Korrekturparameter zu einer Funktion, die nicht aktiv ist, kommt ein Alarm.							
Index 1:	n: Parameternummer 1 - 36						
Index 2:	Schneidenummer						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$P_ATDT [36,n]			Aktive Werkzeugkorrekturen der angegebenen Schneide (aktives Werkzeug)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_ATDT[n]							
Aktive Werkzeugkorrekturen							
n: Parameternummer 1 - 36							
n = 1-25 \$TC_DP1 bis \$TC_DP25							
n = 26 \$TC_DPCE CuttingEdge-Nummer der Schneide (Funktion: Eindeutige D-Nummer)							
n = 27 \$TC_DPH H-Nummer der Schneide (Funktion: ISO-Mode)							
n = 28 \$TC_DPV Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 29 \$TC_DPV3 Komponente 1 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 30 \$TC_DPV4 Komponente 2 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 31 \$TC_DPV5 Komponente 3 der Werkzeug-Orientierung (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 32 \$TC_DPVN3 Normalen Vektor-Komponente 1 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 33 \$TC_DPVN4 Normalen Vektor-Komponente 2 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 34 \$TC_DPVN5 Normalen Vektor-Komponente 3 (Funktion: WZ-Orientierung)							
n = 35 \$TC_DPNT Anzahl der Zähne der Schneide							
n = 36 \$TC_DPROT Grunddrehwinkel der Schneide							
Gehört ein Korrekturparameter zu einer Funktion, die nicht aktiv ist, kommt ein Alarm.							
Index 1:	n: Parameternummer 1 - 36						
Index 2:	Schneidenummer						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$PC_GCC_STATE			Status des G-Code-Converters			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$PC_GCC_STATUS zeigt den Status des G-CodeConverters an.								
Der Wert der Variable ist wie folgt zu interpretieren:								
0 = G-Codekonverter ist nicht angewält.								
1 = Der G-Codekonverter ist per HMI selektiert, mit dem nächsten NC-Start wird das aktive Programm konvertiert.								
2 = Die G-Codekonverterierung ist aktiv, das angewählte Programm ist in Bearbeitung.								
3 = Der G-Codekonverter ist mit dem Sprachbefehl GCCDISABLE unterbrochen, keine Traceausgabe in die GCC-Datei.								
Hinweis:								
Die Variable wird bei Reset automatisch auf 0 gesetzt. Wird die Variable bei laufender Konvertierung über BTSS auf 0 gesetzt, wird die Konvertierung beendet.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
STRING	\$AC_TRAFO_NAME			Transformationsname (String)			Dok.:	
Beschreibung:								
eispiel: "6-Axes-Transformation								
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:				bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_TH_OF_D			Werkzeughalter bzw. Spindel, der die aktive Korrektur D bestimmt		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TH_OF_D							
Werkzeughalter bzw. Spindel auf der das aktive Werkzeug sitzt, das die aktive D-Korrektur enthält.							
>0: erfolgreicher Lesezugriff							
0: Kein Werkzeughalter bzw. Spindel als Bezug verfügbar, weil z.B. keine D-Korrektur aktiv ist.							
-1: Funktion ist nicht verfügbar, weil WZFD aktiv ist.							
Wenn als BTSS-Variable gelesen, gilt dies für den Zustand im aktuellen Hauptlauf-Satz							
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	MAXNUM_AXES_P ER_CHAN	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
INT	\$P_MTHNUM_BEFORE_SEARCH			Master-Toolholder bzw. -Spindel vor dem Suchlauf		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_MTHNUM_BEFORE_SEARCH							
Werkzeughalter bzw. -Spindel bevor der Suchlauf bzw. Testbetrieb begonnen wurde.							
>0: erfolgreicher Lesezugriff							
0: Kein Werkzeughalter bzw. Spindel als Bezug verfügbar, weil z.B. keine D-Korrektur aktiv ist.							
-1: Funktion ist nicht verfügbar, weil WZFD aktiv ist.							
Wenn der Suchlauf bzw. Testbetrieb beendet ist, enthält diese Variable ab der nächsten D-Programmierung den gleichen Wert wie \$P_MTHNUM.							
Wenn als BTSS-Variable gelesen, gilt dies für den Zustand im aktuellen Hauptlauf-Satz							
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	MAXNUM_AXES_P ER_CHAN	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_D_BEFORE_SEARCH			aktive Korrektur D vor Suchlauf			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_D_BEFORE_SEARCH								
Die aktive D-Korrektur bevor der Suchlauf bzw. Testbetrieb begonnen wurde.								
>0: erfolgreicher Lesezugriff								
0: Kein Werkzeughalter bzw. Spindel als Bezug verfügbar, weil z.B. keine D-Korrektur aktiv war bzw. ist.								
-1: Funktion ist nicht verfügbar, weil WZFD aktiv ist.								
Wenn der Suchlauf bzw. Testbetrieb beendet ist, enthält diese Variable ab der nächsten D-Programmierung den gleichen Wert wie \$P_TOOL.								
Wenn als BTSS-Variable gelesen, gilt dies für den Zustand im aktuellen Hauptlauf-Satz								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis		32000	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
INT	\$P_DL_BEFORE_SEARCH			aktive Korrektur DL vor Suchlauf			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_DL_BEFORE_SEARCH								
Die aktive Einricht- bzw. Summenkorrektur-Korrektur bevor der Suchlauf bzw. Testbetrieb begonnen wurde.								
>0: erfolgreicher Lesezugriff								
0: Kein Werkzeughalter bzw. Spindel als Bezug verfügbar, weil z.B. keine DL-Korrektur aktiv war bzw. ist.								
-1: Funktion ist nicht verfügbar, weil WZFD aktiv ist.								
Wenn der Suchlauf bzw. Testbetrieb beendet ist, enthält diese Variable ab der nächsten D- bzw. DL-Programmierung den gleichen Wert wie \$P_DLNO.								
Wenn als BTSS-Variable gelesen, gilt dies für den Zustand im aktuellen Hauptlauf-Satz								
Einheit:		-						
Wert:		-1	bis		6	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_TOOL_O_ACT [3,2]			Aktive Sollorientierung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TOOL_O_ACT[n,i]								
Aktive Sollorientierung in verschiedenen Koordinatensystemen.								
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors								
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)								
Index 1:	n: Komponente 1 - 3							
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Einheit:	-							
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_TOOL_O_END [3,2]			Endorientierung des aktiven Satzes			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_TOOL_O_END[n,i]								
Endorientierung des aktiven Satzes in verschiedenen Koordinatensystem:								
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors								
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)								
Index 1:	n: Komponente 1 - 3							
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Einheit:	-							
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_TOOL_O_DIFF [2]		Restwinkel der Orientierung im aktiven Satz			Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOL_O_DIFF[i]							
Restwinkel der Werkzeugorientierung im aktiven Satz in verschiedenen Koordinatensystemen:							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Restwinkel der Werkzeugorientierung im aktiven Satz							
Index 1:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	Grad						
Wert:	0.0	bis	360.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$P_TOOL_O [3,2]		Aktive Werkzeugorientierung			Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_TOOL_O[n,i]							
Aktive Werkzeugorientierung in verschiedenen Koordinatensystemen:							
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$VC_TOOL_O [3,2]			Istorientierung	Dok.:	
Beschreibung:						
\$VC_TOOLO[n,i]						
Istorientierung in verschiedenen Koordinatensystemen						
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors						
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Index 1:	n: Komponente 1 - 3					
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)					
Einheit:	-					
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$VC_TOOL_O_DIFF [2]			Winkel zwischen Soll- und Istorientierung	Dok.:	
Beschreibung:						
\$VC_TOOL_O_DIFF[i]						
Winkel zwischen Soll- und Istorientierung in verschiedenen Koordinatensystemen:						
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Index 1:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)					
Einheit:	Grad					
Wert:	0.0	bis	180.0	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOL_R_ACT [3,2]			Aktive Werkzeugdrehrichtung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOL_R_ACT[n,i]							
Aktiver Solldrehrichtungsvektor in verschiedenen Koordinatensystemen							
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten							
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.							
1: x- Komponente							
2: y-Komponente							
3: z-Komponente							
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:							
G17: (0, 1, 0)							
G18: (1, 0, 0)							
G19: (0, 0, 1)							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
G19: (0, 0, 1)							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	-						
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_TOOL_R_END [3,2]			Enddrehrungsvektor			Dok.:		
Beschreibung:									
\$AC_TOOL_R_END[n,i]									
Enddrehrungsvektor des aktiven Satzes in verschiedenen Koordinatensystemen									
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten									
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.									
1: x-Komponente									
2: y-Komponente									
3: z-Komponente									
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:									
G17: (0, 1, 0)									
G18: (1, 0, 0)									
G19: (0, 0, 1)									
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)									
Index 1:		n: Komponente 1 - 3							
Index 2:		Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Einheit:		-							
Wert:		-1.0	bis		1.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOL_R_DIFF [2]			Restwinkel der Werkzeugdrehrung			Dok.:		
Beschreibung:									
\$AC_TOOL_R_DIFF[i]									
Restwinkel der Werkzeugdrehrung im aktiven Satz in Grad, Wertebereich 0 ... 180 Grad									
in verschiedenen Koordinatensystemen:									
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)									
Restwinkel der Werkzeugdrehrung im aktiven Satz in Grad, Wertebereich 0 ... 180 Grad.									
Index 1:		Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Einheit:		Grad							
Wert:		0.0	bis		180.0	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_TOOL_R [3,2]			Programmierte Werkzeugdrehrichtung	Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_TOOL_R[n,i]						
Programmierte Werkzeugdrehrichtung in verschiedenen Koordinatensystemen						
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten						
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.						
1: x- Komponente						
2: y-Komponente						
3: z-Komponente						
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:						
G17: (0, 1, 0)						
G18: (1, 0, 0)						
G19: (0, 0, 1)						
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
G19: (0, 0, 1)						
Index 1:	n: Komponente 1 - 3					
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)					
Einheit:	-					
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$VC_TOOL_R [3,2]			Istdrehrichtungvektor			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VC_TOOL_R[n,i]								
Istdrehrichtungvektor des Werkzeugs in verschiedenen Koordinatensystemen								
Auf Länge 1 normierter Vektor mit den Komponenten								
(n = 1, 2, 3) mit dem Wertebereich -1, ..., 1.								
1: x- Komponente								
2: y-Komponente								
3: z-Komponente								
Falls kein Werkzeug aktiv ist, wird abhängig von der aktiven Ebene folgender Richtungsvektor geliefert:								
G17: (0, 1, 0)								
G18: (1, 0, 0)								
G19: (0, 0, 1)								
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Index 2:		Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:		-						
Wert:		-1.0	bis		1.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$VC_TOOL_R_DIFF [2]			Winkel zwischen Soll- und Istdrehung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VC_TOOL_R_DIFF[i]								
Winkel zwischen Soll- und Istdrehrichtung des Werkzeugs in Grad, Wertebereich 0 ... 180 Grad in verschiedenen Koordinatensystemen:								
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)								
Winkel zwischen Soll- und Istdrehrichtung des Werkzeugs in Grad, Wertebereich 0 ... 180 Grad.								
Index 1:		Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:		Grad						
Wert:		0.0	bis		180.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung	

STRING	\$P_EXTBUF [18]			Name des Nachladebuffers einer Programmenebene für Abarbeiten von extern		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_EXTBUF[n]							
Liefert für Programmenebene n den Namen des Nachladebuffers für Abarbeiten von extern im passiven Filesystem. Wird die Programmenebene n nicht im Modus "Abarbeiten von extern" bearbeitet, liefert \$P_EXTBUF[n] einen Leerstring.							
Beispiele:							
Das Hauptprogramm MAIN.MPF wird im ersten Kanal per HMI Operate für Abarbeiten von extern angewählt:							
\$P_EXTBUF[0] liefert den Programmnamen "_N_MAIN_MPF".							
In der ersten Unterprogrammenebene wird ein Teilprogramm per EXTCALL-Befehl abgearbeitet:							
\$P_EXTBUF[1] liefert den Programmnamen "_N_EXTBUF11_SYF".							
Index 1:	n: definiert die Programmenebene, aus der der Programmname des Nachladebuffers für Abarbeiten von extern gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$P_EXTPATH [18]			Pfad des Nachladebuffers einer Programmebene für Abarbeiten von extern		Dok.:	
Beschreibung: \$P_EXTPATH[n] Liefert für Programmebene n den Pfad des Nachladebuffers für Abarbeiten von extern im passiven Filesystem. Wird die Programmebene n nicht im Modus "Abarbeiten von extern" bearbeitet, liefert \$P_EXTPATH[n] einen Leerstring. Beispiele: Das Hauptprogramm wird im ersten Kanal per HMI Operate für Abarbeiten von extern angewählt: \$P_EXTPATH[0] liefert den Pfad "/_N_EXT_DIR/_N_EXTMOD_DIR/_N_CHAN1_DIR". In der ersten Unterprogrammebene wird ein Teileprogramm per EXTCALL-Befehl abgearbeitet: \$P_EXTPATH[1] liefert den Pfad "/SYF_DIR".							
Index 1:		n: definiert die Programmebene, aus der der Programmpfad des Nachladebuffers für Abarbeiten von extern gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17					
Index 3:		max. Stringlänge					
Einheit:		-					
Wert:			bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$P_OFF_O [3]			Programmierter Offset für Werkzeugorientierung		Dok.:	
Beschreibung: \$P_OFF_O[n] Programmierter Offset für die Werkzeugorientierung n = 1, 2, 3 1: x- Komponente des Vektors 2: y-Komponente des Vektors 3: z-Komponente des Vektors							
Index 1:		n: Komponente 1 - 3					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$P_OFF_R [3]			Programmierter Offset für Drehung des Werkzeugs		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_OFF_R[n]							
Programmierter Offset für die Drehung des Werkzeugs (nur bei 6-Achs Kinematiken)							
n = 1, 2, 3							
1: x- Komponente des Vektors							
2: y-Komponente des Vektors							
3: z-Komponente des Vektors							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$P_OFF_LEAD			Programmierter Offset für LEAD Winkel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_OFF_LEAD							
Programmierter Offset für den LEAD Winkel.							
Die Interpretation des LEAD-Winkels wird durch das							
MD \$MC_ORIPATH_MODE festgelegt.							
Der Offset Winkel kommt nur dann zur Wirkung, falls sich							
die Geoachsen bewegen.							
Einheit:	Grad						
Wert:	-90.0	bis	90.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$P_OFF_TILT			Programmierter Offset für TILT Winkel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_OFF_LEAD							
Programmierter Offset für den LEAD Winkel.							
Die Interpretation des LEAD-Winkels wird durch das MD \$MC_ORIPATH_MODE festgelegt.							
Der Offset Winkel kommt nur dann zur Wirkung, falls sich die Geoachsen bewegen.							
Einheit:		Grad					
Wert:		-90.0	bis	90.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$P_OFF_THETA			Programmierter Offset für THETA Winkel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_OFF_THETA							
Programmierter Offset für den THETA Winkel.							
Der Offset Winkel THETA kommt nur dann zur Wirkung, falls sich die Geoachsen bewegen und es sich um eine 6-Achs Kinematik handelt.							
Einheit:		Grad					
Wert:		-180.0	bis	180.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_OFF_O [3]					Offset für Werkzeugorientierung	Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_OFF_O[n]								
Offset zur aktuellen Werkzeugorientierung								
n = 1, 2, 3								
1: x- Komponente des Vektors								
2: y-Komponente des Vektors								
3: z-Komponente des Vektors								
3: z-Komponente des Vektors								
Index 1:	n: Komponente 1 - 3							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write		X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_OFF_R [3]					Offset für Drehung des Werkzeugs	Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_OFF_R[n]								
Offset zur aktuellen Drehung des Werkzeugs								
n = 1, 2, 3								
1: x- Komponente des Vektors								
2: y-Komponente des Vektors								
3: z-Komponente des Vektors								
3: z-Komponente des Vektors								
Index 1:	n: Komponente 1 - 3							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write		X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_OFF_LEAD			Aktueller Offset für LEAD Winkel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_OFF_LEAD								
Aktueller Offset für den LEAD Winkel.								
Die Interpretation des LEAD-Winkels wird durch das								
MD \$MC_ORIPATH_MODE festgelegt.								
Der Offset Winkel kommt nur dann zur Wirkung, falls sich								
die Geoachsen bewegen.								
die Geoachsen bewegen.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-90.0	bis		90.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write		X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_OFF_TILT			Aktueller Offset für TILT Winkel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_OFF_TILT								
Aktueller Offset für den TILT Winkel.								
Die Interpretation des TILT-Winkels wird durch das								
MD \$MC_ORIPATH_MODE festgelegt.								
Der Offset Winkel kommt nur dann zur Wirkung, falls sich								
die Geoachsen bewegen.								
die Geoachsen bewegen.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-90.0	bis		90.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write		X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_OFF_THETA			Aktueller Offset für THETA Winkel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_OFF_THETA								
Aktueller Offset für den THETA Winkel.								
Der Offset Winkel THETA kommt nur dann zur Wirkung, falls sich die Geoachsen bewegen und es sich um eine 6-Achs Kinematik handelt.								
Einheit:		Grad						
Wert:		-180.0	bis		180.0	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write		X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$AC_OFF_ORI_LIMIT [2]			Maximal mögliche Überlagerung der Werkzeugorientierung erreicht			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_ORI_OFF_LIMIT[i]								
Maximale mögliche Überlagerung der Werkzeugorientierung ist erreicht.								
Die maximal mögliche Abweichung wird durch die Winkel in \$SC_OFF_ORI_LIMIT[i] eingestellt.								
i = 0: Maximale Abweichung der Werkzeugorientierung ist erreicht.								
i = 1: Maximale Abweichung des Drehvektors ist erreicht (nur bei 6-Achs Kinematiken).								
Index 1:		0: Maximale Abweichung für Orientierungsvektor, 1: Maximale Abweichung für Drehvektor						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOL_O_CORR [3,2]			Gesamte Sollorientierung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOL_O_CORR[n,i]							
Gesamte aktuelle Sollorientierung in verschiedenen Koordinatensystemen, inkl. evtl. vorhandener Überlagerungen der Orientierung:							
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Der Vektor ist auf die Länge 1 normiert.							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	-						
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOL_R_CORR [3,2]			Gesamte Werkzeugdrehrichtung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOL_O_CORR[n,i]							
Gesamte aktive Drehrichtung des Werkzeugs in verschiedenen Koordinatensystemen, inkl. evtl. vorhandener Überlagerungen:							
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Der Vektor ist auf die Länge 1 normiert.							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	-						
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TOOL_O_CORRD [3,2]			Aktive Überlagerung der Orientierung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOL_O_CORRD[n,i]							
Aktive Überlagerung der Werkzeugorientierung in verschiedenen Koordinatensystemen:							
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Dieser Vektor ist die Differenz der beiden Vektoren \$AC_TOOL_O_CORR und \$AC_TOOL_O_ACT.							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	-						
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AC_TOOL_R_CORRD [3,2]			Aktive Überlagerung der Drehung des Werkzeugs		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AC_TOOL_R_CORRD[n,i]							
Aktive Überlagerung der Drehung des Werkzeugs in verschiedenen Koordinatensystemen.							
n = 1, 2, 3: Komponenten des Vektors							
i = 0, 1, 2: Koordinatensystem (0 : BCS, 1: PCS, 2: ENS)							
Dieser Vektor ist die Differenz der beiden Vektoren \$AC_TOOL_R_CORR und \$AC_TOOL_R_ACT.							
Index 1:	n: Komponente 1 - 3						
Index 2:	Koordinatensystem (0: BCS, 1: PCS, 2: ENS)						
Einheit:	-						
Wert:	-1.0	bis	1.0	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$P_SEARCH_SMODE [n]			Satzsuchlauf: Spindelbetriebsart		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_SEARCH_SMODE[n]							
n: Nummer der Spindel							
Es wird die sich aus der letzten Spindelprogrammierung im Satzsuchlauf ergebende Spindelbetriebsart zurückgegeben.							
0: keine Spindel im Kanal vorhanden oder Spindel ist in einem anderen Kanal aktiv oder wird von PLC (FC18) bzw. von Synchronaktionen benutzt.							
1: Drehzahlsteuerbetrieb							
2: Positionierbetrieb							
3: Synchronbetrieb							
4: Achsbetrieb							
Index 1:	n: Spindelnummer (0 ... max. Spindelnummer)						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	4	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$P_IS_EES_PATH [18]			Typ der Pfad-Notation ermitteln			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_IS_EES_PATH[n]								
Abfrage ob der von \$P_PATH[n] gelieferte Pfad bzw. der von \$P_PROG[n] gelieferte Programmname der NCK-Notation (FALSE) oder der EES-Notation (TRUE) entspricht (EES: Execution from External Storage):								
FALSE (0):								
\$P_PATH[n] und \$P_PROG[n] liefern NCK-Notation. D.h. jedem Bezeichner ist eine Prefix "_N_" vorangestellt. Das Trennzeichen für die Extension ist "_".								
eispiel für Pfad bzw. Programmnamen in NCK-Notation: "/_N_WKS_DIR/_N_MYWPD_WPD/" bzw. "_N_MYPROG_MPF"								
Hinweis: ein Pfad in NCK-Notation kann sich sowohl auf das passive Filesystem als auch auf den globalen Teileprogrammspeicher (GDIR) im EES-Betrieb beziehen.								
TRUE (1):								
\$P_PATH[n] und \$P_PROG[n] liefern EES-Notation. D.h. den Bezeichnern ist kein Prefix "_N_" vorangestellt. Das Trennzeichen für die Extension ist ".".								
eispiel für Pfad bzw. Programmnamen in EES-Notation: "//DEV1:/WKS.DIR/MYWPD.WPD/" bzw. "MYPROG.MPF"								
Index 1:	n: definiert die Programmebene, aus der die Pfadinformation gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert		
BOOL	\$P_CUTMODKA			Schneidenlagenmodifikation mit CUT-MODK aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_CUTMODKA								
Schneidenlagenmodifikation für eine mit kinematischen Ketten definierte Transformation aktiv.								
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

BOOL	\$AC_CUTMODKA			Schneidenlagenmodifikation mit CUT-MODK aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_CUTMODK								
Schneidenlagenmodifikation für eine mit kinematischen Ketten definierte Transformation aktiv.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$P_M_TOOL_LENGTH_INDEX [n]			Zuordnung Werkzeuglängenkomponenten für Fräswerkzeuge			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_M_TOOL_LENGTH_INDEX								
Die Systemvariable liefert die Nummer der Werkzeuglängenkomponenten (1, 2 oder 3 entsprechend den Längenkomponenten L1, L2, L3) für Fräswerkzeuge, die der Geometrieachse, die als Index übergeben wurde, zugeordnet ist.								
Fräswerkzeuge in diesem Sinne sind alle Werkzeuge, deren Werkzeugtyp nicht zwischen 400 und 599 liegt.								
Die Zuordnung berücksichtigt keine Drehungen (z.B. durch kinematischen Transformationen) oder Frames. Sie hängt ab von der aktiven Ebene und den Settingdaten SD42950 \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE und SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST. Aktive Spiegelungen eines Frames können bei gesetztem Settingdatum SD42900 \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH den Ausgabewert beeinflussen, siehe unten.								
Wirkt die Werkzeuglängenkomponente mit negativem Vorzeichen, wird der Index mit negativem Vorzeichen ausgegeben. Dieser Fall kann dann auftreten, wenn die Hunderterstelle des Settingdatums SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST gleich 1 ist, oder wenn eine Spiegelung der betreffenden Achse auf Grund des Settingdatums \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH wirksam ist. Sind beide Ursachen gleichzeitig wirksam, ist das resultierende Vorzeichen wieder positiv.								
Adaptertransformationen werden nicht berücksichtigt, da diese werkzeugspezifisch sind.								
Index 1:		Name einer Geoachse						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:			GEO			Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AC_M_TOOL_LENGTH_INDEX [n]		Zuordnung Werkzeuglängenkomponenten für Fräswerkzeuge		Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_M_TOOL_LENGTH_INDEX						
Die Systemvariable liefert die Nummer der Werkzeuglängenkomponenten (1, 2 oder 3 entsprechend den Längenkomponenten L1, L2, L3) für Fräswerkzeuge, die der Geometrieachse, die als Index übergeben wurde, zugeordnet ist.						
Fräswerkzeuge in diesem Sinne sind alle Werkzeuge, deren Werkzeugtyp nicht zwischen 400 und 599 liegt.						
Die Zuordnung berücksichtigt keine Drehungen (z.B. durch kinematischen Transformationen) oder Frames. Sie hängt ab von der aktiven Ebene und den Settingdaten SD42950 \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE und SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST. Aktive Spiegelungen eines Frames können bei gesetztem Settingdatum SD42900 \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH den Ausgabewert beeinflussen, siehe unten.						
Wirkt die Werkzeuglängenkomponente mit negativem Vorzeichen, wird der Index mit negativem Vorzeichen ausgegeben. Dieser Fall kann dann auftreten, wenn die Hunderterstelle des Settingdatums SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST gleich 1 ist, oder wenn eine Spiegelung der betreffenden Achse auf Grund des Settingdatums \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH wirksam ist. Sind beide Ursachen gleichzeitig wirksam, ist das resultierende Vorzeichen wieder positiv.						
Adaptertransformationen werden nicht berücksichtigt, da diese werkzeugspezifisch sind.						
Index 1:	Name einer Geoachse					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_T_TOOL_LENGTH_INDEX [n]		Zuordnung Werkzeuglängenkomponenten für Drehwerkzeuge		Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_T_TOOL_LENGTH_INDEX						
Die Systemvariable liefert die Nummer der Werkzeuglängenkomponenten (1, 2 oder 3 entsprechend den Längenkomponenten L1, L2, L3) für Dreh- und Schleifwerkzeuge, die der Geometrieachse, die als Index übergeben wurde, zugeordnet ist.						
Dreh- und Schleifwerkzeuge in diesem Sinne sind alle Werkzeuge, deren Werkzeugtyp zwischen 400 und 599 liegt.						
Die Zuordnung berücksichtigt keine Drehungen (z.B. durch kinematischen Transformationen) oder Frames. Sie hängt ab von der aktiven Ebene und den Settingdaten SD42950 \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE, SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST und SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T. Aktive Spiegelungen eines Frames können bei gesetztem Settingdatum SD42900 \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH den Ausgabewert beeinflussen, siehe unten.						
Wirkt die Werkzeuglängenkomponente mit negativem Vorzeichen, wird der Index mit negativem Vorzeichen ausgegeben. Dieser Fall kann dann auftreten, wenn die Hunderterstelle des Settingdatums SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST bzw. die Hunderterstelle des Settingdatums SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T gleich 1 ist, oder wenn eine Spiegelung der betreffenden Achse auf Grund des Settingdatums \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH wirksam ist. Sind beide Ursachen gleichzeitig wirksam, ist das resultierende Vorzeichen wieder positiv.						
Adaptertransformationen werden nicht berücksichtigt, da diese werkzeugspezifisch sind.						
Index 1:	Name einer Geoachse					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$AC_T_TOOL_LENGTH_INDEX [n]		Zuordnung Werkzeuglängenkomponenten für Drehwerkzeuge		Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_T_TOOL_LENGTH_INDEX						
Die Systemvariable liefert die Nummer der Werkzeuglängenkomponenten (1, 2 oder 3 entsprechend den Längenkomponenten L1, L2, L3) für Dreh- und Schleifwerkzeuge, die der Geometrieachse, die als Index übergeben wurde, zugeordnet ist.						
Dreh- und Schleifwerkzeuge in diesem Sinne sind alle Werkzeuge, deren Werkzeugtyp zwischen 400 und 599 liegt.						
Die Zuordnung berücksichtigt keine Drehungen (z.B. durch kinematischen Transformationen) oder Frames. Sie hängt ab von der aktiven Ebene und den Settingdaten SD42950 \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE, SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST und SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T. Aktive Spiegelungen eines Frames können bei gesetztem Settingdatum SD42900 \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH den Ausgabewert beeinflussen, siehe unten.						
Wirkt die Werkzeuglängenkomponente mit negativem Vorzeichen, wird der Index mit negativem Vorzeichen ausgegeben. Dieser Fall kann dann auftreten, wenn die Hunderterstelle des Settingdatums SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST bzw. die Hunderterstelle des Settingdatums SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T gleich 1 ist, oder wenn eine Spiegelung der betreffenden Achse auf Grund des Settingdatums \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH wirksam ist. Sind beide Ursachen gleichzeitig wirksam, ist das resultierende Vorzeichen wieder positiv.						
Adaptertransformationen werden nicht berücksichtigt, da diese werkzeugspezifisch sind.						
Index 1:	Name einer Geoachse					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_ACT_TOOL_LENGTH_INDEX [n]		Zuordnung Werkzeuglängenkomponenten für das aktive Werkzeug		Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_ACT_TOOL_LENGTH_INDEX						
Die Systemvariable liefert die Nummer der Werkzeuglängenkomponenten (1, 2 oder 3 entsprechend den Längenkomponenten L1, L2, L3) des aktiven Werkzeugs die der Geometrieachse, die als Index übergeben wurde, zugeordnet ist.						
Die Zuordnung berücksichtigt keine Drehungen (z.B. durch kinematischen Transformationen) oder Frames. Sie hängt ab vom Typ des aktiven Werkzeugs, von der aktiven Ebene, einer eventuell aktiven Adaptertransformation und den Settingdaten SD42950 \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE, SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST und SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T. Aktive Spiegelungen eines Frames können bei gesetztem Settingdatum SD42900 \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH den Ausgabewert beeinflussen, siehe unten.						
Wirkt die Werkzeuglängenkomponente mit negativem Vorzeichen, wird der Index mit negativem Vorzeichen ausgegeben. Dieser Fall kann dann auftreten, wenn die Hunderterstelle des Settingdatums SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST bzw. die Hunderterstelle des Settingdatums SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T gleich 1 ist, oder wenn eine Spiegelung der betreffenden Achse auf Grund des Settingdatums \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH wirksam ist. Sind beide Ursachen gleichzeitig wirksam, ist das resultierende Vorzeichen wieder positiv.						
Diese Systemvariable berücksichtigt auch Adaptertransformationen.						
Ist kein Werkzeug aktiv, wird der Wert 0 zurückgegeben.						
Index 1:	Name einer Geoachse					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$AC_ACT_TOOL_LENGTH_INDEX [n]		Zuordnung Werkzeuglängenkomponenten für das aktive Werkzeug		Dok.:	
Beschreibung:						
\$AC_ACT_TOOL_LENGTH_INDEX						
Die Systemvariable liefert die Nummer der Werkzeuglängenkomponenten (1, 2 oder 3 entsprechend den Längenkomponenten L1, L2, L3) des aktiven Werkzeugs die der Geometrieachse, die als Index übergeben wurde, zugeordnet ist.						
Die Zuordnung berücksichtigt keine Drehungen (z.B. durch kinematischen Transformationen) oder Frames. Sie hängt ab vom Typ des aktiven Werkzeugs, von der aktiven Ebene, einer eventuell aktiven Adaptertransformation und den Settingdaten SD42950 \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE, SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST und SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T. Aktive Spiegelungen eines Frames können bei gesetztem Settingdatum SD42900 \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH den Ausgabewert beeinflussen, siehe unten.						
Wirkt die Werkzeuglängenkomponente mit negativem Vorzeichen, wird der Index mit negativem Vorzeichen ausgegeben. Dieser Fall kann dann auftreten, wenn die Hunderterstelle des Settingdatums SD42940 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST bzw. die Hunderterstelle des Settingdatums SD42942 \$SC_TOOL_LENGTH_CONST_T gleich 1 ist, oder wenn eine Spiegelung der betreffenden Achse auf Grund des Settingdatums \$SC_MIRROR_TOOL_LENGTH wirksam ist. Sind beide Ursachen gleichzeitig wirksam, ist das resultierende Vorzeichen wieder positiv.						
Diese Systemvariable berücksichtigt auch Adaptertransformationen.						
Ist kein Werkzeug aktiv, wird der Wert 0 zurückgegeben.						
Index 1:	Name einer Geoachse					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO			Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$P_TOOLBIN [3]			Aktiver Binormalenvektor der Werkzeugorientierung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_TOOLBIN[n]								
Diese Systemvariable liefert den auf die Länge 1 normierten Binormalenvektor der Werkzeugorientierung.								
Der Vektor ist gleich dem (normierten) Kreuzprodukt aus dem Vektor \$P_TOOLROT (Werkzeugnormalenvektor) und \$P_TOOLO (Werkzeugorientierung). Stehen \$P_TOOLROT und \$P_TOOLO aufeinander senkrecht, so bilden \$P_TOOLBIN (Abszisse), \$P_TOOLROT (Ordinate) und \$P_TOOLO (Applikate) ein rechtshändiges, orthogonales Koordinatensystem. Diese Bedingung ist nur dann nicht notwendigerweise erfüllt, wenn Werkzeugorientierung und Werkzeugnormalenvektor mit den Werkzeugdaten \$TC_DPV... bzw. \$TC_DPVN explizit abweichend vorgegeben wurden.								
Index 1:		n: Komponente 1 - 3						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AC_MEAS_GFR			Frameauswahl für Grinding Frames			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Für die Umrechnung einer Position in eine Position eines anderen Koordinatensystems kann mit Hilfe der Variablen \$AC_MEAS_GFR die Zusammensetzung der gewünschten Framekette vorgegeben werden. Der Wert der Variable reicht von 1 bis 100 für die bis zu 100 einstellbaren Frames.								
Anwendung:								
\$AC_MEAS_GFR = 1								
Es wird das GS1-Frame mit in die Berechnung des neuen Gesamtframes einbezogen.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		100	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

FRAME	\$P_GFRAME					Aktives Grinding Frame	Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_GFRAME dient zur Programmierung des aktiven Grinding Frames. Ein Grinding Datenhaltungsframe \$P_GFR[n] wird durch die Ausführung von GFRAME0 bis GFRAME100 zum aktiven Grinding Frame.								
Bei Reset ist die Aktivierung eines Grinding Frames abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MC_GCODE_RESET_MODE[63]								
\$MC_GCODE_RESET_VALUES[63]								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$P_GFRNUM					Nummer des aktiven Grinding Frames	Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_GFRNUM ermittelt die Nummer des aktiven Grinding Frames. Ein Grinding- Datenhaltungsframe \$P_GFR[n] wird durch die Ausführung von GFRAME0 bis GFRAME100 zum aktiven Grinding Frame.								
GFRAME0: \$P_GFRNUM = 0								
GFRAME100: \$P_GFRNUM = 100								
Bei Reset ist die Aktivierung eines Grinding Frames abhängig von folgenden Maschinendaten:								
Bit0 in \$MC_RESET_MODE_MASK								
\$MC_GCODE_RESET_MODE[63]								
\$MC_GCODE_RESET_VALUES[63]								
Einheit:		-						
Wert:		0 bis			100		Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	\$AC_IN_KEY_G [8]			Schleifen: Einlesen des Schleifeingangs [n]			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable ermöglicht Einlesen des entsprechenden Wertes von der PLC für den NCK-Schleifeingang [n]. Das Schreiben durch das PLC-Anwenderprogramm ist nur erfolgreich, wenn mittels \$AC_IN_KEY_G_ENABLE[n] und der PLC-Nahtstelle das Schreiben freigegeben ist.								
Index 1:		Nummer des Schleifeingangs						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_IN_KEY_G_IENABLE [8]			Schleifen: Freigabestatus des Schleifeingangs [n]			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable für den jeweiligen Schleifeingang [n] die Verknüpfung (UND) der Freigabezustände von PLC und NCK.								
Index 1:		Nummer des Schleifeingangs						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_IN_KEY_G_RUN_OUT [8]			Schleifen: Status (NCK) der Schleiffunktion [n]			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable ermöglicht Aktivierung/Deaktivierung der jeweiligen Schleiffunktion [n] im Teileprogramm.								
Index 1:		Nummer des Schleifeingangs						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_IN_KEY_G_ENABLE [8]			Schleifen:Freigabe des Schleifeingangs [n]		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable erteilt die Freigabe des entsprechenden Schleifeingangs [n] seitens des NCK. Ein Programm-Reset sperrt automatisch alle Eingänge.							
Index 1:		Nummer des Schleifeingangs					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

BOOL	\$AC_IN_KEY_G_RUN_IN [8]			Schleifen: Status (PLC) der Schleiffunktion [n]		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable ermöglicht das Lesen des Statusbits der PLC der jeweiligen Schleiffunktion [n] in der PLC.							
Index 1:		Nummer des Schleifeingangs					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$SAC_TRAFO_CORR_ELEM_P [4,3]			Offset eines Korrekturlements in der Part-Kette einer Transformation.		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable liefert den Vektor \$NK_OFF_DIR[...] eines Korrekturlements in der Part-Kette einer aktiven, mit kinematischen Ketten definierten, Orientierungstransformation. Der erste Index der Systemvariable verweist dabei auf den Abschnitt der Part-Kette mit dem angegebenen Index. Zu den Begriffen "Korrekturlement" und "Abschnitt" siehe die Dokumentation zur Messfunktion CORRTRAFO.							
Der zweite Index ist der Index der Vektorkomponente.							
Index 1:		Index des Korrekturlements					
Index 2:		Index der Vektorkomponente					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$SAC_TRAFO_CORR_ELEM_T [4,3]			Offset eines Korrekturlements in der Tool-Kette einer Transformation.		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable liefert den Vektor \$NK_OFF_DIR[...] eines Korrekturlements in der Tool-Kette einer aktiven, mit kinematischen Ketten definierten, Orientierungstransformation. Der erste Index der Systemvariable verweist dabei auf den Abschnitt der Tool-Kette mit dem angegebenen Index. Zu den Begriffen "Korrekturlement" und "Abschnitt" siehe die Dokumentation zur Messfunktion CORRTRAFO.							
Der zweite Index ist der Index der Vektorkomponente.							
Index 1:		Index des Korrekturlements					
Index 2:		Index der Vektorkomponente					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_TRAFO_ORIAX_DIR_P [3,3]		Achsvektor einer Orientierungsachse in der Part-Kette einer Transformation.			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable liefert den Vektor \$NK_OFF_DIR[..] (Richtungsvektor) einer Orientierungsachse in der Part-Kette einer aktiven, mit kinematischen Ketten definierten, Orientierungstransformation. Der erste Index der Systemvariable gibt dabei den Index der Orientierungsachse bei Zählung vom Kettenanfang zum Kettenende an.							
Der zweite Index ist der Index der Vektorkomponente.							
Index 1:		Index des Orinetierungsachse					
Index 2:		Index der Vektorkomponente					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AC_TRAFO_ORIAX_DIR_T [3,3]		Achsvektor einer Orientierungsachse in der Tool-Kette einer Transformation.			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable liefert den Vektor \$NK_OFF_DIR[..] (Richtungsvektor) einer Orientierungsachse in der Tool-Kette einer aktiven, mit kinematischen Ketten definierten, Orientierungstransformation. Der erste Index der Systemvariable gibt dabei den Index der Orientierungsachse bei Zählung vom Kettenanfang zum Kettenende an.							
Der zweite Index ist der Index der Vektorkomponente.							
Index 1:		Index des Orinetierungsachse					
Index 2:		Index der Vektorkomponente					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$SAC_TRAFO_ORIAX_LOC [31]			Index einer Orientierungsachse in der kin. Kette einer Orientierungstrafo.	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable liefert den dezimalcodierten Index einer Orientierungsachse in der kinematischen Kette einer Orientierungstransformation. Dabei bezeichnet die Zehnerstelle die Teilkette, in der die Orientierungsachse enthalten ist (0: Partkette; 1: Toolkette) und die Einerstelle den Index der Achse bei Zählung vom Kettenursprung zum Kettenende.						
Der Parameter muss der Kanalachsname (vom Typ AXIS)einer Rundachse sein, die als Orientierungsachse in einer aktiven Orientierungstransformation definiert ist.						
Beim Lesen können folgende Fehlercodes auftreten:						
-1 Es ist keine Transformation aktiv.						
-2 Es ist keine mit kinematischen Ketten definierte Orientierungstransformation aktiv.						
-3 Die angegebene Kanalachse ist keine Orientierungsachse der aktiven Transformation.						
Index 1:	Maximale Achsnummer					
Einheit:	-					
Wert:	-3	bis	12	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$SAC_TRAFO_SECTION_P [4,3]			Abschnitt in der Part-Kette einer Transformation.	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Variable liefert den Vektor des Abschnitts (sector) in der Part-Kette einer aktiven, mit kinematischen Ketten definierten, Orientierungstransformation Weltkoordinaten. Der erste Index der Systemvariable verweist dabei auf den Abschnitt der Part-Kette mit dem angegebenen Index. Zum Begriffen "Abschnitt" siehe die Dokumentation zur Messfunktion CORRTRAFO.						
Der zweite Index ist der Index der Vektorkomponente.						
Index 1:	Index des Abschnitts					
Index 2:	Index der Vektorkomponente					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AC_TRAFO_SECTION_T [4,3]			Abschnitt in der Tool-Kette einer Transformation.		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable liefert den Vektor des Abschnitts (sector) in der Tool-Kette einer aktiven, mit kinematischen Ketten definierten, Orientierungstransformation in Weltkoordinaten. Der erste Index der Systemvariable verweist dabei auf den Abschnitt der Tool-Kette mit dem angegebenen Index. Zum Begriff "Abschnitt" siehe die Dokumentation zur Messfunktion CORRTRAFO.							
Der zweite Index ist der Index der Vektorkomponente.							
Index 1:	Index des Abschnitts						
Index 2:	Index der Vektorkomponente						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$P_PROG_NAME [18]			Programmname einer Programmebene ohne Pre- und Suffix	Dok.:	
Beschreibung:						
\$P_PROG_NAME[n]						
Liefert den Programmnamen des Programms in der Programmebene n ohne Prefix "_N_" und ohne Suffix (Datei-Extension) und Suffix-Separator.						
Wird die Programmebene im Modus "Abarbeiten von Extern" abgearbeitet, bezieht sich \$P_PROG_NAME auf den Namen des Nachladebuffers.						
Beispiele:						
In Programmebene 0 = Hauptprogrammname wird das Programm _N_MYPROG_MPF abgearbeitet						
\$P_PROG_NAME[0]						
liefert den Programmnamen des Programms in der Programmebene 0 ohne Pre- und Suffix, also "MYPROG".						
In Programmebene 1 wird im Nachladebuffer /_N_SYF_DIR/_N_EXTBUF11_SYF ein NC-Programm per EXTCALL-Befehl abgearbeitet						
\$P_PROG_NAME[1]						
liefert den Programmnamen des Programms in der Programmebene 1 ohne Pre- und Suffix, also "EXTBUF11".						
Index 1:	n: legt die Programmebene fest, aus der der Programmname gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17					
Index 3:	max. Stringlänge					
Einheit:	-					
Wert:		bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

STRING	\$P_PROG_SUFFIX [18]			Suffix des Programmnames einer Programmebene		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_PROG_SUFFIX[n]							
Liefert die Datei-Extension (Suffix) des Programmnamens in der Programmebene n ohne Suffix-Separator.							
Die Datei-Extension ist immer drei Zeichen lang. Als Suffix-Separator wird im passiven File-System "_" und bei Programmnamen in EES-Notation "." verwendet (EES: Execution from External Storage).							
Wird die Programmebene im Modus "Abarbeiten von Extern" abgearbeitet, bezieht sich \$P_PROG_SUFFIX auf den Nachladebuffer.							
Beispiele:							
In Programmebene 0 = Hauptprogrammname wird das Programm _N_MYPROG_MPF abgearbeitet							
\$P_PROG_SUFFIX[0]							
liefert die Datei-Extension des Programms in der Programmebene 0, also "MPF".							
In Programmebene 1 wird im Nachladebuffer /_N_SYF_DIR/_N_EXTBUF11_SYF ein NC-Programm per EXTCALL-Befehl abgearbeitet							
\$P_PROG_SUFFIX[1]							
liefert die Datei-Extension des Programms in der Programmebene 1, also "SYF".							
Index 1:	n: legt die Programmebene fest, aus der der Programmname gelesen werden soll. Zahlenwert: 0 bis 17						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

3.3 Frames

FRAME	\$P_UIFR [n]			Einstellbare Datenhaltungsframes			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$P_UIFR[n] dient zur Programmierung von einstellbaren Datenhaltungsframes. Das entsprechende Datenhaltungsframe kann über G500, G54 .. G599 aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Über \$MC_MM_NUM_USER_FRAMES wird die Anzahl der einstellbaren Frames projiziert.								
0: G500								
1: G54								
2: G55								
3: G56								
4: G57								
5: G505								
6: G506								
..								
99: G599								
Index 1:		Über \$MC_MM_NUM_USER_FRAMES wird die Anzahl der einstellbaren Frames projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_CHBFR [n]			Kanal-Basisframes in der Datenhaltung			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$P_CHBFR[n] dient zur Programmierung von kanalspezifischen Basisframes in der Datenhaltung. Die Datenhaltungsframes können über G500, G54 .. G599 aktiviert werden. Alle aktiven Basisframes werden dabei miteinander verkettet und ergeben das Summen-Basisframe \$P_ACTBFRAME. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Index 1:		Über \$MC_MM_NUM_BASE_FRAMES wird die Anzahl der Kanal-Basisframes projiziert.						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_SETFR				Datenhaltungsframe für Istwertsetzen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_SETFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für Istwertsetzen und Ankratzen. Dieser Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit0 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_EXTFR				Datenhaltungsframe für externes Frame		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_EXTFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für die externe Nullpunktverschiebung. Dieser Frame wird über die PLC aktiviert. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit1 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_PARTFR				Datenhaltungsframe für TCARR und PA-ROT		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_PARTFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für TCARR und PAROT. Dieser Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_TOOLFR				Datenhaltungsframe für TOROT und TOFRAME		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_TOOLFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für TOROT und TOFRAME. Dieser Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_WPFR				Datenhaltungsframe für das Werkstück		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_WPFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für Werkstückbezugspunkte. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit4 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_CYCFR				Datenhaltungsframe für Zyklen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_CYCFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für Zyklen. Dieser Frame sollte nur über Zyklen manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit5 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_TRAFR				Datenhaltungsframe für Transformationen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_TRAFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für Transformationen. Dieser Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ISO1FR				Datenhaltungsframe für ISO G51.1 Spiegeln		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ISO1FR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für den ISO-Gcode G51.1 Spiegeln. Dieses Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit0 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ISO2FR				Datenhaltungsframe für ISO G68 2DROT		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ISO2FR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für den ISO-Gcode G68 2DROT. Dieses Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit0 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_ISO3FR				Datenhaltungsframe für ISO G68 3DROT		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ISO3FR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für den ISO-Gcode G68 3DROT. Dieses Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit0 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_ISO4FR				Datenhaltungsframe für ISO G51 Scale		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_ISO4FR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für den ISO-Gcode G51 Scale. Dieses Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Bei Reset kann das Systemframe über die Projektierung von Bit0 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK gelöscht werden.								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_RELFR				Datenhaltungsframe für relative Koordinatensysteme		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$P_RELFR dient zur Programmierung des Systemframes in der Datenhaltung für relative Koordinatensysteme. Dieser Frame sollte nur über die Systemfunktion manipuliert und aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Die Projektierung des Systemframes erfolgt über folgende Maschinendaten:								
Bit 11 in \$MC_MM_SYSTEM_FRAME_MASK								
Bit 11 in \$MC_MM_SYSTEM_DATAFRAME_MASK								
Bit 11 in \$MC_CHSFRAME_RESET_MASK								
Bit 11 in \$MC_CHSFRAME_RESET_CLEAR_MASK								
Bit 11 in \$MC_CHSFRAME_POWERON_MASK								
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

FRAME	\$P_NCBFR [n]				Globale Basisframes in der Datenhaltung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$P_NCBFR[n] dient zur Programmierung von globalen Basisframes in der Datenhaltung. Die Datenhaltungsframes können über G500, G54 .. G599 aktiviert werden. Alle aktiven Basisframes werden dabei miteinander verkettet und ergeben das Summen-Basisframe \$P_ACTBFRAME. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Index 1:	Über \$MN_MM_NUM_GLOBAL_BASE_FRAMES wird die Anzahl von NCU-Basisframes projiziert.							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
FRAME	\$P_GFR [n]				Datenhaltungsframes für Schleifapplikationen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$P_GFR[n] dient zur Programmierung von Datenhaltungsframes für Schleifapplikationen. Das entsprechende Datenhaltungsframe kann über GFRAME1 .. GFRAME100 aktiviert werden. Die Datenhaltungsframes werden im SRAM gespeichert und können über die Datensicherung ein- und ausgelesen werden.								
Über \$MC_MM_NUM_G_FRAMES wird die Anzahl der Grinding Frames projiziert.								
0: GFRAME0 kein Grinding Frame ist aktiv								
1: GFRAME1								
..								
100: GFRAME100								
Index 1:	Über \$MC_MM_NUM_G_FRAMES wird die Anzahl der Grinding Frames projiziert.							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

3.4 Werkzeuträgerdaten

DOUBLE	\$TC_CARR1 [n]			X-Komponente des Offsetvektors I1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR1[n]							
x-Komponente des Offsetvektors I1							
Achtung! Alle Systemparameter, die mit '\$TC_' beginnen, bezeichnen Parameter, die im Bereich TOA enthalten sind.							
Die spezielle Eigenschaft dieses Bereiches ist, dass es in Abhängigkeit des Maschinendatums 28085 = MM_LINK_TOA_UNIT							
möglich ist, dass verschiedene Kanäle der NCK auf diese Parameter zugreifen.							
Wenn eine solche Parametrierung von NCK gewählt wurde, dann muss man sich beim Ändern dieser Daten im klaren sein,							
dass sich die Änderungen auf einen anderen Kanal störend auswirken können; bzw. man muss sich davon überzeugen, dass sich die Änderung nur lokal auf dem Kanal der Änderung auswirkt.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_CARR2 [n]			Y-Komponente des Offsetvektors I1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR2[n]							
Y-Komponente des Offsetvektors I1							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR3 [n]			Z-Komponente des Offsetvektors I1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR3[n]							
Z-Komponente des Offsetvektors I1							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR4 [n]			X-Komponente des Offsetvektors I2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR4[n]							
X-Komponente des Offsetvektors I2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR5 [n]			Y-Komponente des Offsetvektors I2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR5[n]							
Y-Komponente des Offsetvektors I2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR6 [n]			Z-Komponente des Offsetvektors I2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR6[n]							
Z-Komponente des Offsetvektors I2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR7 [n]			X-Komponente der Drehachse v1			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR7[n]								
X-Komponente der Drehachse v1								
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR8 [n]			Y-Komponente der Drehachse v1			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR8[n]								
Y-Komponente der Drehachse v1								
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR9 [n]			Z-Komponente der Drehachse v1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR9[n]							
Z-Komponente der Drehachse v1							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR10 [n]			X-Komponente der Drehachse V2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR10[n]							
X-Komponente der Drehachse v2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR11 [n]			Y-Komponente der Drehachse v2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR11[n]							
Y-Komponente der Drehachse v2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR12 [n]			Z-Komponente der Drehachse v2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR12[n]							
Z-Komponente der Drehachse v2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR13 [n]			Drehwinkel alpha1 (in Grad)			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR13[n]								
Drehwinkel alpha1 (in Grad)								
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_CARR14 [n]			Drehwinkel alpha2 (in Grad)			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR14[n]								
Drehwinkel alpha2 (in Grad)								
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_CARR15 [n]			X-Komponente des Offsetvektors I3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR15[n]							
X-Komponente des Offsetvektors I3							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR16 [n]			Y-Komponente des Offsetvektors I3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR16[n]							
Y-Komponente des Offsetvektors I3							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR17 [n]			Z-Komponente des Offsetvektors I3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR17[n]							
Z-Komponente des Offsetvektors I3							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR18 [n]			X-Komponente des Offsetvektors I4		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR18[n]							
X-Komponente des Offsetvektors I4							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR19 [n]			Y-Komponente des Offsetvektors I4		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR19[n]							
Y-Komponente des Offsetvektors I4							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR20 [n]			Z-Komponente des Offsetvektors I4		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR20[n]							
Z-Komponente des Offsetvektors I4							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

AXIS	\$TC_CARR21 [n]			Achsbezeichner der 1. Drehachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR21[n]								
Achsbezeichner der 1. Drehachse								
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	\$TC_CARR22 [n]			Achsbezeichner der 2. Drehachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR22[n]								
Achsbezeichner der 2. Drehachse								
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	\$TC_CARR23 [n]					Kinematiktyp	Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR23[n]								
Kinematiktyp: P: drehbares Werkstück (Part)								
M: drehbares Werkzeug und drehbares Werkstück (Mixed)								
T bzw. jedes andere Zeichen außer P und M: drehbares Werkzeug								
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	'T'			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_CARR24 [n]					Offset der 1. Drehachse in Grad	Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR24[n]								
Offset der 1. Drehachse in Grad								
Gibt den Winkel in Grad der 1. Drehachse an, bei dem die Achse ihre Grundstellung einnimmt.								
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_CARR25 [n]			Offset der 2. Drehachse in Grad		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR25[n]							
Offset der 2. Drehachse in Grad							
Gibt den Winkel in Grad der 2. Drehachse an, bei dem die Achse ihre Grundstellung einnimmt.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_CARR26 [n]			Offset der 1. Rundachse bei Hirthverzahnung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR26[n]							
Gibt den Offset der 1. Rundachse an, wenn deren Position nicht kontinuierlich veränderbar ist (Hirth-Verzahnung).							
Diese Variable wird nur ausgewertet, wenn \$TC_CARR28 ungleich Null ist.							
Zur genauen Bedeutung siehe die Beschreibung von \$TC_CARR28.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR27 [n]			Offset der 2. Rundachse bei Hirth-Verzahnung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR27[n]							
Gibt den Offset der 2. Rundachse an, wenn deren Position nicht kontinuierlich veränderbar ist (Hirth-Verzahnung).							
Diese Variable wird nur ausgewertet, wenn \$TC_CARR29 ungleich Null ist.							
Zur genauen Bedeutung siehe die Beschreibung von \$TC_CARR29							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR28 [n]			Minimaler Inkrementschritt der 1. Drehachse	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_CARR28[n]						
Gibt die Größe des minimalen Inkrementtrittes (in Grad) an, mit dem die 1. Drehachse verändert werden kann (z.B. bei Hirth-Verzahnungen).						
Ein programmierter oder berechneter Winkel wird auf den nächstliegenden Wert gerundet, der sich bei ganzzahligem n aus $\phi = s + n * d$ ergibt.						
Dabei ist						
s = \$TC_CARR28						
d = \$TC_CARR26						
Ist \$TC_CARR28 gleich Null, werden \$TC_CARR26 und \$TC_CARR28 nicht verwendet.						
Statt dessen wird dann auf die Maschinendaten						
\$MC_TOCARR_ROT_ANGLE_INCR[i] und \$MC_TOCARR_ROT_ANGLE_OFFSET[i] zugegriffen.						
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_CARR29 [n]			Minimaler Inkrementschritt der 2. Drehachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR29[n]							
Gibt die Größe des minimalen Inkrementschrittes (in Grad) an, mit dem die 2. Drehachse verändert werden kann (z.B. bei Hirth-Verzahnungen).							
Ein programmierter oder berechneter Winkel wird auf den nächstliegenden Wert gerundet, der sich bei ganzzahligem n aus $\phi = s + n \cdot d$ ergibt.							
Dabei ist							
s = \$TC_CARR29							
d = \$TC_CARR27							
Ist \$TC_CARR29 gleich Null, werden \$TC_CARR27 und \$TC_CARR29 nicht verwendet.							
Statt dessen wird dann auf die Maschinendaten							
\$MC_TOCARR_ROT_ANGLE_INCR[i] und \$MC_TOCARR_ROT_ANGLE_OFFSET[i] zugegriffen.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_CARR30 [n]			Minimalposition der 1. Drehachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR30[n]							
Gibt die Minimalposition der 1. Drehachse an. Zu vollständigen Beschreibung siehe \$TC_CARR32							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR31 [n]			Minimalposition der 2. Drehachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR31[n]							
Gibt die Minimalposition der 2. Drehachse an. Zu vollständigen Beschreibung siehe \$TC_CARR33							
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_CARR32 [n]			Maximalposition der 1. Drehachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR32[n]							
Gibt die Maximalposition der 1. Drehachse an.							
Bei der Berechnung des Winkels der 1. Drehachse eines orientierbaren Werkzeuträgers bei Ausrichtung an einem Frame (TCOFR), werden nur solche Lösungen als gültig akzeptiert, die im Bereich \$TC_CARR30 bis \$TC_CARR32 liegen.							
Gleiches gilt, wenn der Drehwinkel absolut programmiert wird (TCOABS).							
Sind sowohl \$TC_CARR30 als auch \$TC_CARR32 gleich Null, werden die Begrenzungen nicht ausgewertet.							
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_CARR33 [n]			Maximalposition der 2. Drehachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR33[n]							
Gibt die Maximalposition der 2. Drehachse an.							
Bei der Berechnung des Winkels der 2. Drehachse eines orientierbaren Werkzeuträgers bei Ausrichtung an einem Frame (TCOFR), werden nur solche Lösungen als gültig akzeptiert, die im Bereich \$TC_CARR31 bis \$TC_CARR33 liegen.							
Gleiches gilt, wenn der Drehwinkel absolut programmiert wird (TCOABS).							
Sind sowohl \$TC_CARR31 als auch \$TC_CARR33 gleich Null, werden die Begrenzungen nicht ausgewertet.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
STRING	\$TC_CARR34 [n]			Frei verwendbarer String (Werkzeuträgername)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR34[n]							
Enthält einen frei definierbaren String. Dieser ist als freier Bezeichner für den orientierbaren Werkzeuträger vorgesehen. Er hat innerhalb des NCK derzeit jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.							
Der Bezeichner sollte nicht für andere Zwecke verwendet werden, da bei einer späteren Erweiterung die Aktivierung eines orientierbaren Werkzeuträgers statt über Nummern auch über Namen möglich sein soll.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$TC_CARR35 [n]			Frei verfügbarer String (1. Rundachsname)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR35[n]							
Enthält einen frei definierbaren String. Dieser ist als freier Bezeichner für die erste Rundachse vorgesehen.							
Er hat innerhalb des NCK jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.							
Er kann deshalb auch für beliebig andere Zwecke verwendet werden.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

STRING	\$TC_CARR36 [n]			Frei verfügbarer String (2. Rundachsname)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR36[n]							
Enthält einen frei definierbaren String. Dieser ist als freier Bezeichner für die zweite Rundachse vorgesehen.							
Er hat innerhalb des NCK jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.							
Er kann deshalb auch für beliebig andere Zwecke verwendet werden.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$TC_CARR37 [n]			Frei verfügbare Zahlenkennung (Werkzeuträgernummer)			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR37[n]								
Enthält eine Integerzahl zur Kennzeichnung des Werkzeugträgers.								
Sie hat innerhalb des NCK jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.								
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_CARR38 [n]			Frei verfügbarer Positionswert (X-Position)			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR38[n]								
Enthält eine Position (X-Komponente der Rückzugsposition).								
Sie hat innerhalb des NCK jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.								
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_CARR39 [n]			Frei verfügbarer Positionswert (Y-Position)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR39[n]							
Enthält eine Position (Y-Komponente der Rückzugspositon).							
Sie hat innerhalb des NCK jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR40 [n]			Frei verfügbarer Positionswert (Z-Position)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR40[n]							
Enthält eine Position (Z-Komponente der Rückzugspositon).							
Sie hat innerhalb des NCK jedoch keinerlei Bedeutung und wird auch nicht ausgewertet.							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR41 [n]			Feinverschiebung X des Offsetvektors I1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR41[n]							
X-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I1							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR42 [n]			Feinverschiebung Y des Offsetvektors I1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR42[n]							
Y-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I1							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR43 [n]			Feinverschiebung Z des Offsetvektors I1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR43[n]							
Z-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I1							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_CARR44 [n]			Feinverschiebung X des Offsetvektors I2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR44[n]							
X-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR45 [n]			Feinverschiebung Y des Offsetvektors I2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR45[n]							
Y-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_CARR46 [n]			Feinverschiebung Z des Offsetvektors I2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR46[n]							
Z-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I2							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR55 [n]			Feinverschiebung X des Offsetvektors I3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR55[n]							
X-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I3							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR56 [n]			Feinverschiebung Y des Offsetvektors I3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR56[n]							
Y-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I3							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR57 [n]			Feinverschiebung Z des Offsetvektors I3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR57[n]							
Z-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I3							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_CARR58 [n]			Feinverschiebung X des Offsetvektors I4		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR58[n]							
X-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I4							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR59 [n]			Feinverschiebung Y des Offsetvektors I4		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR59[n]							
Y-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I4							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR60 [n]			Feinverschiebung Z des Offsetvektors I4		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR60[n]							
Z-Komponente der Feinverschiebung des Offsetvektors I4							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR64 [n]			Feinverschiebung der 1. Drehachse v1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR64[n]							
Feinverschiebung des Offsets (\$TC_CARR24) der 1. Drehachse in Grad							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_CARR65 [n]			Feinverschiebung der 2. Drehachse v2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR65[n]							
Feinverschiebung des Offsets (\$TC_CARR25) der 2. Drehachse in Grad							
Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$TC_CARR_KIN_TRAFO_NAME [n]			Name der Transformation zur Parametrierung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR_KIN_TRAFO_NAME[n]							
Diese Systemvariable gibt an, aus welcher Transformationsdefinition die Daten gelesen werden, die zur Parametrierung des Toolcarriers verwendet werden sollen. Welche Daten gelesen werden, wird durch die Systemvariablen \$TC_CARR_KIN_TOOL_START, \$TC_CARR_KIN_PART_START und \$TC_CARR_KIN_TOOL_START bestimmt.							
Die Transformationsdefinition bzw. der Teil der Transformationsdefinition, auf den dieses Systemdatum verweist, muss eine Struktur beschreiben, die sich auf einen Toolcarrierdatensatz abbilden lässt.							
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.					
Index 3:		max. Stringlänge					
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	
STRING	\$TC_CARR_KIN_TOOL_START [n]			Startelement der TOOL-Kette zur Parametrierung aus einer Trafo		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_CARR_KIN_TOOL_START[n]							
Ist diese Systemvariable leer, wird bei Übernahme von Daten aus einer mit kinematischen Ketten definierten Transformation in den ToolCarrier die gesamte Tool-Kette der kinematischen Transformation vom Ursprung bis zum Kettenende berücksichtigt.							
Enthält sie einen Namen, beginnt die zu berücksichtigende Kette mit dem Startpunkt des bezeichneten Elements.							
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.					
Index 3:		max. Stringlänge					
Einheit:		-					
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$TC_CARR_KIN_PART_START [n]			Startelement der PART-Kette zur Parametrierung aus einer Trafo			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_CARR_KIN_PART_START[n]								
Ist diese Systemvariable leer, wird bei Übernahme von Daten aus einer mit kinematischen Ketten definierten Transformation in den ToolCarrier die gesamte Part-Kette der kinematischen Transformation vom Ursprung bis zum Kettenende berücksichtigt.								
Enthält sie einen Namen, beginnt die zu berücksichtigende Kette mit dem Startpunkt des bezeichneten Elements.								
Index 1:		die max. Anzahl von Werkzeuträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_CARR_KIN_CNTRL [n]	Steuert die Übernahme von Daten aus einer kinematischen Transformation.	Dok.:	
<p>Beschreibung:</p> <p>\$TC_CARR_KIN_CNTRL[n]</p> <p>Mit diesem Systemdatum wird bestimmt, welche Toolcarrierdaten aus den Transformationsdaten, auf die mit \$TC_CARR_KIN_TRAFO_NAME verwiesen wird, und welche aus den eigentlichen Toolcarrierdaten (\$TC_CARRxxxx) gelesen werden.</p> <p>Das Systemdatum ist bitcodiert.</p> <p>Bit 0 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Vektor l1 aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR1 bis \$TC_CARR3 werden ersetzt.</p> <p>Bit 1 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Vektor l2 aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR4 bis \$TC_CARR5 werden ersetzt.</p> <p>Bit 2 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Vektor v1 aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR7 bis \$TC_CARR9 werden ersetzt.</p> <p>Bit 3 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Vektor v2 aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR10 bis \$TC_CARR12 werden ersetzt.</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, werden die Drehwinkel alpha1 und alpha2 aus den Transformationsdaten \$NT_ROT_AX_POS[n, 0] und \$NT_ROT_AX_POS[n, 1] gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR13 und \$TC_CARR14 werden ersetzt.</p> <p>Bit 5 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Vektor l3 aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR15 bis \$TC_CARR17 werden ersetzt.</p> <p>Bit 6 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Vektor l4 aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR18 bis \$TC_CARR20 werden ersetzt.</p> <p>Bit 7 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, werden die Achsbezeichner der Drehachsen aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR21 und \$TC_CARR22 werden ersetzt. Sind die entsprechenden Achsen der Transformation vom Typ ROT_CONST, hat dieses Bit keine Auswirkungen.</p> <p>Bit 8 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, wird der Kinematiktyp aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. das Systemdaten \$TC_CARR23 wird ersetzt.</p> <p>Bit 9 :</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, werden die Offsets der Drehachsen aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR24 und \$TC_CARR25 werden ersetzt.</p> <p>Bit 10:</p> <p>Ist dieses Bit gesetzt, werden die Hirthachsdaten der Drehachsen aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR26 bis \$TC_CARR29 werden er-setzt.</p> <p>Bit 11:</p>				

Ist dieses Bit gesetzt, werden die Achsgrenzen der Drehachsen aus den Transformationsdaten gelesen, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR30 bis \$TC_CARR33 werden er-setzt.

Bit12 - Bit16:

Reserviert.

Bit 17:

Ist dieses Bit gesetzt, werden eventuell von Null verschiedene Werte der Feinverschiebung für die Offsetvektoren I1 bis I4, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR41 bis \$TC_CARR60 ignoriert. Feinverschiebungsdaten können nicht aus den Transformationsdatensätzen gelesen werden, weil eine Aufteilung der Offsets in Grund- und Feinverschiebungsanteile nicht möglich ist.

Bit 18:

Ist dieses Bit gesetzt, werden eventuell von Null verschiedene Werte der Feinverschiebung für die Drehachsvektoren v1 und v2, d.h. die Systemdaten \$TC_CARR64 und \$TC_CARR65 ignoriert. Feinverschiebungsdaten können nicht aus den Transformationsdatensätzen gelesen werden, weil eine Aufteilung der Achskomponenten in Grund- und Feinverschiebungsanteile nicht möglich ist.

Bit 4 :

Index 1:	die max. Anzahl von Werkzeugträgern kann über Maschinendatum eingestellt werden. Standardvorbelegung ist = 0; d.h. NCK hat keine solche Daten.					
Einheit:	-					
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

3.5 Schutzbereiche kanalspezifisch

BOOL	\$SC_PA_ACTIV_IMMED [n]			Schutzbereich sofort aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$SC_PA_ACTIV_IMMED[n]								
n: Nummer des Schutzbereichs								
Schutzbereich sofort nach Hochlauf aktiv								
TRUE: Der Schutzbereich ist nach dem Hochlaufen der Steuerung und dem Referieren der Achsen sofort aktiv								
FALSE: Der Schutzbereich ist nicht sofort aktiv								
Hinweis: Diese Variable ist nur als Systemvariable beschreibbar und wird nicht durch die NC-Sprachbefehle zwischen NPROTDEF(..) und EXECUTE(n) beeinflusst.								
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.								
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.								
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI								
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

CHAR	\$SC_PA_T_W [n]			Werkstück-/Werkzeugbezog. Schutzbereich	Dok.:	
Beschreibung:						
\$SC_PA_T_W[n]						
n: Nummer des Schutzbereichs						
Werkstück-/Werkzeugbezogener Schutzbereich						
0: werkstückbezogener Schutzbereich						
3: werkzeugbezogener Schutzbereich						
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.						
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.						
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI						
CHAx: x=Kanal-Nr.						
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$SC_PA_ORI [n]			Orientierung des Schutzbereiches		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_ORI[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Orientierung des Schutzbereiches							
0: Polygonzug in der Ebene aus der 1. und 2. Geo-Achse (G17)							
1: Polygonzug in der Ebene aus der 3. und 1. Geo-Achse (G18)							
2: Polygonzug in der Ebene aus der 2. und 3. Geo-Achse (G19)							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	2	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$SC_PA_LIM_3DIM [n]			Wirksamkeit Appl-Begrenzung Schutzbereich		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_LIM_3DIM[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Kennung für Begrenzung des Schutzbereichs in der Achse, die senkrecht zum Polygonzug steht							
0: keine Begrenzung							
1: Begrenzung in positive Richtung							
2: Begrenzung in negative Richtung							
3: Begrenzung in beide Richtungen							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$SC_PA_PLUS_LIM [n]			Begrenzung Schutzbereich-Applikate plus	Dok.:	
Beschreibung:						
\$SC_PA_PLUS_LIM[n]						
n: Nummer des Schutzbereichs						
Positive Begrenzung der Schutzbereiche in der Achse, die senkrecht zum Polygonzug steht.						
Nur wirksam wenn \$SC_PA_LIM_3DIM[n]=1 oder = 3.						
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.						
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.						
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI						
CHAx: x=Kanal-Nr.						
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$SC_PA_MINUS_LIM [n]			Begrenzung Schutzbereich-Applikate minus	Dok.:	
Beschreibung:						
\$SC_PA_MINUS_LIM[n]						
n: Nummer des Schutzbereichs						
Negative Begrenzung des Schutzbereiches in Minus-Richtung in der Achse, die senkrecht zum Polygonzug steht						
Nur wirksam wenn \$SC_PA_LIM_3DIM[n]=2 oder = 3.						
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.						
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.						
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI						
CHAx: x=Kanal-Nr.						
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$SC_PA_CONT_NUM [n]			Anzahl der gültigen Konturelemente		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_CONT_NUM[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Anzahl der gültigen Konturelemente							
Schutzbereiche sind erst mit mindestens 2 Konturelemente vollständig beschrieben.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	MAXNUM_CONTO URNO_PROTECTA REA	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$SC_PA_CONT_TYP [n,m]			Typ des Konturelements		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_CONT_TYP"[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)							
Typ (G1, G2, G3) des Konturelements							
=0: Kontur nicht definiert							
=1: Gerade							
=2: Kreiselement (im Uhrzeigersinn)							
=3: Kreiselement (gegen Uhrzeigersinn)							
Der Endpunkt wird durch \$SC_PA_CONT_ORD bzw. \$SC_PA_CONT_ABS bestimmt. Beim Konturtyp G2 und G3 bestimmt \$SC_PA_CENT_ORD bzw. \$SC_PA_CENT_ABS den Mittelpunkt des Kreiselements.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.						
Index 2:	m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$SC_PA_CONT_ORD [n,m]			Endpunkt des Konturelements (Ordinate)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_CONT_ORD[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)							
Endpunkt des Konturelements (Ordinate)							
s. auch Beschreibung zu \$SC_PA_CONT_TYP							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.						
Index 2:	m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$SC_PA_CONT_ABS [n,m]			Endpunkt des Konturelements (Abszisse)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_CONT_ABS[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)							
Endpunkt des Konturelements (Abszisse)							
s. auch Beschreibung zu \$SC_PA_CONT_TYP							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.						
Index 2:	m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$SC_PA_CENT_ORD [n,m]			Mittelpunkt des Konturelements (Ordinate)	Dok.:	
Beschreibung:						
\$SC_PA_CENT_ORD[n,m]						
n: Nummer des Schutzbereichs						
m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Mittelpunkt des Konturelements (Ordinate)						
Nur von Bedeutung, wenn \$SC_PA_CONT_TYP[n,m] = 2 oder = 3 ist.						
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.						
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.						
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI						
CHAx: x=Kanal-Nr.						
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.					
Index 2:	m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$SC_PA_CENT_ABS [n,m]			Mittelpunkt des Konturelements (Abszisse)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SC_PA_CENT_ABS[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)							
Mittelpunkt des Konturelements (Abszisse)							
Nur von Bedeutung, wenn \$SC_PA_CONT_TYP[n,m] = 2 oder = 3 ist.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_CHAx_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
CHAx: x=Kanal-Nr.							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MC_MM_NUM_PROTECT_AREA_CHAN festgelegt.						
Index 2:	m: Nummer des Konturelements (0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

3.6 Werkzeugparameter

INT	\$TC_DP1 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_DP1[t,d]										
Werkzeugtyp										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_DP1[d]										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_DP2 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_DP2[t,d]										
Schneidenlage										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_DP2[d]										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000								
Einheit:		-								
Wert:		-1,8E308		bis		1,8E308		Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_DP3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP3[t,d]								
Geometrie - Länge 1								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP3[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DP4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP4[t,d]								
Geometrie - Länge 2								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP4[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP5 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP5[t,d]								
Geometrie - Länge 3								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP5[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DP6 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP6[t,d]								
Geometrie - Radius								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP6[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DP7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP7[t,d]								
Nutsäge: Eckenradius								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP7[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DP8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP8[t,d]								
Nutsäge: Länge								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP8[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP9 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP9[t,d] reserviert bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende: \$TC_DP9[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DP10 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP10[t,d] Winkel zw. Stirnfläche des WZs und Torusfläche bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende: \$TC_DP10[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DP11 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP11[t,d]								
Winkel zwischen WZ-Längsachse und oberem Ende der Torusfläche								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP11[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DP12 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP12[t,d]								
Verschleiss - Länge 1 - \$TC_DP3								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP12[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP13 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP13[t,d]								
Verschleiss - Länge 2 - \$TC_DP4								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP13[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DP14 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP14[t,d]								
Verschleiss - Länge 3 - \$TC_DP5								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP14[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DP15 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP15[t,d]								
Verschleiss - Radius - \$TC_DP6								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP15[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DP16 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP16[t,d]								
Nutsäge: Verschleiss Eckenradius - \$TC_DP7								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP16[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP17 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DP17[t,d]							
Nutsäge: Verschleiss Länge - \$TC_DP8							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DP17[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP18 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DP18[t,d]							
Verschleiss - reserviert - \$TC_DP9							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DP18[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP19 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DP19[t,d]							
Verschleiss - Winkel zw. Stirnfläche des WZs und Torusfläche - \$TC_DP10							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DP19[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DP20 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DP20[t,d]							
Verschleiss - Winkel zw. WZ-Längsachse und oberem Ende der Torusfläche - \$TC_DP11							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DP20[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DP21 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP21[t,d]								
Basis - Länge 1								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP21[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DP22 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP22[t,d]								
Basis - Länge 2								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP22[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DP23 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP23[t,d]								
Basis - Länge 3								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP23[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_DP24 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP24[t,d]								
Freiwinkel								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DP24[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_DP25 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DP25[t,d] reserviert bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende: \$TC_DP25[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
INT	\$TC_DPCE [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DPCE[t,d] = 'Schneidenummer' des Korrekturdatensatzes t,d bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende: \$TC_DPCE[d] CE steht für <C>utting<E>dge Wertebereich erlaubter 'Schneidenummern': 1 bis Wert des Maschinendatums \$MN_MM_MAX_CUTTING_EDGE_PERTOOL.								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_DPH [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_DPH[t,d] = 'H-Schneidenummer' des Korrekturdatensatzes t,d für Fanuc0 M									
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:									
\$TC_DPH[d]									
Wenn die Funktion "ISO2.1-Modus" bzw. "ISO3.1-Modus" nicht aktiv ist, kommt bei der Verwendung dieser Variablen ein Alarm.									
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000								
Einheit:	-								
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch				
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung				
INT	\$TC_DPV [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_DPV[t,d] = Werkzeugschneidenorientierung									
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:									
\$TC_DPV[d]									
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000								
Einheit:	-								
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch				
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung				

DOUBLE	\$TC_DPV3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DPV3[t,d] = L1-Komponente der Werkzeugschneidenorientierung								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPV3[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPV4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_DPV4[t,d] = L2-Komponente der Werkzeugschneidenorientierung								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPV4[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPVS [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DPVS[t,d] = L3-Komponente der Werkzeugschneidenorientierung							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPVS[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPVN3 [32000,32000]		L1-Komponente der Orientierungsnormalen			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DPVN3[t,d] = L1-Komponente der Orientierungsnormalen der Werkzeugschneide							
Bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPVN3[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPVN4 [32000,32000]			L2-Komponente der Orientierungsnormalen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DPVN4[t,d] = L2-Komponente der Orientierungsnormalen der Werkzeugschneide							
Bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPVN4[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPVN5 [32000,32000]			L3-Komponente der Orientierungsnormalen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DPVN5[t,d] = L3-Komponente der Orientierungsnormalen der Werkzeugschneide							
Bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPVN5[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_DPNT [32000,32000]			Anzahl der Zähne dieser Schneide		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DPNT[t,d]							
Anzahl der Zähne der Schneide							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPNT[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPROT [32000,32000]			Grunddrehwinkel der Schneide		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_DPROT[t,d]							
Grunddrehwinkel dieser Schneide							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPROT[d]							
Dieser Winkel beschreibt die Verdrehung der Schneide entlang der Werkzeugkorrekturlänge L1 von einer Nulllage der Werkzeug-Aufnahme, z.B. in der Spindel. Der Winkel kann zur Ausrichtung der Schneide bei nicht rotationssymmetrischen Werkzeugen verwendet werden.							
Anwendungsbeispiel: Ein Drehwerkzeug wird in eine Spindel eingespannt. Der Winkel ergibt sich dann zwischen der Normalen auf das Schneidplättchen und der Nullstellung der Spindel. Dieser Parameter ist nur bei nicht rotationssymmetrischen Werkzeug von Bedeutung.							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	Grad						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.7 Schneidendaten OEM-Anwender

DOUBLE	\$TC_DPC1 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_DPC1[t,d]									
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:									
\$TC_DPC1[d]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC2 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_DPC2[t,d]									
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:									
\$TC_DPC2[d]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC3[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC3[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC4[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC4[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC5 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC5[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC5[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DPC6 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC6[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC6[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DPC7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC7[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC7[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC8[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC8[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC9 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC9[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC9[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_DPC10 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC10[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC10[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_DPC11 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC11[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC11[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC12 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC12[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC12[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC13 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC13[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC13[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC14 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC14[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC14[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC15 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC15[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC15[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC16 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC16[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC16[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC17 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC17[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_DPC18 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC18[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_DPC19 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_DPC19[t,d]									
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:									
\$TC_DPC19[d]									
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000								
Einheit:	-								
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch				
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung				
DOUBLE	\$TC_DPC20 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_DPC20[t,d]									
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:									
\$TC_DPC20[d]									
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000								
Einheit:	-								
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch				
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung				

DOUBLE	\$TC_DPC21 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC21[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC21[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC22 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC22[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC22[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC23 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC23[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC23[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC24 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC24[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC24[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC25 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC25[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC25[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC26 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC26[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC26[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC27 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC27[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC27[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC28 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC28[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC28[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC29 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC29[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC29[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC30 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC30[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC30[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC31 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC31[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC31[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC32 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC32[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC32[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC33 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC33[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC33[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC34 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC34[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC34[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC35 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC35[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC35[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC36 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC36[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC36[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC37 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC37[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC37[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_DPC38 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC38[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC38[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_DPC39 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC39[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC39[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC40 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC40[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC40[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC41 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC41[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC41[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_DPC42 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC42[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC42[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_DPC43 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC43[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC43[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC44 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC44[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC44[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC45 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_DPC45[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPC45[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC46 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_DPC46[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPC46[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC47 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC47[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC47[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC48 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC48[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC48[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC49 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC49[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC49[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DPC50 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC50[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC50[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DPC51 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC51[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC51[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC52 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC52[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC52[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC53 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC53[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC53[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC54 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC54[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC54[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC55 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC55[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC55[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC56 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC56[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC56[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC57 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC57[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC57[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DPC58 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC58[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC58[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DPC59 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC59[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC59[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC60 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC60[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC60[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC61 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_DPC61[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPC61[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC62 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_DPC62[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_DPC62[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPC63 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC63[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC63[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPC64 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPC64[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPC64[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPCS1 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS1[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS1[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DPCS2 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS2[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS2[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DPCS3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS3[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS3[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPCS4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS4[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS4[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPCS5 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS5[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS5[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DPCS6 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS6[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS6[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_DPCS7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS7[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS7[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_DPCS8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS8[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS8[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_DPCS9 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS9[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS9[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_DPCS10 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_DPCS10[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_DPCS10[d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_SCP13 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_SCP13[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP13[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP14 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_SCP14[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP14[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP15 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_SCP15[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP15[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP16 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_SCP16[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP16[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP17 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_SCP17[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP17[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP18 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_SCP18[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP18[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP19 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_SCP19[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP19[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP20 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_SCP20[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP20[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP21 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_SCP21[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP21[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP23 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_SCP23[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP23[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP24 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_SCP24[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP24[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP25 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_SCP25[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP25[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP26 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_SCP26[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP26[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP27 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_SCP27[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP27[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP28 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_SCP28[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP28[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP29 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_SCP29[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP29[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP30 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_SCP30[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP30[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP31 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_SCP31[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP31[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP33 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_SCP33[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP33[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP34 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_SCP34[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP34[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP35 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_SCP35[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP35[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP36 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_SCP36[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP36[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP37 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_SCP37[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP37[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_SCP38 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_SCP38[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP38[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_SCP39 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_SCP39[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP39[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP40 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_SCP40[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP40[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP41 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_SCP41[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP41[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP43 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_SCP43[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP43[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP44 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_SCP44[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP44[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP45 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_SCP45[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP45[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP46 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_SCP46[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP46[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP47 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_SCP47[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP47[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP48 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_SCP48[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP48[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP49 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_SCP49[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP49[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP50 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_SCP50[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP50[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP51 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_SCP51[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP51[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP53 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_SCP53[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP53[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP54 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_SCP54[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP54[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP55 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_SCP55[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP55[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP56 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_SCP56[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP56[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP57 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_SCP57[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP57[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP58 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_SCP58[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP58[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP59 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_SCP59[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP59[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_SCP60 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_SCP60[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_SCP60[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_SCP61 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_SCP61[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_SCP61[d]										
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000									
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000									
Einheit:	-									
Wert:	-1,8E308			bis	1,8E308		Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert					Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_SCP63 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_SCP63[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_SCP63[d]										
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000									
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000									
Einheit:	mm									
Wert:	-1,8E308			bis	1,8E308		Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert					Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_SCP64 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_SCP64[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP64[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP65 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_SCP65[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP65[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP66 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_SCP66[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP66[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP67 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_SCP67[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP67[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP68 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_SCP68[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP68[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_SCP69 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_SCP69[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_SCP69[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_SCP70 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_SCP70[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_SCP70[d]										
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000									
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000									
Einheit:	-									
Wert:	-1,8E308			bis	1,8E308		Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert					Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_SCP71 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_SCP71[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_SCP71[d]										
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000									
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000									
Einheit:	-									
Wert:	-1,8E308			bis	1,8E308		Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert					Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_ECP13 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_ECP13[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP13[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP14 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_ECP14[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP14[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidnummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP15 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_ECP15[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP15[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP16 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_ECP16[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP16[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP17 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_ECP17[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP17[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP18 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_ECP18[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP18[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP19 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_ECP19[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP19[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:			0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP20 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_ECP20[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP20[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:			0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP21 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_ECP21[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP21[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP23 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_ECP23[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP23[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP24 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_ECP24[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP24[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP25 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_ECP25[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP25[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP26 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_ECP26[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP26[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP27 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_ECP27[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP27[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP28 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_ECP28[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP28[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP29 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_ECP29[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP29[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP30 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_ECP30[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP30[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP31 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_ECP31[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP31[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP33 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_ECP33[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP33[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP34 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_ECP34[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP34[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP35 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_ECP35[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP35[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP36 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_ECP36[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP36[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP37 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_ECP37[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP37[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP38 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_ECP38[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP38[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP39 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_ECP39[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP39[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP40 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_ECP40[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP40[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP41 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_ECP41[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP41[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP43 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_ECP43[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP43[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP44 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_ECP44[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP44[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP45 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_ECP45[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP45[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP46 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_ECP46[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP46[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP47 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_ECP47[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP47[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP48 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_ECP48[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP48[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP49 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_ECP49[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP49[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP50 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_ECP50[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP50[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP51 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_ECP51[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP51[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP53 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_ECP53[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP53[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP54 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_ECP54[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP54[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP55 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_ECP55[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP55[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP56 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_ECP56[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP56[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP57 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_ECP57[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP57[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP58 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_ECP58[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP58[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP59 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_ECP59[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP59[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP60 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_ECP60[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP60[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP61 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_ECP61[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP61[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP63 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP3: \$TC_ECP63[t,d] analog \$TC_DP12[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP63[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP64 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Korrektur zu \$TC_DP4: \$TC_ECP64[t,d] analog \$TC_DP13[t,d]										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_ECP64[d]										
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000									
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000									
Einheit:	mm									
Wert:	-1,8E308			bis	1,8E308		Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert					Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_ECP65 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Korrektur zu \$TC_DP5: \$TC_ECP65[t,d] analog \$TC_DP14[t,d]										
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:										
\$TC_ECP65[d]										
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000									
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000									
Einheit:	mm									
Wert:	-1,8E308			bis	1,8E308		Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert					Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_ECP66 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP6: \$TC_ECP66[t,d] analog \$TC_DP15[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP66[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP67 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP7: \$TC_ECP67[t,d] analog \$TC_DP16[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP67[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP68 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP8: \$TC_ECP68[t,d] analog \$TC_DP17[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP68[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP69 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Korrektur zu \$TC_DP9: \$TC_ECP69[t,d] analog \$TC_DP18[t,d]								
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:								
\$TC_ECP69[d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ECP70 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP10: \$TC_ECP70[t,d] analog \$TC_DP19[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP70[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ECP71 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Korrektur zu \$TC_DP11: \$TC_ECP71[t,d] analog \$TC_DP20[t,d]							
bei aktiver Funktion 'flache D-Nummernverwaltung' ist die Syntax folgende:							
\$TC_ECP71[d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.8 Überwachungsdaten Werkzeugverwaltung

DOUBLE	\$TC_MOP1 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP1[t,d]								
Vorwarngrenze Standzeit								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MOP2 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP2[t,d]								
Rest-Standzeit								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOP3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP3[t,d]								
Vorwarngrenze Stückzahl								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOP4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP4[t,d]								
Reststückzahl								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MOP5 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP5[t,d]								
Vorwarngrenze Verschleiß								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MOP6 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP6[t,d]								
Restverschleiß								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MOP11 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP11[t,d]								
Standzeit-Sollwert								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOP13 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MOP13[t,d]								
Stückzahlsollwert								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MOP15 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MOP15[t,d]							
Verschleiss-Sollwert							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.9 Überwachungsdaten OEM-Anwender

INT	\$TC_MOPC1 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC1[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidennummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MOPC2 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC2[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidennummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC3[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC4[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC5 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC5[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC6 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC6[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC7[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MOPC8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC8[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC9 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC9[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC10 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC10[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC11 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC11[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC12 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC12[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC13 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC13[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC14 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC14[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC15 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC15[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC16 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC16[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC17 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MOPC17[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC18 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MOPC18[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC19 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC19[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC20 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC20[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC21 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC21[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC22 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC22[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC23 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC23[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC24 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC24[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC25 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC25[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC26 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC26[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC27 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC27[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC28 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC28[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC29 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC29[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC30 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC30[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC31 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC31[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC32 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC32[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC33 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC33[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC34 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC34[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC35 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC35[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC36 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC36[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC37 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC37[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC38 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC38[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC39 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC39[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC40 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC40[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC41 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC41[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC42 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC42[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC43 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC43[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC44 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC44[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC45 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC45[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC46 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC46[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC47 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC47[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC48 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC48[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC49 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC49[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC50 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC50[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC51 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC51[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC52 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC52[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC53 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC53[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC54 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC54[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC55 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC55[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC56 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC56[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC57 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC57[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC58 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC58[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC59 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC59[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC60 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC60[t,d]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:		d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MOPC61 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC61[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC62 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC62[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC63 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC63[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPC64 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPC64[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS1 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS1[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS2 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS2[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS3[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MOPCS4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS4[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS5 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS5[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS6 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS6[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS7[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS8[t,d]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS9 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS9[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MOPCS10 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MOPCS10[t,d]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 2:	d: Schneidenummer / D-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.10 Werkzeugbezogene Daten

STRING	\$TC_TP2 [32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_TP2[t]							
Werkzeugbezeichner							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$TC_TP1 [32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_TP1[t]							
Duplo-Nummer							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_TP3 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TP3[t]								
Größe nach links								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_TP4 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TP4[t]								
Größe nach rechts								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_TP5 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TP5[t]								
Größe nach oben								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_TP6 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_TP6[t]										
Größe nach unten										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		1
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_TP7 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_TP7[t]										
Magazinplatztyp										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		9999
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_TP8 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_TP8[t]										
Status										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_TP9 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TP9[t]								
Art der Werkzeugüberwachung								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_TP11 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TP11[t]								
Ersatzwechsel-Strategie								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_TP10 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TP10[t]								
Werkzeuginfo								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$TC_TP_PROTA [32000]			Name für den Schutzbereich		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_TP_PROTA[t]							
Name des 3 dimensionalen Schutzbereichs für das Werkzeug, oder der Name der Datei, die die Beschreibung des Schutzbereichs für das Werkzeug enthält. Ein neuer Name kann nur geschrieben werden, den die Funktion Kollisionsvermeidung bzw. 3D-Schutzbereiche aktiviert ist.							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Index 3:	Maximale Filenamenlänge (Funktion Kollisionsvermeidung/3D-Schutzbereiche)						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TP_MAX_VELO [32000]			maximale Drehzahl des Werkzeuges		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_TP_MAX_VELO[t]							
Maximale Drehzahl des Werkzeuges, wenn der Wert >0 ist. Wenn keine Drehzahlgrenze definiert ist (=0), dann findet keine Überwachung statt.							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	U/min						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	4	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TP_MAX_ACC [32000]			maximale Beschleunigung des Werkzeuges		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_TP_MAX_ACC[t]							
Maximale Beschleunigung des Werkzeuges, wenn der Wert >0 ist. Wenn keine Beschleunigungsgrenze definiert ist (=0), dann findet keine Überwachung statt.							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	U/s ²						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	4	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC1 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC1[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC2 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC2[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_TPC3 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC3[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_TPC4 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC4[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC5 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC5[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC6 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC6[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC7 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC7[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC8 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE \$TC_TPC8[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC9 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE \$TC_TPC9[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC10 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE \$TC_TPC10[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC11 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC11[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC12 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC12[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC13 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC13[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC14 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC14[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC15 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC15[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC16 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC16[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC17 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC17[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC18 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC18[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC19 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC19[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC20 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC20[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC21 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC21[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC22 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC22[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC23 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC23[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC24 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC24[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC25 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC25[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC26 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC26[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC27 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC27[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC28 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC28[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC29 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC29[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC30 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC30[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC31 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC31[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC32 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC32[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC33 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC33[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC34 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC34[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC35 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC35[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC36 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC36[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC37 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC37[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC38 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC38[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC39 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC39[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC40 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC40[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC41 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC41[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC42 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC42[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC43 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC43[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC44 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC44[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC45 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC45[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC46 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC46[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC47 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC47[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC48 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC48[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC49 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC49[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC50 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC50[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC51 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC51[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC52 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC52[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC53 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC53[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC54 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC54[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC55 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPC55[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPC56 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC56[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC57 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC57[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC58 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC58[t]								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPC59 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC59[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC60 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC60[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPC61 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPC61[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPC62 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC62[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC63 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC63[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPC64 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPC64[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPCS1 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPCS1[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPCS2 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPCS2[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPCS3 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPCS3[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPCS4 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPCS4[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPCS5 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPCS5[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_TPCS6 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE									
\$TC_TPCS6[t]									
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPCS7 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPCS7[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPCS8 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPCS8[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_TPCS9 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE								
\$TC_TPCS9[t]								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPCS10 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist DOUBLE							
\$TC_TPCS10[t]							
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.11 Werkzeugbezogene Schleifdaten

INT	\$TC_TPG1 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG1[t]								
Spindelnummer								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_TPG2 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG2[t]								
Verkettungsvorschrift								
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_TPG3 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG3[t]								
minimaler Scheibenradius								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPG4 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG4[t]								
minimale Scheibenbreite								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPG5 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG5[t]								
aktuelle Scheibenbreite								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_TPG6 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG6[t]								
maximale Drehzahl								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPG7 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG7[t]								
max. Umfangsgeschwindigkeit								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	m/s							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_TPG8 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG8[t]								
Neigungswinkel schräge Scheibe								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_TPG9 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_TPG9[t]										
Parameternr. f. Radiusberechnung										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		
STRING	\$TC_TPG_DRSPROG [32000]					Parameter f. Dateiname		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_TPG_DRSPROG[t]										
Parameter f. Dateiname										
Index 1:		t: T-Nummer 1 - 32000								
Index 3:										
Einheit:		-								
Wert:				bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

STRING	\$TC_TPG_DRSPATH [32000]			Parameter f. Pfad			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_TPG_DRSPATH[t]								
Parameter f. Pfad								
Index 1:	t: T-Nummer 1 - 32000							
Index 3:	Maximale Pfadlänge (160 Zeichen)							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

3.12 Magazinplatzdaten

BOOL	\$TC_MPP3 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MPP3[n,m]									
Nebenplatzbetrachtung ein/aus									
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:		m: Physikal. Platznummer							
Einheit:		-							
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MPP1 [32000,32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MPP1[n,m]									
Platzart									
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:		m: Physikal. Platznummer							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPP2 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MPP2[n,m]								
Platztyp								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	9999			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPP6 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MPP6[n,m]								
T-no. des WZ auf diesem Platz								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPP4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MPP4[n,m]								
Platzzustand								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	2			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MPP5 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MPP5[n,m]								
Zwischenspeichermagazin: Platzartindex								
reale Magazine: Verschleißverbundnummer								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPP7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MPP7[n,m]								
Adapternummer des WZ-Adapters auf diesem Platz								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPP66 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MPP66[n,m]								
T-no. des im Zwischenspeicher befindlichen WZs, für das der durch n,m bestimmte Platz reserviert ist.								
Schreiboperation ist nur sinnvoll beim Laden einer Sicherungsdatei nach NCK.								
Die Namensgebung ist angelehnt an \$TC_MPP6 - T-Nr. des auf dem Magazinplatz befindlichen WZs.								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPP_SP [32000,32000]			Spindel-Nummer, die dem Werkzeughalter zugeordnet ist		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MPP_SP[n,m]							
Nur von Bedeutung, wenn							
- mit Werkzeughaltern gearbeitet wird (\$MC_TOOLHOLDER_MANAGEMENT > 0)							
- der Magazinplatz "m" zu einem Zwischenmagazin "n" gehört							
- der Magazinplatz einen Werkzeughalter beschreibt (\$TC_MPP1[n,m]=2)							
In diesem Fall enthält die Systemvariable die Spindel-Nummer, deren Drehzahl auf die maximale Werkzeug-Drehzahl überwacht werden soll.							
Wenn nicht mit Werkzeughaltern gearbeitet wird (\$MC_TOOLHOLDER_MANAGEMENT = 0), enthält die Variable den Wert des Spindel-Index aus \$TC_MPP5							
Wenn Magazinplatz "n,m" kein Zwischenmagazinplatz für eine Spindel oder Werkzeughalter handelt, enthält diese Variable den Wert =0.							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.13 Magazinplatzdaten OEM-Anwender

INT	\$TC_MPPC1 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC1[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC2 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC2[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC3 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC3[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC4 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC4[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC5 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC5[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC6 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC6[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC7[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC8[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC9 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC9[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC10 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC10[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC11 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC11[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC12 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC12[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC13 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC13[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC14 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC14[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC15 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC15[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC16 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC16[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC17 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC17[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC18 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC18[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC19 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC19[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC20 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC20[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC21 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC21[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC22 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC22[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC23 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC23[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC24 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC24[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC25 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC25[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC26 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC26[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC27 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC27[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC28 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC28[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC29 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC29[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC30 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC30[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC31 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC31[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC32 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC32[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC33 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC33[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC34 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC34[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC35 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC35[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC36 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC36[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC37 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC37[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC38 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC38[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC39 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC39[n,m]								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MPPC40 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC40[n,m]								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC41 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC41[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC42 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MPPC42[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC43 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC43[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC44 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC44[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC45 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC45[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC46 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC46[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC47 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC47[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC48 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC48[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC49 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC49[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC50 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC50[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC51 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC51[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC52 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC52[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC53 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC53[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC54 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC54[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC55 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC55[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC56 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC56[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC57 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC57[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC58 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC58[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC59 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC59[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPC60 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC60[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPC61 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC61[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC62 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC62[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPC63 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC63[n,m]								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MPPC64 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPC64[n,m]								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPCS1 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS1[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPCS2 [32000,32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS2[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPCS3 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS3[n,m]								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MPPCS4 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS4[n,m]								
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer							
Index 2:	m: Physikal. Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPCS5 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS5[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPCS6 [32000,32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS6[n,m]							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MPPCS7 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS7[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MPPCS8 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS8[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPCS9 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS9[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MPPCS10 [32000,32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MPPCS10[n,m]								
Index 1:		n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:		m: Physikal. Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MDP1 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MDP1[n,m]							
Abstand zur Wechselstelle							
des Magazins n zum Platz m							
des 1. internen Magazins							
internal mag. 1 Distanz Parameter							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MDP2 [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MDP2[n,m]							
Abstand zur Wechselstelle							
des Magazins n zum Platz m							
des 2. internen Magazins							
internal mag. 2 Distanz Parameter							
Index 1:	n: Physikal. Magazinnummer						
Index 2:	m: Physikal. Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MLSR [32000,32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MLSR[n,m]=0							
Zuordnung des Zwischenspeicherplatzes n zum Zwischenspeicherplatz m							
m muss einen Platz vom Typ 'Spindel' bezeichnen.							
n muss einen Platz bezeichnen, der nicht den Typ 'Spindel' hat.							
Damit kann z.B. definiert werden, welche Greifer,... welchen Spindeln							
zugeordnet sind. Der Wert Parameterwert ist fix = 0 definiert.							
Der Schreibvorgang definiert eine Beziehung, der Lesevorgang prüft, ob							
eine bestimmte Beziehung besteht. Besteht sie nicht, so gibt es einen							
Alarm beim Lesen.							
define links of grippers,... to spindles.							
Index 1:	n: Physikal. Magazinplatznummer von der Platzart ungleich SPINDEL						
Index 2:	m: Physikal. Magazinplatznummer von der Platzart gleich SPINDEL						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MPTH [32,32]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MPTH[n,m]							
Magazinplatztypenhierarchie							
mag.Ort (Ort)Typenhirarchieparameter							
Index 1:	n: Hierarchie 0 - SLMAXHIERARCHYNUMBER-1						
Index 2:	m: Platztyp 0 - SLMAXHIERARCHYENTRIES - 1						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

3.14 Magazinbeschreibungsdaten Werkzeugverwaltung

STRING	\$TC_MAP2 [32000]						noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MAP2[n]									
Bezeichner des Magazins									
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..								
Index 3:	max. Stringlänge								
Einheit:	-								
Wert:		bis		Initialwert:					
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			
INT	\$TC_MAP1 [32000]						noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MAP1[n]									
Art des Magazins									
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..								
Einheit:	-								
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAP3 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP3[n]								
Zustand des Magazins								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		2	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAP4 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP4[n]								
Verkettung zu Nachfolgemagazin								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		-1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAP5 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP5[n]								
Verkettung zu Vorgängermagazin								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		-1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAP6 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP6[n]								
Anzahl Zeilen								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	1			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAP7 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP7[n]								
Anzahl Spalten								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAP8 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP8[n]								
Aktuelle Magazinposition bezogen auf die Wechsellposition								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAP9 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP9[n]								
Aktuelle Verschleißverbundnummer								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAP10 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP10[n]								
Aktuelle Suchstrategien des Magazins.								
- WZ-Suchstrategie								
- Leerplatzsuchstrategie (Bit 14 und 15 können nicht geändert werden und sind ausmaskiert.)								
Standardmäßig wird von NCK der Wert von \$TC_MAMP2 eingetragen. Insbesondere die beiden global wirksamen Bit 14 und 15 werden über \$TC_MAMP2 eingetragen.								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

3.15 Magazinbeschreibungsdaten Werkzeugverwaltung OEM-Anwender

INT	\$TC_MAPC1 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC1[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC2 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC2[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC3 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC3[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC4 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC4[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC5 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC5[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC6 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC6[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$TC_MAPC7 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC7[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$TC_MAPC8 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC8[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$TC_MAPC9 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC9[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC10 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC10[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC11 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC11[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC12 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC12[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC13 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC13[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC14 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC14[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC15 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC15[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC16 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC16[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC17 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC17[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC18 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC18[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC19 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC19[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC20 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC20[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC21 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC21[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC22 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC22[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC23 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC23[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC24 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC24[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC25 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC25[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC26 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC26[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC27 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC27[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC28 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC28[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC29 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC29[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC30 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC30[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC31 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC31[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC32 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC32[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC33 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC33[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC34 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC34[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC35 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC35[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC36 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC36[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC37 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC37[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC38 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC38[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC39 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC39[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC40 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC40[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MAPC41 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC41[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC42 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC42[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC43 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC43[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC44 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC44[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC45 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC45[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC46 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC46[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC47 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC47[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC48 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC48[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC49 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC49[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC50 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC50[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC51 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC51[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC52 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC52[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC53 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC53[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC54 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC54[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$TC_MAPC55 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC55[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$TC_MAPC56 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC56[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$TC_MAPC57 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC57[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC58 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC58[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC59 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC59[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC60 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC60[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC61 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC61[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC62 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPC62[n]								
Index 1:	n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MAPC63 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC63[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPC64 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPC64[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS1 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MAPCS1[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS2 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT									
\$TC_MAPCS2[n]									
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS3 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT									
\$TC_MAPCS3[n]									
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS4 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT									
\$TC_MAPCS4[n]									
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS5 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPCS5[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS6 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPCS6[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS7 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPCS7[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS8 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPCS8[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS9 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPCS9[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MAPCS10 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MAPCS10[n]								
Index 1:		n: Magazinnummer 1 - ..						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

3.16 Magazinbausteinparameter

STRING	\$TC_MAMP1 [-1]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAMP1								
Bezeichner des Magazinbausteins								
Index 1:	skalare Variable							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:	n			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$TC_MAMP2 [-1]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAMP2								
Art der WZ-Suche								
Index 1:	skalare Variable							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MAMP3 [-1]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAMP3								
Behandlung der Werkzeuge bei Verschleißverbunden								
Index 1:		skalare Variable						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

3.17 Adapterdaten

INT	\$TC_ADPTT [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_ADPTT[a]								
Adaptertransformationsnummer								
Index 1:	a: Adapter-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_ADPT1 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_ADPT1[a]								
Adaptergeometrie: Länge 1								
Index 1:	a: Adapter-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_ADPT2 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_ADPT2[a]								
Adaptergeometrie: Länge 2								
Index 1:	a: Adapter-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$TC_ADPT3 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_ADPT3[a]								
Adaptergeometrie: Länge 3								
Index 1:	a: Adapter-Nummer 1 - 32000							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

3.18 Multitool-Daten

INT	\$TC_MTPN [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTPN[n]								
Anzahl Positionen								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			
STRING	\$TC_MTP2 [32000]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MAP2[n]								
Bezeichner des Multitool								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MTP3 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MTP3[n]									
Größe nach links									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		1	bis		7	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTP4 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MTP4[n]									
Größe nach rechts									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		1	bis		7	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTP5 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MTP5[n]									
Größe nach oben									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		1	bis		7	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTP6 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTP6[n]								
Größe nach unten								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		1	bis		7	Initialwert:		1
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTP7 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTP7[n]								
Multitoolplatztyp								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		9999
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTP8 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTP8[n]								
Zustand								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTP_POS [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MTP_POS[n]									
Position									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTP_KD [32000]					Art der Abstandskodierung		Dok.:	
Beschreibung:									
\$TC_MTP_KD[n]									
Art der Abstandskodierung									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		1	bis		3	Initialwert:		1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

STRING	\$TC_MTP_PROTA [32000]			Name für den Schutzbereich.		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_MTP_PROTA[n]							
Name des 3 dimensionalen Schutzbereichs für das Multitool, oder der Name der Datei, die die Beschreibung des Schutzbereichs für das Multitool enthält. Ein neuer Name kann nur geschrieben werden, wenn die Funktion Kollisionsvermeidung bzw. 3D-Schutzbereiche aktiviert ist.							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 3:	Maximale Filenamenslänge (Funktion Kollisionsvermeidung/3D-Schutzbereiche)						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC1 [32000]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPC1[n]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC2 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPC2[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC3 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPC3[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC4 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPC4[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC5 [32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPC5[n]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MTPC6 [32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPC6[n]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MTPC7 [32000]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPC7[n]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC8 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT									
\$TC_MTPC8[n]									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC9 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT									
\$TC_MTPC9[n]									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC10 [32000]					noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:									
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT									
\$TC_MTPC10[n]									
Index 1:		n: Multitoolnummer							
Einheit:		-							
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	X	7	-			
Write	X	-	7	X	7	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC11 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC11[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC12 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC12[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC13 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC13[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC14 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC14[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC15 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC15[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC16 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC16[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC17 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC17[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC18 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC18[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC19 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC19[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC20 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC20[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC21 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC21[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC22 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC22[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC23 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC23[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC24 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC24[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC25 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC25[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC26 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC26[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC27 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC27[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC28 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC28[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC29 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC29[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC30 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC30[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC31 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC31[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC32 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC32[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC33 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC33[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC34 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC34[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC35 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC35[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC36 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC36[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC37 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC37[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC38 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPC38[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC39 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPC39[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC40 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPC40[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPC41 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC41[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC42 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC42[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC43 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC43[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC44 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC44[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC45 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC45[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC46 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC46[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC47 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC47[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC48 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC48[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC49 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC49[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC50 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC50[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC51 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC51[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC52 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC52[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC53 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC53[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC54 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC54[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC55 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC55[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC56 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC56[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC57 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC57[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC58 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC58[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC59 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC59[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC60 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC60[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$TC_MTPC61 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC61[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPC62 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC62[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC63 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC63[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPC64 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPC64[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MTPCS1 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPCS1[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MTPCS2 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPCS2[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MTPCS3 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPCS3[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTPCS4 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPCS4[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MTPCS5 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPCS5[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MTPCS6 [32000]					noch zu definieren	Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPCS6[n]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MTPCS7 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPCS7[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MTPCS8 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPCS8[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MTPCS9 [32000]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPCS9[n]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTPCS10 [32000]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT										
\$TC_MTPCS10[n]										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Einheit:		-								
Wert:		-2147483648		bis		2147483647		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			
INT	\$TC_MTPP2 [32000,72]					noch zu definieren		Dok.:		
Beschreibung:										
\$TC_MTPP2[n,m]										
Multitoolplatztyp										
Index 1:		n: Multitoolnummer								
Index 2:		m: Multitool Platznummer								
Einheit:		-								
Wert:		0		bis		32000		Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	7	X	7	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			

INT	\$TC_MTPP4 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTPP4[n,m]								
Multitoolplatzzustand								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	2			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPP6 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTPP6[n,m]								
T-no. des WZ auf diesem Multitoolplatz								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	32000	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPP7 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTPP7[n,m]								
Adaptornummer des WZ-Adapters auf diesem Multitoolplatz								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	32000	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPL [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTPPL[n,m]								
Abstand vom Referenzplatz, Länge								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPA [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_MTPPA[n,m]								
Abstand vom Referenzplatz, Winkel								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	Grad							
Wert:	0.0	bis	360.0	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPPC1 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC1[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch			
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$TC_MTPPC2 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC2[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC3 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC3[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC4 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC4[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC5 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC5[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC6 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC6[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC7 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC7[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC8 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC8[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC9 [32000,72]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC9[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC10 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC10[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC11 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC11[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC12 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC12[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC13 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC13[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC14 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC14[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC15 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC15[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC16 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC16[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC17 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC17[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC18 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC18[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC19 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC19[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC20 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC20[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC21 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC21[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC22 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC22[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MTPPC23 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC23[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC24 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC24[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC25 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC25[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC26 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC26[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC27 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC27[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC28 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC28[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC29 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC29[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC30 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC30[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC31 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC31[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC32 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC32[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC33 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC33[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC34 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC34[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC35 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC35[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC36 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC36[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC37 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC37[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC38 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC38[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC39 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC39[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC40 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC40[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC41 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC41[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC42 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC42[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MTPPC43 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC43[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC44 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC44[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC45 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC45[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC46 [32000,72]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPPC46[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC47 [32000,72]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPPC47[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC48 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC48[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC49 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC49[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC50 [32000,72]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPPC50[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MTPPC51 [32000,72]		noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT							
\$TC_MTPPC51[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC52 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC52[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC53 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC53[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC54 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC54[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC55 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC55[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC56 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC56[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC57 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC57[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_MTPPC58 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC58[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_MTPPC59 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC59[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC60 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC60[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC61 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC61[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC62 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC62[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC63 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPC63[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_MTPPC64 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPC64[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPPCS1 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS1[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPPCS2 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPCS2[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MTPPCS3 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPCS3[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTPPCS4 [32000,72]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS4[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPPCS5 [32000,72]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS5[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPPCS6 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS6[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$TC_MTPPCS7 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS7[n,m]								
Index 1:		n: Multitoolnummer						
Index 2:		m: Multitool Platznummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$TC_MTPPCS8 [32000,72]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS8[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPPCS9 [32000,72]			noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT \$TC_MTPPCS9[n,m]							
Index 1:	n: Multitoolnummer						
Index 2:	m: Multitool Platznummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$TC_MTPPCS10 [32000,72]			noch zu definieren			Dok.:	
Beschreibung:								
Der Typ kann durch Maschinendatum vorgegeben werden. Voreinstellung ist INT								
\$TC_MTPPCS10[n,m]								
Index 1:	n: Multitoolnummer							
Index 2:	m: Multitool Platznummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

3.19 Meßsystem-Kompensationwerte

DOUBLE	\$AA_ENC_COMP [n,m]			EEC-Tabelle: Kompensationswert		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_ENC_COMP[n,m,a]							
Kompensationswerte							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: Geber-Nr. 0-1						
Index 2:	m: Punkt-Nr. 0 - <MD-Wert>						
Index 3:	Maximale Anzahl an Achsen im System						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AA_ENC_COMP_STEP [n,31]			EEC-Tabelle: Stützpunktabstand		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_ENC_COMP_STEP[n,a]							
Schrittweite							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: Geber-Nr. 0-1						
Index 2:	Achsisindex						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AA_ENC_COMP_MIN [n,31]			EEC-Tabelle: Anfangsposition			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ENC_COMP_MIN[n,a]								
Startposition der Kompensation								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: Geber-Nr. 0-1							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:			0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$AA_ENC_COMP_MAX [n,31]			EEC-Tabelle: Endposition			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ENC_COMP_MAX[n,a]								
Endposition der Kompensation								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: Geber-Nr. 0-1							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:			0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	\$AA_ENC_COMP_IS_MODULO [n,31]			EEC-Tabelle: Modulofunktionalität		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_ENC_COMP_IS_MODULO[n,a]							
Kompensation ist Modulo							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: Geber-Nr. 0-1						
Index 2:	Achsisindex						
Einheit:	-						
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

3.20 Quadrantenfehler-Kompensation

DOUBLE	\$AA_QEC [n,m]			QEC-Kompensationswert		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_QEC[n,m,a]							
Ergebnis des Lernvorgangs							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: 0						
Index 2:	m: Nr. d. Punktes: 0 - \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS						
Index 3:	Achsisindex						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$AA_QEC_COARSE_STEPS [n,31]			QEC-Grobquantisierung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_QEC_COARSE_STEPS[n,a]							
Kompensationswerte: Grobquantisierung der Kennlinie							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: 0						
Index 2:	Achsisindex						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$AA_QEC_FINE_STEPS [n,31]			QEC-Feinquantisierung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_FINE_STEPS[n,a]								
Feinquantisierung der Kennlinie								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$AA_QEC_ACCEL_1 [n,31]			QEC-Beschleunigungsgrenzwert Bereich 1			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_ACCEL_1[n,a]								
Beschleunigung im 1. Knickpunkt laut Definition [mm/s ² o. inch/s ² o. grad/s ²]								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AA_QEC_ACCEL_2 [n,31]			QEC-Beschleunigungsgrenzwert Bereich 2		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_QEC_ACCEL_2[n,a]							
Beschleunigung im 2. Knickpunkt laut Definition [mm/s ² o. inch/s ² o. grad/s ²]							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: 0						
Index 2:	Achsisindex						
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$AA_QEC_ACCEL_3 [n,31]			QEC-Beschleunigungsgrenzwert Bereich 3		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_QEC_ACCEL_3[n,a]							
Beschleunigung im 3. Knickpunkt laut Definition [mm/s ² o. inch/s ² o. grad/s ²]							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: 0						
Index 2:	Achsisindex						
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AA_QEC_MEAS_TIME_1 [n,31]			QEC-Messdauer Bereich 1			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_MEAS_TIME_1[n,a]								
Messzeit für Bereich \$AA_QEC_ACCEL_1								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	s							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$AA_QEC_MEAS_TIME_2 [n,31]			QEC-Messdauer Bereich 2			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_MEAS_TIME_2[n,a]								
Messzeit für Bereich \$AA_QEC_ACCEL_2								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	s							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AA_QEC_MEAS_TIME_3 [n,31]			QEC-Messdauer Bereich 3			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_MEAS_TIME_3[n,a]								
Messzeit für Bereich \$AA_QEC_ACCEL_3								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	s							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$AA_QEC_TIME_1 [n,31]			QEC-Abklingzeit 1			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_TIME_1[n,a]								
1. Filterzeit für Aufschaltglied								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	s							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AA_QEC_TIME_2 [n,31]			QEC-Abklingzeit 2			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_TIME_2[n,a]								
2. Filterzeit für Aufschaltglied								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	s							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$AA_QEC_LEARNING_RATE [n,31]			QEC-Lernrate			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_QEC_LEARNING_RATE[n,a]								
Lernrate für Netzwerk								
a: Maschinenachse								
Index 1:	n: 0							
Index 2:	Achsisindex							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	\$AA_QEC_DIRECTIONAL [n,31]			QEC-Richtungsabhängigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_QEC_DIRECTIONAL[n,a]							
TRUE: richtungabhängige Kompensation							
FALSE: keine richtungabhängige Kompensation							
a: Maschinenachse							
Index 1:	n: 0						
Index 2:	Achsisindex						
Einheit:	-						
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:			MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

3.21 Interpolatorische Kompensation

DOUBLE	\$AN_CEC [n,m]			CEC-Tabelle: Kompensationswert		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_CEC[n,m]							
Kompensationswert							
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)						
Index 2:	m: Nr. d. Stützpunkts 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$AN_CEC_INPUT_NCU [n]			CEC-Tabelle: Basisachse auf NCU		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_CEC_INPUT_NCU[n]:							
NCU auf der die Basisachse gerechnet wird							
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

AXIS	\$AN_CEC_INPUT_AXIS [n]			CEC-Tabelle: Basisachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_INPUT_AXIS[n]:								
Name der Achse, deren Sollwert als Eingang der Kompensationstabelle dient								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:	GEOAXISNUM			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

INT	\$AN_CEC_OUTPUT_NCU [n]			CEC-Tabelle: Kompensationsachse auf NCU			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_OUTPUT_NCU[n]:								
NCU auf der die Kompensationsachse gerechnet wird								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

AXIS	\$AN_CEC_OUTPUT_AXIS [n]			CEC-Tabelle: Kompensationsachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_OUTPUT_AXIS[n]:								
Name der Achse, auf die der Ausgang der Kompensationstabelle wirkt								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:	GEOAXISNUM			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung			

DOUBLE	\$AN_CEC_STEP [n]			CEC-Tabelle: Stützpunktabstand		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_CEC_STEP[n]							
Distanz der Korrekturwerte							
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AN_CEC_MIN [n]			CEC-Tabelle: Anfangsposition		Dok.:	
Beschreibung:							
AN_CEC_MIN[n]							
Startposition der Kompensationstabelle							
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$AN_CEC_MAX [n]			CEC-Tabelle: Endposition		Dok.:	
Beschreibung:							
AN_CEC_MAX[n]							
Endposition der Kompensationstabelle							
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$AN_CEC_DIRECTION [n]			CEC-Tabelle: Richtungsabhängigkeit			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_DIRECTION[n]								
aktiviert richtungsabhängiges Wirken der Kompensationstabelle								
0: beide Fahrrichtungen der Basisachse								
1: positive Fahrrichtung der Basisachse								
-1: negative Fahrrichtung der Basisachse								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:	-1	bis	1	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$AN_CEC_MULT_BY_TABLE [n]			CEC-Tabelle: Multiplikation			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_MULT_BY_TABLE[n]								
Nummer der Tabelle, deren Ausgangswert mit dem Ausgangswert der Kompensationstabelle multipliziert werden soll								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

BOOL	\$AN_CEC_IS_MODULO [n]			CEC-Tabelle: Modulfunktionalität			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_IS_MODULO[n]								
TRUE: zyklisches Wiederholen der Kompensationstabelle								
FALSE: kein zyklisches Wiederholen der Kompensationstabelle								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

INT	\$AN_CEC_TYPE [n]			CEC-Tabelle: Tabellentyp			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_CEC_TYPE[n]								
0: kein besonderer Tabellentyp								
1: Tabelle vom Typ Zylinderfehlerkompensation								
Index 1:	n: Nr. d. Kompensationstabelle 0 - (Maximalwert einstellbar über MD)							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

3.22 NCK-spezifische Schutzbereiche

BOOL	\$SN_PA_ACTIV_IMMED [n]			Schutzbereich sofort aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$SN_PA_ACTIV_IMMED[n]								
n: Nummer des Schutzbereichs								
Schutzbereich sofort nach Hochlauf aktiv								
TRUE: Der Schutzbereich ist nach dem Hochlaufen der Steuerung und dem Referieren der Achsen sofort aktiv								
FALSE: Der Schutzbereich ist nicht sofort aktiv								
Hinweis: Diese Variable ist nur als Systemvariable beschreibbar und wird nicht durch die NC-Sprachbefehle zwischen NPROTDEF(..) und EXECUTE(n) beeinflusst.								
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.								
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.								
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI								
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

CHAR	\$SN_PA_T_W [n]			Werkstück-/Werkzeugbezog. Schutzbereich			Dok.:	
Beschreibung:								
\$SN_PA_T_W[n]								
n: Nummer des Schutzbereichs								
Werkstück-/Werkzeugbezogener Schutzbereich								
0: werkstückbezogener Schutzbereich								
3: werkzeugbezogener Schutzbereich								
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.								
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.								
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI								
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$SN_PA_ORI [n]			Orientierung des Schutzbereiches			Dok.:	
Beschreibung:								
\$SN_PA_ORI[n]								
n: Nummer des Schutzbereichs								
Orientierung des Schutzbereiches								
0: Polygonzug in der Ebene aus der 1. und 2. Geo-Achse (G17)								
1: Polygonzug in der Ebene aus der 3. und 1. Geo-Achse (G18)								
2: Polygonzug in der Ebene aus der 2. und 3. Geo-Achse (G19)								
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.								
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.								
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI								
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$SN_PA_LIM_3DIM [n]			Wirksamkeit Appl-Begrenzung Schutzbereich		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_LIM_3DIM[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Kennung für Begrenzung des Schutzbereichs in der Achse, die senkrecht zum Polygonzug steht							
0: keine Begrenzung							
1: Begrenzung in positive Richtung							
2: Begrenzung in negative Richtung							
3: Begrenzung in beide Richtungen							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$SN_PA_PLUS_LIM [n]			Begrenzung Schutzbereich-Applikate plus		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_PLUS_LIM[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Positive Begrenzung der Schutzbereiche in der Achse, die senkrecht zum Polygonzug steht							
Nur wirksam wenn \$SN_PA_LIM_3DIM[n]=1 oder = 3.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$SN_PA_MINUS_LIM [n]			Begrenzung Schutzbereich-Applikate minus		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_MINUS_LIM[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Negative Begrenzung des Schutzbereiches in Minus-Richtung in der Achse, die senkrecht zum Polygonzug steht							
Nur wirksam wenn \$SN_PA_LIM_3DIM[n]=2 oder = 3.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$SN_PA_CONT_NUM [n]			Anzahl der gültigen Konturelemente		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_CONT_NUM[n]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
Anzahl der gültigen Konturelemente							
Schutzbereiche sind erst mit mindestens 2 Konturelemente vollständig beschrieben.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	MAXNUM_CONTO URNO_PROTECTA REA	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$SN_PA_CONT_TYP [n,m]			Typ des Konturelements		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_CONT_TYP[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements							
Typ (G1, G2, G3) des Konturelements							
=0: Kontur nicht definiert							
=1: Gerade							
=2: Kreiselement (im Uhrzeigersinn)							
=3: Kreiselement (gegen Uhrzeigersinn)							
Der Endpunkt wird durch \$SN_PA_CONT_ORD bzw. \$SN_PA_CONT_ABS bestimmt. Beim Konturtyp G2 und G3 bestimmt \$SN_PA_CENT_ORD bzw. \$SN_PA_CENT_ABS den Mittelpunkt des Kreiselements.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.						
Index 2:	(0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$SN_PA_CONT_ORD [n,m]			Endpunkt des Konturelements (Ordinate)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_CONT_ORD[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements							
Endpunkt des Konturelements (Ordinate)							
s. auch Beschreibung zu \$SN_PA_CONT_TYP							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.						
Index 2:	(0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$SN_PA_CONT_ABS [n,m]			Endpunkt des Konturelements (Abszisse)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_CONT_ABS[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements							
Endpunkt des Konturelements (Abszisse)							
s. auch Beschreibung zu \$SN_PA_CONT_TYP							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:	Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.						
Index 2:	(0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$SN_PA_CENT_ORD [n,m]			Mittelpunkt des Konturelements (Ordinate)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_CENT_ORD[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements							
Mittelpunkt des Konturelements (Ordinate)							
Nur von Bedeutung, wenn \$SN_PA_CONT_TYP[n,m] = 2 oder = 3 ist.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.					
Index 2:		(0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$SN_PA_CENT_ABS [n,m]			Mittelpunkt des Konturelements (Abszisse)		Dok.:	
Beschreibung:							
\$SN_PA_CENT_ABS[n,m]							
n: Nummer des Schutzbereichs							
m: Nummer des Konturelements							
Mittelpunkt des Konturelements (Abszisse)							
Nur von Bedeutung, wenn \$SN_PA_CONT_TYP[n,m] = 2 oder = 3 ist.							
Hinweis: Diese Variable wird bei REORG nicht wieder hergestellt.							
Hinweis: Diese Variable wird mit der Datensicherung gesichert.							
Bausteine: _N_NCK_PRO, _N_COMPLETE_PRO und _N_INITIAL_INI							
Index 1:		Die maximale Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_PROTECT_AREA_NCK festgelegt.					
Index 2:		(0 - MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA)					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

3.23 Zyklusparametrierung

DOUBLE	\$C_A			ISO-Zyklusparameter für Adresse A			Dok.:		
Beschreibung:									
\$C_A									
Wert der programmierten Adresse A im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung									
Einheit:			-						
Wert:			-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:			kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$C_B			ISO-Zyklusparameter für Adresse B			Dok.:		
Beschreibung:									
\$C_B									
Wert der programmierten Adresse B im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung									
Einheit:			-						
Wert:			-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:			kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$C_C			ISO-Zyklusparameter für Adresse C			Dok.:		
Beschreibung:									
\$C_C									
Wert der programmierten Adresse C im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung									
Einheit:			-						
Wert:			-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	X	-	7	-	0	-			
Achsbezeichner:						Wertermittlung:			kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_D			ISO-Zyklusparameter für Adresse D			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_D								
Wert der programmierten Adresse D im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_E			ISO-Zyklusparameter für Adresse E			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_E								
Wert der programmierten Adresse E im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_F			ISO-Zyklusparameter für Adresse F			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_F								
Wert der programmierten Adresse F im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_G			ISO-Zyklusparameter für Adresse G	Dok.:	
Beschreibung:						
\$C_G						
Wert der programmierten Adresse G im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung						
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_H			ISO-Zyklusparameter für Adresse H	Dok.:	
Beschreibung:						
\$C_H						
Wert der programmierten Adresse H im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung						
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_I [10]			ISO-Zyklusparameter für Adresse I	Dok.:	
Beschreibung:						
\$C_I[]						
Wert der programmierten Adresse I im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung und Makrotechnik mit G65 / G66.						
Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse I möglich. Die Werte stehen in der programmierten Reihenfolge im Array.						
Index 1:	Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse I möglich.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$C_J [10]			ISO-Zyklusparameter für Adresse J	Dok.:	
Beschreibung:						
\$C_J[]						
Wert der programmierten Adresse J im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung und Makrotechnik mit G65 / G66.						
Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse J möglich. Die Werte stehen in der programmierten Reihenfolge im Array.						
Index 1:	Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse J möglich.					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_K [10]			ISO-Zyklusparameter für Adresse K			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_K[]								
Wert der programmierten Adresse K im ISO2/3-Mode für Zyklenparametrierung und Makrotechnik mit G65 / G66.								
Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse K möglich. Die Werte stehen in der programmierten Reihenfolge im Array.								
Index 1:	Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse K möglich.							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$C_L			ISO-Zyklusparameter für Adresse L			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_L								
Wert der programmierten Adresse L im ISO2/3-Mode für Zyklenparametrierung								
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$C_M			ISO-Zyklusparameter für Adresse M			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_M								
Wert der programmierten Adresse M im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_N			ISO-Zyklusparameter für Adresse N			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_N								
Wert der programmierten Adresse N im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_O			ISO-Zyklusparameter für Adresse O			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_O								
Wert der programmierten Adresse O im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_P					ISO-Zyklusparameter für Adresse P	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_P								
Wert der programmierten Adresse P im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$C_Q					ISO-Zyklusparameter für Adresse Q	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_Q								
Wert der programmierten Adresse Q im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$C_R					ISO-Zyklusparameter für Adresse R	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_R								
Wert der programmierten Adresse R im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$C_S			ISO-Zyklusparameter für Adresse S			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_S								
Wert der programmierten Adresse S im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_T			Zyklusparameter für Adresse T			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_T								
Wert der programmierten Adresse T für Zyklusparametrierung (ISO2/3-Mode) und T-Funktions-Ersetzung (ISO2/3- und Standard-Mode)								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_U			ISO-Zyklusparameter für Adresse U			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_U								
Wert der programmierten Adresse U im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_V					ISO-Zyklusparameter für Adresse V	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_V								
Wert der programmierten Adresse V im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_W					ISO-Zyklusparameter für Adresse W	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_W								
Wert der programmierten Adresse W im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_X					ISO-Zyklusparameter für Adresse X	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_X								
Wert der programmierten Adresse X im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_Y			ISO-Zyklusparameter für Adresse Y			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_Y								
Wert der programmierten Adresse Y im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_Z			ISO-Zyklusparameter für Adresse Z			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_Z								
Wert der programmierten Adresse Z im ISO2/3-Mode für Zyklusparametrierung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_DL			ISO-Parameter für Adresse DL			Dok.:	
Beschreibung:								
Wert der programmierten Adresse DL (additive Werkzeugkorrektur) bei einem Unterprogrammaufruf per M/T-Funktionsersetzung								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_PI			ISO-Zyklusparameter für Adresse P	Dok.:	
Beschreibung:						
Programmnummer des mit M96 Pxx im ISO2/3-Mode programmierten Interruptprogramms						
Einheit:		-				
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung

STRING	\$C_TS			Werkzeugbezeichner für T-Funktionsersetzung	Dok.:	
Beschreibung:						
Liefert den String des programmierten Werkzeugbezeichners bei Ersetzung der T-Funktion oder des TCA-Befehls. Werkzeugbezeichner können nur bei aktiver Werkzeugverwaltung bzw. Werkzeugüberwachung ohne Magazinverwaltung programmiert werden.						
Index 3:		maximale Stringlänge				
Einheit:		-				
Wert:			bis		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	X	-	7	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_A_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse A			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_A_PROG								
Adresse A ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_B_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse B			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_B_PROG								
Adresse B ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_C_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse C		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_C_PROG								
Adresse C ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_D_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse D		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_D_PROG								
Adresse D ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_E_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse E			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_E_PROG								
Adresse E ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_F_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse F			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_F_PROG								
Adresse F ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_G_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse G		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_G_PROG								
G-Funktion für Zyklenuufruf in diesem Satz programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_H_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse H		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_H_PROG								
Adresse H ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_I_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse I			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_I_PROG								
Adresse I ist einem Satz mit Zyklen- Makroaufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

INT	\$C_J_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse J			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_J_PROG								
Adresse J ist einem Satz mit Zyklen- Makroaufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

INT	\$C_K_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse K			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_K_PROG								
Adresse K ist einem Satz mit Zyklen- Makroaufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_L_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse L			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_L_PROG								
Adresse L ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_M_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse M			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_M_PROG								
Adresse M ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_N_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse N			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_N_PROG								
Adresse N ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_O_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse O		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_O_PROG								
Adresse O ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_P_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse P		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_P_PROG								
Adresse P ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_Q_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse Q			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_Q_PROG								
Adresse Q ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_R_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse R			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_R_PROG								
Adresse R ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_S_PROG					ISO-Zyklenparameter für Adresse S	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_S_PROG								
Adresse S ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_T_PROG					ISO-Zyklenparameter für Adresse T	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_T_PROG								
Adresse T ist einem Satz mit Zyklenuufruf oder T-Funktions-Ersetzung programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_U_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse U			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_U_PROG								
Adresse U ist im aktuellen Satz programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_V_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse V			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_V_PROG								
Adresse V ist einem Satz mit Zyklenaufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_W_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse W		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_W_PROG								
Adresse W ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_X_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse X		Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_X_PROG								
Adresse X ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_Y_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse Y			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_Y_PROG								
Adresse Y ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_Z_PROG			ISO-Zyklusparameter für Adresse Z			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_Z_PROG								
Adresse Z ist einem Satz mit Zyklenuufruf programmiert								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
3 = inkrementell programmiert								
Bit 0 wird gesetzt, wenn die Adresse programmiert ist, absolut oder inkrementell .								
Ist die Adresse inkrementell programmiert wird zusätzlich Bit 1 gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$C_PI_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse P		Dok.:	
Beschreibung:								
0 = nicht programmiert								
1 = M96 Pxx Interruptprogramm programmiert								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_G60_PROG				ISO-Zyklusparameter für G60 im Satz programmiert		Dok.:	
Beschreibung:								
0 = nicht programmiert								
1 = G60 ist im Zyklenuufrufsatz programmiert								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_DL_PROG				ISO-Zyklusparameter für Adresse DL		Dok.:	
Beschreibung:								
Abfrage, ob bei einem Unterprogrammaufruf per M/T-Funktionsersetzung die Adresse DL (additive Werkzeugkorrektur) programmiert wurde.								
0 = nicht programmiert								
1 = Es wurde unter der Adresse DL eine additive Werkzeugkorrektur programmiert.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_TS_PROG			Parameter für T-Funktionsersetzung			Dok.:	
Beschreibung:								
Abfrage, ob bei der Ersetzung der T-Funktion oder der Ersetzung des TCA-Befehls ein Werkzeugbezeichner programmiert wurde.								
0 = nicht programmiert								
1 = programmiert								
Werkzeugbezeichner können nur bei aktiver Werkzeugverwaltung bzw. Werkzeugüberwachung ohne Magazinverwaltung programmiert werden.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_ALL_PROG			Bitmuster, welche Adressen sind progr.			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_ALL_PROG								
Bitmuster aller programmierten Adressen in einem Satz mit Zyklenauf Ruf								
it0 = Adresse "A" Bit25 = Adresse "Z"								
Bit = 1 -> Adresse programmiert								
Bit = 0 -> Adresse nicht programmiert								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_INC_PROG					Bitmuster, ob Adressen inkrementell progr.	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_INC_PROG								
Bitmuster aller inkrementell programmierten Adressen in einem Satz mit Zyklenaufwurf								
it0 = Adresse "A" Bit25 = Adresse "Z"								
Bit = 1 -> Adresse inkrementell programmiert								
Bit = 0 -> Adresse absolut programmiert								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$C_TYP_PROG					Bitmuster, ob Adressen als INT/REAL prog.	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_TYP_PROG								
Bitmuster aller programmierten Adressen mit Wert INT oder REAL								
it0 = Adresse "A" Bit25 = Adresse "Z"								
Bit = 1 -> Adresse mit real Wert programmiert								
Bit = 0 -> Adresse mit int Wert programmiert								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_I_NUM			Anzahl der progr. Adresse I im Satz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_I_NUM								
In \$C_I_NUM steht die Anzahl der im Satz programmierten Adressen I.								
Bei der Zyklenprogrammierung ist dieser Wert immer 1, wenn das Bit 0 in \$C_I_PROG gesetzt ist.								
Bei der Makroprogrammierung mit G65/G66 steht hier die Anzahl der im Satz programmierten Adressen "I", (max. 10).								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	10	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_J_NUM			Anzahl der progr. Adresse J im Satz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_J_NUM								
In \$C_J_NUM steht die Anzahl der im Satz programmierten Adressen "J".								
Bei der Zyklenprogrammierung ist dieser Wert immer 1, wenn das Bit 0 in \$C_J_PROG gesetzt ist.								
Bei der Makroprogrammierung mit G65/G66 steht hier die Anzahl der im Satz programmierten Adressen "J", (max. 10).								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_K_NUM			Anzahl der progr. Adresse K im Satz		Dok.:	
Beschreibung:							
\$C_K_NUM							
In \$C_K_NUM steht die Anzahl der im Satz programmierten Adressen I.							
Bei der Zyklenprogrammierung ist dieser Wert immer 1, wenn das Bit 0 in \$C_K_PROG gesetzt ist.							
Bei der Makroprogrammierung mit G65/G66 steht hier die Anzahl der im Satz programmierten Adressen "K", (max. 10).							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$C_I_ORDER [10]			Blocknummer der Adresse I, bei IJK-Blöcken		Dok.:	
Beschreibung:							
\$C_I_ORDER[]							
Nummer das IJK-Blocks, in dem I programmiert wurde							
Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträge im Satz mit der Adresse I möglich. Hierüber kann die Reihenfolge von IJK ausgewertet werden. Es wird immer gemerkt, welche IJK zusammengehören.							
Index 1:		Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse I möglich.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$C_J_ORDER [10]			Blocknummer der Adresse J, bei IJK-Blöcken		Dok.:	
Beschreibung: \$C_J_ORDER[] Nummer das IJK-Blocks, in dem J programmiert wurde. Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträge im Satz mit der Adresse J möglich. Hierüber kann die Reihenfolge von IJK ausgewertet werden. Es wird immer gemerkt, welche IJK zusammengehören.							
Index 1:		Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse J möglich.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$C_K_ORDER [10]			Blocknummer der Adresse K, bei IJK-Blöcken		Dok.:	
Beschreibung: \$C_K_ORDER[] Nummer das IJK-Blocks, in dem K programmiert wurde. Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträge im Satz mit der Adresse K möglich. Hierüber kann die Reihenfolge von IJK ausgewertet werden. Es wird immer gemerkt, welche IJK zusammengehören.							
Index 1:		Für die Makroprogrammierung mit G65/G66 sind bis zu 10 Einträgen im Satz mit der Adresse K möglich.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$C_ME		Adresserweiterung bei UP-Aufr. über M-Fkt.			Dok.:	
Beschreibung:							
\$C_ME							
Adresserweiterung für Adresse M bei Unterprogrammaufruf per M-Funktion							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$C_TE		Adresserweiterung bei UP-Aufr. über T-Fkt.			Dok.:	
Beschreibung:							
\$C_TE							
Adresserweiterung für Adresse T bei Unterprogrammaufruf per T-Funktion							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_MACPAR [33]		Hilfsvariable zur Umsetzung von #-Makros			Dok.:	
Beschreibung:							
\$MAC_PAR[n]							
Makrovariable im Iso2/3-Mode, die im Originalprogramm mit #<Nummer> programmiert ist.							
Index 1:		die max. Anzahl der ISO-Makroparameter ist 33					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$C_AUX_VALUE [1]			Parameter für Hilfsfunktionsersetzung			Dok.:	
Beschreibung:								
Parameter für Hilfsfunktionsersetzung. Er enthält den Funktionswert der zu ersetzenden Hilfsfunktion. Z.z.können nur M-Funktionen durch entsprechende Projektierung von \$MN_M_NO_FCT_CYCLE ersetzt werden.								
Index 1:		max. Anzahl der ersetzen Hilfsfunktionen. Zur Zeit kann nur eine Hilfsfunktion ersetzt werden.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		
INT	\$C_AUX_EXT [1]			Parameter für Hilfsfunktionsersetzung			Dok.:	
Beschreibung:								
Parameter für Hilfsfunktionsersetzung. Er enthält die Adresserweiterung der zu ersetzenden Hilfsfunktion. Z.z.können nur M-Funktionen durch entsprechende Projektierung von \$MN_M_NO_FCT_CYCLE ersetzt werden.								
Index 1:		max. Anzahl der ersetzen Hilfsfunktionen. Zur Zeit kann nur eine Hilfsfunktion ersetzt werden.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		
BOOL	\$C_AUX_IS_QUICK [1]			Parameter für Hilfsfunktionsersetzung			Dok.:	
Beschreibung:								
Parameter für Hilfsfunktionsersetzung. Er enthält die Information, ob die zu ersetzende Hilfsfunktion mit schneller (TRUE) oder normaler (FALSE) Quittung ausgegeben werden soll. Z.z.können nur M-Funktionen durch entsprechende Projektierung von \$MN_M_NO_FCT_CYCLE ersetzt werden.								
Index 1:		max. Anzahl der ersetzen Hilfsfunktionen. Zur Zeit kann nur eine Hilfsfunktion ersetzt werden.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$C_T_VALUE		Zyklusparameter für Adresse T			Dok.:	
Beschreibung:							
\$C_T_VALUE							
Wert der programmierten nicht gesplitteten Adresse T für							
T-Funktions-Ersetzung und M -Funktions- Ersetzung (ISO3- Mode).							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

BOOL	\$C_TCA		Parameter für Ersetzung des TCA-Befehls			Dok.:	
Beschreibung:							
Abfrage, ob die Ersetzung des TCA-Befehls aktiv ist.							
FALSE = TCA-Ersetzung nicht aktiv							
TRUE = TCA-Ersetzung aktiv							
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

BOOL	\$C_DUPLO_PROG		Parameter für Ersetzung des TCA-Befehls			Dok.:	
Beschreibung:							
Abfrage, ob bei der Ersetzung des TCA-Befehls eine Duplo-Nummer programmiert wurde.							
FALSE = Duplo-Nummer wurde nicht programmiert							
TRUE = Duplo-Nummer wurde programmiert							
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	X	-	7	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$C_DUPLO			Parameter für Ersetzung des TCA-Befehls		Dok.:		
Beschreibung:								
Liefert bei Ersetzung des TCA-Befehls den Wert der programmierten Duplo-Nummer.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:			kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$C_THNO_PROG			Parameter für Ersetzung des TCA-Befehls		Dok.:		
Beschreibung:								
Abfrage, ob bei der Ersetzung des TCA-Befehls eine Toolholder- bzw. Spindel-Nummer programmiert wurde.								
FALSE = Toolholder- bzw. Spindel-Nummer wurde nicht programmiert								
TRUE = Toolholder- bzw. Spindel-Nummer wurde programmiert								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:			kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_THNO			Parameter für Ersetzung des TCA-Befehls		Dok.:		
Beschreibung:								
Liefert bei Ersetzung des TCA-Befehls den Wert der programmierten Toolholder- bzw. Spindel-Nummer.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:			kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_ISOPRINT					Status ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE	Dok.:	
Beschreibung:								
\$C_ISOPRINT								
Statusvariable für ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$C_MTL_PROG					Parameter für Ersetzung des MTL-Befehls	Dok.:	
Beschreibung:								
Abfrage, ob bei der Ersetzung der T-Funktion auch die Adresse MTL ersetzt wurde.								
FALSE = Adresse MTL wurde nicht programmiert								
TRUE = Adresse MTL wurde ersetzt								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$C_MTL					Parameter für Ersetzung des MTL-Befehls	Dok.:	
Beschreibung:								
Liefert bei Ersetzung des MTL-Befehls den Wert der programmierten Platznummer des Multi-Tools.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

3.24 Systemdaten

DOUBLE	\$AN_SETUP_TIME			Zeit seit dem Hochlauf mit Default-Werten		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Timer \$AN_SETUP_TIME zählt die Zeit seit dem letzten Steuerungshochlauf mit Default-Werten (in Minuten).							
Er wird bei jedem Steuerungshochlauf mit Default-Daten automatisch genullt.							
Anwendung im NC-Programm:							
IF \$AN_SETUP_TIME > 60000 GOTOF MARK01							
Einheit:		s					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung
DOUBLE	\$AN_POWERON_TIME			Zeit seit dem letzten Steuerungshochlauf		Dok.:	
Beschreibung:							
Der Timer \$AN_POWERON_TIME zählt die Zeit seit dem Hochlauf der Steuerung (in Minuten).							
Er wird bei jedem Steuerungshochlauf automatisch genullt.							
Anwendung im NC-Programm :							
IF \$AN_POWERON_TIME == 480 GOTOF MARK02							
Einheit:		s					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AN_NCK_VERSION			NCK-Version			Dok.:	
Beschreibung:								
NCK-Version								
NCK-Version: ausgewertet wird nur der Vorkommaanteil der Gleitpunktzahl, der Nachkommaanteil kann Kennungen für entwicklungsinterne Zwischenstände enthalten. Der Vorkommaanteil beinhaltet die offizielle Softwarestandskennung des NCK: Beispielsweise ist für den NCK-Stand 20.00.00 ist der Wert der Variablen 200000,0								
vergleiche BTSS N/Y nckVersion								
Einheit:		-						
Wert:		0.0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			Unabhängig			Link:		Keine Einschränkung
BOOL	\$AN_IPO_LOAD_LIMIT			IPO-Auslastungslimit erreicht			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AN_IPO_LOAD_LIMIT liefert TRUE, wenn das IPO-Auslastungslimit erreicht wird. Über das Maschinendatum \$MN_IPO_MAX_LOAD wird eingestellt, ab welcher IPO-Brutto-Laufzeit (in % vom IPO-Takt) die Variable \$AN_IPO_LOAD_LIMIT auf TRUE gesetzt werden soll. Wird der Wert wieder unterschritten, so wird die Variable wieder auf FALSE gesetzt.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AN_IPO_ACT_LOAD			Aktuelle IPO-Laufzeit			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_IPO_ACT_LOAD liefert die aktuelle IPO-Laufzeit inklusive der Laufzeit der Synchronaktionen aller Kanäle.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AN_IPO_MAX_LOAD			Maximale IPO-Laufzeit			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_IPO_MAX_LOAD liefert die längste IPO-Laufzeit eines IPO-Taktes aller Kanäle (inklusive der Laufzeit der Synchronaktionen).								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AN_IPO_MIN_LOAD			Kürzeste IPO-Laufzeit			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_IPO_MIN_LOAD liefert die kürzeste IPO-Laufzeit inklusive der Laufzeit der Synchronaktionen pro IPO-Takt aller Kanäle.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AN_IPO_LOAD_PERCENT			Verhältnis akt. IPO-Laufzeit/IPO-Takt		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_IPO_LOAD_PERCENT liefert die aktuelle IPO-Last prozentual über alle Kanäle. Berechnet sich aus dem Verhältnis IPO-Laufzeit über alle Kanäle des letzten IPO-Taktes zum IPO-Takt.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AN_SYNC_ACT_LOAD			Aktuelle Laufzeit für Synchronaktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_SYNC_ACT_LOAD liefert die aktuelle Laufzeit der Synchronaktionen des letzten IPO-Taktes über alle Kanäle.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AN_SYNC_MAX_LOAD			Längste Laufzeit für Synchronaktionen		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_SYNC_MAX_LOAD liefert die längste Laufzeit der Synchronaktionen eines IPO-Taktes über alle Kanäle.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AN_SYNC_TO_IPO			Prozentanteil Synact / IPO-Rechenzeit		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_SYNC_TO_IPO liefert den prozentualen Anteil der Synchronaktion-Laufzeit an gesamter IPO-Laufzeit des letzten IPO-Taktes über alle Kanäle.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AN_SERVO_ACT_LOAD			Aktuelle Laufzeit des Lagereglers		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_SERVO_ACT_LOAD liefert die aktuelle Laufzeit des Lagereglers.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AN_SERVO_MAX_LOAD			Längste Laufzeit des Lagereglers		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_SERVO_MAX_LOAD liefert die längste Laufzeit eines Taktes des Lagereglers.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AN_SERVO_MIN_LOAD			Kürzeste Laufzeit des Lagereglers			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_SERVO_MIN_LOAD liefert die kürzeste Laufzeit eines Taktes des Lagereglers.								
Einheit:								
-								
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	-	0	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AN_REBOOT_DELAY_TIME			Zeit bis zum Reboot			Dok.:	
Beschreibung:								
Ein Wert größer Null zeigt an, dass die NCK von der HMI den "NCK-Reset" empfangen hat und wieviel Zeit (in Sekunden) der NCK zum Reboot (PowerOff und anschließendem PowerOn) noch vorsieht.								
Der Anwender kann damit in einer Synchronaktion den bevorstehenden Reboot erkennen und seine Applikation darauf vorbereiten.								
\$AN_REBOOT_DELAY_TIME ist 0.0 solange kein "NCK-Reset" empfangen worden ist.								
Beispiel:								
Eine Synchronaktion reagiert auf die Variable und schaltet die Achsen auf "Sicheren Halt" in einer Safty Integrated Applikation.								
Bemerkungen:								
- Siehe auch: \$MN_REBOOT_DELAY_TIME								
- Der "NCK-Reset" ist an der BTSS-Schnittstelle über den PI "_N_IBN_SS" realisiert.								
Einheit:								
s								
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:			Unabhängig			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AN_TIMER [n]			Systemvariable für Globale NCK Zeitmes- sung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_TIMER[n]								
Timer - Einheit in Sekunden								
Die Zeit wird in Vielfachen eines Interpolationstaktes gezählt.								
Die Timer werden durch \$AN_TIMER[n]=<startwert> gestartet.								
Die Timer werden durch \$AN_TIMER[n]=-1 gestoppt.								
Nach Stop eines Timers bleibt der zuletzt aktuelle Zeitwert erhalten.								
Index 1:		Die Dimension wird über das MD \$MN_MM_NUM_AN_TIMER festgelegt.						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$A_PROBE [2]			Messtasterzustand			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_PROBE[1]: Zustand erster Messtaster								
\$A_PROBE[2]: Zustand zweiter Messtaster								
0 => nicht ausgelenkt								
1 => ausgelenkt								
Index 1:		n: Nummer des Messtasters						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AN_PERSDIAG [4,46]	Diagnosedaten zur Datenpersistenz	Dok.:
Beschreibung:			
Diagnosedaten zur Datenpersistenz (Häufigkeit, Zeitbedarf); z.Bsp. Kompakt Flash Card			
Die Zeitwerte geben an, wie lange es aus Sicht der NC-Software gedauert hat, die Datenpersistenz herzustellen			
Es können folgende Werte gelesen werden:			
Index1 Bedeutung			
0 jeweils Summen über alle Teilfunktionen			
1 Teilfunktion 'Passives Filesystem'			
2 Teilfunktion 'Aktives Filesystem'			
3 Teilfunktion 'Maschinendaten'			
Index2 Bedeutung			
0 Anzahl aller synchronen Schreiboperationen			
1 Anzahl der fehlgeschlagenen synchronen Schreiboperationen (Systemmangel)			
2 Aufsummierte Zeit aller synchronen Schreiboperationen in Sekunden			
3 Minimaler Zeitbedarf einer synchronen Schreiboperationen in Sekunden			
4 Durchschnittliche Zeit (über alle synchronen Schreiboperationen gemittelt) in Sekunden			
5 Maximaler Zeitbedarf einer synchronen Schreiboperationen in Sekunden			
6 Anzahl Überläufe Vorlauf-Powerfailpuffer seit NCK Start			
7 Anzahl Überläufe WZ-Wechsel-Powerfailpuffer seit NCK Start			
8 Anzahl Überläufe Synchronaktions-Powerfailpuffer seit NCK Start			
9 Überlauf des Vorlauf-Powerfailpuffer steht an zum Zeitpunkt von Powerfail/PowerOff			
10 Überlauf des WZ- Wechsel-Powerfailpuffer steht an zum Zeitpunkt bei Powerfail/PowerOff			
11 Überlauf des Synchronaktions-Powerfailpuffer steht an zum Zeitpunkt bei Powerfail/PowerOff			
12 Anzahl Dateneinträge in den Vorlauf-Powerfailpuffer seit NCK Start			
13 Anzahl Dateneinträge in den WZ-Wechsel-Powerfailpuffer in IPO seit NCK Start			
14 Anzahl Dateneinträge in den Synchronaktions-Powerfailpuffer in IPO seit NCK Start			
Index2-Werte = 6 bis 14 sind nur definiert für Index1 = 2 = Aktives Filesystem			
20 Anzahl aller asynchronen Schreiboperationen			
21 Anzahl der fehlgeschlagenen asynchronen Schreiboperationen (Systemmangel)			
22 Aufsummierte Zeit aller asynchronen Schreiboperationen in Sekunden			
23 Minimaler Zeitbedarf einer asynchronen Schreiboperation in Sekunden			
24 Durchschnittliche Zeit (über alle asynchronen Schreiboperationen gemittelt) in Sekunden			
25 Maximaler Zeitbedarf einer asynchronen Schreiboperation in Sekunden			
26-39 reserviert (Zugriff verursacht Alarm "falscher Index")			
26-39 reserviert (Zugriff verursacht Alarm "falscher Index")			
40 Anzahl der Datensicherungsoperationen, bei deren Aufruf noch eine asynchrone Datensicherungsoperationen aktiv war.			
41 Reserviert			
42 Aufsummierte Zeit die bei Kollision auf das Ende der vorherigen asynchronen Datensicherungsoperation gewartet wurde			

43 Minimale Zeit die bei Kollision auf das Ende der vorherigen asynchronen Datensicherungsoperation gewartet wurde
 44 Durchschnittliche Zeit die bei Kollision auf das Ende der vorherigen asynchronen Datensicherungsoperation gewartet wurde

45 Maximale Zeit die bei Kollision auf das Ende der vorherigen asynchronen Datensicherungsoperation gewartet wurde

Anwendung im NC-Programm:

IF \$AN_PERSDIAG[0, 1] > 0 GOTOF karteprüfen

Index 1:	Ansprechen der unterschiedlichen Funktionalitäten.						
Index 2:	Ansprechen der unterschiedlichen Informationen						
Einheit:	s						
Wert:	0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	2	X	2	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Aktueller Wert				Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$AN_VMODEL_STATUS	Systemvariable für Zustand des VRML Modell				Dok.:	
Beschreibung: TO DO!							
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	3	X	3	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPSB_IN [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Eingangs-Byte (signed)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPSB_IN[n,m] dient zum Lesen eines Datenbytes (8Bit) von PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als signed dargestellt.							
Der zu lesende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. In diesem Fall wird immer der alte Wert oder der Initialwert 0 gelesen.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_IN_STATE[n] oder \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.							
Index 1:		Eingangs-Datenbereich					
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches					
Einheit:		-					
Wert:		-128	bis	127	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_DPB_IN [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Eingangs-Byte (unsigned)			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_DPB_IN[n,m] dient zum Lesen eines Datenbytes (8Bit) von PROFIBUS/PROFINET-IO.								
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich								
m:= Byte-Index für die Daten								
Der Wert wird als unsigned dargestellt.								
Der zu lesende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall wird immer der alte Wert oder der Initialwert 0 gelesen.								
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_IN_STATE[n] oder \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.								
Index 1:		Eingangs-Datenbereich						
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	255	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$A_DP_IN_VALID			PROFIBUS/PROFINET gültige Eingangs-Datenbereiche			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_IN_VALID dient zum Lesen aller gültigen Eingangs-Datenbereiche des PROFIBUS/PROFINET-IO.								
Der Wert ist als Bitfeld kodiert. Die Zuordnung der Bits entsprechen den Indices der Eingangs-Datenbereiche. Ein ungültiger Eingangs-Datenbereich liegt dann vor, wenn im Hochlauf der Eingangs-Datenbereich nicht angemeldet werden konnte bzw. im normalen Betrieb die Kommunikation zum PROFIBUS/PROFINET unterbrochen wurde. Der Zustand eines Eingangs-Datenbereiches kann über die Variable \$A_DP_IN_STATE[n] abgefragt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DP_IN_STATE [32]			PROFIBUS/PROFINET Zustand Eingangsdatenbereich			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_IN_STATE[n] dient zum Lesen des Zustands des Eingangs-Datenbereiches.								
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich								
Es können folgende Zustände gelesen werden:								
0: Datenbereich wurde nicht konfiguriert								
1: Datenbereich konnte noch nicht aktiviert werden								
2: Datenbereich ist verfügbar								
3: Datenbereich ist momentan nicht verfügbar								
Ob ein Datenbereich verfügbar ist, kann auch über die Variable \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.								
Index 1:		Eingangs-Datenbereich						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	
INT	\$A_DP_OUT_STATE [32]			PROFIBUS/PROFINET Zustand Ausgangs-Datenbereich			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_OUT_STATE[n] dient zum Lesen des Zustands des Ausgangs-Datenbereiches.								
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereiches.								
Es können folgende Zustände gelesen werden:								
0: Datenbereich wurde nicht konfiguriert								
1: Datenbereich konnte noch nicht aktiviert werden								
2: Datenbereich ist verfügbar								
3: Datenbereich ist momentan nicht verfügbar								
Ob ein Datenbereich verfügbar ist, kann auch über die Variable \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.								
Index 1:		Ausgangs-Datenbereich						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DP_OUT_VALID			PROFIBUS/PROFINET gültige Ausgangsdatenbereiche			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_OUT_VALID_IN dient zum Lesen aller gültigen Ausgangs-Datenbereiche des PROFIBUS/PROFINET-IO.								
Der Wert ist als Bitfeld kodiert. Die Zuordnung der Bits entsprechen den Indices der Ausgangs-Datenbereiche. Ein ungültiger Ausgangs-Datenbereich liegt dann vor, wenn im Hochlauf der Ausgangs-Datenbereich nicht angemeldet werden konnte bzw. im normalen Betrieb die Kommunikation zum PROFIBUS/PROFINET unterbrochen wurde. Der Zustand eines Ausgangs-Datenbereiches kann über die Variable \$A_DP_OUT_STATE[n] abgefragt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$A_DP_IN_CONF			PROFIBUS/PROFINET konfigurierte Eingangsdatenbereiche			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_IN_CONF dient zum Lesen aller konfigurierter Eingangsdatenbereiche des PROFIBUS/PROFINET-IO. Der Wert ist als Bitfeld kodiert. Die Zuordnung der Bits entsprechen den Indices der Eingangsdatenbereiche. Ein konfigurierter Eingangsdatenbereich liegt dann vor, wenn über das Maschinendatum \$MN_DPIO_LOGIC_ADDRESS_IN eine logische Startadresse auf einen Eingangsdatenbereich eingetragen wurde. Der Zustand eines Eingangsdatenbereiches kann über die Variable \$A_DP_IN_STATE[n] abgefragt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DP_OUT_CONF			PROFIBUS/PROFINET konfigurierte Ausgangs-Datenbereiche			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_OUT_CONF dient zum Lesen aller konfigurierter Ausgangs-Datenbereiche des PROFIBUS/PROFINET-IO. Der Wert ist als Bitfeld kodiert. Die Zuordnung der Bits entsprechen den Indices der Ausgangs-Datenbereiche. Ein konfigurierter Ausgangs-Datenbereich liegt dann vor, wenn über das Maschinendatum \$MN_DPIO_LOGIC_ADDRESS_OUT eine logische Startadresse auf einen Ausgangs-Datenbereich eingetragen wurde. Der Zustand eines Ausgangs-Datenbereiches kann über die Variable \$A_DP_OUT_STATE[n] abgefragt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$A_DP_IN_LENGTH [32]			PROFIBUS/PROFINET Länge Eingangs-Datenbereich			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$A_DP_IN_LENGTH[n] dient zum Lesen der Länge des Eingangs-Datenbereiches. n:= Index für den Eingangs-Datenbereich Ob ein Eingangs-Datenbereich verfügbar ist, kann auch über die Variablen \$A_DP_IN_VALID und \$A_DP_IN_STATE[n] abgefragt werden.								
Index 1:		Eingangs-Datenbereich						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DP_OUT_LENGTH [32]			PROFIBUS/PROFINET Länge Ausgangs-Datenbereich		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$A_DP_OUT_LENGTH[n] dient zum Lesen der Länge des Ausgangs-Datenbereiches.							
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich							
Ob ein Ausgangs-Datenbereich verfügbar ist, kann auch über die Variablen \$A_DP_OUT_VALID und \$A_DP_OUT_STATE[n] abgefragt werden.							
Index 1:		Ausgangs-Datenbereich					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			
				kanalübergreifend			
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:	
						nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPW_IN [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Eingangs-Wort (unsigned)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPW_IN[n,m] dient zum Lesen eines Datenwortes (16Bit) von PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als unsigned dargestellt.							
Der zu lesende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall wird immer der alte Wert oder der Initialwert 0 gelesen.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_IN_STATE[n] oder \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.							
Index 1:		Eingangs-Datenbereich					
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	65535	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:			
				kanalübergreifend			
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:	
						nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$A_DPR_OUT [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Ausgangs-Daten (4 Bytes)	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Feldvariable \$A_DPR_OUT[n,m] dient zum Schreiben von Ausgangs-Daten (32 bit REAL) auf PROFIBUS/PROFINET-IO.						
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich						
m:= Byte-Index für die Daten						
Der Wert wird auf auf 4 Byte IEEE (real) komprimiert.						
Der zu schreibende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall kann die Übertragung des Wertes nicht sichergestellt werden.						
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_OUT_STATE[n] oder \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.						
Index 1:	Ausgangs-Datenbereich					
Index 2:	Byte-Offset innerhalb des Ausgangs-Datenbereiches					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPB_OUT [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Ausgangs-Byte (unsigned)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPB_OUT[n,m] dient zum Schreiben eines Datenbytes (8Bit) auf PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als unsigned dargestellt.							
Der zu beschreibende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall kann die Übertragung des Wertes nicht sichergestellt werden.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_OUT_STATE[n] oder \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.							
Index 1:		Eingangs-Datenbereich					
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	255	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPW_OUT [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Ausgangs-Wort (unsigned)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPW_OUT[n,m] dient zum Schreiben eines Datenwortes (16Bit) auf PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als unsigned dargestellt.							
Der zu beschreibende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall kann die Übertragung des Wertes nicht sichergestellt werden.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_OUT_STATE[n] oder \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.							
Index 1:	Eingangs-Datenbereich						
Index 2:	Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	65535	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$A_DPR_IN [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Eingangs-Daten (4 Bytes)	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Feldvariable \$A_DPR_IN[n,m] dient zum Lesen von Eingangs-Daten (32 bit REAL) von PROFIBUS/PROFINET-IO.						
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich						
m:= Byte-Index für die Daten						
Der Wert wird auf auf 8 Byte IEEE (double) expandiert.						
Der zu lesende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall wird immer der alte Wert oder der Initialwert 0.0 gelesen.						
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_IN_STATE[n] oder \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.						
Index 1:	Eingangs-Datenbereich					
Index 2:	Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches					
Einheit:	-					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPSW_IN [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Eingangs-Wort (signed)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPSW_IN[n,m] dient zum Lesen eines Datenwortes (16Bit) von PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als signed dargestellt.							
Der zu lesende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall wird immer der alte Wert oder der Initialwert 0 gelesen.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_IN_STATE[n] oder \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.							
Index 1:		Eingangs-Datenbereich					
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches					
Einheit:		-					
Wert:		-32768	bis	32767	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_DPSD_IN [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Eingangs-Datendoppelwortes (signed)			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_DPSD_IN[n,m] dient zum Lesen eines Datendoppelwortes (32Bit) von PROFIBUS/PROFINET-IO.								
n:= Index für den Eingangs-Datenbereich								
m:= Byte-Index für die Daten								
Der Wert wird als signed dargestellt.								
Der zu lesende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. Im diesem Fall wird immer der alte Wert oder der Initialwert 0 gelesen.								
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_IN_STATE[n] oder \$A_DP_IN_VALID abgefragt werden.								
Index 1:		Eingangs-Datenbereich						
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Eingangs-Datenbereiches						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPSB_OUT [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Ausgangs-Byte (signed)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPSB_IN[n,m] dient zum Schreiben eines Datenbytes (8Bit) auf PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als signed dargestellt.							
Der zu beschreibende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. In diesem Fall kann die Übertragung des Wertes nicht sichergestellt werden.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_OUT_STATE[n] oder \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.							
Index 1:		Ausgangs-Datenbereich					
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Ausgangs-Datenbereiches					
Einheit:		-					
Wert:		-128	bis	127	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPSW_OUT [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Ausgangs-Wort (signed)		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Feldvariable \$A_DPSW_IN[n,m] dient zum Schreiben eines Datenwortes (16Bit) auf PROFIBUS/PROFINET-IO.							
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich							
m:= Byte-Index für die Daten							
Der Wert wird als signed dargestellt.							
Der zu beschreibende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. In diesem Fall kann die Übertragung des Wertes nicht sichergestellt werden.							
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_OUT_STATE[n] oder \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.							
Index 1:		Ausgangs-Datenbereich					
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Ausgangs-Datenbereiches					
Einheit:		-					
Wert:		-32768	bis	32767	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_DPSD_OUT [32,128]			PROFIBUS/PROFINET Ausgangs-Daten-doppelwort (signed)			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Feldvariable \$A_DPSD_OUT[n,m] dient zum Schreiben eines Datendoppelwortes (32Bit) auf PROFIBUS/PROFINET-IO.								
n:= Index für den Ausgangs-Datenbereich								
m:= Byte-Index für die Daten								
Der Wert wird als signed dargestellt.								
Der zu beschreibende Datenbereich kann während des Hochlaufes oder auch während des Betriebes ungültig werden, da angeschlossene Geräte evtl. noch nicht erkannt wurden, oder bereits nicht mehr am PROFIBUS/PROFINET angeschlossen sind. In diesem Fall kann die Übertragung des Wertes nicht sichergestellt werden.								
Ob ein Datenbereich gültig ist kann über die Variablen \$A_DP_OUT_STATE[n] oder \$A_DP_OUT_VALID abgefragt werden.								
Index 1:		Ausgangs-Datenbereich						
Index 2:		Byte-Offset innerhalb des Ausgangs-Datenbereiches						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AN_COLL_MEM_AVAILABLE			Verfügbarer Speicher für Kollisionsüberwachung in kB			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Kollisionsberechnung benötigt intern Speicher, dessen Größe entweder automatisch aus der Anzahl der verfügbaren Schutzbereiche, Schutzbereichselementen, Facets und der Anzahl der Maschinenachsen berechnet wird, oder die mit Hilfe des Maschinendatums \$MN_MM_MAXNUM_3D_COLLISION explizit vorgegeben werden kann.								
Mit der Systemvariablen \$AN_COLL_MEM_AVAILABLE kann die Größe des reservierten Speicherbereichs (in kByte) gelesen werden.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AN_COLL_MEM_USE_MIN			Minimaler Speicherbedarf für Kollisionsüberwachung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Kollisionsberechnung benötigt intern Speicher, dessen Größe entweder automatisch aus der Anzahl der verfügbaren Schutzbereiche, Schutzbereichselementen, Facets und der Anzahl der Maschinenachsen berechnet wird, oder die mit Hilfe des Maschinendatums \$MN_MM_MAXNUM_3D_COLLISION explizit vorgegeben werden kann.							
Mit der Systemvariablen \$AN_COLL_MEM_AVAILABLE kann die Größe des reservierten Speicherbereichs (in kByte) gelesen werden.							
Die Systemvariable \$AN_COLL_MEM_USE_MIN liefert den minimal benötigten Speicherplatz für die Kollisionsberechnung in Prozent des reservierten Speicherbereichs.							
Sie kann durch Beschreiben mit dem Wert 0 rückgesetzt werden. Jeder Schreibversuch mit einem anderen Wert als 0 wird mit einer Fehlermeldung abgelehnt.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	100.	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AN_COLL_MEM_USE_MAX			Maximaler Speicherbedarf für Kollisionsüberwachung in Prozent		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Kollisionsberechnung benötigt intern Speicher, dessen Größe entweder automatisch aus der Anzahl der verfügbaren Schutzbereiche, Schutzbereichselementen, Facets und der Anzahl der Maschinenachsen berechnet wird, oder die mit Hilfe des Maschinendatums \$MN_MM_MAXNUM_3D_COLLISION explizit vorgegeben werden kann.							
Mit der Systemvariablen \$AN_COLL_MEM_AVAILABLE kann die Größe des reservierten Speicherbereichs (in kByte) gelesen werden.							
Die Systemvariable \$AN_COLL_MEM_USE_MAX liefert den maximal benötigten Speicherplatz für die Kollisionsberechnung in Prozent des reservierten Speicherbereichs.							
Sie kann durch Beschreiben mit dem Wert 0 rückgesetzt werden. Jeder Schreibversuch mit einem anderen Wert als 0 wird mit einer Fehlermeldung abgelehnt.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	100	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AN_COLL_MEM_USE_ACT			Aktueller Speicherbedarf für Kollisionsüberwachung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Kollisionsberechnung benötigt intern Speicher, dessen Größe entweder automatisch aus der Anzahl der verfügbaren Schutzbereiche, Schutzbereichselementen, Facets und der Anzahl der Maschinenachsen berechnet wird, oder die mit Hilfe des Maschinendatums \$MN_MM_MAXNUM_3D_COLLISION explizit vorgegeben werden kann.							
Mit der Systemvariablen \$AN_COLL_MEM_AVAILABLE kann die Größe des reservierten Speicherbereichs (in kByte) gelesen werden.							
Die Systemvariable \$AN_COLL_MEM_USE_ACT liefert den aktuell (d.h. den für die letzte durchgeführte Berechnung) benötigten Speicherplatz für die Kollisionsberechnung in Prozent des reservierten Speicherbereichs.							
Sie kann durch Beschreiben mit dem Wert 0 rückgesetzt werden. Jeder Schreibversuch mit einem anderen Wert als 0 wird mit einer Fehlermeldung abgelehnt.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	100.	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
BOOL	\$AN_COLL_STATE [n]			Aktivierungszustand eines Schutzbereichs bezüglich der Kollisionsvermeidung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Systemvariable zeigt an, ob ein Schutzbereich aktuell Teil der Kollisionsüberwachung sein kann.							
Dazu müssen folgende Voraussetzungen erfüllt sein:							
1. Der Aktivierungszustand des Schutzbereichs ist aktiv ("A") oder der Aktivierungszustand ist PLC-gesteuert ("P") und das dem Schutzbereich zugeordnete Interfacebit ist gesetzt.							
2. Die Schutzbereichsgruppe ("Machine", "TOOL" usw.) ist in der aktuellen Betriebsart über das zugehörige Interfacebit aktiv geschaltet.							
Ein Schutzbereich, für den dieses Systemvariable den Wert TRUE liefert, geht nur dann tatsächlich in die Kollisionsüberwachung ein, wenn er Bestandteil mindestens eines Kollisionspaares ist (\$NP_COLL_PAIR), dessen anderer Partner ebenfalls ein aktiver Schutzbereich ist.							
Index 1:		Index des Schutzbereichs, dessen Status gelesen werden soll.					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

BOOL	\$AN_COLL_IPO_ACTIVE			Zustand Hauptlaufüberwachung der Kollisionsvermeidung			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable zeigt an, ob die Hauptlaufüberwachung der Kollisionsvermeidung aktiv ist.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
BOOL	\$AN_COLL_IPO_LIMIT			Geschwindigkeitsreduktion durch Kollisionsüberwachung im Hauptlauf			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable zeigt an, ob die Hauptlaufüberwachung der Kollisionsvermeidung zu einer Reduktion der Geschwindigkeit führt.								
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

DOUBLE	\$AN_COLL_LOAD [2]			Rechenzeitbedarf für Funktionen der Kollisionsvermeidung in ms		Dok.:	
Beschreibung:							
Gibt die benötigte Rechenzeit in ms an, die für bestimmte Operationen im Zusammenhang mit der Kollisionsvermeidung benötigt wird. Die Operation wird durch den Index i definiert.							
i = 0: Zeitbedarf beim letzten Aufruf von PROTA							
i = 1: Zeitbedarf beim letzten Aufruf der Kollisionsvermeidung im Vorlauf							
i = 2: Zeitbedarf beim letzten Aufruf der Berechnung des freien Raums (Echtzeitüberwachung)							
Die Variablen können durch Beschreiben mit dem Wert 0 rückgesetzt werden. Jeder Schreibversuch mit einem anderen Wert als 0 wird mit einer Fehlermeldung abgelehnt.							
Index 1:		Funktionsauswahl					
Einheit:		s					
Wert:		0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
DOUBLE	\$AN_PREP_ACT_LOAD			Aktuelle Laufzeit des Vorlaufs		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AN_PREP_ACT_LOAD liefert die aktuelle Netto - Laufzeit des Vorlaufs über alle Kanäle.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AN_PREP_MAX_LOAD			Längste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_PREP_MAX_LOAD liefert die längste Netto - Laufzeit des Vorlaufs über alle Kanäle.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AN_PREP_MIN_LOAD			Kürzeste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_PREP_MIN_LOAD liefert die kürzeste Netto - Laufzeit des Vorlaufs über alle Kanäle.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AN_PREP_ACT_LOAD_GROSS			Aktuelle Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AN_PREP_ACT_LOAD_GROSS liefert die aktuelle Brutto - Laufzeit des Vorlaufs über alle Kanäle.								
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AN_PREP_MAX_LOAD_GROSS		Längste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung: \$AN_PREP_MAX_LOAD_GROSS liefert die längste Brutto - Laufzeit des Vorlaufs über alle Kanäle.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	X	X	7	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AN_PREP_MIN_LOAD_GROSS		Kürzeste Laufzeit des Vorlaufs			Dok.:	
Beschreibung: \$AN_PREP_MIN_LOAD_GROSS liefert die kürzeste Brutto - Laufzeit des Vorlaufs über alle Kanäle.							
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	X	X	7	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert	

INT	\$AN_AUXFU_LIST_GROUPINDEX [1679]		Globale Liste von Hilfsfunktionen - Gruppenindex			Dok.:	
Beschreibung: Die Feldvariable \$AN_AUXFU_LIST_GROUPINDEX[n] dient zum Lesen des Gruppenindizes der im Kanal aufgesammelten Hilfsfunktion. Die Variable ist nur in Verbindung mit Satzsuchlauf Typ 5 (SERUPRO) gültig. Nachdem das Suchziel gefunden wurde, werden die in den einzelnen Kanälen gruppenweise aufgesammelten Hilfsfunktionen entsprechend \$AC_AUXFU_TICK[n] in die kanalübergreifende Liste mit Kanalnummer \$AN_AUXFU_LIST_CHANNO[n] und Gruppenindex eingetragen. Mit Hilfe des Gruppenindizes kann im Kanal auf die aufgesammelte Hilfsfunktion zugegriffen werden.							
Index 1:		index = 0 .. 1679					
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	MD_MAXNUM_AUX FU_GROUPS - 1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	3	X	3	X	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert	

INT	\$AN_AUXFU_LIST_CHANNO [1679]			Globale Liste von Hilfsfunktionen - Kanalnummer		Dok.:	
Beschreibung: Die Feldvariable \$AN_AUXFU_LIST_CHANNO[n] dient zum Lesen der Kanalnummer der im Kanal aufgesammelten Hilfsfunktion. Die Variable ist nur in Verbindung mit Satzsuchlauf Typ 5 (SERUPRO) gültig. Nachdem das Suchziel gefunden wurde, werden die in den einzelnen Kanälen gruppenweise aufgesammelten Hilfsfunktionen entsprechend \$AC_AUXFU_TICK[n] in die kanalübergreifende Liste mit Kanalnummer und Gruppenindex \$AN_AUXFU_LIST_GROUINDEX[n] eingetragen.							
Index 1:		index = 0 .. 1679					
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	MD_MAXNUM_CHANNELS	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	3	X	3	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	
INT	\$AN_AUXFU_LIST_ENDINDEX			Letzter gültiger Index der globalen Hilfsfunktionsliste		Dok.:	
Beschreibung: Die Variable \$AN_AUXFU_LIST_ENDINDEX ermittelt den letzten gültigen Index für die globale Hilfsfunktionsliste.							
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	MD_MAXNUM_AUXFU_LIST_INDEX	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AN_AXCTSWE [31]			Achs-Container-Drehung Slot freigegeben			Dok.:	
Beschreibung:								
Ist für einen Slot eines Achs-Containers eine Freigabe zur Drehung erteilt?								
Bitmaske, jedes Bit entspricht einem Slot, z.B. 0x5 entspricht den Slots 1 und 3.								
Bit == 1: der Slot eines Achs-Containers ist zur Drehung freigegeben.								
Bit == 0: der Slot eines Achs-Containers ist nicht zur Drehung freigegeben.								
Beispiel: Achscontainer mit 4 Slots: whenever (\$AN_AXCTSWE[ct1] and 'Hfff') == 'Hfff5' do DO M99.								
Sobald ein Slot zur Achscontainer-Drehung freigegeben wurde, wird für unbenutzte Slots ebenfalls Bit == 1 gemeldet. Im Beispiel 'Hfff0'.								
Sind die Slots eines Achscontainers über mehrere NCUs verteilt, so wird der aktuelle Zustand der Slots auf anderen NCUs nur angezeigt, wenn auf der anderen NCU alle Slots zur Achscontainer-Drehung freigegeben wurden. Bei einer direkten Achscontainer-Drehung (AXCTSED) wird nichts angezeigt.								
Achtung: Das höchstwertige Bit ist kein Vorzeichenbit, sondern steht für den 32. Slot eines Achscontainers. Deshalb keine Abfragen der Variablen mit >0 sondern auf != 0 abfragen, um festzustellen, ob überhaupt ein Slot zur Drehung freigegeben wurde.								
Als Index kann der Achscontainername oder der Achsname einer Achse im Achs-Container angegeben werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		0x7ffffff	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$AN_LAI_AX_IS_AXCTAX			Bitmaske zeigt ob eine LAI-Achse eine Achse in einem Achscontainer ist			Dok.:	
Beschreibung:								
Bitmaske, die anzeigt, ob eine Achse im Logischen NCK Maschinenachsabbild (Maschinendatum 10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB) eine Achse in einem Achscontainer (Maschinendatum 1270x/1271x \$MN_AXCT_AXCONF_ASSIGN_TABi) ist.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		0x7ffffff	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$AN_LAI_AX_IS_LINKAX			Bitmaske zeigt ob eine LAI-Achse eine Linkachse ist.			Dok.:	
Beschreibung:								
Bitmaske, die anzeigt, ob eine Achse im Logischen NCK Maschinenachsabbild (Maschinendatum 10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB) eine Linkachse (Achse physikalisch an einer anderen NCU angeschlossen) ist.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	0x7ffffff	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_LAI_AX_IS_LEADLINKAX			Bitmaske zeigt ob eine LAI-Achse eine Leadlinkachse ist.			Dok.:	
Beschreibung:								
Bitmaske, die anzeigt, ob eine Achse im Logischen NCK Maschinenachsabbild (Maschinendatum 10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB) eine Lead-Linkachse ist, d.h. auf mehrere NCUs wird durch MD10002 \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB auf die selbe Maschinenachse verwiesen und durch das axiale MD30554 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_NCU ist festgelegt, welche NCU die Master-NCU ist, die die Sollwerte für den Lageregler nach dem Hochlaufen erzeugt.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	0x7ffffff	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link:		Nicht für Lead Link Achsen

INT	\$AN_LAI_AX_TO_MACHAX [31]		Zuordnung der physikalischen Achse zu einer LAI Achse.			Dok.:	
Beschreibung:							
Zu einer LAI Achse wird die NCU und die Maschinenachse gemeldet, die das physikalische Abbild der Achse darstellt. Dabei wird die NCU-Id ab der 10000 Stelle gemeldet, z.B. 20005: NCU 2 Achse 5. Ohne NCU-Link, d.h. es gibt nur eine NCU, wird nur die Nummer der Maschinenachse gemeldet. Die NCU-Id ist in diesem Fall gleich Null. Wird die LAI Achse nicht verwendet, so wird 0 zurückgegeben.							
Index 1:	Maximale Achsnummer im logischem Maschinenachsabbild						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	0x7ffffff	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$AN_LAI_AX_TO_IPO_NC_CHANAX [31]		Zuordnung einer LAI Achse zum Interpolator (NCU oder Kanal, Kanalachse).			Dok.:	
Beschreibung:							
Wird die LAI-Achse derzeit auf dieser NCU interpoliert, so wird der Kanal und der Kanalachsnummer gemeldet, die den Interpolator der Achse definieren. Dabei wird der Kanal ab der hunderter Stelle und der Kanalachsnummer ab der Einerstelle gemeldet, z.B. 1005 - Kanal 10 Kanalachse 5. Diese Werte sind immer kleiner als 10000.							
Wird die LAI-Achse derzeit auf einer anderen NCU interpoliert, so wird der NCU Identifier der interpolierenden NCU und die globale Achsnummer der Maschinenachse gemeldet. Dabei wird die NCU ab der 10000 Stelle gemeldet, z.B. 20203: NCU 2 und die globale Achsnummer ist 203. Mit dieser globalen Achsnummer kann dann auf der anderen NCU, mit NCU-Id 2, mit \$AN_IPO_CHANAX[203] der interpolierende Kanal und die Kanalachsnummer ermittelt werden.							
Wird die LAI-Achse nicht verwendet, so wird 0 zurückgegeben.							
Index 1:	Maximale Achsnummer im logischem Maschinenachsabbild.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	0x7ffffff	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$AN_IPO_CHANAX [n]			Zuordnung globale Achse zum Interpolator (Kanal, Kanalachse).		Dok.:	
Beschreibung:							
Zu einer globalen Achsnummer, wie sie von \$VA_IPO_NC_CHANAX gemeldet wird, wird der Kanal und die Kanalachsennummer gemeldet, die den schreibenden Interpolator der Achse definieren. Dabei wird der Kanal ab der hunderter Stelle und der Kanalachsennummer ab der Einerstelle, z.B. 1005 - Kanal 10 Kanalachse 5, gemeldet.							
Wird die Achse mit der angegebenen globalen Achsnummer auf dieser NCU nicht verwendet, so wird 0 zurückgegeben.							
Index 1:		Globale Achsnummer, wie sie von \$VA_IPO_NC_CHANAX geliefert wird.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	0x7ffffff	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	
INT	\$AN_LANGUAGE_ON_HMI			Aktuell auf HMI eingestellte Sprache		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AN_LANGUAGE_ON_HMI ermittelt die auf der HMI eingestellte Sprache. Die Variable kann nur über die HMI geschrieben werden.							
Anwendung im NC-Programm:							
IF \$AN_LANGUAGE_ON_HMI == 3 GOTOF ENGLISH							
Die Beschreibung der möglichen Werte findet sich im Anhang der Programmieranleitung.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	255	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AN_SLTRACE		Trigger-Variable für die Protokollierfunktion			Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Variable ist für die Applikation SinuTrace und Operate-Trace reserviert.							
Sie dient als Trigger-Variable für die Protokollierfunktion.							
Die Variable hat folgende Werte:							
0: inaktiv							
1: Start der Protokollierung angefordert							
2: Stop der Protokollierung angefordert							
Das Setzen des Wertes erfolgt i.d.R. durch das Teileprogramm, das Rücksetzen durch die Applikation über BTSS.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$AN_EXPORT_RESTRICTED		Exportbeschränkung			Dok.:	
Beschreibung:							
Exportbeschränkung							
Kennzeichnung der Software, die nach BAfA und ECC einer Exportbeschränkung unterliegen							
vergleiche BTSS N/Y exportRestricted							
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		TRUE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Unabhängig			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_LINK_CONN_SND [16]			Anzahl Linkvariablenänderungen pro Takt		Dok.:	
Beschreibung:							
Anzahl Linkvariablenänderungen pro Takt von der aktuellen zur angegebenen NCU-Nummer.							
Der Index NCU-No der Variable \$AN_LINK_CONN_SDN[NCU-No] variiert heute von 1 bis 16. Die Variable liefert die Zahl der Bytes die von der aktuellen NCU-Act zur NCU-No vorgehalten werden um ggf. nicht Zyklische Nachrichten auszutauschen. Abhängig von der Auslastung dieser Übertragungskapazität kann SIEMENS neue SDB-Bausteine für das CBE-30 liefern, die die gesamte Übertragungskapazität von NCU-Act zu NCU-No reduziert. Damit wird der Link schneller und damit der Servo-Takt kleiner. Beachte: Falls NCU-Act == NCU-No so liefert die Variable "0".							
Index 1:		Der Index darf heute einen Wert zwischen 1 bis 16 haben.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_LINK_CONN_RCV [16]			Anzahl Linkvariablenänderungen pro Takt		Dok.:	
Beschreibung:							
Anzahl Linkvariablenänderungen pro Takt von der aktuellen zur angegebenen NCU-Nummer.							
Die Variable \$AN_LINK_CONN_RCV[NCU-No] weist die vorgehaltene Übertragungskapazität für nicht Zyklische Nachrichten von NCU-No nach NCU-Act in Bytes aus. Systeme ohne NCU-Link liefern der Wert 0.							
Index 1:		Der Index darf heute einen Wert zwischen 1 bis 16 haben.					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_LINK_CONN_SIZE_LINKVAR		Anzahl der brutto erforderlichen Bytes für eine Linkvariable			Dok.:	
Beschreibung:							
Anzahl der brutto erforderlichen Bytes für eine zu übertragende Linkvariable in jeder PTP-Beziehung							
Die Zuweisung einer Link-Variablen (z.B. \$a_dlb[9] = 1) lastet die nicht-Zyklischen Linkverbindungen mit einer Nachricht der Länge \$AN_LINK_CONN_SIZE_LINKVAR aus. Dabei spielt es keine Rolle, ob eine Double-Link-Var oder eine Byte-Link-Var beschrieben wird. Der Kunde kann damit die Zahl der maximal pro IPO-Takt übertragbaren Link-Vars abschätzen ($\$AN_LINK_CONN_SND[NCU-No] / \$AN_LINK_CONN_SIZE_LINKVAR = \text{Zahl der Link-Var-Änderungen pro IPO-Takt von NCU-Act zu NCU-No}$).							
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
INT	\$AN_LINK_TRANS_RATE_LAST		Anzahl an Linkvariablen, die im letzten Ipo-Takt noch frei waren			Dok.:	
Beschreibung:							
Anzahl an Linkvariablen, die im vorherigen Ipo-Takt noch hätten verschickt werden können. Der Wert von \$AN_LINK_TRANS_RATE_LAST ist im aktuellen Ipo-Takt konstant.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_LINK_TRANS_RATE_LAST_SUM [16]			Ungenutzte Linkvariablen der angegebenen Sende-Richtung			Dok.:	
Beschreibung:								
Anzahl ungenutzter Linkvariablen des vorherigen Ipo-Takts in der angegebenen Sende-Richtung.								
Der Index NCU-No der Variable \$AN_LINK_TRANS_RATE_LAST_SUM[NCU-No] gibt die Sende-Richtung an, und variiert heute von 1 bis 16. Die Variable liefert die Anzahl an Anwender-Linkvariablen (\$A_DLx) zur angegebenen NCU, welche im vorherigen Ipo-Takt in diese Sende-Richtung noch hätten genutzt werden können.								
Index 1:		Der Index darf heute einen Wert zwischen 1 bis 16 haben.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung		
INT	\$A_PROBE_LIMITED [2]			Messgeschwindigkeit überschritten.			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_PROBE_LIMITED enthält die akkumulierte Anzahl von DP-Kommunikationstakten in denen mindestens eine Begrenzung wirksam war.								
Ein ansteigender Wert signalisiert, dass die Frequenz der Messtaster-Signale reduziert werden muss (z.B. durch Reduzierung der Drehzahl des zu vermessenden Zahnrads).								
Index 1:		n: Nummer des Messtasters						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: nicht klassifiziert		

INT	\$AN_SIM_CHAN_MASK			Bitmaske von Kanälen die synchronisiert simuliert werden			Dok.:	
Beschreibung:								
Über die bitcodierte Variable \$AN_SIM_CHAN_MASK können Kanäle vorgeben werden, die während der Simulation synchronisiert werden. Die Variable wird mit der Bitmaske über alle projektierten Kanälen vorbesetzt.								
Die synchronisierte Mehrkanal-Simulation wird über das Bit4 in \$MN_PROG_TEST_MASK projektiert.								
Anwendung im NC-Programm: \$AN_SIM_CHAN_MASK = 'B101' ; Kanal 1 und Kanal 3 werden synchronisiert simuliert.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung
INT	\$AN_SIM_MAX_IPOSTEP			Maximaler Simulations-Step in Realzeit-Ipo-Takten			Dok.:	
Beschreibung:								
Über die Variable \$AN_SIM_MAX_IPOSTEP kann die maximale Simulations-Schrittweite in Realzeit-Ipo-Takten gelesen und geschrieben werden. Nach jeder Schrittweite wird ein Event an die HMI-Schnittstelle ausgegeben. Damit können die Anzahl der Stützstellen eingestellt werden. Wird ein Wert 0 vorgegeben, dann ermittelt das System die maximal mögliche Schrittweite.								
Die Variable ist nur in Verbindung mit der synchronisierten Simulation (siehe Bit4 \$MN_PROG_TEST_MASK) gültig.								
Anwendung im NC-Programm: \$AN_SIM_MAX_IPOSTEP = 10 ; Ein Ipo-Takt in der Simulation entspricht maximal 10 Realzeit-Ipo-Takte.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalspezifisch		
Suchlauf:			Aktueller Wert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_ACTIVATE_COLL_CHECK [2]			Zustand des Feldes ActivateCollCheck auf der Schnittstelle PLC->NCK			Dok.:	
Beschreibung:								
Zustand des Feldes activateCollCheck auf der Schnittstelle PLC->NCK (DB10.DBX234.0 - DB10.DBX241.7).								
Die Daten werden jeweils in Gruppen von 4 Byte zur Verfügung gestellt, d.h. mit dem Index 0 erhält man die ersten 4 Byte (DB10.DBX234.0 - DB10.DBX237.7), mit dem Index 1 die zweiten 4 Byte (DB10.DBX238.0 - DB10.DBX241.7)								
Index 1:		Der Index bezeichnet die auszugebende Gruppe von 4 Byte auf der PLC-Schnittstelle.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$AN_COLL_CHECK_OFF			Zustand des Bytes DeactivateCollCheck-Groups auf der Schnittstelle PLC->NCK.			Dok.:	
Beschreibung:								
Zustand des Bytes DeactivateCollCheckGroups auf der Schnittstelle PLC->NCK (DB10.DBB58) zur Betriebsarten-abhängigen Unterdrückung der Kollisionsvermeidung für Gruppen von Schutzbereichen.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$NP_T_NAME [n]			Name eines intern erzeugten Werkzeug-schutzbereichselements.		Dok.:	
Beschreibung: Name eines intern erzeugten Werkzeugschutzbereichselements.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
STRING	\$NP_T_TYPE [n]			Typ eines intern erzeugten Werkzeug-schutzbereichselements.		Dok.:	
Beschreibung: Typ eines intern erzeugten Werkzeugschutzbereichselements. Folgende Typen sind möglich: FRAME: Ein Element dieses Typs enthält keinen Körper, sondern definiert nur einen Frame, der für die nachfolgenden Schutzbereichsdefinitionen wirksam wird. 1. BOX (L, W, H): Achsparalleler Quader symmetrisch zum Nullpunkt mit den Abmessungen L in X-Richtung, W in Y-Richtung und H in Z-Richtung, d.h. die Ecken des Quaders liegen bei (+/-L/2, +/-W/2, +/-H/2). 2. SPHERE (R): Kugel im Nullpunkt mit Radius R. 3. CYLINDER (H, R): Zylinder mit Radius R und Höhe H, Längsachse parallel zur Z-Achse. Der Mittelpunkt des Zylinders liegt im Nullpunkt, d.h. die beiden begrenzenden Kreisflächen sind parallel zur X-Y-Ebene und liegen bei +/-H/2. 4. FILE: Gitter aus Dreiecksflächen im STL-Format.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$NP_T_FILENAME [n]			Filename eines Werkzeugschutzbereichs-lements des Typs "FILE".		Dok.:	
Beschreibung:							
Dieser Parameter enthält den Namen des Files, das die Beschreibung des Werkzeugschutzbereichs-lements enthält, falls dieses Element vom Typ "FILE" ist.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$NP_T_PARA [n,3]			Parameter zur Beschreibung des Typs		Dok.:	
Beschreibung:							
Parameter zur Beschreibung des Werkzeugschutzbereichs-lements. Für die unter \$NP_T_TYPE beschriebenen Typen werden maximal 3 Parameter benötigt.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.						
Index 2:	Maximale Parameteranzahl ist 3.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NP_T_OFF [n,GEODIM]			Offsetkomponente			Dok.:	
Beschreibung:								
Komponente i (0<=i<=2) des Offsetvektors des Werkzeugschutzbereichselements n.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.							
Index 2:	Der 2. Index i bezeichnet die Koordinatenachse (0 <= i <= 2).							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NP_T_DIR [n,GEODIM]			Richtung der Drehachse			Dok.:	
Beschreibung:								
Komponenten der Drehachse für eine Koordinatendrehung des Werkzeugschutzbereichselements n.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.							
Index 2:	Der 2. Index i bezeichnet die Koordinatenachse (0 <= i <= 2).							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NP_T_ANG [n]			Winkel einer Koordinatendrehung im Werkzeugschutzbereichselement n.		Dok.:	
Beschreibung:							
Winkel (in Grad) einer Koordinatendrehung im Werkzeugschutzbereichselement n.							
Index 1:		Die maximale Anzahl von Werkzeugschutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM eingestellt.					
Einheit:		Grad					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
INT	\$AN_COLL_STATE_COND [n]			Aktivierungsbedingungen eines Schutzbereichs bezüglich Kollisionsvermeidung		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Systemvariable zeigt an, ob ein Schutzbereich aktuell Teil der Kollisionsüberwachung sein kann.							
Zusätzlich werden die einzelnen Bedingungen, die erfüllt sein müssen, damit ein Schutzbereich bezüglich der Kollisionsvermeidung aktiv ist, angezeigt.							
Die Variable ist folgendermaßen codiert:							
Bit 0: Schutzbereich wird überwacht (dieses Bit hat die gleiche Bedeutung wie die Systemvariable \$AN_COLL_STATE).							
Bit 1: Der Schutzbereich ist im intern gebildeten Modell enthalten.							
Bit 2: Der Schutzbereich hat den Status 'P' (PLC-controlled).							
Bit 3: Der Schutzbereich hat den Status 'A' (Aktiv).							
Bit 4: Alle Achsen, die den Schutzbereich bewegen können, sind referenziert.							
Bit 5: Zeigt an, ob dem Schutzbereich ein PLC-Bit zugeordnet ist.							
Bit 6: Zustand des Interfacebits, das dem SB zugeordnet ist.							
Ein aktiver Schutzbereich (Bit 0 = TRUE) geht nur dann tatsächlich in die Kollisionsüberwachung ein, wenn er Bestandteil mindestens eines Kollisionspaares ist (\$NP_COLL_PAIR), dessen anderer Partner ebenfalls ein aktiver Schutzbereich ist.							
Index 1:		Index des Schutzbereichs, dessen Status gelesen werden soll.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	127	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_LINK_COMM_STATE		Status der NCU-Link-Kommunikation zwischen allen NCUs des NCU-Link-Clusters			Dok.:	
Beschreibung:							
Status der NCU-Link-Kommunikation zwischen allen NCUs des NCU-Link-Clusters.							
Dezimalwerte der Variablen:							
0: NCU-Link-Kommunikation ist nicht aktiv (MD18780 \$MN_MM_NCU_LINK_MASK)							
1: NCU-Link-Kommunikation ist aktiv (MD18780 \$MN_MM_NCU_LINK_MASK) und funktioniert korrekt, d.h. es werden Lebenszeichen von allen NCUs im Cluster empfangen							
2: NCU-Link-Kommunikation ist aktiv (MD18780 \$MN_MM_NCU_LINK_MASK), funktioniert aber nicht korrekt (z. B. IBN mit nicht aktiver Linkverbindung, Kommunikationsfehler, ...)							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
INT	\$AN_FACETS_AVAILABLE		Verfügbare Anzahl von Facetten von Kollisionskörpern			Dok.:	
Beschreibung:							
Maschinenteile können für die Funktion Kollisionsvermeidung aus Dreiecksflächen modelliert werden. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18895 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_AVAILABLE gibt an, wieviele davon noch frei sind.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_FACETS_ACT			Aktuell verwendete Anzahl von Facetten von Kollisionskörpern		Dok.:	
Beschreibung:							
Maschinenteile können für die Funktion Kollisionsvermeidung aus Dreiecksflächen modelliert werden. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18895 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung
INT	\$AN_FACETS_MIN			Minimal verwendete Anzahl von Facetten von Kollisionskörpern		Dok.:	
Beschreibung:							
Maschinenteile können für die Funktion Kollisionsvermeidung aus Dreiecksflächen modelliert werden. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18895 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_MIN gibt an, wieviele davon bisher mindestens verwendet wurden.							
Sie kann durch Beschreiben mit einem beliebigen Wert zurückgesetzt werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_FACETS_MAX			Maximal verwendete Anzahl von Facetten von Kollisionskörpern			Dok.:	
Beschreibung:								
Maschinenteile können für die Funktion Kollisionsvermeidung aus Dreiecksflächen modelliert werden. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18895 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_MIN gibt an, wieviele davon bisher höchstens verwendet wurden.								
Sie kann durch Beschreiben mit einem beliebigen Wert zurückgesetzt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647		Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$AN_FACETS_INTERN_AVAILABLE			Verfügbare Anzahl von Facetten von internen Kollisionskörpern			Dok.:	
Beschreibung:								
Veränderliche Maschinenteile wie z.B. Werkzeuge werden durch die Funktion Kollisionsvermeidung automatisch aus Dreiecksflächen modelliert. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_INTERN_AVAILABLE gibt an, wieviele davon noch frei sind.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647		Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$AN_FACETS_INTERN_ACT			Aktuell verwendete Anzahl von internen Facetten von Kollisionskörpern		Dok.:	
Beschreibung:							
Veränderliche Maschinenteile wie z.B. Werkzeuge werden durch die Funktion Kollisionsvermeidung automatisch aus Dreiecksflächen modelliert. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_INTERN_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_FACETS_INTERN_MIN			Minimal verwendete Anzahl von internen Facetten von Kollisionskörpern		Dok.:	
Beschreibung:							
Veränderliche Maschinenteile wie z.B. Werkzeuge werden durch die Funktion Kollisionsvermeidung automatisch aus Dreiecksflächen modelliert. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_INTERN_MIN gibt an, wieviele davon bisher mindestens verwendet wurden.							
Sie kann durch Beschreiben mit einem beliebigen Wert zurückgesetzt werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_FACETS_INTERN_MAX			Maximal verwendete Anzahl von internen Facetten von Kollisionskörpern			Dok.:	
Beschreibung:								
Veränderliche Maschinenteile wie z.B. Werkzeuge werden durch die Funktion Kollisionsvermeidung automatisch aus Dreiecksflächen modelliert. Die Anzahl der Dreiecke ist nach oben durch das Maschinendatum 18894 \$MN_MM_MAXNUM_3D_FACETS_INTERN beschränkt. Die Systemvariable \$AN_FACETS_INTERN_MAX gibt an, wieviele davon bisher höchstens verwendet wurden.								
Sie kann durch Beschreiben mit einem beliebigen Wert zurückgesetzt werden.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647		Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$AN_PROT_AREAS_ACT			Aktuell verwendete Anzahl von Schutzbereichen von Kollisionskörpern			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Funktion Kollisionsvermeidung kann eine maximale Anzahl an Schutzbereiche überwachen. Diese Anzahl ist durch das Maschinendatum 18890 \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS bestimmt. Die Systemvariable \$AN_PROT_AREAS_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.								
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647		Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$AN_PROT_AREA_ELEM_ACT			Aktuell verwendete Anzahl von Schutzbereichselementen von Kollisionskörpern		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Funktion Kollisionsvermeidung kann eine maximale Anzahl an Schutzbereichselemente überwachen. Diese Anzahl ist durch das Maschinendatum 18892 \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM bestimmt. Die Systemvariable \$AN_PROT_AREA_ELEM_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_COLL_PAIRS_ACT			Aktuell verwendete Anzahl von Kollisionspaaren von Kollisionskörpern		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Funktion Kollisionsvermeidung kann eine maximale Anzahl an Schutzbereichspaaren überwachen. Diese Anzahl ist durch das Maschinendatum 18898 \$MN_MM_MAXNUM_3D_COLL_PAIRS bestimmt. Die Systemvariable \$AN_COLL_PAIRS_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_T_PROT_ELEM_ACT			Aktuell verwendete Anzahl von Werkzeug-schutzbereichselementen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Funktion Kollisionsvermeidung kann nur eine maximale Anzahl an Werkzeugschutzbereichselementen verwenden. Diese Anzahl ist durch das Maschinendatum 18893 \$MN_MM_MAXNUM_3D_T_PROT_ELEM bestimmt. Die Systemvariable \$AN_T_PROT_ELEM_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

INT	\$AN_KIN_CHAIN_ELEM_ACT		Verwendete Anzahl von kinematischen Elementen			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Kinematischen Ketten können nur eine maximale Anzahl an Elementen verwenden. Diese Anzahl ist durch das Maschinendatum 18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM bestimmt. Die Systemvariable \$AN_KIN_CHAIN_ELEM_ACT gibt an, wieviele davon aktuell verwendet werden.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend	
Suchlauf:			nicht klassifiziert			Link: Keine Einschränkung	
INT	\$AN_ROBOUT [8]		NCK-PLC Interface Robotik Control			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Systemvariable schreibt die Daten des Robotik Handling für das Interface Robotik Control, welches vom NCK an die PLC gesendet wird. Die Daten können zurückgelesen werden. Der Index [0...7] gibt die jeweilige Bytenummer an.							
Index 1:		Bytenummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	255	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend	
Suchlauf:			Keine Einschränkung			Link: Keine Einschränkung	
INT	\$AN_ROBIN [8]		NCK-PLC Interface Robotik Status			Dok.:	
Beschreibung:							
Die Systemvariable liest die Daten des Robotik Handling für das Interface Robotik Status, welches von der PLC an NCK gesendet wird. Der Index [0...7] gibt die jeweilige Bytenummer an.							
Index 1:		Bytenummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	255	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:						Wertermittlung: kanalübergreifend	
Suchlauf:			Keine Einschränkung			Link: Keine Einschränkung	

INT	\$AN_POWERON_STATE			>Zustand des NCK-Hochlaufs		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable gibt bitkodiert den Zustand des NCK-Hochlaufs an.							
Alle Bits = 0: NCK-Hochlauf hat noch nicht begonnen.							
Bit0=1: Der NCK-Hochlauf hat begonnen, d.h. alle NCK-Objekte (Kanäle etc.) wurden bereits erstellt und werden initialisiert.							
Bit1=1: Das Lesen von Hauptlauf-Zuständen ist jetzt möglich. Das heißt, alle Stationen wurden initialisiert und das Hochlauf-Reset mitsamt der Reset-Init-Sätze ist durchgelaufen.							
Bit2=1: Anwendereingriffe (Reset, Stop etc.) sind jetzt möglich bzw. sinnvoll. Das heißt, ein ggf. projektiertes Safety-ProgEvent wurde korrekt beendet oder konnte unter Umständen aufgrund von Alarmen gar nicht ausgeführt werden. Es steht als nächstes ein ggf. projektiertes PowerOn-ProgEvent an, wenn Alarme die Ausführung nicht verhindern.							
Bit24=1: Der NCK ist fertig hochgelaufen mitsamt aller ProgEvents, die automatisch ausgeführt werden konnten (Safety-ProgEvent, PowerOn-ProgEvent). Das Bit gibt nicht an, ob es im Hochlauf zu einem Fehler gekommen ist oder nicht (siehe Bit25).							
Bit25=1: Der NCK-Hochlauf wurde fehlerhaft beendet. Das heißt, es kam beispielsweise bei der Initialisierung der Stationen, bei den Reset-Init-Sätzen oder der Abarbeitung des Safety-ProgEvents zu einem Fehler. Weitere Alarme zeigen das genaue Problem an und die Alarmreaktionen, welche Aktionen man ausführen darf.							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		Keine Einschränkung			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$P_ACCESSLEVEL			Zugriffsstufe	Dok.:	
Beschreibung:						
Aktuell eingestellte Stufe der Zugriffsberechtigung. Kann durch Passworteingabe oder Schlüsselschalter verändert werden.						
0 = Zugriffsstufe SIEMENS						
1 = Zugriffsstufe Maschinenhersteller						
2 = Zugriffsstufe Inbetriebnehmer (Maschinenhersteller)						
3 = Zugriffsstufe Endanwender mit Kennwort						
4 = Zugriffsstufe Schlüsselschalter 3						
5 = Zugriffsstufe Schlüsselschalter 2						
6 = Zugriffsstufe Schlüsselschalter 1						
7 = Zugriffsstufe Schlüsselschalter 0						
Einheit:		-				
Wert:		0	bis	7	Initialwert:	0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:		Keine Einschränkung			Link:	Keine Einschränkung

3.25 Axiale Systemvariablen

DOUBLE	\$P_EP [31]			programmierte Endposition			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_EP[X]								
Die Systemvariable \$P_EP liefert die aktuelle WKS-Sollposition im Interpreter. Der Zahlenwert ist nicht zwangsläufig identisch mit dem programmierten Wert im Teileprogramm. In folgenden Situationen gibt es								
Abweichungen:								
- bei inkrementeller Programmierung								
- bei Änderung des WKS durch Frame- oder Werkzeuganwahl								
Wird nach Satzsuchlauf mit Berechnung ein ASUP gestartet, so werden mit diesem Vorgang die Positionen im Interpreter synchronisiert. \$P_EP liefert im ASUP								
dann die Position an der die Achsen tatsächlich stehen. Die aufgesammelte Suchlaufposition kann über die Systemvariable \$AC_RETPOINT abgefragt werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$P_EPM [31]			Programmierte MKS-Zielposition			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$P_EPM[ax] ermittelt die aktuelle programmierte MKS-Zielposition im Vorlauf für die entsprechende Achse (siehe auch \$P_EP).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$P_APR [31]				Achsposition im Startpunkt bei WAB im WKS		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_APR[X]								
Position der Achse im Werkstückkoordinatensystem im Aufstartpunkt der Anfahrbewegung bei Weichem Anfahren an die Kontur								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$P_AEP [31]				1. Konturpunkt bei WAB im WKS		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_AEP[X]								
Anfahrpunkt: Erster Konturpunkt im Werkstückkoordinatensystem bei weichem Anfahren an die Kontur								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_POLF [31]				programmierte Rückzugsposition der Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_POLF[X]								
liefert die programmierte Rückzugsposition der Achse								
X: Achse								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
INT	\$P_POLF_VALID [31]				Status des Wertes von \$P_POLF		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_POLF_VALID[X]								
liefert den aktuellen Status von \$P_POLF[X]								
X: Achse								
Rückgabewerte:								
0: kein Rückzug programmiert								
1: Rückzug in abs. Position programmiert								
2: Rückzug als Distanz programmiert								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_IW [31]				Aktueller WKS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IW[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Werkstückkoordinatensystem (WKS) für die entsprechende Achse. Der Sollwert entspricht dem Interpolator-Ausgangswert für den aktuellen Interpolationstakt. Der WKS-Wert enthält keine achsialen Überlagerungsanteile (DRF, AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
BOOL	\$AA_REPOS_DELAY [31]				noch zu definieren		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_REPOS_DELAY[X]								
TRUE: Für diese Achse ist gerade die Repos-Unterdrueckung aktiv.								
FALSE: sonst								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv				Link:	Nicht für Lead Link Achsen		

DOUBLE	\$AA_IEN [31]				Aktueller ENS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IEN[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im einstellbaren Nullpunkt-Koordinatensystem (ENS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW[ax]. Der ENS-Wert enthält keine achsialen Überlagerungsanteile (DRF, AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_IBN [31]				Aktueller BNS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IBN[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Basis-Nullpunkt-Koordinatensystem (BNS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW[ax]. Der BNS-Wert enthält keine achsialen Überlagerungsanteile (DRF, \$AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_IB [31]				Aktueller BKS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IB[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Basis-Koordinatensystem (BKS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW[ax]. Der BKS-Wert enthält keine achsialen Überlagerungsanteile (DRF, \$AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_ENC_AMPL [n,31]				Verstärkungsfaktor der Amplitudenregelung		Dok.:	
Beschreibung:								
Nur bei SIMODRIVE611D verfügbar:								
\$AA_ENC_AMPL[n,ax] liefert den Verstärkungsfaktor der Amplitudenregelung für Diagnose- und Überwachungszwecke prozentual. Die Standard - Geberspannung ist 1V = 100%, die Verstärkung kann zwischen 0,5V und 1,3V schwanken.								
Dabei bedeuten die Indizes:								
n: Gebernummer								
ax: Maschinenachse								
Index 1:		n: Gebernummer						
Index 2:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AA_IM [31]				Aktueller MKS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IM[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Maschinen-Koordinatensystem (MKS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW[ax]. Der MKS-Wert enthält alle achsialen Überlagerungsanteile (DRF, \$AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_ACT_INDEX_AX_POS_NO [31]				aktuelle Teilungsposition		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ACT_INDEX_AX_POS_NO[X]								
0: keine Teilungsachse, damit keine Teilungsposition verfügbar.								
> 0: Nummer der zuletzt erreichten bzw. überfahrenen Teilungsposition								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_PROG_INDEX_AX_POS_NO [31]				programmierte Teilungsposition		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_PROG_INDEX_AX_POS_NO[X]								
0: keine Teilungsachse, damit keine Teilungsposition verfügbar oder die Teilungsachse fährt derzeit keine Teilungsposition an								
> 0: Nummer der programmierten Teilungsposition								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648		bis	2147483647		Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
BOOL	\$AA_ENC_ACTIVE [31]				Messsystem ist aktiv		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_ENC_ACTIVE[ax] ermittelt, ob das aktive Messsystem unterhalb der Gebergrenzfrequenz arbeitet.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE		bis	TRUE		Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$AA_ENC1_ACTIVE [31]				1. Messsystem ist aktiv		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_ENC1_ACTIVE[ax] ermittelt, ob das erste Messsystem unterhalb der Gebergrenzfrequenz arbeitet.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AA_ENC2_ACTIVE [31]				2. Messsystem ist aktiv		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_ENC2_ACTIVE[ax] ermittelt, ob das zweite Messsystem unterhalb der Gebergrenzfrequenz arbeitet.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_IM [31]				Aktueller MKS-Istwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_IM[ax] ermittelt den Encoder-Istwert (gemessen aktives Messsystem), im Maschinenkoordinatensystem (MKS). Alle Istwert-Kompensationen sind korrigiert (Spindelsteigungs-Fehlerkompensation, Losekompensation, Quadrantenfehlerkompensation).								
Bei aktiver Spindel- oder Achssperre liefert die Variable per Definition den aktuellen Sollwert. Soll in diesem Fall auch der tatsächliche Istwert geliefert werden, muss das BIT3 im \$MA_MISC_FUNCTION_MASK gesetzt werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_IM1 [31]				Aktueller MKS-Istwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_IM1[ax] ermittelt den Encoder-Istwert (gemessen Encoder 1) im Maschinenkoordinatensystem (MKS). Alle Istwert-Kompensationen sind korrigiert (Spindelsteigungs-Fehlerkompensation, Losekompensation, Quadrantenfehlerkompensation).								
Bei aktiver Spindel- oder Achssperre liefert die Variable per Definition den aktuellen Sollwert. Soll in diesem Fall auch der tatsächliche Istwert geliefert werden, muss das BIT3 im \$MA_MISC_FUNCTION_MASK gesetzt werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_IM2 [31]				Aktueller MKS-Istwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_IM2[ax] ermittelt den Encoder-Istwert (gemessen Encoder 2) im Maschinenkoordinatensystem (MKS). Alle Istwert-Kompensationen sind korrigiert (Spindelsteigungs-Fehlerkompensation, Losekompensation, Quadrantenfehlerkompensation).								
Bei aktiver Spindel- oder Achssperre liefert die Variable per Definition den aktuellen Sollwert. Soll in diesem Fall auch der tatsächliche Istwert geliefert werden, muss das BIT3 im \$MA_MISC_FUNCTION_MASK gesetzt werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$VA_LAG_ERROR [31]				Schleppfehler der Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$VA_LAG_ERROR[X] liefert den konturrelevanten Schleppfehler, d.h. Lagesollwert nach Feininterpolator - Lageistwert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:			CHAN	MACH		Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_MW [31]				Erfasste Messtasterposition (WKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MW[X]								
Messtaster-Messwert im Werkstückkoordinatensystem								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MM [31]				Erfasste Messtasterposition (MKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MM[X]								
Messtaster-Messwert im Maschinenkoordinatensystem								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MW1 [31]				Messtasterposition 1. Trigger (WKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MW1[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 1 im WKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MW2 [31]				Messtasterposition 2. Trigger (WKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MW2[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 2 im WKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MW3 [31]				Messtasterposition 3. Trigger (WKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MW3[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 3 im WKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MW4 [31]				Messtasterposition 4. Trigger (WKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MW4[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 4 im WKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MM1 [31]				Messtasterposition 1. Trigger (MKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MM1[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 1 im MKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MM2 [31]				Messtasterposition 2. Trigger (MKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MM2[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 2 im MKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MM3 [31]				Messtasterposition 3. Trigger (MKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MM3[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 3 im MKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MM4 [31]				Messtasterposition 4. Trigger (MKS)		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MM4[X]								
Messergebnis axiales Messen								
Triggerereignis 4 im MKS								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$AA_MEAAC [31]				Axiales Messen aktiv		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_MEAAC[X]								
Wert ist genau dann TRUE, wenn								
axiales Messen aktiv für X								
Entspricht dem NC/PLC-Nahtstellensignal <Messung_aktiv/> (Messung aktiv)								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AC_DRF [31]				Handradüberlagerung einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AC_DRF[ax] ermittelt an achsialen Überlagerungswert, der durch das Handrad (DRF-Verschiebung) verursacht wurde.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_PRESET [31]				Preset-Wert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AC_PRESET[ax] ermittelt den letzten vorgegebenen Preset-Wert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	X	7	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_ETRANS [31]			Externe Nullpunktverschiebung			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_ETRANS[ax] dient zur Eingabe einer externen Nullpunktverschiebung, die über die PLC aktiviert werden kann. Nach der Aktivierung durch die PLC wird der Verschiebungswert als achsiale Überlagerung mit dem nächsten Satz herausgefahren.								
Ist das Bit 1 in \$MC_MM_SYSTEM_FRAME_MASK gesetzt, so wird mit der Aktivierung durch die PLC eine aktive Bewegung sofort gestoppt, der Vorlauf reorganisiert und das Systemframe mit dem Achswert von \$AA_ETRANS[ax] beschrieben und aktiviert. Die Verschiebung wird daraufhin zuerst herausgefahren und dann wird die unterbrochene Bewegung wieder fortgesetzt. Die externe Nullpunktverschiebung wirkt absolut auf die Translation des aktuellen Systemframes. Eine mehrmalige Aktivierung wirkt also nicht additiv und es wird nur der Grobanteil der Translation (nicht Feinverschiebung) mit dem Wert aus \$AA_ETRANS[ax] überschrieben.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	X	-	7		X	7		-
Write	X	-	7		X	7		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
INT	\$AA_MEAS_P1_VALID [31]			1. Messpunkt einer Achse ablatzen			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_P1_VALID[ax] dient zum Ablatzen der aktuellen Achsposition bezüglich einem ausgewählten Koordinatensystems. Die Auswahl des Koordinatensystems erfolgt über die Variable \$AC_MEAS_P1_COORD.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_P1_VALID[ax] = 0 ; 1. Messpunkt der Achse ist ungültig								
\$AA_MEAS_P1_VALID[ax] = 1 ; 1. Messpunkt der Achse wird ermittelt								
Der abgelatchte Messpunkt wird in \$AA_MEAS_POINT1[ax] gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	X	X	7		X	7		X
Write	VL-Stop	X	7		X	7		X
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_MEAS_P2_VALID [31]			2. Messpunkt einer Achse ablaten		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die axiale Variable \$AA_MEAS_P2_VALID[ax] dient zum Ablaten der aktuellen Achsposition bezüglich einem ausgewählten Koordinatensystems. Die Auswahl des Koordinatensystems erfolgt über die Variable \$AC_MEAS_P2_COORD.							
Anwendung:							
\$AA_MEAS_P2_VALID[ax] = 0 ; 2. Messpunkt der Achse ist ungültig							
\$AA_MEAS_P2_VALID[ax] = 1 ; 2. Messpunkt der Achse wird ermittelt							
Der abgelatete Messpunkt wird in \$AA_MEAS_POINT2[ax] gespeichert.							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_MEAS_P3_VALID [31]			3. Messpunkt einer Achse ablaten		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die axiale Variable \$AA_MEAS_P3_VALID[ax] dient zum Ablaten der aktuellen Achsposition bezüglich einem ausgewählten Koordinatensystems. Die Auswahl des Koordinatensystems erfolgt über die Variable \$AC_MEAS_P3_COORD.							
Anwendung:							
\$AA_MEAS_P3_VALID[ax] = 0 ; 3. Messpunkt der Achse ist ungültig							
\$AA_MEAS_P3_VALID[ax] = 1 ; 3. Messpunkt der Achse wird ermittelt							
Der abgelatete Messpunkt wird in \$AA_MEAS_POINT3[ax] gespeichert.							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung: kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_MEAS_P4_VALID [31]			4. Messpunkt einer Achse ablatzen			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_P4_VALID[ax] dient zum Ablatzen der aktuellen Achsposition bezüglich einem ausgewählten Koordinatensystems. Die Auswahl des Koordinatensystems erfolgt über die Variable \$AC_MEAS_P4_COORD.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_P4_VALID[ax] = 0 ; 4. Messpunkt der Achse ist ungültig								
\$AA_MEAS_P4_VALID[ax] = 1 ; 4. Messpunkt der Achse wird ermittelt								
Der abgelatete Messpunkt wird in \$AA_MEAS_POINT4[ax] gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	X	X	7		X	7		X
Write	VL-Stop	X	7		X	7		X
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_MEAS_POINT1 [31]			1. Messpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_POINT1[ax] dient zum Beschreiben des 1. Messpunktes für die Werkstück- und Werkzeugvermessung. Der Messpunkt kann entweder direkt beschrieben, oder über die Variablen \$AC_MEAS_LATCH[0], \$AA_MEAS_P1_VALID[ax] abgelatet werden.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_POINT1[x] = \$AA_IW[x]								
\$AA_MEAS_POINT1[y] = \$AA_IW[y]								
\$AA_MEAS_POINT1[z] = \$AA_IW[z]								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	X	-	7		X	7		-
Write	X	-	7		X	7		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_MEAS_POINT2 [31]			2. Messpunkt		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die axiale Variable \$AA_MEAS_POINT2[ax] dient zum Beschreiben des 2. Messpunktes für die Werkstück- und Werkzeugvermessung. Der Messpunkt kann entweder direkt beschrieben, oder über die Variablen \$AC_MEAS_LATCH[1], \$AA_MEAS_P2_VALID[ax] abgelatched werden.							
Anwendung:							
\$AA_MEAS_POINT2[x] = \$AA_IW[x]							
\$AA_MEAS_POINT2[y] = \$AA_IW[y]							
\$AA_MEAS_POINT2[z] = \$AA_IW[z]							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_MEAS_POINT3 [31]			3. Messpunkt		Dok.:	
Beschreibung:							
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.							
Die axiale Variable \$AA_MEAS_POINT3[ax] dient zum Beschreiben des 3. Messpunktes für die Werkstück- und Werkzeugvermessung. Der Messpunkt kann entweder direkt beschrieben, oder über die Variablen \$AC_MEAS_LATCH[2], \$AA_MEAS_P3_VALID[ax] abgelatched werden.							
Anwendung:							
\$AA_MEAS_POINT3[x] = \$AA_IW[x]							
\$AA_MEAS_POINT3[y] = \$AA_IW[y]							
\$AA_MEAS_POINT3[z] = \$AA_IW[z]							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_MEAS_POINT4 [31]			4. Messpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_POINT4[ax] dient zum Beschreiben des 4. Messpunktes für die Werkstück- und Werkzeugvermessung. Der Messpunkt kann entweder direkt beschrieben, oder über die Variablen \$AC_MEAS_LATCH[3], \$AA_MEAS_P4_VALID[ax] abgelatched werden.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_POINT4[x] = \$AA_IW[x]								
\$AA_MEAS_POINT4[y] = \$AA_IW[y]								
\$AA_MEAS_POINT4[z] = \$AA_IW[z]								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_MEAS_SP_VALID [31]			Gültigkeit der Sollposition			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_SP_VALID[ax] dient dazu den vorgegebenen Sollwert einer Achse auf gültig oder ungültig zu setzen.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_SP_VALID[ax] = 0 ; Sollposition der Achse ist ungültig								
\$AA_MEAS_SP_VALID[ax] = 1 ; Sollposition der Achse ist gültig								
Die Sollposition steht in \$AA_MEAS_SETPOINT[ax]								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	1	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MEAS_SETPOINT [31]			Sollposition einer Achse			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_SETPOINT[ax] dient zur Vorgabe einer Sollposition für eine Achse. Diese Sollposition wird bei der Berechnung der Werkstücklage oder der Werkzeuglänge berücksichtigt.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_SETPOINT[x] = 0.0								
\$AA_MEAS_SETPOINT[y] = 0.0								
\$AA_MEAS_SETPOINT[z] = 0.0								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_MEAS_SETANGLE [31]			Sollwinkel einer Achse			Dok.:	
Beschreibung:								
Variable für die Werkstück- und Werkzeugvermessung.								
Die axiale Variable \$AA_MEAS_SETANGLE[ax] dient zur Vorgabe eines Sollwinkels für eine Achse. Dieser Sollwinkel wird bei der Berechnung der Werkstücklage oder der Werkzeuglänge berücksichtigt.								
Anwendung:								
\$AA_MEAS_SETANGLE[x] = 0.0								
\$AA_MEAS_SETANGLE[y] = 0.0								
\$AA_MEAS_SETANGLE[z] = 0.0								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_OFF [31]				Überlagerte Bewegung einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_OFF[ax] dient zur überlagerten Bewegung für die programmierte Achse. Das Verhalten der überlagerten Bewegung kann mit \$MA_AA_OFF_MODE projiziert werden.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$AA_OFF_LIMIT [31]				Grenzwert bei Achsüberlagerung erreicht		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_OFF_LIMIT[ax] dient zur Abfrage eines Grenzwertes für die Achsüberlagerung \$AA_OFF[ax]. Folgende Werte sind möglich: 0: Grenzwert nicht erreicht 1: Grenzwert in positiver Achsrichtung erreicht -1: Grenzwert in negativer Achsrichtung erreicht								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-1	bis	1	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_OFF_VAL [31]				Integrierter Weg der Achsüberlagerung			Dok.:	
Beschreibung:									
Die axiale Variable \$AA_OFF_VAL[ax] ermittelt den integrierten Wert der überlagerten Bewegung für eine Achse. Eine überlagerte Bewegung kann mit Hilfe des negativen Wertes dieser Variablen wieder rückgängig gemacht werden. z.B. \$AA_OFF[Achse] = -\$AA_OFF_VAL[Achse]									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AC_RETPOINT [31]				Wiederanfahrpunkt im ASUP			Dok.:	
Beschreibung:									
\$AC_RETPOINT[X]									
\$AC_RETPOINT[] liefert die WKS-Position einer Achse, an der ein ASUP gestartet wurde. Im ASUP kann dann auf diese Position repositioniert werden.									
Wird direkt nach Satzsuchlauf mit Berechnung ein ASUP gestartet, so liefert \$AC_RETPOINT die aufgesammelte Suchlaufposition.									
Bei Modulo-Achsen liefert \$AC_RETPOINT[] modulo gewandelte Positionen.									
Mit der Systemvariable \$AC_RPVALID[] kann geprüft werden, ob \$AC_RETPOINT[] einen im aktuellen Programmkontext gültigen Wiederanfahrpunkt liefert (siehe Doku zu \$AC_RPVALID[]).									
Hinweis zur Verwendung in Synchronaktionen:									
Während der Bearbeitung der REPOS-Anfahrätze, werden die durch REPOS erzeugten Wiederanfahrpositionen geliefert. Die aktuelle Parametrierung des REPOS-Vorgangs (Anfahren auf Unterbrechungspunkt, Satzanfangspunkt usw.) durch die G-Codes RMI, RMB, RME, RMN bzw. VDI-Signal werden dabei berücksichtigt.									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		Lin./Winkelpos.							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_TOFF [31]			Überlagerung in Werkzeugrichtung			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AA_TOFF[Geo-Achse] dient zur überlagerten Bewegung in der entsprechenden Werkzeugrichtung. Das Verhalten der überlagerten Bewegung kann mit \$MC_TOFF_MODE projiziert werden.								
Die Aktivierung erfolgt aus dem Teileprogramm mit der Anweisung TOFFON.								
Mit der Anweisung TOFFOF können die Korrekturwerte rückgesetzt werden.								
Die Geschwindigkeit für die Überlagerung kann mit MD 21194 TOFF_VELO, die Beschleunigung mit MD21196 TOFF_ACCEL vorgegeben werden.								
Die Variable ist nur in Verbindung mit einer aktiven Orientierungstransformation oder einem aktiven Werkzeugträger sinnvoll.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_TOFF_VAL [31]			Integrierter Wert der Überlagerung in TKS			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AA_TOFF_VAL[Geo-Achse] ermittelt den integrierten Wert der überlagerten Bewegung in der entsprechenden Werkzeugrichtung.								
Die Variable ist nur in Verbindung mit einer aktiven Orientierungstransformation oder einem aktiven Werkzeugträger sinnvoll.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_TOFF_LIMIT [31]			Grenzwert für Korrektur im TKS erreicht		Dok.:	
Beschreibung:							
Die axiale Variable \$AA_TOFF_LIMIT[Geo-Achse] dient zur Abfrage eines Grenzwertes für die Korrektur in Werkzeugrichtung (TKS) über \$AA_TOFF[Geo-Achse].							
Folgende Werte sind möglich:							
0: Grenzwert nicht erreicht							
1: Grenzwert in positiver Achsrichtung erreicht							
-1: Grenzwert in negativer Achsrichtung erreicht							
Die Grenzwerte können über SD 42970 TOFF_LIMIT vorgegeben werden.							
Die Variable ist nur in Verbindung mit einer aktiven Orientierungstransformation oder einem aktiven Werkzeugträger sinnvoll.							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		-1	bis	1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO		Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AA_TOFF_PREP_DIFF [31]			Differenz-Wert VL/HL Überlagerung im TKS		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AA_TOFF_PREP_DIFF[Geo-Achse] ermittelt den Differenz-Wert der überlagerten Bewegung in der entsprechenden Werkzeugrichtung zwischen Hauptlauf und Vorlauf.							
Die Variable ist nur in Verbindung mit einer aktiven Orientierungstransformation oder einem aktiven Werkzeugträger sinnvoll.							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		mm					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO		Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_SOFTENDP [31]				Software-Endlage, positive Richtung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_SOFTENDP[X]								
aktuelle Software-Endlage, positive Richtung								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_SOFTENDN [31]				Software-Endlage, negative Richtung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_SOFTENDN[X]								
Software-Endlage, negative Richtung								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_DTBW [31]				Weg vom Satzanfang im WKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_DTBW[ax] ermittelt den axialen Weg vom Satzanfang im Werkstückkoordinatensystem für Positionier- und Synchronachsen. Für die Wegberechnung ist allein die programmierte Position maßgeblich. Ist die Achse eine Koppelachse, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_DTBB [31]				Weg vom Satzanfang im BKS			Dok.:	
Beschreibung:									
Die axiale Variable \$AA_DTBB[ax] ermittelt den axialen Weg vom Satzanfang im Basiskoordinatensystem für Positionier- und Synchronachsen. Für die Wegberechnung ist allein die programmierte Position maßgeblich. Ist die Achse eine Koppelachse, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	-	X	0		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTEW [31]				Weg zum Satzende im WKS			Dok.:	
Beschreibung:									
Die axiale Variable \$AA_DTEW[ax] ermittelt den axialen Weg zum Satzende im Werkstückkoordinatensystem für Positionier- und Synchronachsen. Für die Wegberechnung ist allein die programmierte Position maßgeblich. Ist die Achse Koppelachse, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	-	X	0		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTEB [31]				Weg zum Satzende im BKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_DTEB[ax] ermittelt den axialen Weg zum Satzende im Basiskoordinatensystem für Positionier- und Synchronachsen.								
Für die Wegberechnung ist allein die programmierte Position maßgeblich. Ist die Achse Koppelachse ist, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_DTEPW [31]				Restweg einer Pendelachse im WKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_DTEPW[ax] ermittelt den axialen Restweg für die Zustellung Pendeln im Werkstückkoordinatensystem.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_DTEPB [31]				Restweg einer Pendelachse im BKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_DTEPB[ax] ermittelt den axialen Restweg für Zustellung Pendeln im Basiskoordinatensystem.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_OSCILL_REVERSE_POS1 [31]			Pendeln Umkehrposition 1			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_OSCILL_REVERSE_POS1[X]								
liefert die aktuelle Umkehrposition 1 für das Pendeln.								
In Synchronaktionen wird der Settingdatenwert \$SA_OSCILL_REVERSE_POS1 online ausgewertet.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_OSCILL_REVERSE_POS2 [31]			Pendeln Umkehrposition 2			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_OSCILL_REVERSE_POS2[X]								
liefert aktuelle Umkehrposition 2 für das Pendeln.								
In Synchronaktionen wird der Settingdatenwert \$SA_OSCILL_REVERSE_POS2 online ausgewertet.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DELT [31]				gespeicherter axialer Restweg nach RWL		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_DELT[X]								
Gespeicherter axialer Restweg im Werkstückkoordinatensystem nach axialem Restweg löschen durch eine Bewegungssynchronaktion.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_FA [31]				programmierter axialer Vorschub		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_FA[X]								
Zuletzt programmierter axialer Vorschub								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_OVR [31]			axialer Override			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_OVR[<Achse>]								
Axialer Override für Bewegungssynchronaktionen.								
Multiplikative Overridekomponente, wirkt zusätzlich zu Bedienoverride, programmierten Override und transformatorischen Override.								
Der Wert wird begrenzt auf max. 200%. Wird ein Wert < 0.0 eingegeben, so wird 0 angenommen und der Alarm 14756 gemeldet.								
\$AA_OVR[<Achse>] muss in jedem Ipotakt neu geschrieben werden, sonst wirkt der Wert 100%.								
Mit \$AA_OVR[<Spindel>] wird der Spindeloverride verändert.								
Die Variable ist nur aus Bewegungssynchronaktionen zugreifbar.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_PLC_OVR [31]			Axialer Override von PLC			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_PLC_OVR[ax] liefert den von der PLC vorgegebenen axialen Override.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:			CHAN			Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_TOTAL_OVR [31]				Gesamter axialer Override		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_TOTAL_OVR[ax] liefert den gesamten axialen Override (PLC_OVR*NC_OVR).								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:			CHAN		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_VC [31]				additive axiale Vorschubkorrektur		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_VC[X]								
Additive axiale Vorschubkorrektur für Bewegungssynchronaktionen.								
Der Korrekturwert muss in jedem Ipotakt neu geschrieben werden, sonst wirkt der Wert 0.								
Bei Override 0 wird der Korrekturwert unwirksam, sonst wirkt der Override nicht auf den Korrekturwert.								
Der Gesamtvorschub kann durch den Korrekturwert nicht negativ werden.								
Nach oben wird so begrenzt, dass die maximalen Achsgeschwindigkeiten und Beschleunigungen nicht überschritten werden.								
Die Berechnung der anderen Vorschubkomponenten wird nicht durch \$AA_VC beeinflusst.								
Der durch die Maschinendaten: \$MN_OVR_FACTOR_LIMIT_BIN, \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE[30], \$MN_OVR_FACTOR_AX_SPEED[30], \$MN_OVR_FACTOR_SPIND_SPEED festgelegten								
Overridewerte können nicht überschritten werden. Die additive Vorschubkorrektur wird so begrenzt, dass der resultierende Vorschub den maximalen Overridewert des								
programmierten Vorschub nicht überschreitet.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_VACTB [31]				Achsgeschwindigkeit im BKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_VACTB[ax] ermittelt die Achsgeschwindigkeit im Basiskoordinatensystem.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_VACTW [31]				Achsgeschwindigkeit im WKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_VACTW[ax] ermittelt die Achsgeschwindigkeit im Werkstückkoordinatensystem.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_VACTM [31]				Achsgeschwindigkeit im MKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_VACTM[ax] ermittelt die sollwertseitige Achsgeschwindigkeit im Maschinenkoordinatensystem. Die Variable liefert auch für Tausch- und PLC-Achsen gültige Werte.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_VACTM [31]				Achsgeschwindigkeit-Istwert im MKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_VACTM[ax] ermittelt den Achsgeschwindigkeit-Istwert im Maschinenkoordinatensystem. Die Variable liefert einen undefinierten Wert, wenn die Gebergrenzfrequenz überschritten ist. Bei aktiver Spindel-/Achssperre liefert sie standardmäßig den aktuellen Geschwindigkeitssollwert. Soll weiterhin der tatsächliche Istgeschwindigkeit geliefert werden, muss das BIT3 im \$MA_MISC_FUNCTION_MASK gesetzt werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0		X	7	X	
Write	-	-	0		-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AA_LOAD [31]				Antriebsauslastung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_LOAD[X]								
Antriebsauslastung in %								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-100	bis		100	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7	X	
Write	-	-	0		-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_LOAD [31]				Antriebsauslastung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_LOAD[X]								
Antriebsauslastung in %								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-100	bis	100	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert				Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AA_TORQUE [31]				Antriebsmomentensollwert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_TORQUE[X]								
Antriebsmomentensollwert in Nm								
bzw. Kraftistwert in N (nur bei SIMODRIVE611D-HLA)								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_TORQUE [31]				Antriebsmomentensollwert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_TORQUE[X]								
Antriebsmomentensollwert in Nm								
bzw. Kraftistwert in N (nur bei SIMODRIVE611D-HLA)								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_POWER [31]				Antriebswirkleistung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_POWER[x]								
Antriebswirkleistung in W								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_POWER [31]				Antriebswirkleistung			Dok.:	
Beschreibung:									
\$VA_POWER[x]									
Antriebswirkleistung in W									
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.									
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		-	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Aktueller Wert				Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_CURR [31]				Antriebs-Stromistwert			Dok.:	
Beschreibung:									
\$AA_CURR[X]									
Stromistwert der Achse oder Spindel in A									
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.									
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Aktueller Wert				Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_CURR [31]				Antriebs-Stromistwert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_CURR[X]								
Stromistwert der Achse oder Spindel in A								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektierung über den Bus transportiert werden.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Aktueller Wert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$VA_DIST_TORQUE [31]				Störmoment		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_DIST_TORQUE[X]								
normiertes Störmoment (Störmoment/max. Motormoment) = Ausgangssignal des Störbeobachters im Antrieb - nur bei PROFIdrive-Antrieben mit Telegramm 203 verfügbar								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-100	bis	100	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Aktueller Wert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$VA_VALVELIFT [31]				Hydraulik-Ventilisthub		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_VALVELIFT[X]								
Ventilisthub in mm (nur bei Hydraulik)								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_PRESSURE_A [31]				Druck auf A-Seite des Hydraulik-Zylinders		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_PRESSURE_A[X]								
Druck auf A-Seite des Zylinders in bar (nur bei Hydraulik)								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_PRESSURE_B [31]				Druck auf B-Seite des Hydraulik-Zylinders		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_PRESSURE_B[X]								
Druck auf B-Seite des Zylinders in bar (nur bei Hydraulik)								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$VA_DP_ACT_TEL [20,31]			PROFIBUS/PROFINET-Ist-Telegramm von Antrieb an NC			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_DP_ACT_TEL[b,a]								
b: Wort-Index (16-Bit-Zugriff) im PROFIBUS/PROFINET-Telegramm								
a: Maschinenachse								
Istwert-Telegramm-Inhalte - nur bei PROFIBUS/PROFINET verfügbar.								
Details vgl. Telegramm-Projektierung in PROFIdrive bzw. Antriebs-Dokumentation								
Index 1:		b: Wort-Index im PROFIBUS/PROFINET-Istwert-Telegramm						
Index 2:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	65535	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_STAT [31]			Achsstatus			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_STAT[<Achse>] ermittelt den Achsstatus. Der Status "Genauhalt Fein" vom Servo-Zustand abgeleitet. Siehe auch \$AA_INPOS_STAT[<Achse>]. Folgende Werte sind möglich:								
0: Kein Achsstatus verfügbar								
1: Verfahrbewegung steht an								
2: Achse hat Ipo-Ende erreicht								
3: Achse in Position (Genauhalt Grob)								
4: Achse in Position (Genauhalt Fein)								
Hinweis:								
Bei der Positions Vorgabe für eine Achse/Spindel kann die Variable zum Zeitpunkt des Satzwechsels noch die Stati Genauhalt grob/fein liefern obwohl die Achse/Spindel mit der Verfahrbewegung beginnt.								
Abhilfe: \$AC_TIMEC zusätzlich abfragen.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	4	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_SNLAX_STAT [31]				Status der Einzelachse		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_SNLAX_STAT[X]								
Achsstatus:								
0: Achse ist keine Einzelachse								
1: Einzelachse in Reset								
2: Einzelachse ist beendet								
3: Einzelachse ist unterbrochen								
4: Einzelachse ist aktiv								
5: Einzelachse Alarm steht an								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		4	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_REF [31]				Achse ist referenziert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_REF[X]								
Achsstatus:								
0: Achse ist nicht referiert								
1: Achse ist referiert								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_TYP [31]			Achstyp			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_TYP[<Achse>]								
Achstyp:								
0: Achse in anderem Kanal								
1: Programmachse								
2: neutrale Achse								
3: PLC-Achse								
4: Pendelachse								
5: neutrale Achse, die aktuell eine JOG- oder Referenzpunkt-Bewegung ausführt								
6: Leitwertgekoppelte Folgeachse								
7: Mitschleppen Folgeachse, aktiviert in einer Synchronaktion								
8: Kommandoachse								
9: CompileCyclen-Achse								
10: Gekoppelte Slaveachse (Master-Slave Funktion.)								
11: Programmachse, die aktuell eine JOG- oder Referenzpunkt-Bewegung ausführt								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		11	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_MASL_STAT [31]				Kopplungszustand Master-Slave		Dok.:	
Beschreibung:								
Der aktuelle Zustand einer Master-Slave Kopplung .								
Wert 0: Achse ist keine Slaveachse bzw. keine Kopplung aktiv.								
Wert> 0: Kopplung aktiv, es wird die zugehörige Maschinenachsnnummer der Masterachse geliefert.								
\$AA_MASL_STAT[X]								
Index 1:		Maximale Achsnnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$P_SEARCH_MASLC [31]				Master-Slave Kopplungszustand geändert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH_MASLC[Achsbezeichner]								
Der aktuelle Zustand einer Master-Slave Kopplung wurde im Satzsuchlauf verändert.								
Index 1:		Maximale Achsnnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$P_SEARCH_MASLD [31]			Master-Slave Positionsversatz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_SEARCH_MASLD[Achsbezeichner]								
Im Satzsuchlauf beim Schließen der Kopplung ermittelter Positionsversatz zwischen der Master- und der Slaveachse.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$AA_FXS [31]			tatus Sollzustand "Fahren auf Festanschlag			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_FXS[X]								
tatus Sollzustand "Fahren auf Festanschlag								
0: Achse nicht im Anschlag								
1: Anschlag wurde erfolgreich angefahren								
2: Anfahren des Festanschlags fehlgeschlagen								
3: Anwahl Fahren auf Festanschlag aktiv								
4: Anschlag wurde erkannt								
5: Abwahl Fahren auf Festanschlag aktiv								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	5	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$VA_FXS [31]				tatus Istzustand "Fahren auf Festanschlag	Dok.:	
Beschreibung:							
\$VA_FXS[X]							
tatus Istzustand "Fahren auf Festanschlag							
0: Achse nicht im Anschlag							
1: Anschlag wurde erfolgreich angefahren							
2: Anfahren des Festanschlags fehlgeschlagen							
3: Anwahl Fahren auf Festanschlag aktiv							
4: Anschlag wurde erkannt							
5: Abwahl Fahren auf Festanschlag aktiv							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	5	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:	nicht klassifiziert	
INT	\$VA_FXS_INFO [31]				usatzzinformation bei "Fahren auf Festanschlag	Dok.:	
Beschreibung:							
\$VA_FXS_INFO[X]							
Zusatzinformation bei "Fahren auf Festanschlag", wenn \$VA_FXS[]=2							
0: keine Zusatzinformation vorhanden							
1: keine Anfahrbewegung programmiert							
2: programmierte Endposition erreicht, Bewegung beendet							
3: Abbruch durch durch NC-RESET (Tasten-Reset)							
4: Festanschlagsfenster verlassen							
5: Momentenreduzierung wurde vom Antrieb verweigert							
6: PLC hat Freigaben zurückgenommen							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	6	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_TORQUE_AT_LIMIT [31]				tatus "Momentengrenze erreicht		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_TORQUE_AT_LIMIT[X]								
tatus "Momentengrenze erreicht								
0: Momentengrenze noch nicht erreicht								
1: Momentengrenze erreicht								
In digitalen Systemen SIMODRIVE611D wird vom Antrieb der Status geliefert, ob die programmierte Momentengrenze erreicht ist.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_FOC [31]				tatus Sollzustand "ForceControl		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_FOC[X]								
tatus Sollzustand "ForceControl								
0: ForceControl nicht aktiv								
1: ForceControl modal aktiv								
2: ForceControl satzbezogen aktiv								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	VL-Stop	X	7		X	7		X
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$VA_FOC [31]			tatus Istzustand "ForceControl			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_FOC[X]								
tatus Istzustand "ForceControl								
0: ForceControl nicht aktiv								
1: ForceControl modal aktiv								
2: ForceControl satzbezogen aktiv								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_COUP_ACT [31]			Kopplungstyp einer Folgeachse/-spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_COUP_ACT[C]							
C: Folgeachse C oder S2: Folgespindel 2							
Für eine Achse/Spindel kann ermittelt werden ob diese von einer Kopplung verwendet wird. Bei aktiver Kopplung wird der Kopplungstyp zurückgegeben. Die Systemvariable muss für die Folgeachse/-spindel ausgelesen werden.							
Werte:							
0: Achse/Spindel hat keine Kopplung an eine Leitspindel/Leitachse							
1,2,3: Achse wird tangential nachgeführt (TANG)							
4: Synchronspindelkopplung (COUP)							
8: Achse wird mitgeschleppt (TRAIL)							
16: Folgeachse der Leitwertkopplung (LEAD)							
32: Folgeachse beim elektronischen Getriebe (ELG)							
64: Achse ist in einem Gantry-Verband aktiv.							
128,256,384: Achse wird tangential nachgeführt (TANG mit Optimierung)							
512: Folgeachse der generischen Kopplung (CP)							
Ist die Achse/Spindel eine Folgeachse/-spindel von mehreren Kopplungen, dann wird als Wert die Summe zurückgegeben.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_EG_SYNFA [31]			Synchronposition der Folgeachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_EG_SYNFA[a]							
a: Folgeachse							
Synchronposition der Folgeachse							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$P_EG_BC [31]			Satzwechselkriterium bei aktiver Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$P_EG_BC[a]							
Satzwechselkriterium für EGONSYN, EGON, WAITC.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN		SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_EG_NUM_LA [31]				Anzahl der definierten Leitachsen		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_NUM_LA[a]								
a: Folgeachse								
Anzahl der mit EGDEF spezifizierten Leitachsen								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_EG_SYNCDIFF [31]				Synchronlaufdifferenz		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_EG_SYNCDIFF[a]								
a: Folgeachse								
Synchronlaufdifferenz								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_EG_SYNCDIFF_S [31]			Synchronlaufdifferenz mit Vorzeichen			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_EG_SYNCDIFF_S[a]								
a: Folgeachse								
Synchronlaufdifferenz mit Vorzeichen								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

AXIS	\$AA_EG_AX [31,31]			Bezeichner der Leitachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_AX[n,ax]								
Für die Folgeachse/-spindel ax wird ein Achsbezeichner der n-ten aktiven Leitachse/Spindel (Zählung beginnt bei 0) zurückgegeben.								
Handelt es sich bei der Leitachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.								
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:								
- die angegebene Kopplung ist nicht aktiv								
- n >= \$AA_EG_NUM_LA[ax] (= Anzahl aktiver Leitachsen der Folgeachse)								
Index 1:	n: Index für Leitachse (n-te Leitachse)							
Index 2:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:	NOAXISNUM			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_LEAD_SP [31]				Simulierte Leitwert - Position		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_LEAD_SP[LW]								
simulierte Leitwert - Position								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_LEAD_SV [31]				Simulierte Leitwert - Geschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_LEAD_SV[LW]								
simulierte Leitwert - Geschwindigkeit								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_LEAD_P_TURN [31]			Modulokorrektur des Leitwertes		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_LEAD_P_TURN[LW]							
aktueller Leitwert - Positionsanteil, der durch Moduloreduktion verlorengeht.							
Die tatsächliche Leitwert-Position (mit der die Steuerung intern rechnet)							
ist \$AA_LEAD_P[LW] + \$AA_LEAD_P_TURN[LW]							
Wenn LW eine Moduloachse ist, ist \$AA_LEAD_P_TURN ein ganzzahliges Vielfaches von \$MA_MODULO_RANGE.							
Wenn LW keine Moduloachse ist, ist \$AA_LEAD_P_TURN stets 0.							
Beispiel_1:							
\$MA_MODULO_RANGE[LW]=360							
\$AA_LEAD_P[LW] =290							
\$AA_LEAD_P_TURN[LW] =720							
Die tatsächliche Leitwert-Position (mit der die Steuerung intern rechnet) ist 1010.							
Beispiel_2:							
\$MA_MODULO_RANGE[LW]=360							
\$AA_LEAD_P[LW] =290							
\$AA_LEAD_P_TURN[LW] =-360							
Die tatsächliche Leitwert-Position (mit der die Steuerung intern rechnet) ist -70.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_LEAD_P [31]				Aktuelle Leitwert - Position		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_LEAD_P[LW]								
aktuelle Leitwert - Position (moduloreduziert)								
Wenn LW eine Moduloachse ist, gilt stets								
0 <= \$AA_LEAD_P[LW] <= \$MA_MODULO_RANGE[LW]								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_LEAD_V [31]				Aktuelle Leitwert - Geschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_LEAD_V[LW]								
aktuelle Leitwert - Geschwindigkeit								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_SYNC [31]				Kopplungszustand der Folgeachse		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_SYNC[FA]								
Kopplungszustand der Folgeachse								
0 => keine Synchronität								
1 => Synchronlauf Grob								
2 => Synchronlauf Fein								
3 => Synchronlauf Grob und Fein								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_IN_SYNC [31]				Synchronisationszustand der Folgeachse		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_IN_SYNC[FA]								
Synchronisationszustand der Folgeachse bei Leitwertkopplung, ELG und Generischer Kopplung								
1 => Synchronisation läuft, d.h. Folgeachse wird aussynchronisiert								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$P_COUP_OFFS [31]				Programmierter Positionsoffset		Dok.:	
Beschreibung:								
\$P_COUP_OFFS[S2]								
S2: Spindel 2 oder C: Achse C								
Programmierter Positionsoffset der Synchronspindel (Folgespindel) zur Leitspindel								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_COUP_OFFS [31]				Sollwertseitiger Positionsoffset		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_COUP_OFFS[S2]								
S2: Spindel 2 oder C: Achse C								
sollwertseitiger Positionsoffset der Synchronspindel (Folgespindel) zur Leitspindel								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$VA_COUP_OFFS [31]			Istwertseitiger Positionsoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
\$VA_COUP_OFFS[S2]							
S2: Spindel 2 oder C: Achse C							
Istwertseitiger Positionsoffset der Synchronspindel (Folgespindel) zur Leitspindel							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$AA_SCTRACE [31]			IPO-Trigger für Servo-Trace		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_SCTRACE[X] = 1							
Schreiben: IPO-Trigger für Servo-Trace auslösen							
0: keine Aktion							
!0: Trigger auslösen							
Lesen:							
stets 0, da der Trigger nicht rücklesbar ist							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	-						
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$VA_DPE [31]				Leistungsfreigabe Maschinenachse		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_DPE[X1]								
Status der Leistungsfreigabe einer Maschinenachse (Status der axialen Impulsfreigabe).								
Bei SIMODRIVE611D: Der Status wird direkt vom Antrieb geliefert.								
Bei PROFIdrive-Antrieben mit Telegrammtyp größer 100: Der Status stammt unmittelbar aus dem Antrieb (Meldewort, Bit5)								
Bei sonstigen PROFIdrive-Antrieben: Der Status wird aus weiteren Antriebs-Zustandssignalen modelliert (identisch wie \$VA_SCE, vgl. dort)								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_ACC [31]				aktueller axialer Beschleunigungswert		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ACC								
Aktueller Beschleunigungswert der Achse bei Einachsinterpolation.								
$\$AA_ACC = \$MA_MAX_AX_ACCEL * \text{progr. Beschleunigungskorrektur.}$								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelbeschl.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_ACC_PERCENT [31]				Aktueller Beschleunigungswert prozentual		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AA_ACC_PERCENT liefert den aktuellen Beschleunigungswert der Achse bei Einachsinterpolation in Prozent.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$PA_ACCLIMA [31]				Beschleunigungskorrektur im Vorlauf		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_ACCLIMA								
Mit ACCLIMA gesetzte Beschleunigungskorrektur im Vorlauf								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		1	bis		200	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$PA_VELOLIMA [31]				Geschwindigkeitskorrektur im Vorlauf		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_VELOLIMA								
Mit VELOLIMA gesetzte Geschwindigkeitskorrektur im Vorlauf								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		1	bis		200	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$PA_JERKLIMA [31]				Ruckkorrektur im Vorlauf		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_JERKLIMA								
Mit JERKLIMA gesetzte Ruckkorrektur im Vorlauf								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		1	bis		200	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_ACCLIMA [31]				Beschleunigungskorrektur		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ACCLIMA								
Mit ACCLIMA gesetzte Beschleunigungskorrektur im Hauptlauf								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		1	bis		200	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_VELOLIMA [31]				Geschwindigkeitskorrektur		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_VELOLIMA								
Mit VELOLIMA gesetzte Geschwindigkeitskorrektur im Hauptlauf								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		1	bis		200	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_JERKLIMA [31]				Ruckkorrektur	Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_JERKLIMA							
Mit JERKLIMA gesetzte Ruckkorrektur im Hauptlauf							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	-						
Wert:	1	bis	200	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AA_MOTEND [31]				aktuelles axiales Bewegungsendekriterium	Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_MOTEND							
Aktuelles Bewegungsendekriterium bei Einachsinterpolation							
1 = Bewegungsende bei Genauhalt FEIN							
2 = Bewegungsende bei Genauhalt GROB							
3 = Bewegungsende bei Interpolationsende							
4 = Satzwechsel in der Bremsrampe der Achsbewegung							
5 = Satzwechsel in der Bremsrampe der Achsbewegung mit Toleranzfenster bzgl. Sollwert							
6 = Satzwechsel in der Bremsrampe der Achsbewegung mit Toleranzfenster bzgl. Istwert							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	-						
Wert:	1	bis	6	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AA_SCPAR [31]				Soll-Parametersatz		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_SCPAR								
Aktueller Soll-Parametersatz								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_ESR_STAT [31]				ESR-Status einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ESR_STAT[X]								
Status des "Erweiterten Stillsetzens und Rückziehens", bitcodiert:								
BIT0: Generatorbetrieb ist ausgelöst								
BIT1: Rückziehen ist ausgelöst								
BIT2: Erweitertes Stillsetzen ist ausgelöst								
BIT3: Zwischenkreis-Unterspannung								
BIT4: Generator-Minimaldrehzahl								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		15	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AA_ESR_ENABLE [31]				ESR-Freigabe		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ESR_ENABLE[X] = 1								
reigabe des "Erweiterten Stillsetzen und Rückziehens"								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$AA_ESR_TRIGGER [31]				löst Einzelachs-ESR aus		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ESR_TRIGGER[X] = 1								
Auslösung des "NC-geführten ESR" für PLC kontrollierte Achse (= Einzelachse)								
X: PLC-kontrollierte Achse								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	X	0	-	0	X		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_POLFA [31]			programmierte Rückzugsposition Einzelachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_POLFA[X]								
X: PLC-kontrollierte Achse (= Einzelachse)								
liefert die programmierte Rückzugsposition der PLC-kontrollierten Achse								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_POLFA_VALID [31]			Status des Wertes von \$AA_POLFA			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_POLFA_VALID[X]								
liefert den aktuellen Status von \$AA_POLFA[X]								
X: PLC-kontrollierte Achse (= Einzelachse)								
Rückgabewerte:								
0: Rückzug nicht programmiert								
1: Rückzug als Position programmiert								
2: Rückzug als Distanz programmiert								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_ALARM_STAT [31]			Anzeige ob Alarme anstehen			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ALARM_STAT								
Anzeige ob Alarme für eine PLC kontrollierte Achse anstehen.								
Die codierten zugehörigen Alarm-Reaktionen können als Quelle für das "Erweiterte Stillsetzen und Rückziehen" genutzt werden.								
Das Datum ist Bit-codiert, somit sind im Bedarfsfall auch Einzelzustände maskierbar bzw. getrennt auswertbar (nicht aufgeführte Bits liefern den Wert 0)								
Bit2 = 1: NOREADY (aktive Schnellbremsung + Wegnahme der Reglerfreigabe)								
Bit6 = 1: STOPBYALARM (Rampenstop aller Kanal-Achsen)								
Bit9 = 1: SETVDI (VDI-Nahstellensignal Alarm wird gesetzt)								
Bit13 = 1: FOLLOWUPBYALARM (Nachführen)								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AN_AXCTSWA [31]			Achs-Container-Drehung			Dok.:	
Beschreibung:								
Ist Achs-Container-Drehung aktiv ?								
Beispiel: EVERY \$AN_AXCTSWA[n] == TRUE DO M99								
Lesen:								
TRUE: eine Achs-Container-Drehung wird augenblicklich auf dem Achs-Container mit dem Achs-Containernamen n ausgeführt								
FALSE: es ist keine Achs-Container-Drehung aktiv.								
Als Index kann der Achscontainername oder der Achsname einer Achse im Achs-Container angegeben werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AN_AXCTAS [31]				Achs-Container aktuelle Verdrehung		Dok.:	
Beschreibung:								
Achs-Container aktuelle Verdrehung:								
Für den Achs-Container mit dem Achs-Container-Namen n wird angegeben um wieviele Plätze (slots) der Achs-Container aktuell weitergeschaltet wurde.								
Der Wertebereich liegt von 0 bis maximale Anzahl belegter Plätze im Achs-Container -1.								
Als Index kann der Achscontainername oder der Achsname einer Achse im Achs-Container angegeben werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$AC_AXCTSWA [31]				Kanal-Freigabe Achs-Container-Drehung		Dok.:	
Beschreibung:								
Freigabe der Achs-Container-Drehung im Kanal.								
TRUE: Der Kanal hat für den Achs-Container-Namen n die Achs-Container-Drehung freigegeben und diese ist noch nicht beendet.								
FALSE: Die Achs-Container-Drehung ist beendet.								
Als Index kann der Achscontainername oder der Achsname einer Achse im Achs-Container angegeben werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$VA_POSCTRL_MODE [31]				Lagereglermodus			Dok.:	
Beschreibung:									
\$VA_POSCTRL_MODE[X]									
Lagereglermodus:									
0 = Lageregelung									
1 = Drehzahlregelung									
2 = Halten									
3 = Parken									
4 = Nachführen									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		-							
Wert:		0	bis		4	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Aktueller Wert				Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$VA_SCE [31]				Status Drehzahlreglerfreigabe			Dok.:	
Beschreibung:									
\$VA_SCE[X]									
Status der Drehzahlreglerfreigabe									
Bei SIMODRIVE611D: Der Status wird direkt vom Antrieb geliefert.									
Bei SINAMICS-Antrieben mit Telegrammtyp größer 100: Der Status wird direkt aus dem Antrieb geliefert (Meldewort, Bit11)									
Bei sonstigen PROFIdrive-Antrieben: Der Status wird aus weiteren Antriebs-Zustandssignalen modelliert (u.a. Zustandswort1, Bit2)									
Index 1:		Maximale Achsnummer							
Einheit:		-							
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM	
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X	
Write	-	-	0		-	0		-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_TRAVEL_DIST [31]				Gesamtverfahrweg		Dok.:	
Beschreibung:								
Gesamtverfahrweg der Achse im MKS in mm bzw. Grad Es wird der gesamte Verfahrweg der Achse seit dem letzten Löschen des SRAMs addiert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_TRAVEL_TIME [31]				Gesamtverfahrzeit der Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Gesamtverfahrzeit der Achse im MKS in Sekunden. Es wird die gesamte Zeit in der die Achse fährt seit dem letzten Löschen des SRAMs addiert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		s						
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_TRAVEL_COUNT [31]				Anzahl der Verfahrvorgänge		Dok.:	
Beschreibung:								
Anzahl der Verfahrvorgänge der Achse im MKS. Die gesamte Anzahl von Verfahrvorgängen seit dem letzten Löschen des SRAMs wird gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_TRAVEL_DIST_HS [31]			Gesamtverfahrweg bei großer Geschw.		Dok.:	
Beschreibung:							
Gesamtverfahrweg der Achse im MKS in mm bzw. Grad bei großer Geschwindigkeit, d.h. mit einer Geschwindigkeit >= 80% der maximalen Achsgeschwindigkeit. Dieser Wert ist im SRAM gespeichert.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	0.0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_TRAVEL_TIME_HS [31]			Gesamtverfahrzeit der Achse bei großer Geschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:							
Gesamtverfahrzeit der Achse in Sekunden bei großer Geschwindigkeit im MKS, d.h. mit einer Geschwindigkeit >= 80% der maximalen Achsgeschwindigkeit. Dieser Wert ist im SRAM gespeichert.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	s						
Wert:	0.0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_TRAVEL_COUNT_HS [31]				Anz. Verfahrensgänge bei gr. Geschw.		Dok.:	
Beschreibung:								
Anzahl der Verfahrensgänge der Achse im MKS bei großer Geschwindigkeit, d.h mit einer Geschwindigkeit $\geq 80\%$ der maximalen Achsgeschwindigkeit. Dieser Wert ist im SRAM gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0.0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_JERK_TOT [31]				Gesamtsumme des Rucks		Dok.:	
Beschreibung:								
Gesamte Summe des Rucks der Achse in m/s^3 . Der gesamte Ruck, der auf die Achse wirkt, wird aufsummiert und im SRAM gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelruck						
Wert:		0.0	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_JERK_TIME [31]				Gesamtverfahrzeit der Achse mit Ruck		Dok.:	
Beschreibung:								
Gesamtverfahrzeit der Achse in Sekunden im MKS mit Ruck. Die gesamte Zeit in der die Achse mit Ruck verfahren wird, wird aufsummiert und im SRAM gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		s						
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_JERK_COUNT [31]				Anzahl der Verfahrenvorgänge mit Ruck		Dok.:	
Beschreibung:								
Anzahl der Verfahrenvorgänge der Achse im MKS mit Ruck Dieser Wert ist im SRAM gespeichert.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AC_RPVALID [31]				Wiederanfahrposition gültig		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AC_RPVALID[X]								
\$AC_RPVALID[achsbezeichner] liefert TRUE wenn für diese Achse eine gültige Wiederanfahrposition existiert, die mit \$AC_RETPOINT[achsbezeichner] abgefragt werden kann.								
Prinzipiell sind während der Bearbeitung von System- und Anwender-ASUPs gültige Wiederanfahrposition vorhanden. In folgenden Situationen ist dies jedoch nicht der Fall:								
- mit dem ASUP wird bei aktiver Werkzeugradiuskorrektur ein geänderter Radius aktiv. Für Geometrieachsen liefert \$AC_RPVALID dann während der ASUP-Bearbeitung FALSE. Die neu berechneten Wiederanfahrpositionen stehen erst mit den durch den REPOS-Befehl generierten Anfahransätzen zur Verfügung.								
- die Endposition der Achse wurde zuletzt durch den Hauptlauf vorgegeben (FC18, Synchronaktionen, Pendeln, Übernahme aus anderem Kanal durch Achstausch).								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$VA_SYNCDIFF [31]				Synchronlaufdifferenz istwertseitig		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_SYNCDIFF[FA]								
FA: Folgeachse/Folgespindel								
Synchronlaufdifferenz istwertseitig für LEAD, TRAIL, ELG u. COUP.								
Die Synchronlaufdifferenz istwertseitig ist die Wegdifferenz aus der Servo-Istposition der Folgeachse/Folgespindel und einer über das Koppelgesetz aus der Servo-Istposition der Leitachse/Leitspindel berechneten Position.								
$\$VA_SYNCDIFF[FA] = \$VA_IM[FA] - K(\$VA_IM[LA])$								
K: Koppelgesetz								
LA: Leitachse/Leitspindel								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_SYNCDIFF [31]			Synchronlaufdifferenz sollwertseitig		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_SYNCDIFF[FA]							
FA: Folgeachse/Folgespindel							
Synchronlaufdifferenz sollwertseitig für LEAD, TRAIL, ELG u. COUP.							
Die Synchronlaufdifferenz sollwertseitig ist die Wegdifferenz aus der Sollposition der Folgeachse/Folgespindel und einer über das Koppelgesetz aus der Sollposition der Leitachse/Leitspindel berechneten Position.							
$\$AA_SYNCDIFF[FA] = \$AA_IM[FA] - K(\$AA_IM[LA])$							
K: Koppelgesetz							
LA: Leitachse/Leitspindel							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$VA_SYNCDIFF_STAT [31]			Status Synchronlaufdifferenz istwertseitig		Dok.:	
Beschreibung:							
\$VA_SYNCDIFF_STAT[FA]							
FA: Folgeachse/Folgespindel							
Status der Synchronlaufdifferenz istwertseitig:							
-4: reserviert							
-3: kein gültiger Wert in \$VA_SYNCDIFF, Tangentialsteuerung (nicht TANG(... "P"))							
-2: kein gültiger Wert in \$VA_SYNCDIFF, Leitwertkopplung und simulierter LW							
-1: kein gültiger Wert in \$VA_SYNCDIFF							
0: kein gültiger Wert in \$VA_SYNCDIFF, Kopplung nicht aktiv							
1: gültiger Wert in \$VA_SYNCDIFF							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	-						
Wert:	-4	bis	1	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_SYNCDIFF_STAT [31]			Status Synchronlaufdiff. sollwertseitig	Dok.:	
Beschreibung:						
\$AA_SYNCDIFF_STAT[FA]						
FA: Folgeachse/Folgespindel						
Status der Synchronlaufdifferenz sollwertseitig:						
-4: kein gültiger Wert in \$AA_SYNCDIFF, Mitschleppen aus Teileprogramm						
-3: reserviert						
-2: reserviert						
-1: kein gültiger Wert in \$AA_SYNCDIFF						
0: kein gültiger Wert in \$AA_SYNCDIFF, Kopplung nicht aktiv						
1: gültiger Wert in \$AA_SYNCDIFF						
Index 1:	Maximale Achsnummer					
Einheit:	-					
Wert:	-4	bis	1	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_OSCILL_BREAK_POS1 [31]			Pendeln Unterbrechungsposition 1		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_OSCILL_BREAK_POS1[<Achse>]							
Das aktuelle Anfahren der Umkehrposition 1 wird auf dieser Position beendet, bzw. das letzte Anfahren der Umkehrposition 1 wurde auf dieser Position beendet (aktuell wird Umkehrposition 2 angefahren).							
\$AA_OSCILL_BREAK_POS1{<Achse>} ist ungleich von \$AA_OSCILL_REVERSE_POS1[<Achse>], wenn die Pendelbewegung durch ein externes Signal (PLC) unterbrochen wurde.							
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_OSCILL_BREAK_POS2 [31]			Pendeln Unterbrechungsposition 2			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_OSCILL_BREAK_POS2[<Achse>]								
Das aktuelle Anfahren der Umkehrposition 2 wird auf dieser Position beendet, bzw. das letzte Anfahren der Umkehrposition 2 wurde auf dieser Position beendet (aktuell wird Umkehrposition 1 angefahren).								
\$AA_OSCILL_BREAK_POS2{<Achse>} ist ungleich von \$AA_OSCILL_REVERSE_POS2{<Achse>}, wenn die Pendelbewegung durch ein externes Signal (PLC) unterbrochen wurde.								
Die Variable ist nur aus Synchronaktionen zugreifbar.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_BCS_OFFSET [31]			Summe der Achsüberlagerungen			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_BCS_OFFSET[ax] ermittelt die Summe der Achsüberlagerungen für eine Achse. Die Summe besteht aus der Handrad(DRF)-Verschiebung, der überlagerten Bewegung (\$AA_OFF[ax]) und der externen Nullpunktverschiebung. Dieser Offset wird im BKS eingerechnet. Das MKS ist entsprechend dem Offset zum BKS verschoben.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_CHANNO [31]				Achse im Kanal		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable liefert die Kanalnummer des Kanals, in welchem die Achse aktuell interpoliert wird.								
Beim Wert 0 konnte die Achse zu keinem Kanal zugeordnet werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	MAXNUM_CHANNE LS	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_IW_CORR [31]				Aktueller WKS-Sollwert einer Achse inkl. Überlagerungsanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IW_CORR[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Werkstückkoordinatensystem (WKS) für die entsprechende Achse. Der Sollwert entspricht dem Interpolator-Ausgangswert für den aktuellen Interpolationstakt. Dieser Wert enthält im Gegensatz zu \$AA_IW die achsialen Überlagerungsanteile (DRF, AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, Rückzug, etc.).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_IEN_CORR [31]				Aktueller ENS-Sollwert einer Achse inkl. Überlagerungsanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IEN_CORR[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im einstellbaren Nullpunkt-Koordinatensystem (ENS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW_CORR[ax]. Der ENS-Wert enthält die achsialen Überlagerungsanteile (DRF, AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_IBN_CORR [31]				Aktueller BNS-Sollwert einer Achse inkl. Überlagerungsanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IBN_CORR[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Basis-Nullpunkt-Koordinatensystem (BNS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW_CORR[ax]. Der BNS-Wert enthält die achsialen Überlagerungsanteile (DRF, \$AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_IB_CORR [31]				Aktueller BKS-Sollwert einer Achse inkl. Überlagerungsanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IB_CORR[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert im Basis-Koordinatensystem (BKS) für die entsprechende Achse. Siehe auch \$AA_IW_CORR[ax]. Der BKS-Wert enthält die achsialen Überlagerungsanteile (DRF, \$AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
INT	\$AA_TYPE [31]				Achstyp		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_TYPE[<Achse>] dient zum Lesen des Achstyps. Die Variable ermittelt den Achstyp kanalübergreifend.								
Die Variable liefert folgende Werte:								
0: Achstyp nicht ermittelbar								
1: NC-Programmachse								
2: neutrale Achse								
3: PLC-Achse								
4: Pendelachse								
5: neutrale Achse, die aktuell eine JOG- oder Referenzpunkt-Bewegung ausführt								
6: Leitwertgekoppelte Folgeachse								
7: Mitschleppen Folgeachse, aktiviert in einer Synchronaktion								
8: Kommandoachse								
9: CompileCyclen-Achse								
10: Gekoppelte Slaveachse (Master-Slave Funktion.)								
11: Programmachse, die aktuell eine JOG- oder Referenzpunkt-Bewegung ausführt								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		11	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_DT SW [31]				Weg vom Startpunkt der Bewegung im WKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_DT SW[ax] ermittelt den axialen Weg (vorzeichenbehaftet) vom Startpunkt der Bewegung im Werkstückkoordinatensystem für Positionier- und Synchronachsen. Für die Wegberechnung ist allein die programmierte Position maßgeblich. Ist die Achse eine Koppelachse, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0		X	7	X	
Write	-	-	0		-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AA_DT SB [31]				Weg vom Startpunkt der Bewegung im BKS		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_DT SB[ax] ermittelt den axialen Weg (vorzeichenbehaftet) vom Startpunkt der Bewegung im Basiskoordinatensystem für Positionier- und Synchronachsen. Für die Wegberechnung ist allein die programmierte Position maßgeblich. Ist die Achse eine Koppelachse, bleibt der aus der Achskopplung resultierende Positionsanteil unberücksichtigt.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0		X	7	X	
Write	-	-	0		-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_COUP_CORR [31]			Generische Kopplung: Korrekturwert für 'Synchronlaufdifferenz nachführen'		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>Die Variable \$AA_COUP_CORR[Sn] mit Spindel Sn (n: Nummer der Spindel), Bsp. S2: Spindel 2 oder C: Achse C dient zum Ausführen der Funktionalität "Synchronlaufabweichung nachführen" und liefert den Korrekturwert zum Positionsversatz bei generischen Kopplungen mit CPFRS="MCS" (oder CPSETTYPE="COUP").</p> <p>Für die Dauer (MD 30455 MISC_FUNCTION_MASK, Bit 7) der Aktivierung des NC/PLC-Nahtstellensignals <Synchronlauf_nachfuehren/> (Synchronlauf nachführen) für die Folgespindel bei aktiver Kopplung werden die Istwerte dieser Spindel mit den Sollwerten verglichen. Die Differenz ist der Korrekturwert, der mit der Systemvariablen \$AA_COUP_CORR gelesen werden kann.</p> <p>Falls der Korrekturwert bekannt ist, so kann dieser auch direkt in die Systemvariable geschrieben werden. Das NC/PLC-Nahtstellensignal <Synchronlauf_nachfuehren/> (Synchronlauf nachführen) sollte in diesem Fall nicht gesetzt sein. Die Variable wirkt erst dann, wenn für die Spindel einmal eine CP-Kopplung mit CPSETTYPE="COUP" oder CPFRS="MCS" aktiviert worden ist. Ist die Achse keine projektierte Spindel, wird das Schreiben ignoriert.</p> <p>Im Kopplungsmodul wird die Variable \$AA_COUP_CORR berücksichtigt und bewirkt ein Nachsetzen der Sollwerte.</p> <p>Beim Referenzpunktfahren und Nullmarkensynchronisation bei Spindeln wird der Korrekturwert automatisch abgelöscht. Die Systemvariable liefert dann den Wert Null zurück.</p> <p>Je nach Anwendungsfall kann der Korrekturwert durch Beschreiben der Variablen mit dem Wert '0' auch zu einem früheren Zeitpunkt gelöscht werden.</p>							
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$AA_AXCHANGE_TYP [31]			Achstyp bzgl. Achstausch			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_AXCHANGE_TYP[<Achse>]								
Achstyp bzgl. Achstausch:								
0: Achse dem NC-Programm zugeordnet								
1: Achse der PLC zugeordnet oder als Kommandoachse oder Pendelachse aktiv								
2: anderer Kanal hat Interpolationsrecht								
3: neutrale Achse								
4: neutrale Achse von der PLC kontrolliert								
5: anderer Kanal hat Interpolationsrecht, Achse ist angefordert für das NC-Programm								
6: anderer Kanal hat Interpolationsrecht, Achse ist angefordert als neutrale Achse								
7: Achse ist PLC-Achse oder als Kommandoachse oder Pendelachse aktiv, Achse ist angefordert für das NC-Programm								
8: Achse ist PLC-Achse oder als Kommandoachse oder Pendelachse aktiv, Achse ist angefordert als neutrale Achse								
9: fest zugeordnete PLC Achse, im Zustand neutrale Achse								
10: fest zugeordnete PLC Achse von der PLC kontrolliert, im Zustand neutrale Achse								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	10	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$AA_AXCHANGE_STAT [31]			Achstatus bzgl. Achstausch			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_AXCHANGE_STAT[<Achse>]								
Achstatus bzgl. Achstausch:								
0: Achse kann getauscht werden								
1: Achse ist an den Kanal gebunden, kann aber zur PLC-, Kommando- oder Pendelachse werden								
2: Achse kann nicht getauscht werden								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	2	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	-	0	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_INPOS_STAT [31]			Status zur programmierten Position	Dok.:	
Beschreibung:						
<p>Die Variable \$AA_INPOS_STAT[<Achse>] gibt den Status bezüglich einer programmierten Achsposition zurück. Bei Teilungs-Achsen wird die Teilungsposition verwendet. Bei Spindeln bezieht sich \$AA_INPOS_STAT auf die Spindelposition von SPOS/SPOSA/M19. Im Drehzahlsteuerbetrieb M3/M4/M5/SPCOF und nach M70 wird immer der Wert 0 gelesen.</p> <p>\$AA_INPOS_STAT bezieht sich immer auf die programmierte Position. Bei Endpositionsveränderungen während der Interpolation (Restweglöschen, NC-Stop, REPOS) kann diese nicht erreicht werden. Die Variable liefert im Stillstand dann den Wert 0.</p> <p>Achspositionen können durch das Teileprogramm, Synchronaktionen, FC18 oder als Indexpositionen programmiert werden.</p> <p>Die Variable liefert folgende Werte:</p> <p>0: Kein Status verfügbar (Achse/Spindel steht außerhalb der programmierten Position)</p> <p>1: Verfahrbewegung steht an</p> <p>2: Position sollwertseitig erreicht</p> <p>3: Position mit 'Genauhalt Grob' erreicht</p> <p>4: Position mit 'Genauhalt Fein' erreicht</p> <p>Hinweis 1: Der Status zur programmierten Position ist unabhängig von der Betriebsart (AUTOMATIK, JOG, MDA,...).</p> <p>Hinweis 2: Werden zusätzliche Positionsanteile (z.B. Kopplungen-Folgeachse, Korrekturen, Kompensationen etc.) aufgeschaltet, dann ist die programmierte Position nicht mehr identisch mit der Maschinenachseposition. Während des Zeitraumes zusätzlicher Verfahrbewegungen werden die Genauhaltssignale gelöscht und der Status kann bis auf den Wert 1 abfallen.</p> <p>Hinweis 3: Beim Anfahren einer Position kann bei kleinen Genauhaltsgrenzen im Verhältnis zur Dynamik einer Achse/Spindel der Status wegen Überschwingens kurzzeitig wieder abfallen.</p> <p>Hinweis 4: An der axialen VDI-Nahtstelle werden funktionsabhängig die Signale 'Spindel in Position' und 'Teilungsachse in Position' ausgegeben.</p> <p>Hinweis 5: Bei der Ermittlung des Status für eine Bahnachse mit G643/G644/G645 kann die Variable \$AA_INPOS_STAT aufgrund des Überschleifverhaltens während der Bahnbewegung auf dem Wert '1' bleiben. Abhilfe: Variable \$AA_STAT verwenden (die Variable \$AA_STAT prüft jedoch nicht, ob eine programmierte Position erreicht wurde).</p>						
Index 1:	Maximale Achsnummer					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	4	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_ENC_ZERO_MON_ERR_CNT [n,31]			Fehlerzähler Nullmarkenüberwachung		Dok.:	
Beschreibung:							
Inkrementelle und abstandscodierte Messsysteme:							
\$VA_ENC_ZERO_MON_ERR_CNT[n,ax] enthält die aktuelle Anzahl der erkannten Nullmarken-Fehler.							
Absolute Messsysteme (\$MA_ENC_TYPE=4):							
ab NCK.71: \$VA_ENC_ZERO_MON_ERR_CNT[n,ax] enthält die aktuelle Anzahl der erkannten Grenzwert-Überschreitungen beim Vergleich zwischen absoluter und inkrementeller Geberspur (Grenzwerte vgl. MDs \$MA_ENC_ABS_ZEROMON_WARNING und \$MA_ENC_ABS_ZEROMON_INITIAL)							
ab NCK.64: \$VA_ENC_ZERO_MON_ERR_CNT[n,ax] enthält die aktuelle Anzahl der Abweichungen in 1/2 Grobstrichen zwischen der absoluten und der inkrementellen Geberspur.							
ab NCK.73: PROFIBUS-Antriebe des Typs SIMODRIVE611U unterstützen grundsätzlich keine dynamische Überwachung der oben genannten Grenzwerte. Aus diesem Grund ist die Überwachung ab NCK.73 nur im Stillstand der Achse aktiv. Bei Ständen vor NCK.73 ist die Überwachung bei diesem Antriebstyp zu deaktivieren.							
\$VA_ENC_ZERO_MON_ERR_CNT[n,ax] wird bei PowerOn auf 0 initialisiert. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset.							
Dabei bedeuten die Indizes:							
n: Gebernummer							
ax: Maschinenachse							
s.a. \$MA_ENC_ZERO_MONITORING und Alarm 25020							
Index 1:		n:Gebernummer					
Index 2:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_ABSOLUTE_ENC_ERR_CNT [n,31]			Fehlerzähler bei Absolutgeber		Dok.:	
Beschreibung:							
Absolute Messsysteme (\$MA_ENC_TYPE=4), nur bei SIMODRIVE611D:							
Dieser Zähler wird inkrementiert wenn Fehler bei der Übertragung von Absolutwerten neu erkannt wurden. Dies kann zur Beobachtung der Absolutwert-Übertragung benutzt werden.							
andere Systeme/Drives:							
Variable liefert 0.							
\$VA_ABSOLUTE_ENC_ERR_CNT[n,ax] wird bei PowerOn auf 0 initialisiert. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset.							
Dabei bedeuten die Indizes:							
n: Gebernummer							
ax: Maschinenachse							
Index 1:		n:Gebernummer					
Index 2:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_ABSOLUTE_ENC_STATE [n,31]			Status Absolutgeber-Schnittstelle		Dok.:	
Beschreibung:							
Absolute Messsysteme (\$MA_ENC_TYPE=4), nur bei SIMODRIVE611D:							
Die axiale Variable \$VA_ABSOLUTE_ENC_STATE[n,ax] ermittelt den zuletzt aufgetretenen Fehlerstatus der Absolutgeber-Schnittstelle.							
Dabei bedeuten die Indizes:							
n: Gebernummer							
ax: Maschinenachse							
Details:							
Bit 0 Schnittstelle ist aktiv							
Bit 1 Fehler beim Parity-Check							
Bit 2 Fehlerbit Alarm							
Bit 3 Fehlerbit CRC-Fehler							
Bit 4 Startbit bei EnDat-Übertragung fehlt							
(s.a. Funktionsbeschreibung Messsystem-Überwachung)							
andere Systeme/Drives:							
Variable liefert 0.							
Index 1:		n:Gebernummer					
Index 2:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	31	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$P_DIAM_STAT [31]			Status der Durchmesserprogrammierung im Vorlauf	Dok.:	
Beschreibung:						
Die Systemvariable \$P_DIAM_STAT[AX] liefert den programmierten Zustand der Durchmesserprogrammierung im Kanal. Der programmierte Status der Durchmesserprogrammierung ist bitcodiert:						
BIT0 = 0: Durchmesserprogrammierung nicht aktiv						
BIT0 = 1: Durchmesserprogrammierung aktiv						
Hinweis : Nur bei BIT0 = 1 haben nachfolgende Bits eine auswertbare Bedeutung:						
BIT1 = 0: Kanalspezifische Durchmesserprogrammierung aktiv						
BIT1 = 1: Achsspezifische Durchmesserprogrammierung aktiv						
BIT2 = 0: Bezugs- und Kettenmaß im Durchmesser						
BIT2 = 1: Bezugsmaß im Durchmesser, Kettenmaß im Radius						
BIT3 = 0: DIAMCYCOF nicht aktiv						
BIT3 = 1: DIAMCYCOF aktiv						
Index 1:	Maximale Achsnummer					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	15	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	-	0	-
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert

INT	\$AA_DIAM_STAT [31]				Status der Durchmesserprogrammierung im Hauptlauf		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_DIAM_STAT[AX] liefert den aktiven Hauptlauf-Zustand der Durchmesserprogrammierung im Kanal.								
Der aktive Status der Durchmesserprogrammierung ist bitcodiert:								
BIT0 = 0: Durchmesserprogrammierung nicht aktiv								
BIT0 = 1: Durchmesserprogrammierung aktiv								
Hinweis : Nur bei BIT0 = 1 haben nachfolgende Bits eine auswertbare Bedeutung:								
BIT1 = 0: Kanalspezifische Durchmesserprogrammierung aktiv								
BIT1 = 1: Achsspezifische Durchmesserprogrammierung aktiv								
BIT2 = 0: Bezugs- und Kettenmaß im Durchmesser								
BIT2 = 1: Bezugsmaß im Durchmesser, Kettenmaß im Radius								
BIT3 = 0: DIAMCYCOF nicht aktiv								
BIT3 = 1: DIAMCYCOF aktiv								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	15	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$P_SCC_STAT [31]				Status der G96/G961/G962-Zuordnung im Vorlauf		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$P_SCC_STAT[AX] liefert den projektierten bzw. mittels SCC[AX]programmierten Vorlauf-Zustand der G96/G961/G962-Zuordnung im Kanal.								
Der Status der G96/G961/G962-Zuordnung ist bitcodiert:								
BIT0 = 0: Achse ist nicht G96/G961/G962 zugeordnet								
BIT0 = 1: Achse ist G96/G961/G962 zugeordnet								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	15	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_SCC_STAT [31]				Status der G96/G961/G962-Zuordnung im Hauptlauf		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_SCC_STAT[AX] liefert den projektierten bzw. mittels SCC[AX]programmierten Hauptlauf-Zustand der G96/G961/G962-Zuordnung im Kanal.								
Der Status der G96/G961/G962-Zuordnung ist bitcodiert:								
BIT0 = 0: Achse ist nicht G96/G961/G962 zugeordnet								
BIT0 = 1: Achse ist G96/G961/G962 zugeordnet								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		15	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		-
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
INT	\$AA_CPNACTFA [31]				Anzahl der aktiven Folgeachsen/Spindeln		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPNACTFA[ax] liefert die Anzahl der aktiven Kopplungen (Folgeachsen/Spindeln), in denen die angegebene Achse ax als Leitachse/Spindel aktiv ist								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_CPFCMDPT [31]				Achssollposition über alle Koppelanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPFCMDPT[ax] liefert den Kopplungsanteil an der Achssollposition. Dieser Anteil ist die Summe aller abhängigen Anteile an der Achsposition aller Leitachsen/Spindeln der Folgeachse/Spindel								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPFCMDVT [31]				Achssollgeschwindigkeit über alle Koppelanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPFCMDVT[ax] liefert den Kopplungsanteil an der Achssollgeschwindigkeit. Dieser Anteil ist die Summe aller abhängigen Anteile an der Achsgeschwindigkeit aller Leitachsen/Spindeln der Folgeachse/Spindel								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPFREQV [31]				Erforderliche Geschwindigkeit der Koppelung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPFREQV[ax] gibt die durch die Leitachsen/Spindeln geforderte Geschwindigkeit zurück.								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_CPNDDEFLA [31]				Anzahl der definierten Leitachsen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPNDDEFLA[ax] gibt die Anzahl der für die Folgeachse/Spindel ax definierten Leitachsen/Spindeln zurück.								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_CPNDDEFLA [31]				Anzahl der aktiven Leitachsen		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPNDDEFLA[ax] gibt die Anzahl der für die Folgeachse/Spindel ax aktiven Leitachsen/Spindeln zurück								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_CPFACCT [31]				Achssollbeschleunigung über alle Koppe- lanteile		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPFACCT[ax] liefert den Kopplungsanteil an der Achssollbeschleunigung. Dieser Anteil ist die Summe aller abhängigen Anteile an der Achsbeschleunigung aller Leitachsen/Spindeln der Folgeachse/Spindel								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin./Winkelbeschl.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$AA_CPFERS [31]				Bezugssystem der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable gibt das Bezugssystem der Kopplung für die Folgeachse/Spindel zurück								
"BCS" = BKS, Basiskoordinatensystem								
"MCS" = MKS, Maschinenkoordinatensystem								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
STRING	\$AA_CPFMSON [31]				Synchronisationsmodus beim Einschalten der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPFMSON[ax] gibt den Synchronisationsmodus bei Einschalten der Kopplung der Folgeachse/Spindel ax zurück.								
Der Synchronisationsmodus bestimmt das Synchronisationsverhalten beim Einschalten der Kopplung.								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$AA_CPFMON [31]				Verhalten der Folgeachse beim Einschalten der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable gibt das Verhalten der Folgeachse/Spindel beim Einschalten der Kopplung zurück								
"STOP" - Folgeachse/Spindel wird gestoppt								
"CONT" - Aktive Bewegung der Folgeachse/Spindel wird als Startbewegung übernommen								
"ADD" - Aktive Bewegung bleibt als überlagerte Bewegung erhalten								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
STRING	\$AA_CPFMOF [31]				Verhalten der Folgeachse beim Ausschalten der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable gibt das Verhalten der Folgeachse/Spindel beim Ausschalten der Kopplung zurück								
"STOP" - Folgeachse/Spindel wird gestoppt								
"CONT" - Aktive Bewegung der Folgeachse/Spindel bleibt erhalten								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$AA_CPMRESET [31]				Zustand der Kopplung nach Reset		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPMRESET[ax] gibt für die Folgeachse/Spindel den Zustand der Kopplung nach Reset bzw. Programmende zurück								
"NONE" - aktueller Zustand bleibt erhalten								
"ON" - Kopplung wird aktiviert								
"OFF" - Kopplung wird deaktiviert								
"DEL" - Kopplung wird deaktiviert und gelöscht								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$AA_CPMSTART [31]				Zustand der Kopplung nach Programmstart		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPMSTART[ax] gibt für die Folgeachse/Spindel ax den Zustand der Kopplung nach Programmstart zurück								
"NONE" - aktueller Zustand bleibt erhalten								
"ON" - Kopplung wird aktiviert								
"OFF" - Kopplung wird deaktiviert								
"DEL" - Kopplung wird deaktiviert und gelöscht								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$AA_CPMSTARTPRT [31]				Zustand der Kopplung nach SERUPRO Start		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPMSTART[ax] gibt für die Folgeachse/Spindel ax den Zustand der Kopplung nach SERUPRO Start zurück								
"NONE" - aktueller Zustand bleibt erhalten								
"ON" - Kopplung wird aktiviert								
"OFF" - Kopplung wird deaktiviert								
"DEL" - Kopplung wird deaktiviert und gelöscht								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
STRING	\$AA_CPSETTYPE [31]				Voreingestellter Kopplungstyp		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPSETTYPE[ax] gibt für die Folgeachse/Spindel ax den voreingestellten Kopplungstyp zurück.								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
"NONE"								
"TRAIL"								
"LEAD"								
"EG"								
"COUP"								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$AA_CPBC [31]				Satzwechselkriterium		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$AA_CPBC[ax] gibt das aktive Satzwechselkriterium beim Einschalten der Kopplung der Folgeachse/ Spindel ax zurück								
"NONE" = Satzwechsel erfolgt unabhängig vom Koppelzustand								
"FINE" = Satzwechsel erfolgt erst beim Erreichen des Synchronablaufs "fein"								
"COARSE" = Satzwechsel erfolgt erst beim Erreichen des Synchronablaufs "grob"								
"IPOSTOP" = Satzwechsel erfolgt erst beim Erreichen des sollwertseitigen Synchronlaufs								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_CPFAC [31]				Aktive Kopplungstypen einer Folgeachse/ Spindel		Dok.:	
Beschreibung:								
Für die Achse/Spindel ax werden bitcodiert die aktiven Kopplungstypen zurückgegeben								
0 = Kein aktives Koppeln								
Bit 0,1 = TANG								
Bit 2 = 1 ('H04') COUP								
Bit 3 = 1 ('H08') TRAIL								
Bit 4 = 1 ('H10') LEAD								
Bit 5 = 1 ('H20') EG								
Bit 6 = 1 ('H40') GANTRY								
Bit 7,8 = 1 (H180) TANG mit Option P								
Bit 9 = 1 ('H200') CP, Generische Kopplung								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

AXIS	\$AA_CPDEFLA [31,n]			Gibt die n-te definierte Leitachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_CPDEFLA[ax,n]							
Für die Folgeachse/-spindel ax wird ein Achsbezeichner der n-ten definierten Leitachse/Spindel (Zählung beginnt bei 1) zurückgegeben							
Handelt es sich bei der Leitachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.							
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:							
- die angegebene Kopplung ist nicht definiert							
- die gefundene Leitachse/Spindel ist im Kanal nicht bekannt							
- n == 0							
- n > \$AA_CPDEFLA[ax] (= Anzahl definierter Leitachsen der Folgeachse)							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/Spindel						
Index 2:	laufende Nummer der Leitachse/Spindel n (>= 1)						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:	NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

AXIS	\$AA_CPACTLA [31,n]			Gibt die n-te aktive Leitachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_CPACTLA[ax,n]							
Für die Folgeachse/-spindel ax wird ein Achsbezeichner der n-ten aktiven Leitachse/Spindel (Zählung beginnt bei 1) zurückgegeben.							
Handelt es sich bei der Leitachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.							
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:							
- die angegebene Kopplung ist nicht aktiv							
- die gefundene Leitachse/Spindel ist im Kanal nicht bekannt							
- n == 0							
- n > \$AA_CPNACTLA[ax] (= Anzahl aktiver Leitachsen der Folgeachse)							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/Spindel						
Index 2:	laufende Nummer der Leitachse/Spindel n (>= 1)						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

AXIS	\$AA_CPACTFA [31,n]			Gibt die n-te aktive Folgeachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_CPACTFA[ax,n]							
Für die Leitachse/-spindel ax wird ein Achsbezeichner der Folgeachse/Spindel der n-ten Kopplung (Zählung beginnt bei 1) , in der die Achse ax als Leitachse/Spindel aktiv ist, zurückgegeben.							
Handelt es sich bei der Folgeachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.							
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:							
- die gefundene Folgeachse/Spindel ist im Kanal nicht bekannt							
- n == 0							
- n > \$AA_CPNACTFA[ax] (= Anzahl aktiver Kopplungen der Achse als Leitachse)							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/Spindel						
Index 2:	laufende Nummer der Folgeachse/Spindel n (>= 1)						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:	NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$PA_CPFACT [31]				Kopplungstyp einer Folgeachse/-spindel		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPFACT[ax]								
Für die Achse/Spindel ax kann ermittelt werden ob diese von einer Kopplung verwendet wird. Bei aktiver Kopplung wird der Kopplungstyp zurückgegeben. Die Systemvariable muss für die Folgeachse/-spindel ausgelesen werden								
Bit0, Bit1 tangentielle Nachführung aktiv, TANG								
Bit2 = 1 ('H04') Synchronspindel aktiv, COUP								
Bit3 = 1 ('H08') Mitschleppen aktiv, TRAIL								
Bit4 = 1 ('H10') Leitwertkopplung aktiv, LEAD								
Bit5 = 1 ('H20') Elektronisches Getriebe aktiv, EG								
Bit6 = 1 ('H40') Gantryverband aktiv, GANTRY								
Bit7, Bit8 tangentielle Nachführung aktiv, TANG (mit Optimierung)								
Bit9 = 1 ('H200') generische Kopplung aktiv, CP								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$PA_CPFPOSSTAT [31]				Gültigkeit der Synchronposition und Stopposition		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPFPOSSTAT[ax]								
Für die Achse/Spindel ax kann bei aktiver Kopplung die Gültigkeit der Synchronposition (Bit0) und der Stopposition (Bit1) gelesen werden.								
Bit0 = 1 ('H01') Synchronposition ist gültig								
Bit1 = 1 ('H02') Stopposition ist gültig								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$PA_CPSETTYPE [31]			Voreingestellter Kopplungstyp		Dok.:	
Beschreibung:							
Für die Achse/Spindel ax wird der voreingestellte Kopplungstyp zurückgegeben.							
\$PA_CPSETTYPE[ax]							
"NONE"							
"TRAIL"							
"LEAD"							
"EG"							
"COUP"							
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$PA_CPNACTFA [31]			Anzahl der aktiven Folgeachsen/Spindeln		Dok.:	
Beschreibung:							
Für die Leitachse/-spindel ax wird die Anzahl der aktiven Folgeachsen/-spindeln zurückgegeben.							
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$PA_CPNDDEFLA [31]				Anzahl der definierten Leitachsen/Spindeln		Dok.:	
Beschreibung:								
Für die Achse/Spindel ax wird die Anzahl der definierten Leitachsen/Spindeln zurückgegeben.								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$PA_CPNACTLA [31]				Anzahl der aktiven Leitachsen/Spindeln		Dok.:	
Beschreibung:								
Für die Achse/Spindel ax wird die Anzahl der aktiven Leitachsen/Spindeln zurückgegeben.								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis		2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPFERS [31]				Koordinatenbezug		Dok.:	
Beschreibung:								
Für die Achse/Spindel ax wird der Koordinatenbezug der definierten Achs-/Spindelkopplung zurückgegeben								
"NONE" = keine Kopplung aktiv								
"BCS" = BKS, Basiskoordinatensystem								
"MCS" = MKS, Maschinenkoordinatensystem								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPFMSON [31]				Synchronisationsverhalten bei Einschalten		Dok.:	
Beschreibung:								
Für die Achse/Spindel ax wird der Synchronisationsmodus beim Einschalten der Kopplung zurückgegeben								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:					bis		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPFMON [31]				Verhalten der Folgeachse beim Einschalten der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable gibt das Verhalten der Folgeachse/Spindel beim Einschalten der Kopplung zurück								
"STOP" - Folgeachse/Spindel wird gestoppt								
"CONT" - Aktive Bewegung der Folgeachse/Spindel wird als Startbewegung übernommen								
"ADD" - Aktive Bewegung der Folgeachse/Spindel bleibt als überlagerte Bewegung erhalten								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:					bis		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPFMOF [31]				Verhalten der Folgeachse beim Ausschalten der Kopplung		Dok.:		
Beschreibung:									
Die Systemvariable gibt das Verhalten der Folgeachse/Spindel beim Ausschalten der Kopplung zurück									
"STOP" - Folgeachse/Spindel wird gestoppt									
"CONT" - Aktive Bewegung der Folgeachse/Spindel bleibt erhalten									
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung									
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:		max. Stringlänge							
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPMRESET [31]				Zustand der Kopplung nach Reset		Dok.:		
Beschreibung:									
Die Systemvariable \$PA_CPMRESET[ax] gibt für die Folgeachse/Spindel den Zustand der Kopplung nach Reset bzw. Programmende zurück									
"NONE" - aktueller Zustand bleibt erhalten									
"ON" - Kopplung wird aktiviert									
"OFF" - Kopplung wird deaktiviert									
"DEL" - Kopplung wird deaktiviert und gelöscht									
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung									
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:		max. Stringlänge							
Einheit:		-							
Wert:					bis				Initialwert:
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	X	-	7	-	0	-			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPMSTART [31]				Zustand der Kopplung nach Programmstart		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$PA_CPMSTART[ax] gibt für die Folgeachse/Spindel ax den Zustand der Kopplung nach Programmstart zurück								
"NONE" - aktueller Zustand bleibt erhalten								
"ON" - Kopplung wird aktiviert								
"OFF" - Kopplung wird deaktiviert								
"DEL" - Kopplung wird deaktiviert und gelöscht								
Für weitere Details siehe Dokumentation Generische Kopplung								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$PA_CPBC [31]				Satzwechselkriterium		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Systemvariable \$PA_CPBC[ax] gibt das aktive Satzwechselkriterium beim Einschalten der Kopplung der Folgeachse/Spindel ax zurück								
"NONE" = Satzwechsel erfolgt unabhängig vom Koppelzustand								
"FINE" = Satzwechsel erfolgt erst beim Erreichen des Synchronablaufs "fein"								
"COARSE" = Satzwechsel erfolgt erst beim Erreichen des Synchronablaufs "grob"								
"IPOSTOP" = Satzwechsel erfolgt erst beim Erreichen des sollwertseitigen Synchronlaufs								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

AXIS	\$PA_CPDEFLA [31,n]			Gibt die n-te definierte Leitachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$PA_CPDEFLA[ax,n]							
Für die Achse/Spindel ax wird ein Achsbezeichner der n-ten definierten Leitachse/Spindel (Zählung beginnt bei 1) zurückgegeben.							
Handelt es sich bei der Leitachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.							
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:							
- die angegebene Kopplung ist im Kanal nicht definiert							
- n == 0							
- n > Anzahl definierter Leitachsen der Folgeachse							
Index 1:	Achsbezeichner der Folgeachse/Spindel						
Index 2:	Index der Leitachse/Spindel						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:	NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

AXIS	\$PA_CPACTLA [31,n]			Gibt die n-te aktive Leitachse/Spindel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPACTLA[ax,n]								
Für die Folgeachse/-spindel ax wird ein Achsbezeichner der n-ten aktiven Leitachse/Spindel (Zählung beginnt bei 1) zurückgegeben.								
Handelt es sich bei der Leitachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.								
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:								
- die angegebene Kopplung ist im Kanal nicht aktiv								
- n == 0								
- n > Anzahl aktiver Leitachsen der Folgeachse								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/Spindel							
Index 2:	Index der Leitachse/Spindel							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:	NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
AXIS	\$PA_CPACTFA [31,n]			Gibt die n-te aktive Folgeachse/Spindel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPACTFA[ax,n]								
Für die Leitachse/-spindel ax wird ein Achsbezeichner der Folgeachse/Spindel der n-ten Kopplung (Zählung beginnt bei 1), in der die Achse ax als Leitachse/Spindel aktiv ist, zurückgegeben.								
Handelt es sich bei der Folgeachse um eine Geometrieachse, wird der Geometrieachsbezeichner zurückgegeben, andernfalls der Kanalachsbezeichner.								
In folgenden Fällen wird NO_AXIS zurückgegeben:								
- n == 0								
- n > Anzahl aktiver Kopplungen der Achse im Kanal als Leitachse								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/Spindel							
Index 2:	Index der Folgeachse/Spindel							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:	NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_DEPAXO [31]			Abhängigkeit zu anderen Achsen		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AA_DEPAXO[AX] liefert für die angegebene Achse AX einen Achsschlüssel zurück, in der alle Maschinenachsen enthalten sind, die mit der angegebenen Achse in einer mechanischen Abhängigkeit stehen							
Eine Abhängigkeit wird erzeugt durch:							
aktive Koppelmodule, die Folgeachse ist abhängig von der Leitachse							
aktive Transformationen, Ausgangsachsen der Transformation sind abhängig							
von den Eingangsachsen der Transformation							
geschlossene Gantryverbände, Die Slaveachsen sind von der							
Masterachse abhängig							
Im Achsschlüssel wird die gegebene Achse selbst mit geliefert							
Der Achsschlüssel verweist dabei, wie das Maschinendatum \$MC_AXCONF_MACHAX_USED, nicht direkt auf die Maschinenachsen sondern auf das logische NCK Maschinenachsabbild (\$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB).							
Bit 0 = 0 zur logischen Maschinenachse AX1 besteht keine Abhängigkeit							
Bit 0 = 1 zur logischen Maschinenachse AX1 besteht eine Abhängigkeit							
Bit 1 = 0 zur logischen Maschinenachse AX2 besteht keine Abhängigkeit							
Bit 1 = 1 zur logischen Maschinenachse AX2 besteht eine Abhängigkeit							
Usw.							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AA_FIX_POINT_SELECTED [31]			ausgewählter Festpunkt			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_FIX_POINT_SELECTED[<Achse>]								
0: kein Festpunkt ausgewählt								
> 0: Nummer des ausgewählten Festpunkts								
Über das NC/PLC-Nahtstellensignal <Aktiviere_Festpunktfahren_inJOG/> (Aktiviere Festpunktfahren in JOG) wird in der Betriebsart JOG das Festpunktfahren aktiviert.								
Dabei geben die Bits 0-2 die Nummer des anzufahrenden Festpunkts an.								
Die Aktivierung wird über das NC/PLC-Nahtstellensignal <Festpunktfahren_in_JOG_aktiv/> (Festpunktfahren in JOG aktiv) bestätigt. Die Bits geben die Nummer des Festpunkts an, der angefahren wird.								
Index 1:		Achse						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		MD_MAXNUM_FIX_POSITION_PER_AXIS	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_ON_FIX_POINT [31]			Nummer des Festpunkts auf dem die Achse aktuell steht			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ON_FIX_POINT[<Achse>]								
0: Achse steht auf keinem Festpunkt								
> 0: Nummer des Festpunkts auf dem die Achse aktuell steht (die Festpunktposition ist die aktuelle Position).								
Dies ist unabhängig von der Art wie diese Position erreicht wurde.								
Index 1:		Achse						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		MD_MAXNUM_FIX_POSITION_PER_AXIS	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_ENC1_COMP_VAL [31]				EEC Kompensationswert Geber 1		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_ENC1_COMP_VAL[ax] ermittelt den aktuellen Kompensationswert der Messsystemfehlerkompensation (Encoder 1) im Maschinenkoordinatensystem (MKS).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_ENC2_COMP_VAL [31]				EEC Kompensationswert Geber 2		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_ENC2_COMP_VAL[ax] ermittelt den aktuellen Kompensationswert der Messsystemfehlerkompensation (Encoder 2) im Maschinenkoordinatensystem (MKS).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_CEC_COMP_VAL [31]				CEC Kompensationswert		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_CEC_COMP_VAL[ax] ermittelt den aktuellen Kompensationswert der Durchhangkompensation im Maschinenkoordinatensystem (MKS).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_TEMP_COMP_VAL [31]			TEMP Kompensationswert			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_TEMP_COMP_VAL[ax] ermittelt den aktuellen Kompensationswert der Temperaturkompensation im Maschinenkoordinatensystem (MKS).								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTBREB [31]			Gesamtbremsweg im BKS			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_DTBREB[ax]								
Gesamtbremsweg der Achse ax im BKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTBREB_CMD [31]			Kommandanteil am Gesamtbremsweg im BKS			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_DTBREB_CMD[ax]								
Kommandanteil am Gesamtbremsweg der Achse ax im BKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_DTBREB_CORR [31]			Korrekturanteil am Gesamtbremsweg im BKS			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_DTBREB_CORR[ax]								
Korrekturanteil am Gesamtbremsweg der Achse ax im BKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTBREB_DEP [31]			Kopplungsanteil am Gesamtbremsweg im BKS		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_DTBREB_DEP[ax]							
Kopplungsanteil am Gesamtbremsweg der Achse ax im BKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_DTBREM [31]			Gesamtbremsweg im MKS		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_DTBREM[ax]							
Gesamtbremsweg der Achse ax im MKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner						
Einheit:	Lin./Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTBREM_CMD [31]			Kommandanteil am Gesamtbremsweg im MKS			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_DTBREM_CMD[ax]								
Kommandanteil am Gesamtbremsweg der Achse ax im MKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_DTBREM_CORR [31]			Korrekturanteil am Gesamtbremsweg im MKS			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_DTBREM_CORR[ax]								
Korrekturanteil am Gesamtbremsweg der Achse ax im MKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_DTBREM_DEP [31]			Kopplungsanteil am Gesamtbremsweg im MKS		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_DTBREM_DEP[ax]							
Kopplungsanteil am Gesamtbremsweg der Achse ax im MKS. Der Wert ist der geschätzte Bremsweg der Achse bis zum Stillstand							
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner						
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AA_BRAKE_CONDB [31]			kontextsensitive Bedingungen zum Interpolator-Stopp im BKS		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>Die axiale Variable \$AA_BRAKE_CONDB[ax] zeigt die für die Achse/Spindel anstehenden Bremsanforderungen (Bedingungen) zum Interpolator-Stopp an. Eine Bremsanforderung besteht aus einer Kollisionsrichtung, die sich auf eine Koordinatenachse im BKS bezieht, und einer Bremspriorität, die sich auf die Bearbeitungsstufe bezieht. Falls die Achse/Spindel aufgrund dieser Anforderung(en) eine aktuelle Bremsanforderung erhält, wird Bit 0 in \$AA_BRAKE_STATE[X] (im nächsten lpo-Takt) gesetzt.</p> <p>In den Bits 0 bis 3 wird die höchste Bremspriorität in positiver Richtung angezeigt:</p> <p>0x0: keine anstehende Bremsanforderung</p> <p>0x1: Priorität 1 umfasst alle Positioniervorgänge (G0, POS, SPOS)</p> <p>0x2: Priorität 2 umfasst DYNNORM und alle Bewegungen der Priorität 1</p> <p>0x3: Priorität 3 umfasst DYNPOS und alle Bewegungen der Prioritäten 1 bis 2</p> <p>0x4: Priorität 4 umfasst DYNROUGH und alle Bewegungen der Prioritäten 1 bis 3</p> <p>0x5: Priorität 5 umfasst DYNSEMIFIN und alle Bewegungen der Prioritäten 1 bis 4</p> <p>0x6: Priorität 6 umfasst alle Bewegungen (einschließlich DYNFINISH). Die Anforderung kann auch durch einen CP-SW-Limit-Stop ausgelöst worden sein.</p> <p>0x7: Priorität 7 umfasst alle Bewegungen. Die Anforderung wurde durch das NC/PLC-Nahtstellensignal <VorschubHalt-SpindelHalt/> (Vorschub halt/Spindel halt) ausgelöst. Es wird unabhängig von der Bewegungsrichtung immer gebremst.</p> <p>0xD: Priorität 13 umfasst alle Bewegungen. Es wird axial mit einer Notaus-Bremsrampe gebremst.</p> <p>In den Bits 16 bis 19 wird die höchste Bremspriorität in negativer Richtung angezeigt:</p> <p>0x0 bis 0xD: gleiche Bedeutung wie bei den Bits 0 bis 3</p> <p>Alle anderen Bits sind reserviert und werden nicht gesetzt.</p> <p>Lässt man sich den Wert der Variablen hexadezimal anzeigen, zeigt die fünfte Ziffer von rechts die Bremspriorität in negativer Richtung und die rechte Ziffer diejenige in positiver Richtung an.</p>							
Index 1:	Achszbezeichner						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	0xD000D	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	X	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AA_BRAKE_STATE [31]			aktueller Bremsstatus			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_BRAKE_STATE[X]								
gibt für die Achse/Spindel zurück, ob aufgrund der Anforderung durch \$AA_BRAKE_CONDB[X] bzw. eines NC/PLC-Nahtstellensignal <VorschubHalt-SpindelHalt/> (Vorschub halt/Spindel halt) eine Bremsung eingeleitet wurde.								
Bit 0 = 1: Aktuelle Bremsanforderung aufgrund eines Stopps durch eine OEM Anwendung bzw. CP-SW-Limit-Stop bzw. eines NC/PLC-Nahtstellensignals <VorschubHalt-SpindelHalt/> (Vorschub halt/Spindel halt) (\$AA_BRAKE_CONDB[X])								
Index 1:		Achszbezeichner						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		0x1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_BRAKE_CONDM [31]			kontextsensitive Bedingungen zum Interpolator-Stopp im MKS		Dok.:	
Beschreibung:							
Die axiale Variable \$AA_BRAKE_CONDM[ax] zeigt die für die Achse/Spindel anstehenden Bremsanforderungen (Bedingungen) zum Interpolator-Stopp an. Eine Bremsanforderung besteht aus einer Kollisionsrichtung, die sich auf eine Koordinatenachse im MKS bezieht, und einer Bremspriorität, die sich auf die Bearbeitungsstufe bezieht.							
In den Bits 0 bis 3 wird die höchste Bremspriorität in positiver Richtung angezeigt:							
0x0: keine anstehende Bremsanforderung							
0x1: Priorität 1 umfasst alle Positioniervorgänge (G0, POS, SPOS)							
0x2: Priorität 2 umfasst DYNNORM und alle Bewegungen der Priorität 1							
0x3: Priorität 3 umfasst DYNPOS und alle Bewegungen der Prioritäten 1 bis 2							
0x4: Priorität 4 umfasst DYNROUGH und alle Bewegungen der Prioritäten 1 bis 3							
0x5: Priorität 5 umfasst DYNSEMIFIN und alle Bewegungen der Prioritäten 1 bis 4							
0x6: Priorität 6 umfasst alle Bewegungen (einschließlich DYNFINISH). Die Anforderung kann auch durch einen CP-SW-Limit-Stop ausgelöst worden sein.							
0x7: Priorität 7 umfasst alle Bewegungen. Die Anforderung wurde durch das NC/PLC-Nahtstellensignal <VorschubHalt-SpindelHalt/> (Vorschub halt/Spindel halt) ausgelöst. Es wird unabhängig von der Bewegungsrichtung immer gebremst.							
0xD: Priorität 13 umfasst alle Bewegungen. Es wird axial mit einer Notaus-Bremsrampe gebremst.							
In den Bits 16 bis 19 wird die höchste Bremspriorität in negativer Richtung angezeigt:							
0x0 bis 0xD: gleiche Bedeutung wie bei den Bits 0 bis 3							
Alle anderen Bits sind reserviert und werden nicht gesetzt.							
Lässt man sich den Wert der Variablen hexadezimal anzeigen, zeigt die fünfte Ziffer von rechts die Bremspriorität in negativer Richtung und die rechte Ziffer diejenige in positiver Richtung an.							
Index 1:	Achszbezeichner						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	0xD000D	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	-	X	0	X	7	X	
Write	-	X	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

BOOL	\$AA_JOG_POS_SELECTED [31]				Joggen auf Position		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_JOG_POS_SELECTED[<Achse>]								
FALSE: joggen auf Position nicht aktiv								
TRUE: joggen auf Position aktiv								
Über das NC/PLC-Nahtstellensignal <Aktiviere_Anfahren_einer_Position_inJOG/> (Aktiviere Anfahren einer Position in JOG) wird in der Betriebsart JOG das Joggen auf Position aktiviert.								
Die Aktivierung wird über das NC/PLC-Nahtstellensignal <Anfahren_einer_Position_inJOGaktiv/> (Anfahren einer Position in JOG aktiv) bestätigt.								
Index 1:		Achse						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$AA_JOG_POS_ACT [31]				Joggen auf Position: Position erreicht		Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$AA_JOG_POS_ACT[<Achse>] hat folgende Werte:								
FALSE: Position bei Joggen auf Position ist nicht erreicht.								
TRUE: Position, bei Joggen auf Position, ist erreicht								
Über das PLC-Signal <Aktiviere_Anfahren_einer_Position_inJOG/> (Aktiviere Anfahren einer Position in JOG) wird in der Betriebsart JOG das Joggen auf Position aktiviert.								
Die Aktivierung wird über das NC/PLC-Nahtstellensignal <Anfahren_einer_Position_inJOGaktiv/> DB31, ... DBX75.6 und die Systemvariable \$AA_JOG_POS_SELECTED[<Achse>] bestätigt.								
Das Erreichen der Position wird über das NC/PLC-Nahtstellensignal <InJOGanzufahrendePosition_ist_erreicht/> (In JOG anzufahrende Position ist erreicht) gemeldet.								
Die erreichte Position wurde über das Settingdatum \$SA_JOG_POSITION[<Achse>] vorgegeben.								
Index 1:		Achse						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	-	X	0	X	7	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_PCS_REL [31]				Aktueller relativer WKS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_PCS_REL[ax] ermittelt den aktuellen relativen Sollwert im Werkstückkoordinatensystem (WKS) für die entsprechende Achse. Der Sollwert entspricht \$AA_IW[ax], der durch das aktuelle relative Systemframe \$P_RELFRAME transformiert wird. Die achsialen Positionen liegen im relativen WKS-Koordinatensystem.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$AA_ACS_REL [31]				Aktueller relativer ENS-Sollwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_ACS_REL[ax] ermittelt den aktuellen relativen Sollwert im einstellbaren Nullpunkt-Koordinatensystem (ENS) für die entsprechende Achse. Der Sollwert entspricht \$AA_IEN[ax], der durch das aktuelle relative Systemframe \$P_RELFRAME transformiert wird. Die achsialen Positionen liegen im relativen ENS-Koordinatensystem.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_EG_TYPE [31,31]				Kopplungsart		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_TYPE[a,b]								
a: Folgeachse								
b: Leitachse								
Art der Kopplung für die Leitachse b								
-1: keine Kopplung definiert								
0: Istwertkopplung								
1: Sollwertkopplung								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Index 2:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_EG_NUMERA [31,31]				Zähler des Koppelfaktors		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_NUMERA[a,b]								
a: Folgeachse								
b: Leitachse								
Zähler des Koppelfaktors für die Leitachse b								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Index 2:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_EG_DENOM [31,31]			Nenner des Koppelfaktors			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_DENOM[a,b]								
a: Folgeachse								
b: Leitachse								
Nenner des Koppelfaktors für die Leitachse b								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Index 2:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_EG_SYN [31,31]			Synchronposition der Leitachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_SYN[a,b]								
a: Folgeachse								
b: Leitachse								
Synchronposition der Leitachse b								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Index 2:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$AA_EG_ACTIVE [31,31]				Kopplung für die Leitachse ist aktiv		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_EG_ACTIVE[a,b]								
a: Folgeachse								
b: Leitachse								
Kopplung für die Leitachse b ist aktiv, d.h. eingeschaltet								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Index 2:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_CPLCMDP [31,31]				Achspostionsanteil der Leitachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLCMDP[FAx,LAx]								
Positionsanteil an der Achsposition der Folgeachse/Spindel FAx verursacht durch eine aktive Kopplung zur der Leitachse/Spindel LAx								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 2:	Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPLCMDV [31,31]				Geschwindigkeitsanteil der Leitachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLCMDV[FAx, LAx]								
Geschwindigkeitsanteil an der Gesamtgeschwindigkeit der Folgeachse/Spindel FAx verursacht durch eine aktive Kopplung zur der Leitachse/Spindel LAx								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_CPLTYPE [31,31]				Kopplungsart		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLTYPE[FAx, LAx]								
Für die Achse/Spindel der Folgeachse/Spindel FAx zur Leitachse/Spindel LAx werden bitcodiert die aktiven Kopplungstypen zurückgegeben								
Bit 0,1 = TANG								
Bit 2 = 1 ('H04') COUP								
Bit 3 = 1 ('H08') TRAIL								
Bit 4 = 1 ('H10') LEAD								
Bit 5 = 1 ('H20') EG								
Bit 6 = 1 ('H40') GANTRY								
Bit 7,8 = 1 (H180) TANG mit Option P								
Bit 9 = 1 ('H200') CP, Generische Kopplung								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	512	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPLACC [31,31]			Beschleunigungsanteil der Leitachse/Spindel		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_CPLACC[FAX,LAX]							
Beschleunigungsanteil der Folgeachse/Spindel FAX verursacht durch eine aktive Kopplung zur Leitachse/Spindel LAX							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 2:	Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel						
Einheit:	Lin./Winkelbeschl.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

STRING	\$AA_CPLSTATE [31,31,32]			Zustand der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_CPLSTATE[FAX, LAX]							
Zustand der Kopplung zwischen der Folgeachse/Spindel FAX und der Leitachse/Spindel LAX							
"NONE" = keine Kopplung definiert							
"DEF" = Kopplung definiert, nicht aktiviert							
"ON" = Kopplung ist aktiv							
"OFF" = Kopplung deaktiviert							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 2:	Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_CPLNUM [31,31]				Zähler des Koppelfaktors		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLNUM[Fax, LAx]								
Zähler des Koppelfaktors zwischen der Folgeachse/Spindel FAX und der Leitachse/Spindel LAX								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner für Folgeachse							
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner für Leitachse							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPLDEN [31,31]				Nenner des Koppelfaktors		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLDEN[Fax, LAx]								
Nenner des Koppelfaktors zwischen der Folgeachse/Spindel FAX und der Leitachse/Spindel LAX								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner für Folgeachse							
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner für Leitachse							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_CPLCTID [31,31]			Kurventabellen ID der Kopplung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLCTID[FAx, LAx]								
Tabellennummer der aktiven Kurventabelle zwischen der Folgeachse/Spindel FAx und der Leitachse/Spindel LAx								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner für Folgeachse/Spindel						
Index 2:		Achs-/Spindelbezeichner für Leitachse/Spindel						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

STRING	\$AA_CPLSETVAL [31,31,32]			Kopplungsbezug der Leitachse			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLSETVAL[FAx, LAx]								
Kopplungsbezug der Leitachse/Spindel LAx der Folgeachse/Spindel FAx								
"ACTPOS" = Istposition								
"CMDPOS" = Sollposition								
"CMDVEL" = Sollgeschwindigkeit								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Index 2:		Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$PA_CPLTYPE [31,31]			Kopplungsart		Dok.:	
Beschreibung:							
\$PA_CPLTYPE[FAx, LAx]							
Für die Achse/Spindel der Folgeachse/Spindel FAx zur Leitachse/Spindel LAx werden bitcodiert die aktiven Kopplungstypen zurückgegeben							
Bit 0,1 = TANG							
Bit 2 = 1 ('H04') COUP							
Bit 3 = 1 ('H08') TRAIL							
Bit 4 = 1 ('H10') LEAD							
Bit 5 = 1 ('H20') EG							
Bit 6 = 1 ('H40') GANTRY							
Bit 7,8 = 1 (H180) TANG mit Option P							
Bit 9 = 1 ('H200') CP, Generische Kopplung							
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner für Folgeachse/Spindel						
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner für Leitachse/Spindel						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	512	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

STRING	\$PA_CPLSTATE [31,31,]				Zustand der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLSTATE[FAx, LAx]								
Zustand der Kopplung zwischen der Folgeachse/Spindel FAx und der Leitachse/Spindel LAx								
"NONE" = keine Kopplung definiert								
"DEF" = Kopplung definiert, nicht aktiviert								
"ON" = Kopplung ist aktiv								
"OFF" = Kopplung deaktiviert								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Index 2:	Achs-/Spindelbezeichner der Leitachse/-spindel							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$PA_CPLNUM [31,31]				Zähler des Koppelfaktors		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLNUM[FAx, LAx]								
Zähler des Koppelfaktors zwischen der Folgeachse/Spindel FAx und der Leitachse/Spindel LAx								
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner für Folgeachse							
Index 2:	Achs-/Spindelbezeichner für Leitachse							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$PA_CPLDEN [31,31]				Nenner des Koppelfaktors		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLDEN[FAx, LAx]								
Nenner des Koppelfaktors zwischen der Folgeachse/Spindel FAx und der Leitachse/Spindel LAx								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner für Folgeachse							
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner für Leitachse							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$PA_CPLCTID [31,31]				Kurventabellen ID der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLCTID[FAx, LAx]								
Tabellenummer der aktiven Kurventabelle zwischen der Folgeachse/Spindel FAx und der Leitachse/Spindel LAx								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner für Folgeachse/Spindel							
Index 2:	Achse-/Spindelbezeichner für Leitachse/Spindel							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

STRING	\$PA_CPLSETVAL [31,31,]			Kopplungsbezug der Leitachse		Dok.:	
Beschreibung:							
\$PA_CPLSETVAL[FAx, LAX]							
Kopplungsbezug der Leitachse/Spindel LAX der Folgeachse/Spindel FAX							
"ACTPOS" = Istposition							
"CMDPOS" = Sollposition							
"CMDVEL" = Sollgeschwindigkeit							
Index 1:	Achs-/Spindelbezeichner für Folgeachse/Spindel						
Index 2:	Achs-/Spindelbezeichner für Leiteachse/Spindel						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	-	0	-	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_ENC_ZERO_MON_ACCESS_CNT [n, 31]			Aktualisierungszähler gültiger Zeromonitoring-Zugriffe		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>Inkrementelle und abstandscodierte Messsysteme, nur bei SIMODRIVE611D: Die Variable ist bei diesem Gebertyp sehr Rechenzeit-intensiv und wird nur versorgt, wenn in \$MA_ENC_ZERO_MONITORING_SYSVAR_CTRL Bit_0 = 1 gesetzt ist. Die Systemvariable wird nach der Initialisierungsphase nach jeder Minute einmal inkrementiert, wenn in dieser Zeit eine oder mehrere Nullmarken detektiert wurden. In der Initialisierungsphase erfolgt die Inkrementierung an jeder abgesicherten detektierten Nullmarke. s.a. \$MA_ENC_ZEROMON_SYSVAR_CTRL Absolute Messsysteme (\$MA_ENC_TYPE=4), nur bei SIMODRIVE611D: Dieser Zähler wird bei jedem erfolgreichen NC-Zugriff auf einen gültigen EnDat-Absolutwert inkrementiert. andere Drives bzw. deaktiviert: Variable liefert 0. \$VA_ENC_ZERO_MON_ACCESS_CNT[n,ax] wird bei PowerOn auf 0 initialisiert. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset. Dabei bedeuten die Indizes: n: Gebernummer ax: Maschinenachse</p>							
Index 1:		n:Gebernummer					
Index 2:		Achsbezeichner					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_ABSOLUTE_ENC_ZERO_MON_MAX [n,31]			Maximum von \$VA_ENC_ZE- RO_MON_ACT			Dok.:	
Beschreibung:								
Absolute Messsysteme (\$MA_ENC_TYPE=4), nur bei SIMODRIVE611D:								
Diese Systemvariable enthält den seit dem Geber-Einschalten aufgetretenden Maximalwert aus \$VA_ENC_ZERO_MON_ACT.								
andere Systeme/Drives:								
Variable liefert 0.								
\$VA_ABSOLUTE_ENC_ZERO_MON_MAX[n,ax] wird bei PowerOn bzw. Geber-Anwahl auf 0 initialisiert. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset.								
Dabei bedeuten die Indizes:								
n: Gebernummer								
ax: Maschinenachse								
Index 1:		n:Gebernummer						
Index 2:		Achsbezeichner						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$VA_ABSOLUTE_ENC_DELTA_INIT [n,31]				Anfangs-Differenz bei Absolutgeber		Dok.:	
Beschreibung:								
Nur bei Absolutgeber:								
Dieser Wert enthält den Anfangs-Differenzwert zwischen								
letzter im SRAM gepufferter Absolut-Position und aktueller Absolut-Position (im Format interne Inkremente - vgl. Maschinendaten \$MN_INT_PER_MM bzw. \$MN_INT_PER_DEG). Der Wert wird aktualisiert bei PowerOn, Warmstart, Parken-Abwahl und Rückkehr unter die Gebergrenzfrequenz.								
andere Geber:								
Variable liefert 0.								
\$VA_ABSOLUTE_ENC_DELTA_INIT[n,ax] wird bei PowerOn neu berechnet. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset.								
Dabei bedeuten die Indizes:								
n: Gebernummer								
ax: Maschinenachse								
Index 1:	n:Gebernummer							
Index 2:	Achsbezeichner							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis		31	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$VA_ENC_ZERO_MON_ACT [n,31]			aktuelle interne Zeromonitoring Werte		Dok.:	
Beschreibung:							
Inkrementelle und abstandscodierte Messsysteme, nur bei SIMODRIVE611D:							
Die Systemvariable enthält den aktuellen Hardware-Zählerstand der letzten überfahrenen Nullmarke							
Absolute Messsysteme (\$MA_ENC_TYPE=4), nur bei SIMODRIVE611D:							
Diese Systemvariable enthält die aktuelle Abweichung (Betrag) zwischen Steuerungs-Position und neu-gebildeter Absolutposition im Format 1/4 Geber-Grobstriche.							
andere Drives:							
Variable liefert 0.							
\$VA_ENC_ZERO_MON_ACT[n,ax] wird bei PowerOn auf 0 initialisiert. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset.							
Dabei bedeuten die Indizes:							
n: Gebernummer							
ax: Maschinenachse							
Index 1:	n:Gebernummer						
Index 2:	Achszbezeichner						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	31	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$VA_ENC_ZERO_MON_INIT [n,31]			Initialisierungswerte Hardwarezähler bei Zeromonitoring			Dok.:	
Beschreibung:								
Inkrementelle und abstandscodierte Messsysteme nur bei SIMODRIVE611D:								
Diese Systemvariable enthält den Hardware-Initial-Zählerstand gegen den alle weiteren Hardware-Zählerstände der Nullmarken verglichen werden.								
andere Systeme/Drives:								
Variable liefert 0.								
\$VA_ENC_ZERO_MON_INIT[n,ax] wird bei PowerOn bzw. Geber-Anwahl auf 0 initialisiert. Es erfolgt kein Rücksetzen bei Reset.								
Dabei bedeuten die Indizes:								
n: Gebernummer								
ax: Maschinenachse								
Index 1:		n:Gebernummer						
Index 2:		Achsbezeichner						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_COUP_CORR_DIST [31]			Generische Kopplung: Restweg von \$AA_COUP_CORR			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_COUP_CORR_DIST[Sn]								
mit Spindel Sn (n: Nummer der Spindel), Bsp. S2: Spindel 2 oder C: Achse C								
Für die Funktionalität "Synchronlaufabweichung nachführen" dient die Variable zum Anzeigen des Restweges von \$AA_COUP_CORR (Korrekturwert zum Positionsversatz bei generischen Kopplungen)								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$AA_CPLINTR [31,31]				Verschiebewert für den Eingangswert der Kopplung		Dok.:		
Beschreibung:									
\$AA_CPLINTR[FAx, LAx]									
Verschiebewert für den Eingangswert der Leitachse/Spindel LAx der Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX									
Index 1:		Achsbezeichner für Folgeachse							
Index 2:		Achsbezeichner für Leitachse							
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.							
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_CPLINSC [31,31]				Skalierfaktor für den Eingangswert der Kopplung		Dok.:		
Beschreibung:									
\$AA_CPLINSC[FAx, LAx]									
Skalierfaktor für den Eingangswert der Leitachse/Spindel LAx der aktiven Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX									
Index 1:		Achsbezeichner für Folgeachse							
Index 2:		Achsbezeichner für Leitachse							
Einheit:		-							
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_CPLOUTTR [31,31]				Verschiebewert für den Ausgangswert der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLOUTTR[FAx, LAx]								
Verschiebewert den Ausgangswert der Leitachse/Spindel LAx der aktiven Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX								
Index 1:	Achsbezeichner für Folgeachse							
Index 2:	Achsbezeichner für Leitachse							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_CPLOUTSC [31,31]				Skalierfaktor für den Ausgangswert der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPLOUTSC[FAx, LAx]								
Skalierfaktor für den Ausgangswert der Leitachse/Spindel LAx der aktiven Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX								
Index 1:	Achsbezeichner für Folgeachse							
Index 2:	Achsbezeichner für Leitachse							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$PA_CPLINTR [31,31]				Verschiebewert für den Eingangswert der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLINTR[FAx, LAx]								
Verschiebewert für den Eingangswert der Leitachse/Spindel LAx der Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX								
Index 1:		Achsbezeichner für Folgeachse						
Index 2:		Achsbezeichner für Leitachse						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$PA_CPLINSC [31,31]				Skalierfaktor für den Eingangswert der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLINSC[FAx, LAx]								
Skalierfaktor für den Eingangswert der Leitachse/Spindel LAx der aktiven Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX								
Index 1:		Achsbezeichner für Folgeachse						
Index 2:		Achsbezeichner für Leitachse						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$PA_CPLOUTTR [31,31]				Verschiebewert für den Ausgangswert der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLOUTTR[FAx, LAx]								
Verschiebewert den Ausgangswert der Leitachse/Spindel LAx der aktiven Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX								
Index 1:		Achsbezeichner für Folgeachse						
Index 2:		Achsbezeichner für Leitachse						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
DOUBLE	\$PA_CPLOUTSC [31,31]				Skalierfaktor für den Ausgangswert der Kopplung		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPLOUTSC[FAx, LAx]								
Skalierfaktor für den Ausgangswert der Leitachse/Spindel LAx der aktiven Kopplung zur Folgeachse/Spindel FAX								
Index 1:		Achsbezeichner für Folgeachse						
Index 2:		Achsbezeichner für Leitachse						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_CPSYNCOF [31]				Schwellwert für Positionssynchronlauf Grob		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPSYNCOF[ax]								
Schwellwert für Positionssynchronlauf Grob der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPSYNFIP [31]				Schwellwert für Positionssynchronlauf Fein		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPSYNFIP[ax]								
Schwellwert für Positionssynchronlauf Fein der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_CPSYNCOV [31]				Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Grob		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPSYNCOV[ax]								
Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Grob der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_CPSYNFIV [31]				Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Fein		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPSYNFIV[ax]								
Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Fein der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel							
Einheit:	Lin.-/Winkelgeschw.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$PA_CPSYNCOPI [31]				Schwellwert für Positionssynchronlauf Grob		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPSYNCOPI[ax]								
Schwellwert für Positionssynchronlauf Grob der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$PA_CPSYNFIPI [31]				Schwellwert für Positionssynchronlauf Fein		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPSYNFIPI[ax]								
Schwellwert für Positionssynchronlauf Fein der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$PA_CPSYNCOV [31]				Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Grob		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPSYNCOV[ax]								
Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Grob der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$PA_CPSYNFIV [31]				Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Fein		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_CPSYNFIV[ax]								
Schwellwert für Geschwindigkeitssynchronlauf Fein der Folgeachse/Spindel ax								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin.-/Winkelgeschw.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$AA_ITR [31,4]				Aktueller Sollwert am Ausgang der n-ten Transformation		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_ITR[ax] ermittelt den aktuellen Sollwert einer Achse am Ausgang der n-ten verketteten Transformation.								
Für die Angabe des Trafo-Layer gilt:								
Trafo-Layer 0: Die Positionen entsprechen den BCS-Positionen, d.h. \$AA_ITR[x, 0] entspricht \$AA_IB[x]								
Trafo-Layer 1: Sollposition der Achse am Ausgang der 1. Transformation.								
Trafo-Layer 2: Sollposition der Achse am Ausgang der 2. Transformation.								
Trafo-Layer 3: Sollposition der Achse am Ausgang der 3. Transformation.								
Trafo-Layer 4: Sollposition der Achse am Ausgang der 4. Transformation, d.h. \$AA_ITR[x, 4] entspricht \$AA_IM[x]								
Besteht die Transformationskette nicht aus 4 Einzeltransformationen, so liefern die höchsten Ebenen die gleichen Sollwerte.								
Index 1:		Geometrie-Achsbezeichner, Kanal-Achsbezeichner oder Maschinen-Achsbezeichner						
Index 2:		Nummer der Transformationsebene 0..4						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_IBC [31]				Aktueller Sollwert einer kartesischen Achse		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$AA_IBC[ax] ermittelt die zwischen BKS und MKS liegende Sollposition einer kartesischen Achse. Kartesisch bedeutet, dass die Achse eine Linearachse ist und diese planparallel zu einer Koordinatenachse in einem rechtsdrehenden Koordinatensystem liegt.								
Ist eine Geometrieachse am Ausgang der n-ten Transformation noch kartesisch, so wird dieser Wert geliefert.								
Der verwendete Achsbezeichner muss im BKS eine Geometrieachse repräsentieren, ansonsten liefert die Variable den Wert 0 zurück.								
Index 1:		Geometrie-Achsbezeichner, Kanal-Achsbezeichner oder Maschinen-Achsbezeichner						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_IW [31]			Aktueller WKS-Istwert einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$VA_IW[ax] ermittelt die ins WKS rücktransformierte Encoder-Position einer Achse. Der WKS-Wert enthält alle axialen Überlagerungsanteile (DRF, AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.) und Korrekturwerte (CEC, etc.). Aus Performancegründen werden die Positionen pro Ipo-Takt nur einmal berechnet. Beim Lesen der Variable innerhalb eines Ipo-Taktes ändert sich der Wert der Variablen nicht, obwohl sich der Istwert verändert haben könnte.							
Bei aktiven Transformationen ist zu berücksichtigen, dass die Transformation der Istwerte ins BKS im Ipo-Takt sehr zeitaufwändig sein kann. In diesem Fall ist ein ausreichender Ipo-Takt einzustellen.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_IB [31]			Aktuelle BKS-Encoder-Position einer Achse		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$VA_IB[ax] ermittelt die ins BKS rücktransformierte Encoder-Position einer Achse. Der BKS-Wert enthält alle axialen Überlagerungsanteile (DRF, AA_OFF, ext. Nullpunktverschiebung, etc.) und Korrekturwerte (CEC, etc.). Aus Performancegründen werden die Positionen pro Ipo-Takt nur einmal berechnet. Beim Lesen der Variable innerhalb eines Ipo-Taktes ändert sich der Wert der Variablen nicht, obwohl sich der Istwert verändert haben könnte.							
Bei aktiven Transformationen ist zu berücksichtigen, dass die Transformation der Istwerte ins BKS im Ipo-Takt sehr zeitaufwändig sein kann. In diesem Fall ist ein ausreichender Ipo-Takt einzustellen.							
Index 1:	Maximale Achsnummer						
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_IBC [31]			Aktuelle kartesische BKS-Encoder-Position einer Achse	Dok.:	
Beschreibung:						
<p>Die Variable \$VA_IBC[<Geo-Achse>] ermittelt die zwischen BKS und MKS liegende Encoder-Position einer kartesischen Achse. Kartesisch bedeutet, dass die Achse eine Linearachse ist und diese planparallel zu einer Koordinatenachse in einem rechtsdrehenden Koordinatensystem liegt. Der verwendete Achsbezeichner kann ein Geometrie-, Kanal- oder ein Maschinen-Achsbezeichner sein. Dieser Bezeichner muss im BKS eine Geometrie-Achse repräsentieren, ansonsten liefert die Variable den Wert 0.0 zurück. Aus Performancegründen werden die Positionen pro Ipo-Takt nur einmal berechnet. Beim Lesen der Variable innerhalb eines Ipo-Taktes ändert sich der Wert der Variablen nicht, obwohl sich der Istwert verändert haben könnte.</p> <p>Bei aktiven Transformationen ist zu berücksichtigen, dass die Transformation der Istwerte ins BKS im Ipo-Takt sehr zeitaufwändig sein kann. In diesem Fall ist ein ausreichender Ipo-Takt einzustellen.</p>						
Index 1:		Maximale Achsnummer				
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.				
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung: kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert

DOUBLE	\$VA_ITR [31,4]			Aktueller Istwert am Ausgang der n-ten Transformation			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_ITR[ax, n] ermittelt die aktuelle Encoder-Position einer Achse am Ausgang der n-ten verketteten Transformation.								
Für die Angabe des Trafo-Layer gilt:								
Trafo-Layer 0: Die Positionen entsprechen den BCS-Positionen, d.h. \$VA_ITR[x, 0] entspricht \$VA_IB[x]								
Trafo-Layer 1: Sollposition der Achse am Ausgang der 1. Transformation.								
Trafo-Layer 2: Sollposition der Achse am Ausgang der 2. Transformation.								
Trafo-Layer 3: Sollposition der Achse am Ausgang der 3. Transformation.								
Trafo-Layer 4: Sollposition der Achse am Ausgang der 4. Transformation, d.h. \$VA_ITR[x, 4] entspricht \$VA_IM[x]								
Besteht die Transformationskette nicht aus 4 Einzeltransformationen, so liefern die höchsten Ebenen die gleichen Sollwerte.								
Bei aktiven Transformationen ist zu berücksichtigen, dass die Transformation der Istwerte ins BKS im Ipo-Takt sehr zeitaufwändig sein kann. In diesem Fall ist ein ausreichender Ipo-Takt einzustellen.								
Index 1:	Geometrie-Achsbezeichner, Kanal-Achsbezeichner oder Maschinen-Achsbezeichner							
Index 2:	Nummer der Transformationsebene 0..4							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_ATOL [31]			Aktive Achstoleranz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_ATOL nennt die Achstoleranz für Kompressor und Überschleifen, die bei der Aufbereitung des aktuellen Hauptlaufsatzes wirksam war.								
Index 1:	Maximale Achsnummer							
Einheit:	Lin.-/Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

DOUBLE	\$PA_ATOL [31]			Programmierte Achstoleranz			Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_ATOL nennt im Teileprogramm die programmierte Achstoleranz für Kompressor und Überschleifen. Ist kein Wert programmiert, liefert die Variable -1.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1.0	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$AA_FGREF [31]			Aktiver Radius für Rundachsweg			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_FGREF nennt den Radius, mit dem eine Rundachse zum Bahnweg beiträgt. Voreingestellt ist ein Wert von $180\text{mm}/\pi = 57.296\text{mm}$, was einem Beitrag von 1mm pro Grad entspricht.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$AA_FGROUP [31]			Einfluss einer Achse auf Bahngeschwindigkeit			Dok.:	
Beschreibung:								
Wenn der Weg einer Achse einen Einfluss auf die Bahngeschwindigkeit im aktuellen Hauptlaufsatz hat (FGROUP), liefert die Variable TRUE, sonst FALSE.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

BOOL	\$PA_FGROUP [31]				Einfluss einer Achse auf Bahngeschwindigkeit		Dok.:	
Beschreibung:								
Wenn der Weg einer Achse einen Einfluss auf die Bahngeschwindigkeit hat (FGROUP), liefert die Variable TRUE, sonst FALSE.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$PA_FGREF [31]				Faktor für Rundachsweg		Dok.:	
Beschreibung:								
\$PA_FGREF nennt im Teileprogramm den Radius, mit dem eine Rundachse zum Bahnweg beiträgt. Voreingestellt ist ein Wert von $180\text{mm}/\pi = 57.296\text{mm}$, was einem Beitrag von 1mm pro Grad entspricht.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		mm						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_CPMVDI [31]			Verhalten des Koppelmoduls bzgl. VDI-Signale		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AA_CPMVDI[AX] liefert für die angegebene Achse/Spindel bei aktiver Kopplung einen bitcodierten Wert zurück, der das Verhalten des Koppelmoduls auf bestimmte VDI-Signale wiedergibt							
Das Verhalten wird durch das CP-Schlüsselwort CPMVDI festgelegt							
Bit 0 reserviert							
Bit 1 reserviert							
Bit 2 reserviert							
Bit 3 = 0 DBAchse.DBX1.3, Achs-/Spindelsperre wird für die Folgeachse nicht wirksam							
Der Zustand der Leitachse wirkt							
Bit 3 = 1 DBAchse.DBX1.3, Achs-/Spindelsperre wird für die Folgeachse wirksam							
Bit 4 = 0 Abhängige Positionsanteile der Leitachsen/Spindeln werden unabhängig vom Zustand der Achs/Spindelsperre der jeweiligen Leitachse/Spindel wirksam							
Bit 4 = 1 Abhängige Positionsanteile der Leitachsen/Spindeln werden nur dann wirksam, wenn der Zustand der Achs/Spindelsperre der Leitachse/Spindel mit dem Zustand der Achs/Spindelsperre der Folgeachse/Spindel übereinstimmt.							
Bit 5 = 0 VDI-Signal DB21.DBX25.7 bzw. DB21.DBX1.7, Programmtest wird für die Folgeachse nicht wirksam. Der Zustand der Leitachse wirkt							
Bit 5 = 1 VDI-Signal DB21.DBX25.7 bzw. DB21.DBX1.7, Programmtest wird für die Folgeachse wirksam.							
Bit 6 = 0 Abhängige Positionsanteile der Leitachsen/Spindeln werden unabhängig vom Zustand der Achs/Spindelsperre der jeweiligen Leitachse/Spindel wirksam							
Bit 6 = 1 Abhängige Positionsanteile der Leitachsen/Spindeln werden nur dann wirksam, wenn der Zustand der Achs/Spindelsperre der Leitachse/Spindel mit dem Zustand der Achs/Spindelsperre der Folgeachse/Spindel übereinstimmt.							
Bit 7 - 31 reserviert							
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$AA_AX_DISABLE_SRC [31]				Quelle der Achsen-/Spindelsperre		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_AX_DISABLE_SRC								
Bitmaske die die Quelle einer aktiven Achsen-/Spindelsperre liefert.								
Das Datum ist bitcodiert, somit sind im Bedarfsfall auch Einzelzustände maskierbar bzw. getrennt auswertbar								
Bit0 = 1: resultierender Zustand aus allen Quellen: Achsen-/Spindelsperre aktiv.								
Bit1 = 1: axiales Signal Achsen-/Spindelsperre von PLC ausgelöst ist aktiv.								
Bit2 = 1: kanalspezifischer Programmtest ist aktiv.								
Bit3 = 1: axiale Unterdrückung des Programmtests von PLC ausgelöst ist aktiv.								
Bit4 = 1: axiales Signal Programmtest (Energiesparmodus) ist aktiv.								
Bit5 = 1: Serupro ist aktiv.								
Bit6 = 1: Koppelobjekt Gesamtzustand Achsen-/Spindelsperre ist aktiv.								
Bit7 = 1: Koppelobjekt Gesamtzustand reales Fahren ist aktiv.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		7	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$AA_AX_DISABLE [31]				Status der Achsen-/Spindelsperre		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_AX_DISABLE								
0: Achsen-/Spindelsperre ist nicht aktiv.								
1: Achsen-/Spindelsperre ist aktiv.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$AA_MASL_DEF [31]			Kopplungsdefinition Master-Slave			Dok.:	
Beschreibung:								
Der aktuelle Zustand einer Master-Slave Kopplung .								
Wert 0: Achse ist keine Slaveachse bzw. keine Kopplung aktiv.								
Wert> 0: Kopplung aktiv, es wird die zugehörige Maschinenachsnnummer der Masterachse geliefert.								
\$AA_MASL_STAT[X]								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_MACHAX [31]			Zuordnung physikalischen Achse			Dok.:	
Beschreibung:								
Zu einer Achse wird die NCU und die Maschinenachse gemeldet, die das physikalische Abbild der Achse darstellt. Dabei wird die NCU-Id ab der 10000 Stelle gemeldet, z.B. 20005: NCU 2 Achse 5. Ohne NCU-Link, d.h. es gibt nur eine NCU, wird nur die Nummer der Maschinenachse gemeldet. Die NCU-Id ist in diesem Fall gleich Null.								
Wird der Maschinenachsbezeichner verwendet, so muss die Maschinenachse auf dieser NCU mindestens einem Kanal zugeordnet sein, sonst wird der Alarm 17040 Kanal %1: Satz %2 unerlaubter Achsindex gemeldet.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$AA_IPO_NC_CHANAX [31]			Zuordnung zu NC, Kanal und Kanalachsnummer des Interpolators.			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>Wird die Achse derzeit auf dieser NCU interpoliert, so wird der Kanal und der Kanalachsnummer gemeldet, die den Interpolator der Achse definieren. Dabei wird der Kanal ab der hunderter Stelle und der Kanalachsnummer ab der Einerstelle gemeldet, z.B. 1005 - Kanal 10 Kanalachse 5. Diese Werte sind immer kleiner als 10000.</p> <p>Wird die Achse derzeit auf einer anderen NCU interpoliert, so wird der NCU Identifier der interpolierenden NCU und die globale Achsnummer der Maschinenachse gemeldet. Dabei wird die NCU ab der 10000 Stelle gemeldet, z.B. 20203: NCU 2 und die globale Achsnummer ist 203. Mit dieser globalen Achsnummer kann dann auf der anderen NCU, mit NCU-Id 2, mit \$AN_IPO_CHANAX[203] der interpolierende Kanal und die Kanalachsnummer ermittelt werden.</p> <p>Wird der Maschinenachsbezeichner verwendet, so muss die Maschinenachse auf dieser NCU mindestens einem Kanal zugeordnet sein, sonst wird der Alarm 17040 Kanal %1: Satz %2 unerlaubter Achsindex gemeldet.</p>								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$VA_IPO_NC_CHANAX [31]			Zuordnung Maschinenachse zu NC o. Kanal und K.Achsnummer des Interpolators.			Dok.:	
Beschreibung:								
<p>Wird die Maschinenachse derzeit auf dieser NCU interpoliert, so wird der Kanal und der Kanalachsnummer gemeldet, die den Interpolator der Achse definieren. Dabei wird der Kanal ab der hunderter Stelle und der Kanalachsnummer ab der Einerstelle gemeldet, z.B. 1005 - Kanal 10 Kanalachse 5. Diese Werte sind immer kleiner als 10000.</p> <p>Wird die Maschinenachse derzeit auf einer anderen NCU interpoliert, so wird der NCU Identifier der interpolierenden NCU und die globale Achsnummer der Maschinenachse gemeldet. Dabei wird die NCU ab der 10000 Stelle gemeldet, z.B. 20103: NCU 2 und die globale Achsnummer ist 103. Mit dieser globalen Achsnummer kann dann auf der anderen NCU, mit NCU-Id 2, mit \$AN_IPO_CHANAX[103] der interpolierende Kanal und die Kanalachsnummer ermittelt werden.</p> <p>Wird eine Maschinenachse nicht verwendet, so wird der Alarm 17040 Kanal %1: Satz %2 unerlaubter Achsindex gemeldet.</p>								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$VA_MOT_SENSOR_CONF [31]			Konfiguration von Motor-Sensoren			Dok.:	
Beschreibung:								
Über die Variable \$VA_MOT_SENSOR_CONF[axn] kann die Konfiguration von Sensoren des Motors abgefragt werden. Die Variable ist bitcodiert und hat folgende Ausprägung:								
Bit0 = 1: Sensorik vorhanden.								
Bit1 = 1: Sensor S1 vorhanden. Analogmesswert für Position der Zugstange.								
Bit2 = 0:								
Bit3 = 0:								
Bit4 = 1: Sensor S4 vorhanden. Digitalwert für die Kolbenendlage.								
Bit5 = 1: Sensor S5 vorhanden. Digitalwert für die Winkellage der Welle.								
Bit10 = 1: Zustandswert wird gebildet, Drehzahlbegrenzungen p5043 aktiv.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$VA_MOT_CLAMPING_STATE [31]			Zustand des Spannsystems			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$VA_MOT_CLAMPING_STATE[axn] ermittelt ausgehend von der Position der Zugstange (Wert des S1) den Spannzustand. Jedem Zustand ist eine maximale Drehzahl zugeordnet. Diese sind in den Antriebsparametern p5043[0..6] hinterlegt. Folgende Werte sind möglich:								
0: Sensor nicht vorhanden								
1: Initzustand, Drehzahlgrenze 0 Upm								
2: Alarm, Drehzahlgrenze 0 Upm								
3: Werkzeug gelöst / ausgestoßen, Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[0]								
4: Spannend (über Federkraft), Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[1]								
5: Lösend (über Druckluft), Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[2]								
6: Lösend (über Druckluft), Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[3]								
7: Gespannt mit Werkzeug, Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[4]								
8: Gespannt mit Werkzeug, Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[4]								
9: Weiter spannend (über Federkraft), Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[5]								
10: Gespannt ohne Werkzeug, Drehzahlgrenze siehe Antriebsparameter p5043[6]								
11: Alarm, Drehzahlgrenze 0 Upm								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		11	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$VA_MOT_SENSOR_ANA [31]			Analogsensor auf dem Motor			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$VA_MOT_SENSOR_ANA[axn] ermittelt den Analogmesswert des Sensors S1. Der Analogwert 0 - 10 V wird bei einer Auflösung von 1mV auf maximal +10000 Inkremente abgebildet.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

INT	\$VA_MOT_SENSOR_DIGI [31]			Digitale Sensoren auf dem Motor			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Variable \$VA_MOT_SENSOR_DIGI[axn] ermittelt die Zustände der digitalen Sensoren S4 und S5. Die Variable ist bitcodiert und hat folgende Ausprägung:								
Bit0 = 0:								
Bit1 = 0:								
Bit2 = 0:								
Bit3 = 0:								
Bit4 = 1: Sensor S4 Kolbenendlage								
Bit5 = 1: Sensor S5 Winkellage der Welle								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
INT	\$VA_CPSYNC2 [31]			Zustand Synchronlauf(2) der Folgeachse/ spindel			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_CPSYNC2[FA]								
Zweite Synchronlaufüberwachung der Folgeachse/spindel								
0: Überwachung nicht aktiv								
Bit 0 = 1: Überwachung 'Synchronlauf(2) grob' aktiv								
Bit 1 = 1: Synchronlauf(2) grob vorhanden								
Bit 2 = 1: Überwachung 'Synchronlauf(2) fein' aktiv								
Bit 3 = 1: Synchronlauf(2) fein vorhanden								
Index 1:		Achs-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		15	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalübergreifend
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

DOUBLE	\$AA_CPSYNOP2 [31]				Schwellwert Zweite Synchronlaufüberwachung Grob		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPSYNOP2[FA]								
Zweite Synchronlaufüberwachung der Folgeachse/spindel: Schwellenwert grob								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$AA_CPSYNFIP2 [31]				Schwellwert Zweite Synchronlaufüberwachung Fein		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_CPSYNFIP2[FA]								
Zweite Synchronlaufüberwachung der Folgeachse/spindel: Schwellenwert fein								
Index 1:		Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$AA_POSRES [31]			Achspannung ist restauriert			Dok.:		
Beschreibung:									
\$AA_POSRES[X]									
Achspannung:									
0: Achspannung ist nicht restauriert									
1: Achspannung ist restauriert									
Index 1:		Maximale Achspannung							
Einheit:		-							
Wert:		0	bis		1	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:									
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM			
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X			
Write	-	-	0	-	0	-			
Achspannzeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertmittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$AA_CPMALARM [31]			Verhalten des Koppelmoduls bzgl. Alarm-handling		Dok.:	
Beschreibung:							
Die Variable \$AA_CPMALARM[AX] liefert für die angegebene Achse/Spindel bei aktiver Kopplung einen bitcodierten Wert zurück, der das Verhalten des Koppelmoduls in Bezug auf das Alarmhandling festlegt.							
Das Verhalten wird durch das CP-Schlüsselwort CPMALARM festgelegt Die Defaultwerte ergeben sich aus den MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK und MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2							
Anhand der einzelnen Bits wird entschieden, welche Alarme unterdrückt werden.							
Bit gesetzt: Der entsprechende Alarm (Warnung) wird NICHT ausgelöst.							
Bit 0: Alarm 16772 "Kanal %1 Satz %2 Achse %3 ist Folgeachse, Kopplung wird geöffnet"							
Bit 1: Alarm 16773 "Kanal %1 Achse %3 ist Folgeachse. Die Achs-/Spindelsperren der Leitachsen sind unterschiedlich"							
Bit 2: Alarm 16774 "Kanal %1 Achse %2 Synchronisation abgebrochen"							
Bit 3: Alarm 22012 "Kanal %1 Satz %2. Leitachse %3 ist im Simulationsbetrieb"							
Bit 4: Alarm 22013 "Kanal %1 Satz %2. Folgeachse %3 ist im Simulationsbetrieb"							
Bit 5: Alarm 22014 "Kanal %1 Satz %2. Die Dynamik von Leitachse %3 und Folgeachse %4 ist stark unterschiedlich"							
Bit 6: Alarm 22015 "Kanal %1 Satz %2 Folgespindel %3 keine Dynamik für Zusatzbewegung"							
Bit 7: Alarm 22016 "Kanal %1 Satz %2 Folgespindel %3 im Bereich reduzierten Beschleunigungsvermögens"							
Bit 8: Alarm 22025 "Kanal %1 Satz %2 Folgeachse/spindel %3 Synchronlauf(2): Toleranz fein überschritten"							
Bit 9: Alarm 22026 "Kanal %1 Satz %2 Folgeachse/spindel %3 Synchronlauf(2): Toleranz grob überschritten"							
Bit 10 - 31 reserviert							
Index 1:	Achse-/Spindelbezeichner der Folgeachse/-spindel						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalübergreifend	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_COLLPOS [31]				Kollisionsposition		Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_COLLPOS[AX1]								
Position der 1.Achse bei drohender Kollision.								
Index 1:		Achshebezeichner						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalübergreifend	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_CC_COMP_VAL [31,4]				OA-Kompensationswert		Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_CC_COMP_VAL[ax, n] ermittelt den aktuellen Kompensationswert der n-ten OA-Kompensation über Compilezyklen im Maschinenkoordinatensystem (MKS).								
Wenn kein Compilezyklus aktiv ist, der OA-Kompensationswerte aufschaltet, hat die Variable den Wert 0.0.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Index 2:		Index Compilezyklus						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$VA_CC_COMP_VAL_TOTAL [31]			OA-Summenkompensationswert			Dok.:	
Beschreibung:								
Die axiale Variable \$VA_CC_COMP_VAL[ax] ermittelt den aktuellen Summenkompensationswert aller OA-Kompensationen über Compilezyklen im Maschinenkoordinatensystem (MKS).								
Wenn kein Compilezyklus aktiv ist, der OA-Kompensationswerte aufschaltet, hat die Variable den Wert 0.0.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		Lin.-/Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis		1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_LOAD_SMOOTH [31]			geglättete Antriebsauslastung			Dok.:	
Beschreibung:								
\$AA_LOAD_SMOOTH[ax]								
Die Variable \$AA_LOAD_SMOOTH[ax] ermittelt die mittels PT1-Filter geglättete Antriebsauslastung in Prozent.								
Die Filterkonstante wird mit dem Maschinendatum MD32925 LOAD_SMOOTH_FILTER_TIME eingestellt.								
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.								
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.								
Index 1:		Maximale Achsnummer						
Einheit:		-						
Wert:		-100	bis		100	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:		nicht klassifiziert	

DOUBLE	\$AA_POWER_SMOOTH [31]			geglättete Antriebswirkleistung		Dok.:	
Beschreibung:							
\$AA_POWER_SMOOTH[ax]							
Die Variable \$AA_POWER_SMOOTH[ax] ermittelt die mittels PT1-Filter geglättete Antriebswirkleistung in W.							
Die Filterkonstante wird mit dem Maschinendatum MD32926 POWER_SMOOTH_FILTER_TIME eingestellt.							
Nur bei PROFIdrive-Antrieben verfügbar.							
Bei PROFIdrive muss der Wert vom Antrieb explizit bereitgestellt und per variabler Telegrammprojektion über den Bus transportiert werden.							
Index 1:		Maximale Achsnummer					
Einheit:		-					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:		Aktueller Wert			Link:	nicht klassifiziert	

3.26 Safety Integrated

INT	\$A_STOPESI			Stop E aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_STOPESI								
aktueller Safety Integrated Stop E bei irgendeiner Achse:								
Wert 0: kein Stop E								
Wert ungleich 0: Bei irgendeiner Achse steht aktuell ein Stop E an								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_INSE [SF_MAXNUM_DIG_EXT_INBITS]			externes NCK-SPL-Eingangssignal			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_INSE[n]								
n = Bitnummer (1...192)								
externes NCK-SPL-Eingangssignal								
Schnittstelle der NCK-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Steuersignalen								
Index 1:		n: Nummer des Eingangs 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_INSED [SF_MAXNUM_DIG_EXT_INWORDS]			externe NCK-SPL-Eingangssignale (32 Bit)		Dok.:	
Beschreibung: \$A_INSED[n] n = Doppelwortnummer (1...6) externe NCK-SPL-Eingangssignale (32 Bit) Schnittstelle der NCK-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Steuersignalen							
Index 1:		n: Nummer des Eingangs-Wortes 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$A_INSEP [SF_MAXNUM_DIG_EXT_INBITS]			externes PLC-SPL-Eingangssignal		Dok.:	
Beschreibung: \$A_INSEP[n] n = Bitnummer (1...192) Abbild eines externen PLC-SPL-Eingangssignals Schnittstelle der PLC-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Steuersignalen Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:		n: Nummer des Eingangs 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_INSEPD [SF_MAXNUM_DIG_EXT_INWORDS]		externe PLC-SPL-Eingangs-Signale (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_INSEPD[n]							
n = Doppelwortnummer (1...6)							
Abbild der externen PLC-SPL-Eingangs-Signale (32 Bit)							
Schnittstelle der PLC-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Steuersignalen							
Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:	n: Nummer des Eingangs-Wortes 0 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
BOOL	\$A_OUTSE [SF_MAXNUM_DIG_EXT_OUTBITS]		externes NCK-SPL-Ausgangs-Signal			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_OUTSE[n]							
n = Bitnummer (1...192)							
externes NCK-SPL-Ausgangs-Signal							
Schnittstelle der NCK-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Statussignalen							
Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar							
Index 1:	n: Nummer des Ausgangs 1 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_OUTSED [SF_MAXNUM_DIG_EXT_OUTWORDS]			externe NCK-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSED[n] n = Doppelwortnummer (1...6) externe NCK-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit) Schnittstelle der NCK-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Statussignalen Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar								
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs-Wortes 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_OUTSEP [SF_MAXNUM_DIG_EXT_OUTBITS]			externes PLC-SPL-Ausgangs-Signal			Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSEP[n] n = Bitnummer (1...192) Abbild eines externen PLC-SPL-Ausgangs-Signals Schnittstelle der PLC-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Statussignalen Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar								
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_OUTSEPD [SF_MAXNUM_DIG_EXT_OUTWORDS]		externe PLC-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSEPD[n] n = Doppelwortnummer (1...6) Abbild der externen PLC-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit) Schnittstelle der PLC-SPL zur Peripherie-Anschaltung von SPL-Statussignalen Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs-Wortes 0 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_INSI [SF_MAXNUM_DIG_INT_INBITS]		internes NCK-SPL-Eingangssignal			Dok.:	
Beschreibung: \$A_INSI[n] n = Bitnummer (1...192) internes NCK-SPL-Eingangssignal Schnittstelle zu den Statussignalen der axialen NCK-Überwachungskanäle							
Index 1:		n: Nummer des Eingangs 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_INSID [SF_MAXNUM_DIG_INT_INWORDS]		interne NCK-SPL-Eingangssignale (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung: \$A_INSID[n] n = Doppelwortnummer (1...6) interne NCK-SPL-Eingangssignale (32 Bit) Schnittstelle zu den Statussignalen der axialen NCK-Überwachungskanäle							
Index 1:		n: Nummer des Eingangs-Wortes 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$A_INSHIP [SF_MAXNUM_DIG_INT_INBITS]		internes PLC-SPL-Eingangssignal			Dok.:	
Beschreibung: \$A_INSHIP[n] n = Bitnummer (1...192) Abbild eines internen PLC-SPL-Eingangssignals Schnittstelle zu den Statussignalen der axialen Antriebsüberwachungskanäle Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:		n: Nummer des Eingangs 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_INSIPD [SF_MAXNUM_DIG_INT_INWORDS]		interne PLC-SPL-Eingangs-Signale (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung: \$A_INSIPD[n] n = Doppelwortnummer (1...6) Abbild der internen PLC-SPL-Eingangs-Signale (32 Bit) Schnittstelle zu den Statussignalen der axialen Antriebsüberwachungskanäle Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:		n: Nummer des Eingangs-Wortes 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_OUTSI [SF_MAXNUM_DIG_INT_OUTBITS]		internes NCK-SPL-Ausgangs-Signal			Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSI[n] n = Bitnummer (1...192) internes NCK-SPL-Ausgangs-Signal Schnittstelle zu den Steuersignalen der axialen NCK-Überwachungskanäle Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar							
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_OUTSID [SF_MAXNUM_DIG_INT_OUTWORDS]			interne NCK-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit)		Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSID[n] n = Doppelwortnummer (1...6) interne NCK-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit) Schnittstelle zu den Steuersignalen der axialen NCK-Überwachungskanäle Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar							
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs-Wortes 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$A_OUTSIP [SF_MAXNUM_DIG_INT_OUTBITS]			internes PLC-SPL-Ausgangs-Signal		Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSIP[n] n = Bitnummer (1...192) Abbild eines internen PLC-SPL-Ausgangs-Signals Schnittstelle zu den Steuersignalen der axialen Antriebsüberwachungskanäle Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs 1 - ...					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_OUTSIPD [SF_MAXNUM_DIG_INT_OUTWORDS]			interne PLC-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit)			Dok.:	
Beschreibung: \$A_OUTSIPD[n] n = Doppelwortnummer (1...6) Abbild der internen PLC-SPL-Ausgangs-Signale (32 Bit) Schnittstelle zu den Steuersignalen der axialen Antriebsüberwachungskanäle Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar								
Index 1:		n: Nummer des Ausgangs-Wortes 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_MARKERSI [SF_MAXNUM_MARKER]			NCK-SPL-Merker			Dok.:	
Beschreibung: \$A_MARKERSI[n] n = Bitnummer (1...192) NCK-SPL-Merker Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar								
Index 1:		n: Nummer des Merkers 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_MARKERSID [SF_MAXNUM_MARKER_WORDS]			NCK-SPL-Merkerwort			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MARKERSID[n]								
n = Doppelwortnummer (1...6)								
NCK-SPL-Merkerwort (32Bit)								
Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar								
Index 1:		n: Nummer des Merker-Wortes 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
BOOL	\$A_MARKERSIP [SF_MAXNUM_MARKER]			PLC-SPL-Merker			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_MARKERSIP[n]								
n = Bitnummer (1...192)								
Abbild eines PLC-SPL-Merker								
Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar								
Index 1:		n: Nummer des Merkers 1 - ...						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$A_MARKERSIPD [SF_MAXNUM_MARKER_WORDS]		PLC-SPL-Merkerwort			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_MARKERSIPD[n]							
n = Doppelwortnummer (1...6)							
Abbild eines PLC-SPL-Merkerwort (32 Bit)							
Nur während der SPL-Inbetriebnahme-Phase lesbar							
Index 1:	n: Nummer des Merker-Wortes 1 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
DOUBLE	\$A_TIMERSI [SF_MAXNUM_TIMER]		SPL-Timer			Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_TIMERSI[n]							
n=Timernummer (1...16)							
SPL-Timer							
Einheit in Sekunden							
Die Zeit wird intern in Vielfachen des Interpolationstaktes gezählt.							
Das Hochzählen der Zeitvariable wird gestartet durch die Wertzuweisung							
\$A_TIMERSI[n]=<startwert>							
Das Hochzählen einer Zeitvariable wird gestoppt durch Zuweisung eines negativen Wertes							
\$A_TIMERSI[n]=-1							
Der aktuelle Zeitwert kann bei laufender oder gestoppter Zeitvariable gelesen werden. Nach dem Stoppen der Zeitvariable durch Zuweisung von -1 bleibt der zuletzt aktuelle Zeitwert stehen und kann weiterhin gelesen werden.							
Die Timer werden durch Kanal-/BAG-Reset nicht gestoppt.							
Index 1:	n: Nummer des Timers 1 - ...						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_STATSID			SPL-Statussignale			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_STATSID								
Status des Kreuzweisen Datenvergleichs zwischen NCK und PLC (SPL-KDV).								
Wenn der Wert ungleich Null ist, ist ein Fehler im SPL-KDV aufgetreten.								
Bedeutung								
Bit 0...5 = 1: KDV-Fehler in Eingangs-/Ausgangs-Signalen, Merkern oder dynamischen Daten der FSEND DP/FRECVDP-Kommunikation								
Bit 6...25 = 0: nicht belegt								
Bit 26 = 1: Fehler in PROFIsafe-Kommunikation aufgetreten								
Bit 27 = 1: KDV-Fehler in statischen Daten								
Bit 28 = 1: KDV-Fehler "SPL-Schutz-Status" (Status \$MN_PREVENT_SYNACT_LOCK ungleich DB18 DBX36.0 (SPL READY))								
Bit 29 = 1: Zeitfehler in Kommunikation zwischen NCK und PLC (in 5 sec werden alle ext.NCK-SPL-Ausgänge auf Null gesetzt, die PLC geht in Stop)								
Bit 30 = 1: Stop von PLC an NCK gemeldet								
Bit 31 = 0: nicht belegt								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

BOOL	\$A_CMDSI [SF_MAXNUM_CMD_MARKER]		Steuersignale SPL-KDV				Dok.:	
Beschreibung: \$A_CMDSI[n] n = Bitnummer (1...16) Steuerwort für den Kreuzweisen Datenvergleich zwischen NCK und PLC (SPL-KDV). n = 1: Zeit für Signal-Änderungsüberwachung auf 10 s erhöhen. Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar								
Index 1:		n: Nummer des Steuersignals für den Kreuzweisen Datenvergleich SPL						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		
INT	\$A_LEVELSID		SPL-KDV-Füllstand				Dok.:	
Beschreibung: \$A_LEVELSID Anzeige des Füllstands der Signal-Änderungsüberwachung im Kreuzweisen Datenvergleich zwischen NCK- und PLC-SPL (SPL-KDV). Gibt die Anzahl der momentan zur Überprüfung durch den Kreuzweisen Datenvergleich vermerkten Signale an. Dieser Wert ist bereits ungleich Null, wenn ein SPL-Signal unterschiedlichen Pegel auf NCK und PLC aufweist, die erlaubte Diskrepanzzeit für die Signale (2 sec) aber noch nicht abgelaufen ist.								
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$A_XFAULTSI			KDV-Status		Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_XFAULTSI							
Information über Stop F bei einer Safety-Achse:							
Bit 0 = 1: Im Kreuzvergleich zwischen NCK und Antrieb einer beliebigen Safety-Achse wurde ein Istwertfehler aufgedeckt.							
Bit 1 = 1: Im Kreuzvergleich zwischen NCK und Antrieb einer beliebigen Achse wurde irgendein Fehler aufgedeckt und die Wartezeit (<>0) bis zur Auslösung von Stop B in dieser Achse läuft oder ist abgelaufen (\$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_F).							
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$A_PLCSIIN [SF_MAXNUM_PLCIN_MARKER]			SPL-Signal von PLC an NCK		Dok.:	
Beschreibung:							
\$A_PLCSIIN[n]							
n = Bitnummer (1...96)							
Einkanlige Signale von PLC-SPL (DB18) an NCK-SPL.							
Anwendung:							
\$A_MARKERSI[1] = \$A_PLCSIIN[1] ; Meldung von PLC-SPL							
Index 1:		n: Nummer des Signals 1 - ... von PLC an NCK					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	-	-	0	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:			nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

BOOL	\$A_PLCSIOUT [SF_MAXNUM_PLCOUT_MARKER]		SPL-Signal von NCK an PLC				Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_PLCSIOUT[n]								
n = Bitnummer (1...96)								
Einkanalige Signale von NCK-SPL an PLC-SPL (DB18).								
Anwendung:								
\$A_PLCSIOUT[1] = \$A_MARKERSI[1] ; Meldung an PLC-SPL								
Nur aus SPL (Programm SAFE.SPF) schreibbar								
Index 1:	n: Nummer des Signals 1 - ... von NCK an PLC							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert			
INT	\$A_FSDP_ERR_REAC [SF_MAXNUM_FSENDDP_DRIVER]		Reaktion auf Kommunikationsfehler F_SENDDP				Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_FSDP_ERR_REAC[n]								
n = F_SENDDP-Beziehung (1...16)								
Über die Systemvariable wird die Reaktion bei Auftreten eines Kommunikationsfehlers eingestellt. Abhängig von der aktuellen Abhängigkeit der beiden an der F_DP-Kommunikationsbeziehung beteiligten Anlagenkomponenten, kann die Reaktion auf einen Kommunikationsfehler hervorgerufen durch eine Störung auf dem Kommunikationsweg oder durch ein bewusstes Abschalten einer der Anlagenkomponenten, gezielt vorgegeben werden.								
0 = Alarm 27350 + Stop D/E								
1 = Alarm 27350								
2 = Alarm 27351 (nur Anzeige, selbstlöschend)								
3 = es wird kein Alarm angezeigt								
Index 1:	n: Nummer F_SENDDP-Beziehung							
Einheit:	-							
Wert:	0	bis	3	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert			

BOOL	\$A_FSDP_ERROR [SF_MAXNUM_FSENDDP_DRIVER]			Kommunikationsfehler F_SENDDP			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_FSDP_ERROR[n]								
n = F_SENDDP-Beziehung (1...16)								
Über die Systemvariable wird mitgeteilt, dass ein Kommunikationsfehler vorliegt. Die von F_SENDDP ermittelte Fehlerursache ist in den Diagnosedaten \$A_FSDP_DIAG enthalten.								
TRUE = Kommunikationsfehler								
FALSE = Normalbetrieb								
Index 1:		n: Nummer F_SENDDP-Beziehung						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert
BOOL	\$A_FSDP_SUBS_ON [SF_MAXNUM_FSENDDP_DRIVER]			Ersatzwerte im Empfänger aktiv			Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_FSDP_SUBS_ON[[n]								
n = F_SENDDP-Beziehung (1...16)								
Über die Systemvariable wird mitgeteilt, dass am F_RECVDP (Empfänger) Ersatzwerte an die Applikation ausgegeben werden.								
TRUE = Ausgabe von Ersatzwerten								
FALSE = Ausgabe von Prozesswerten								
Index 1:		n: Nummer F_SENDDP-Beziehung						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_FSDP_DIAG [SF_MAXNUM_FSENDDP_DRIVER]		Ursache des Kommunikationsfehler F_SENDDP		Dok.:	
Beschreibung:						
\$A_FSDP_DIAG[n]						
n = F_SENDDP-Beziehung (1...16)						
Über die Systemvariable wird die von F_SENDDP ermittelte Ursache des Kommunikations- (Bit 4 - 5) bzw. Systemfehlers (Bit 13 - 15) angezeigt.						
Bit 0 - 3: reserviert						
Bit 4: 1 = Timeout erkannt						
Bit 5: 1 = Sequenznummernfehler erkannt						
Bit 6: 1 = CRC-Fehler erkannt						
Bit 7 - 12: reserviert						
Bit 13: 1 = Abweichungen in den F-Telegrammdateien (TelegramDiscrepancy)						
Bit 14: 1 = Lebenszeichenüberwachung (LifeSign)						
Bit 15: 1 = Asynchroner Fehlerzustand (StateFault)						
Index 1:	n: Nummer F_SENDDP-Beziehung					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	0x7FFFFFFF	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_FRDP_SUBS [SF_MAXNUM_FRECVDP_DRIVER]			Ersatzwert F_RECVDP		Dok.:	
Beschreibung: \$A_FRDP_SUBS[n] n = F_RECVDP-Beziehung (1...16) Über die Systemvariable werden die Ersatzwerte vorgegeben, die an die SPL in folgenden Zuständen ausgegeben werden: - Anlauf der zyklischen Kommunikation - Kommunikationsfehler							
Index 1:		n: Nummer F_RECVDP-Beziehung					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	0xFFFF	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

INT	\$A_FRDP_ERR_REAC [SF_MAXNUM_FRECVDP_DRIVER]			Reaktion auf Kommunikationsfehler F_RECVDP		Dok.:	
Beschreibung: \$A_FRDP_ERR_REAC[n] n = F_RECVDP-Beziehung (1...16) Über die Systemvariable wird die Reaktion bei Auftreten eines Kommunikationsfehlers eingestellt. Abhängig von der aktuellen Abhängigkeit der beiden an der F_DP-Kommunikationsbeziehung beteiligten Anlagenkomponenten, kann die Reaktion auf einen Kommunikationsfehler hervorgerufen durch eine Störung auf dem Kommunikationsweg oder durch ein bewusstes Abschalten einer der Anlagenkomponenten, gezielt vorgegeben werden. 0 = Alarm 27350 + Stop D/E 1 = Alarm 27350 2 = Alarm 27351 (nur Anzeige, selbstlöschend) 3 = es wird kein Alarm angezeigt							
Index 1:		n: Nummer F_RECVDP-Beziehung					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X	
Write	VL-Stop	X	7	-	0	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert

BOOL	\$A_FRDP_ERROR [SF_MAXNUM_FRECVDP_DRIVER]		Kommunikationsfehler F_RECVDP				Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_FRDP_ERROR[n]								
n = F_RECVDP-Beziehung (1...16)								
Über die Systemvariable wird mitgeteilt, dass ein Kommunikationsfehler vorliegt. Die von F_RECVDP ermittelte Fehlerursache ist in den Diagnosedaten \$A_FRDP_DIAG enthalten.								
TRUE = Kommunikationsfehler								
FALSE = Normalbetrieb								
Index 1:	n: Nummer F_RECVDP-Beziehung							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		
BOOL	\$A_FRDP_SUBS_ON [SF_MAXNUM_FSEND DP_DRIVER]		Ersatzwerte aktiv				Dok.:	
Beschreibung:								
\$A_FRDP_SUBS_ON[n]								
n = F_RECVDP-Beziehung (1...16)								
Über die Systemvariable wird mitgeteilt, dass Ersatzwerte an die Applikation ausgegeben werden.								
TRUE = Ausgabe von Ersatzwerten								
FALSE = Ausgabe von Prozesswerten								
Index 1:	n: Nummer F_RECVDP-Beziehung							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

BOOL	\$A_FRDP_ACK_REQ [SF_MAXNUM_FSEND DP_DRIVER]		Anwenderquittierung angefordert		Dok.:	
Beschreibung: \$A_FRDP_ACK_REQ[[n] n = F_RECVDP-Beziehung (1...16) Über die Systemvariable wird mitgeteilt, dass nach einem Kommunikationsfehler wieder fehlerfrei zyklisch F-Telegramme ausgetauscht werden und zur Quittierung des Fehlers und zur Ausgabe der Prozesswerte noch die Anwenderquittierung über Nahtstellensignal DB18.FRDP_ACK_REI oder Kanal_1-Reset erforderlich ist.						
Index 1:	n: Nummer F_RECVDP-Beziehung					
Einheit:	-					
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

INT	\$A_FRDP_DIAG [SF_MAXNUM_FRECVDP_DRIVER]		Ursache des Kommunikationsfehler F_RECVDP		Dok.:	
Beschreibung: \$A_FRDP_DIAG[n] n = F_RECVDP-Beziehung (1...16) Über die Systemvariable wird die von F_RECVDP ermittelte Ursache des Kommunikations- (Bit 4 - 5) bzw. Systemfehlers (Bit 13 - 15) angezeigt. Bit 0 - 3: reserviert Bit 4: 1 = Timeout erkannt Bit 5: 1 = Sequenznummernfehler erkannt Bit 6: 1 = CRC-Fehler erkannt Bit 7 - 12: reserviert Bit 13: 1 = Abweichungen in den F-Telegramm Daten (TelegramDiscrepancy) Bit 14: 1 = Lebenszeichenüberwachung (LifeSign) Bit 15: 1 = Asynchroner Fehlerzustand (StateFault)						
Index 1:	n: Nummer F_RECVDP-Beziehung					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	0x7FFFFFFF	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X
Write	-	-	0	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	nicht klassifiziert	

BOOL	\$A_FRDP_SENDDDP [SF_MAXNUM_FRECVDP_DRIVER]				Sicherheitsbetrieb im Kommunikationspartner inaktiv		Dok.:	
Beschreibung: \$A_FRDP_SENDDDP[n] n = F_RECVDP-Beziehung (1...16) Über die Systemvariable wird die aktuelle Betriebsart der F-CPU des F_SENDDDP-Kommunikationspartners angezeigt: TRUE = die F-CPU befindet sich im deaktivierten Sicherheitsbetrieb FALSE = die F-CPU befindet sich im Sicherheitsbetrieb								
Index 1:		n: Nummer F_RECVDP-Beziehung						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	
DOUBLE	\$VA_IS [31]				Sichere Istposition NCK		Dok.:	
Beschreibung: \$VA_IS[X] X = Achsbezeichner sichere Istposition NCK-Überwachungskanal								
Index 1:		Achsindex						
Einheit:		Lin./Winkelpos.						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		nicht klassifiziert	

INT	\$VA_STOPSI [31]			Stop von Safety Integrated			Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_STOPSI[X]								
X = Achsbezeichner								
aktueller Safety Integrated Stop der jeweiligen Achse								
Wert Bedeutung								
-1 kein Stop								
0 Stop A								
1 Stop B								
2 Stop C								
3 Stop D								
4 Stop E								
5 Stop F								
10 Teststop NC								
11 Test ext. Impulslöschung								
Index 1:	Achsindex							
Einheit:	-							
Wert:	-1	bis	11	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	VL-Stop	X	7	X	7	X		
Write	-	-	0	-	0	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	nicht klassifiziert		

INT	\$VA_XFAULTSI [31]				Stop F durch Kreuzvergleichsfehler aktiv		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_XFAULTSI[X]								
X = Achsbezeichner								
Information über Safety Integrated Stop F bei dieser Achse:								
Bit 0 gesetzt: Im Kreuzvergleich zwischen NCK und Antrieb wurde ein Istwertfehler aufgedeckt.								
Bit 1 gesetzt: Im Kreuzvergleich zwischen NCK und Antrieb wurde irgendein Fehler aufgedeckt und die Wartezeit (<>0) bis zur Auslösung von Stop B (\$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_F) läuft oder ist abgelaufen								
Index 1:		Achsindex						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		3	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert
INT	\$VA_SAFE_TYPE [31]				axiale Safety-Betriebsart		Dok.:	
Beschreibung:								
\$VA_SAFE_TYPE[X]								
X = Achsbezeichner								
Information über die aktive Safety Integrated Betriebsart dieser Achse:								
= 0: keine Safety Integrated Bewegungsüberwachungen aktiv.								
= 1: Safety Integrated NCK-integrierte Bewegungsüberwachungen aktiv.								
= 2: Safety Integrated Drive Based Bewegungsüberwachungen aktiv.								
Index 1:		Achsindex						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		2	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe		BTSS	BTSS-Schutzstufe		OEM
Read	VL-Stop	X	7		X	7		X
Write	-	-	0		-	0		-
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	SPIN	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert				Link:		nicht klassifiziert

3.27 Anwenderspezifische Systemvariablen

DOUBLE	SYG_RM [n]			Synact-Parameter Real für GUD2-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_RM[n] Synact-Parameter Real im GUD2-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[1])						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
INT	SYG_IM [n]			Synact-Parameter Integer für GUD2-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_IM[n] Synact-Parameter Integer im GUD2-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[1])						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	SYG_BM [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD2-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_BM[n] Synact-Parameter Boolean im GUD2-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[1])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_AM [n]			Synact-Parameter Axis für GUD2-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_AM[n] Synact-Parameter Axis im GUD2-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[1])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_CM [n]			Synact-Parameter Char für GUD2-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_CM[n] Synact-Parameter Char im GUD2-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[1])						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
STRING	SYG_SM [n]			Synact-Parameter String für GUD2-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_SM[n] Synact-Parameter String im GUD2-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[1])						
Index 3:	31 Zeichen und Stringende - Zeichen						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	SYG_RU [n]			Synact-Parameter Real für UGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_RU[n] Synact-Parameter Real im UGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens drei								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[2])						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
INT	SYG_IU [n]			Synact-Parameter Integer für UGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_IU[n] Synact-Parameter Integer im UGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens drei								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[2])						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	SYG_BU [n]			Synact-Parameter Boolean für UGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_BU[n] Synact-Parameter Boolean im UGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens drei								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[2])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_AU [n]			Synact-Parameter Axis für UGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_AU[n] Synact-Parameter Axis im UGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens drei								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[2])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_CU [n]			Synact-Parameter Char für UGUD-Bau- stein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_CU[n] Synact-Parameter Char im UGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens drei								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[2])						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		255	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
STRING	SYG_SU [n]			Synact-Parameter String für UGUD-Bau- stein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_SU[n] Synact-Parameter String im UGUD-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens drei								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[2])						
Index 3:		31 Zeichen und Stringende - Zeichen						
Einheit:		-						
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	SYG_R4 [n]			Synact-Parameter Real für GUD4-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_R4[n] Synact-Parameter Real im GUD4-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[3])						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
INT	SYG_I4 [n]			Synact-Parameter Integer für GUD4-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_I4[n] Synact-Parameter Integer im GUD4-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[3])						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	SYG_B4 [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD4-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_B4[n] Synact-Parameter Boolean im GUD4-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[3])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_A4 [n]			Synact-Parameter Axis für GUD4-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_A4[n] Synact-Parameter Real im GUD4-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[3])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_C4 [n]			Synact-Parameter Char für GUD4-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_C4[n] Synact-Parameter Char im GUD4-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[3])						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
STRING	SYG_S4 [n]			Synact-Parameter String für GUD4-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_S4[n] Synact-Parameter String im GUD4-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens vier							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[3])						
Index 3:	31 Zeichen und Stringende - Zeichen						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	SYG_R5 [n]			Synact-Parameter Real für GUD5-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_R5[n] Synact-Parameter Real im GUD5-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens fünf								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[4])						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
INT	SYG_I5 [n]			Synact-Parameter Integer für GUD5-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_I5[n] Synact-Parameter Integer im GUD5-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens fünf								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[4])						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	SYG_B5 [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD5-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_B5[n] Synact-Parameter Boolean im GUD5-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens fünf								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[4])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_A5 [n]			Synact-Parameter Axis für GUD5-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_A5[n] Synact-Parameter Axis im GUD5-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens fünf								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[4])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_C5 [n]			Synact-Parameter Char für GUD5-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_C5[n] Synact-Parameter Char im GUD5-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens fünf							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[4])						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
STRING	SYG_S5 [n]			Synact-Parameter String für GUD5-Baustein		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_S5[n] Synact-Parameter String im GUD5-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens fünf							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[4])						
Index 3:	31 Zeichen und Stringende - Zeichen						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	SYG_R6 [n]			Synact-Parameter Real für GUD6-Baustren		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_R6[n] Synact-Parameter Real im GUD6-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sechs							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[5])						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
INT	SYG_I6 [n]			Synact-Parameter Integer für GUD6-Baustren		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_I6[n] Synact-Parameter Integer im GUD6-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sechs							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[5])						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	SYG_B6 [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD6-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_B6[n] Synact-Parameter Boolean im GUD6-Baustein..								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sechs								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[5])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_A6 [n]			Synact-Parameter Axis für GUD6-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_A6[n] Synact-Parameter Real im GUD6-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sechs								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[5])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_C6 [n]			Synact-Parameter Char für GUD6-Baust- ren	Dok.:	
Beschreibung:						
SYG_C6[n] Synact-Parameter Char im GUD6-Baustein.						
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.						
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sechs						
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.						
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[5])					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	
STRING	SYG_S6 [n]			Synact-Parameter String für GUD6-Baust- ren	Dok.:	
Beschreibung:						
SYG_S6[n] Synact-Parameter String im GUD6-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.						
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.						
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sechs						
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.						
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[5])					
Index 3:	31 Zeichen und Stringende - Zeichen					
Einheit:	-					
Wert:		bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	SYG_R7 [n]			Synact-Parameter Real für GUD7-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_R7[n] Synact-Parameter Real im GUD7-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sieben								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[6])							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308		bis	1,8E308		Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv				Link:	Keine Einschränkung		
INT	SYG_I7 [n]			Synact-Parameter Integer für GUD7-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_I7[n] Synact-Parameter Integer im GUD7-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sieben								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[6])							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648		bis	2147483647		Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv				Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	SYG_B7 [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD7-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_B7[n] Synact-Parameter Boolean im GUD7-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sieben								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[6])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

AXIS	SYG_A7 [n]			Synact-Parameter Axis für GUD7-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_A7[n] Synact-Parameter Axis im GUD7-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sieben								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[6])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_C7 [n]			Synact-Parameter Char für GUD7-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_C7[n] Synact-Parameter Char im GUD7-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sieben								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[6])						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		255	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
STRING	SYG_S7 [n]			Synact-Parameter String für GUD7-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_S7[n] Synact-Parameter String im GUD7-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens sieben								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[6])						
Index 3:		31 Zeichen und Stringende - Zeichen						
Einheit:		-						
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	SYG_R8 [n]			Synact-Parameter Real für GUD8-Baustren		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_R8[n] Synact-Parameter Real im GUD8-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens acht							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[7])						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
INT	SYG_I8 [n]			Synact-Parameter Integer für GUD8-Baustren		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_I8[n] Synact-Parameter Integer im GUD8-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens acht							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[7])						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	SYG_B8 [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD8-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_B8[n] Synact-Parameter Boolean im GUD8-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens acht								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[7])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_A8 [n]			Synact-Parameter Axis für GUD8-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_A8[n] Synact-Parameter Axis im GUD8-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens acht								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[7])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_C8 [n]			Synact-Parameter Char für GUD8-Baustren	Dok.:	
Beschreibung:						
SYG_C8[n] Synact-Parameter Char im GUD8-Baustein.						
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.						
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens acht						
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.						
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[7])					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	
STRING	SYG_S8 [n]			Synact-Parameter String für GUD8-Baustren	Dok.:	
Beschreibung:						
SYG_S8[n] Synact-Parameter String im GUD8-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.						
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.						
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens acht						
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.						
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[7])					
Index 3:	31 Zeichen und Stringende - Zeichen					
Einheit:	-					
Wert:		bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	SYG_R9 [n]			Synact-Parameter Real für GUD9-Baustren		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_R9[n] Synact-Parameter Real im GUD9-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens neun							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[8])						
Einheit:	-						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		
INT	SYG_I9 [n]			Synact-Parameter Integer für GUD9-Baustren		Dok.:	
Beschreibung:							
SYG_I9[n] Synact-Parameter Integer im GUD9-Baustein.							
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.							
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens neun							
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.							
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[8])						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	X	7	X	7	X	
Write	X	X	7	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung		

BOOL	SYG_B9 [n]			Synact-Parameter Boolean für GUD9-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_B9[n] Synact-Parameter Boolean im GUD9-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens neun								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[8])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_A9 [n]			Synact-Parameter Axis für GUD9-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_A9[n] Synact-Parameter Axis im GUD9-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens neun								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[8])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_C9 [n]			Synact-Parameter Char für GUD9-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_C9[n] Synact-Parameter Char im GUD9-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens neun								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[8])						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis		255	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
STRING	SYG_S9 [n]			Synact-Parameter String für GUD9-Baustren			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_S9[n] Synact-Parameter String im GUD9-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, müssen mindestens neun								
GUD-Bausteine mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[8])						
Index 3:		31 Zeichen und Stringende - Zeichen						
Einheit:		-						
Wert:			bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	SYG_RS [n]			Synact-Parameter Real für SGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_RS[n] Synchronaktions-Parameter Real im SGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, muss mindestens ein								
GUD-Baustein mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Real wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_REAL[0])						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
INT	SYG_IS [n]			Synact-Parameter Integer für SGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_IS[n] Synact-Parameter Integer im SGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, muss mindestens ein								
GUD-Baustein mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Integer wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_INT[0])						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	SYG_BS [n]			Synact-Parameter Boolean für SGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_BS[n] Synact-Parameter Boolean im SGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, muss mindestens ein								
GUD-Baustein mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Boolean wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_BOOL[0])						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		FALSE	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
AXIS	SYG_AS [n]			Synact-Parameter Axis für SGUD-Baustein			Dok.:	
Beschreibung:								
SYG_AS[n] Synchronaktions-Parameter Axis im SGUD-Baustein.								
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.								
Damit die Parameter angelegt werden, muss mindestens ein								
GUD-Baustein mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.								
Index 1:		die max. Anzahl der SynactGUD Axis wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_AXIS[0])						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:		NOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	X		
Write	X	X	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

CHAR	SYG_CS [n]			Synact-Parameter Char für SGUD-Baustein	Dok.:	
Beschreibung:						
SYG_CS[n] Synchronaktions-Parameter Char im SGUD-Baustein.						
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.						
Damit die Parameter angelegt werden, muss mindestens ein GUD-Baustein mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.						
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD Char wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_CHAR[0])					
Einheit:	-					
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	
STRING	SYG_SS [n]			Synact-Parameter String für SGUD-Baustein	Dok.:	
Beschreibung:						
SYG_SS[n] Synchronaktions-Parameter String im SGUD-Baustein. Die maximale Stringlänge ist auf 31 Zeichen begrenzt.						
Den Parametern kann über REDEF eine Schutzstufe zugewiesen werden.						
Damit die Parameter angelegt werden, muss mindestens ein GUD-Baustein mit MD \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES aktiviert sein.						
Index 1:	die max. Anzahl der SynactGUD String wird per Maschinendatum festgelegt (\$MN_MM_NUM_SYNACT_GUD_STRING[0])					
Index 3:	31 Zeichen und Stringende-Zeichen					
Einheit:	-					
Wert:		bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	X	7	X	7	X
Write	X	X	7	X	7	X
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:	Keine Einschränkung	

3.28 Kinematische Kette

STRING	\$NK_NAME [n]			Name des Kettengliedes			Dok.:	
Beschreibung:								
Name des n-ten Kettengliedes einer kinematischen Kette. Die maximal mögliche Anzahl von Kettengliedern wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEMENTS eingestellt.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
STRING	\$NK_NEXT [n]			Name des nächsten Kettengliedes			Dok.:	
Beschreibung:								
Name des nächsten Kettengliedes, d.h.im Ggensatz zu der Systemvariable \$NK_PARALLEL zweigt die Teilkette, auf die mit \$NK_NEXT verwiesen wird, am Ende des aktuellen Kettengliedes ab.								
Leerstring "" bedeutet das Ende der Kette.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$NK_PARALLEL [n]			Name eines parallelen Kettengliedes		Dok.:	
Beschreibung:							
Name eines Kettengliedes, das parallel zum aktuellen Kettenglied abzweigt, d.h. im Ggensatz zu der Systemvariable \$NK_NEXT zweigt die Teilkette, auf die mit \$NK_PARALLEL verwiesen wird, am Beginn des aktuellen Kettengliedes ab. Leerstring "" bedeutet, dass kein paralleles Kettenglied vorhanden ist.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$NK_TYPE [n]			Typ des Kettengliedes		Dok.:	
Beschreibung:							
Typ des Kettengliedes. Folgende Typen sind zugelassen (keine Unterscheidung zwischen Groß- und Kleinschreibung): OFFSET AXIS_LIN AXIS_ROT ROT_CONST SWITCH							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NK_OFF_DIR [n,3]			Offset- bzw. Richtungsvektor			Dok.:	
Beschreibung:								
Beschreibt die 3 Komponenten des Offsetvektors eines konstanten Kettengliedes bzw. die Richtung der Achse eines veränderlichen Kettengliedes.								
Beschreibt der Vektor eine Richtung, muss der Betrag des Vektors ungleich 0 sein, ist im Übrigen bedeutungslos.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.							
Index 2:	Index der 3 Komponenten (0 <= i <= 2).							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
STRING	\$NK_AXIS [n]			Achsenname, Framename			Dok.:	
Beschreibung:								
Achsen- bzw. Framename.								
Bei den Elementtypen "OFFSET" und "ROT_CONST" (\$NK_TYPE) wird der Inhalt dieser Komponente nicht ausgewertet. Bei allen anderen Elementtypen muss gewährleistet, dass ein entsprechendes Element (Achse, Frame) mit dem angegebenen Namen existiert. Dabei wird zwischen Groß- und Kleinschreibung nicht unterschieden.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NK_A_OFF [n]			Achsoffset		Dok.:	
Beschreibung:							
Ist nur dann von Bedeutung, wenn das Kettenglied eine Achse beschreibt. In diesem Fall gibt dieses Element die Position der Achse im Nullpunkt an.							
Bei Linearachsen ist dieser Wert redundant, da er auch durch einen veränderten Offset des Vorgängergliedes ersetzt werden kann.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
INT	\$NK_SWITCH_INDEX [n]			Schalterindex		Dok.:	
Beschreibung:							
Index eines Schalters in einer kinematischen Kette.							
Diese Systemvariable wird nur bei Kettenelementen des Typs "SWITCH" ausgewertet.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Einheit:	-						
Wert:	-1	bis	MAXNUM_KIN_CH AIN_SWITCHES - 1	Initialwert:	-1		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$NK_SWITCH_POS [n]			Schalterposition			Dok.:	
Beschreibung:								
Zeigt an, bei welcher Position (Stellung) eines Schalters in einer kinematischen Kette eine Verbingung zwischen dem Eingang des Elements und dem Ausgang \$NK_NEXT hergestellt wird.								
Diese Systemvariable wird nur bei Kettenelementen des Typs "SWITCH" ausgewertet.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Gliedern von kinematischen Ketten wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM eingestellt.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
INT	\$NK_SWITCH [n]			Schaltersteuerung			Dok.:	
Beschreibung:								
Position (Stellung) eines Schalters in einer kinematischen Kette.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schaltern in kinematischen Ketten wird durch das MD MAXNUM_KIN_CHAIN_SWITCHES eingestellt.						
Einheit:		mm						
Wert:		-1	bis	2147483647	Initialwert:		-1	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	7	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

3.29 Orientierungstransformation

STRING	\$NT_NAME [n]			Name des Transformationsdatensatzes			Dok.:	
Beschreibung:								
Name des Transformationsdatensatzes n.								
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:					bis		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	1	X	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$NT_TRAFO_TYPE [n]			Transformationstyp			Dok.:	
Beschreibung:								
Typ der Transformation für den der Transformationsdatensatz gilt.								
Für den Inhalt dieses Systemdatums sind nur bestimmte, reservierte Schlüsselwörter zulässig.								
Die gültigen Schlüsselwörter sind derzeit:								
- TRAORI für dynamische Orientierungstransformationen								
- TRAORI_STAT für statische Orientierungstransformationen								
- TRAANG_K für Transformationen ohne Orientierungsachsen. Die Geometrieachsen müssen nicht senkrecht aufeinander stehen (Schräge-Achse-Transformation).								
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:					bis		Initialwert:	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	1	X	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM [n]			Letztes Elem. der kin. Kette zum Werkzeug		Dok.:	
Beschreibung:							
Name eines Elements in der kinematischen Beschreibung der Maschine. Mit diesem Kettenelement wird das letzte Glied einer kinematischen Kette bezeichnet. Es definiert den Punkt der Transformation, an dem das Werkzeug ansetzt.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
STRING	\$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM [n]			Letztes Element der kin. Kette zum Werkstück		Dok.:	
Beschreibung:							
>Name eines Elements in der kinematischen Beschreibung der Maschine. Mit diesem Kettenelement wird das letzte Glied einer kinematischen Kette bezeichnet. Es definiert den Werkstücknullpunkt.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$NT_T_REF_ELEM [n]			Referenzpunkt für Werkzeuglängenberechnung		Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Systemvariable bezeichnet den Referenzpunkt für die Werkzeuglängenberechnung (Werkzeugreferenzpunkt). Der Werkzeugreferenzpunkt ist der Anfangspunkt des bezeichneten kinematischen Elements.							
Der Werkzeugreferenzpunkt definiert den Punkt in der kinematischen Kette, an dem Werkzeugverschleißkomponenten eingerechnet werden können, deren Orientierung gegenüber den Grundlängenkomponenten gedreht sein können, siehe dazu die Beschreibung der G-Codes der Gruppe 56 (Einrechnung Werkzeugverschleißes).							
Ist die Systemvariable nicht leer, muss sie den Namen eines Kettenelements enthalten, das Bestandteil der aktuellen Kette zum Werkzeug ist.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

STRING	\$NT_GEO_AX_NAME [n,GEODIM,32]			Namen der Linearachsen		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>Mit diesem Systemdatum wird auf maximal 3 Maschinenachsen verwiesen. Es enthält die Namen der Kettenglieder (\$NK_NAME), die die Achsen definieren, die die Ausgleichsbewegungen ausführen müssen, die sich aus einer kinematischen Transformation ergeben. Diese Achsen können sowohl Linearachsen (z.B. bei allen Orientierungstransformationen) als auch Rundachsen (z.B. die Rundachse bei TRANSMIT) sein.</p> <p>Die Reihenfolge, dieser Achsen definiert die Zuordnung der Geometrieachsen zu den Kanalachsen entsprechenden dem Maschinendatum \$MC_AXCONF_GEO_AX_ASSIGN_TAB.</p> <p>Beispiel: Das Systemdatum \$NT_GEO_AX_NAME[n,1] verweist auf ein Kettenglied, das die rotatorische Maschinenachse C1 enthält. C1 sei im aktuellen Kanal die 7. Achse. Dieser Eintrag ist dann bei aktiver Transformation gleichbedeutend mit dem Eintrag \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB[1] = 7 bei ausgeschalteter Transformation.</p>							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:	Index der Linearachse						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

STRING	\$NT_ROT_AX_NAME [n,ORIDIM,32]			Namen der Rundachsen			Dok.:	
Beschreibung:								
Mit diesem Systemdatum wird auf maximal 3 Achsen verwiesen, die zur Einstellung der Orientierung dienen. Es enthält die Namen der Kettenglieder (\$NK_NAME), die diejenigen Maschinenachsen (Rundachsen) definieren, die die Orientierungsbewegungen ausführen müssen, die sich aus einer kinematischen Transformation ergeben.								
Die Reihenfolge, in der die maximal drei Rundachsen in diesem Systemdatum enthalten sind, ist für die Maschinenkinematik bedeutungslos, da diese aus der Struktur der kinematischen Ketten abgeleitet wird. Sie definiert aber, die Reihenfolge, mit der andere Variable, die sich ebenfalls auf die Rundachsen beziehen (z.B. die Hirth-Paramter), auf die Rundachsen zugreifen.								
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:		Index der Rundachse						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	1	-	0	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$NT_ROT_AX_POS [n,3]			Position einer manuellen rundachse			Dok.:					
Beschreibung:												
Diese Systemvariable ist nur dann von Bedeutung, wenn die Rundachse, auf die sie sich bezieht (\$NT_ROT_AX_NAME) eine manuelle Rundachse ist. In diesem Fall ergibt sich die Rundachsposition als die Summe dieser Systemvariablen und der Systemvariablen \$NK_A_OFF und \$NK_A_OFF_FINE des betreffenden kinematischen Kettenelements.												
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.										
Index 2:		Index der Positionskomponente										
Einheit:		mm										
Wert:		-1,8E308			bis		1,8E308		Initialwert:		0.00.00.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:												
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM						
Read	X	-	7	X	7	-						
Write	X	-	1	-	0	-						
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch					
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung					

DOUBLE	\$NT_HIRTH_OFF [n,ORIDIM]			Offset der Hirth-Verzahnung		Dok.:	
Beschreibung:							
Offset der Hirthverzahnung.							
Eine Hirthverzahnung ist für eine Rundachse dann aktiv, wenn das zugehörige Systemdatum \$NT_HIRT_INC[n, i] einen Wert ungleich 0 enthält.							
Bei einer vorgegebenen Sollposition PHIsoll einer Rundachse ergibt sich der tatsächlich eingestellte Winkel zu							
$PHI_{list} = \$NT_HIRTH_OFF[n, i] + k * \NT_HIRTH_INC							
wobei k eine ganze Zahl ist und so gewählt wird, dass die Differenz zwischen PHIlist und PHIsoll minimal wird.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:	Index der Rundachse						
Einheit:	Grad						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$NT_HIRTH_INC [n,ORIDIM]			Inkrementschritt der Hirth-Verzahnung		Dok.:	
Beschreibung:							
Inkrementschritt der Hirthverzahnung.							
Eine Hirthverzahnung ist für eine Rundachse dann aktiv, wenn dieses Systemdatum einen Wert ungleich 0 enthält.							
Bei einer vorgegebenen Sollposition PHIsoll einer Rundachse ergibt sich der tatsächlich eingestellte Winkel zu							
$PHI_{list} = \$NT_HIRTH_OFF[n, i] + k * \NT_HIRTH_INC							
wobei k eine ganze Zahl ist und so gewählt wird, dass die Differenz zwischen PHIlist und PHIsoll minimal wird.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:	Index der Rundachse						
Einheit:	Grad						
Wert:	0.0	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NT_ROT_AX_MIN [n,ORIDIM]			Minimalposition einer Rundachse		Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Systemvariable wird nur dann ausgewertet, wenn nicht \$NT_ROT_AX_MIN[n, i] und \$NT_ROT_AX_MAX[n,i] beide Null sind.							
In diesem Fall gibt sie die minimal zulässige Position der Rundachse an, auf die mit \$NT_ROT_AX_NAME[n, i] verwiesen wird.							
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.					
Index 2:		Index der Rundachse					
Einheit:		Grad					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$NT_ROT_AX_MAX [n,ORIDIM]			Maximalposition einer Rundachse		Dok.:	
Beschreibung:							
Maximalposition einer Rundachse.							
Diese Systemvariable wird nur dann ausgewertet, wenn nicht \$NT_ROT_AX_MIN[n, i] und \$NT_ROT_AX_MAX[n,i] beide Null sind.							
In diesem Fall gibt sie die maximal zulässige Position der Rundachse an, auf die mit \$NT_ROT_AX_NAME[n, i] verwiesen wird.							
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.					
Index 2:		Index der Rundachse					
Einheit:		Grad					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$NT_BASE_ORIENT [n,GEODIM]			Vektor der Werkzeuggrundorientierung bei Orientierungstransformationen			Dok.:	
Beschreibung:								
Gibt Vektor der Werkzeugorientierung bei einer allgemeinen Orientierungstransformation an.								
Der Vektor wird nur dann wirksam, wenn die Werkzeugorientierung nicht beim Aufruf der Transformation angegeben oder aus einem programmierten Werkzeug gelesen wird.								
Der Betrag des Vektors ist beliebig, muss aber ungleich Null sein.								
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:		Index der Vektorkomponente						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.00.01.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	1	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
DOUBLE	\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL [n,GEODIM]			Normalenvektor bei Orientierungstrafos mit 3 Orientierungsfreiheitsgraden			Dok.:	
Beschreibung:								
Gibt einen Vektor an, der bei Orientierungstransformationen mit 3 Freiheitsgraden der Orientierung senkrecht auf der Werkzeugorientierung (\$NT_BASE_ORIENT) steht.								
Der Vektor wird nur dann wirksam, wenn die Werkzeugorientierung nicht beim Aufruf der Transformation angegeben oder aus einem programmierten Werkzeug gelesen wird.								
Der Betrag des Vektors ist beliebig, muss aber ungleich Null sein.								
Sind \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL und \$NT_BASE_ORIENT nicht orthogonal aber auch nicht parallel, so werden die beiden Vektoren orthogonalisiert indem der Normalenvektor modifiziert wird. Der Normalenvektor wird dabei in der Ebene, die von beiden Vektoren aufgespannt wird, so gedreht, dass die beiden Vektoren aufeinander senkrecht stehen.								
Die beiden genannten Vektoren dürfen nicht parallel sein.								
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:		Index der Vektorkomponente						
Einheit:		-						
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.01.00.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	1	-	0	-		
Achsbezeichner:						Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$NT_POLE_LIMIT [n]	Endwinkeltoleranz bei Interpolation durch Pol für 5/6-Achstrafo			Dok.:	
Beschreibung:						
Dieses MD kennzeichnet eine Endwinkeltoleranz für die fünfte Achse der ersten 5-Achs-Transformation mit folgenden Eigenschaften:						
Bei der Interpolation durch einen Polpunkt der Orientierung bewegt sich nur die 2. Rundachse Achse, die 2. Rundachse behält ihre Startposition bei. Wird eine Bewegung programmiert, die nicht exakt durch den Polpunkt, aber innerhalb des durch MD: TRAF05_NON_POLE_LIMIT gegebenen Bereichs in der Nähe des Pols verlaufen soll, wird von der vorgegebenen Bahn abgewichen, da die Interpolation exakt durch den Polpunkt verläuft. Dadurch ergibt sich im Endpunkt der vierten Achse (der Polachse) eine Positionsabweichung gegenüber dem programmierten Wert.						
Dieses MD gibt den Winkel an, um den die Polachse bei der 5-Achs-Transformation vom programmierten Wert abweichen darf, wenn von der programmierten Interpolation auf die Interpolation durch den Polpunkt umgeschaltet wird.						
Ergibt sich eine größere Abweichung, wird eine Fehlermeldung ausgegeben (Alarm 14112) und die Interpolation nicht durchgeführt.						
Nicht relevant:						
wenn die Option "5-Achs-Transformation" nicht installiert ist.						
Ebenfalls irrelevant bei Programmierung im Maschinenkoordinatensystem ORIMKS.						
Korrespondiert mit:						
MD: TRAF05_NON_POLE_LIMIT_n						
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.					
Einheit:	Grad					
Wert:	0.0	bis	45.0	Initialwert:	2.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	1	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$NT_POLE_TOL [n]			Endwinkeltoleranz bei Pol-Interpolation	Dok.:	
Beschreibung:						
Endwinkel-Toleranz bei Interpolation durch den Pol für 1. 5/6-Achs-Transformation.						
Dieses MD wird nur von der generischen 5/6-Achs Transformation ausgewertet.						
Liegt die Endorientierung innerhalb des Polkegels und innerhalb des mit diesem MD angegebenen Toleranzkegels, bewegt sich die Polachse nicht und behält ihre Startpositionen bei. Die andere Rundachse nimmt dagegen den programmierten Winkel an. Dadurch gibt es eine Abweichung der Endorientierung von der programmierten Orientierung.						
Maximal wirksamer Wert dieses MD ist der Wert des MD TRAF05_POLE_LIMIT_1 mit dem der Polkegel festgelegt wird.						
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.					
Einheit:	Grad					
Wert:	0.0	bis	45.0	Initialwert:	1.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	1	-	0	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

CHAR	\$NT_ROT_OFFSET_FROM_FRAME [n]			Rundachsoffset bei Trafoanwahl aus NPV übernehmen		Dok.:	
Beschreibung:							
Für Orientierungstransformationen:							
Ist der Inhalt dieses Datum ungleich Null, wird der programmierbare Offset für Orientierungsachsen automatisch aus der bei Einschalten einer Orientierungstransformation für die Orientierungsachsen aktiven Nullpunktsverschiebung übernommen.							
Für Transmit:							
0: axiale Verschiebung der Rundachse wird nicht berücksichtigt.							
1: axiale Verschiebung der Rundachse wird berücksichtigt.							
2: axiale Verschiebung der Rundachse wird bis zum ENS berücksichtigt.							
Die ENS-Frames enthalten transformierte Drehungen um die Rundachse.							
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2	Initialwert:		false
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	
BOOL	\$NT_IGNORE_TOOL_ORIENT [n]			Werkzeugorientierung aus \$NT_BA-SE_ORIENT lesen		Dok.:	
Beschreibung:							
Jedes Werkzeug hat eine definierte Werkzeugorientierung, die normalerweise bei der Orientierungsprogrammierung der Berechnung der Bewegungen bzw. Endpunkte der Orientierungsachsen zu Grunde gelegt wird. Ist dieses Systemdatum gesetzt, wird auch bei aktivem Werkzeug nicht die Werkzeugorientierung sondern die in den Systemdaten \$NT_BASE_ORIENT / \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL enthaltene Orientierung verwendet.							
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.					
Einheit:		-					
Wert:		FALSE	bis	TRUE	Initialwert:		false
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:				nicht klassifiziert		Link: Keine Einschränkung	

BOOL	\$NT_TRAFO_INCLUDES_TOOL [n]						Werkzeugbehandlung bei aktiver Transformation	Dok.:		
Beschreibung:										
Diese Systemvariable gibt an, ob das Werkzeug bei einer aktiven Transformation intern oder extern behandelt wird. Sie wird nur bei bestimmten Transformationen ausgewertet.										
Bedingung für eine mögliche Auswertung ist, dass die Orientierung des Werkzeugs in Bezug auf das Basiskoordinatensystem durch die Transformation nicht verändert werden kann. Bei den Standardtransformationen ist diese Bedingung nur für die "Schräge-Achse-Transformation" erfüllt.										
Ist diese Systemvariable gesetzt, bezieht sich das Basiskoordinatensystem (BKS) auch bei aktiver Transformation auf den Werkzeugbezugspunkt, während es sich andernfalls auf die Werkzeugspitze (Tool Center Point - TCP) bezieht.										
Entsprechend unterschiedlich ist die Wirkungsweise von Schutzbereichen und Arbeitsfeldbegrenzungen.										
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.								
Einheit:		-								
Wert:		FALSE		bis		TRUE		Initialwert:		TRUE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	1	-	0	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			
DOUBLE	\$NT_AUX_POS [n,3]						Hilfsposition	Dok.:		
Beschreibung:										
Diese Systemvariable enthält einen Positionsvektor zur Verwendung durch die Messzyklen. Er hat innerhalb NCK keine Bedeutung.										
Index 1:		Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.								
Index 2:		Index der Positionskomponente								
Einheit:		mm								
Wert:		-1,8E308		bis		1,8E308		Initialwert:		0.00.00.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:										
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM				
Read	X	-	7	X	7	-				
Write	X	-	1	-	0	-				
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch			
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung			

INT	\$NT_IDENT [n,3]			Kennung		Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Systemvariable enthält eine numerische Kennung zur Kennzeichnung eines Transformationsdatensatzes zur Verwendung durch die Messzyklen.							
Sie haben innerhalb NCK keine Bedeutung.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:	Index der Variable \$NT_IDENT						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$NT_CORR_ELEM_T [n,4,32]			Namen der Korrektur Elemente		Dok.:	
Beschreibung:							
Mit diesem Systemdatum wird auf maximal 4 konstante Kettenelemente (\$NK_NAME) in der Tool-Kette verwiesen, die zur Aufnahme von Korrekturwerten (linearen Offsets), wie sie z.B. in Messzyklen ermittelt werden, vorgesehen sind. Es ist (vorerst) nur bei Orientierungstransformationen von Bedeutung.							
Zwischen zwei dieser Elemente muss in der kinematischen Kette immer eine Orientierungsachse liegen. Das bedeutet, dass nur bei 6-Achs-Transformationen, bei denen alle 3 Orientierungsachsen in der Tool-Kette definiert sind, alle 4 Kettenelemente auch belegt sein können, während z.B. bei 5-Achstransformationen dieses Systemdatum nur maximal drei Einträge enthalten darf.							
Die gesamte kinematische Kette vom Maschinennullpunkt (Bezugspunkt der kinematischen Kette) bis zur Werkzeugaufnahme wird durch die Orientierungsachsen in maximal 4 Abschnitte geteilt. In jedem dieser Abschnitte kann es maximal ein Korrektur Element geben. Das Korrektur Element mit dem Index n muss im n-ten Abschnitt liegen (Beispiel: \$NT_CORR_ELEM_T[k, 1] muss auf eine Kettenelement zwischen der ersten und der zweiten Orientierungsachse der tool-Kette verweisen).							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:	Position in der kin. Tool-Kette						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$NT_CORR_ELEM_P [n,4,32]			Namen der Korrektur Elemente		Dok.:	
Beschreibung:							
<p>Mit diesem Systemdatum wird auf maximal 4 konstante Kettenelemente (\$NK_NAME) in der Part-Kette verwiesen, die zur Aufnahme von Korrekturwerten (linearen Offsets), wie sie z.B. in Messzyklen ermittelt werden, vorgesehen sind. Es ist (vorerst) nur bei Orientierungstransformationen von Bedeutung.</p> <p>Zwischen zwei dieser Elemente muss in der kinematischen Kette immer eine Orientierungsachse liegen. Das bedeutet, dass nur bei 6-Achs-Transformationen, bei denen alle 3 Orientierungsachsen in der Tool-Kette definiert sind, alle 4 Kettenelemente auch belegt sein können, während z.B. bei 5-Achstransformationen dieses Systemdatum nur maximal drei Einträge enthalten darf.</p> <p>Die gesamte kinematische Kette vom Maschinennullpunkt (Bezugspunkt der kinematischen Kette) bis zur Werkstücknullpunkt wird durch die Orientierungsachsen in maximal 4 Abschnitte geteilt. In jedem dieser Abschnitte kann es maximal ein Korrektur Element geben. Das Korrektur Element mit dem Index n muss im n-ten Abschnitt liegen (Beispiel: \$NT_CORR_ELEM_P[k, 1] muss auf eine Kettenelement zwischen der ersten und der zweiten Orientierungsachse in der Part-Kette verweisen).</p>							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 2:	Position in der kin. Part-Kette						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$NT_CNTRL [n]			Bitkodiertes Steuerwort		Dok.:	
Beschreibung:							
Dieses Datum ist ein bitkodiertes Steuerwort, mit dem das Verhalten in bestimmten Situationen beeinflusst werden kann.							
Die einzelnen Bits haben die folgenden Bedeutungen:							
Bit 0 : Nicht belegt							
Bit 1 - 3: Die Orientierungsachse, die dem Bit zugordnet ist (Bit 1: erste Orientierungsachse, Bit 2: zweite Orientierungsachse, Bit 3: dritte Orientierungsachse) wird als drehzahlgesteuerte Spindel interpretiert.							
Derzeit werden nur die Fälle unterstützt, dass entweder die erste oder die dritte Orientierungsachse als Spindel parametrierung ist (Drehen auf Fräsmaschinen bzw. 5-Achs-Fräsen auf Maschinen, bei denen die dritte Orientierungsachse nicht lagegeregelt betrieben wird).							
Bit 4 - 6: Die Orientierungsachse, die dem Bit zugordnet ist (Bit 4: erste Orientierungsachse, Bit 5: zweite Orientierungsachse, Bit 6: dritte Orientierungsachse) ist Hirth-verzahnt. Für die Hirthverzahnung werden nur die Maschinendaten \$MA_INDEX_AX_NUMERATOR, \$MA_INDEX_AX_DENOMINATOR und \$MA_INDEX_AX_OFFSET ausgewertet.							
Der Inhalt des Maschinendatums \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE wird nicht ausgewertet, d.h. die Achse muss nicht als echte Hirthachse parametrierung sein.							
Ist die Achse als Moduloachse parametrierung, wird das Maschinendatum \$MA_INDEX_AX_NUMERATOR durch das Maschinendatum \$MA_MODULO_RANGE ersetzt. Die Abstände der zulässigen Achspositionen ergeben sich dann durch \$MA_MODULO_RANGE / \$MA_INDEX_AX_DENOMINATOR.							
Das Maschinendatum \$MA_INDEX_AX_OFFSET wird auch bei Moduloachsen ausgewertet.							
Bit 7 - 8: Sind diese Bits gesetzt, werden an den Startpunkten der Teilketten (Bit7: Part-Kette; Bit 8: Tool-Kette) bei Bedarf intern automatisch zusätzliche konstante Kettenelmente eingefügt, die eine Veebindung vom Endpunkt der Kette zum Maschinennullpunkt herstellen ("Kette schließen").							
Bit 9 - 31: Nicht belegt							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Einheit:	-						
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

STRING	\$NT_CLOSE_CHAIN_P [n]			Punkt zum Schließen der Partkette.		Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Systemdatum verweist auf ein Element der kinematischen Kette, dessen Endpunkt als Bezugspunkt für das "Schließen" der Partkette dient.							
Beim Schließen der kinematischen Kette wird am Startpunkt ein solches Offset-Element eingefügt, dass bei Nullstellung aller Achsen der genannte Bezugspunkt mit dem Startpunkt der Kette zusammenfällt.							
Ist das Systemdatum leer, ist der Endpunkt der Kette der Bezugspunkt.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	
STRING	\$NT_CLOSE_CHAIN_T [n]			Punkt zum Schließen der Toolkette.		Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Systemdatum verweist auf ein Element der kinematischen Kette, dessen Endpunkt als Bezugspunkt für das "Schließen" der Partkette dient.							
Beim Schließen der kinematischen Kette wird am Startpunkt ein solches Offset-Element eingefügt, dass bei Nullstellung aller Achsen der genannte Bezugspunkt mit dem Startpunkt der Kette zusammenfällt.							
Ist das Systemdatum leer, ist der Endpunkt der Kette der Bezugspunkt.							
Index 1:	Die maximale Anzahl der Transformationsdatensätze wird durch das MD \$MM_NUM_TRAFO_DATA_SETS eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis			Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	1	-	0	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung	

3.30 Schutzbereichselemente

STRING	\$NP_PROT_NAME [n]			Name des Schutzbereichs			Dok.:	
Beschreibung:								
Name des Schutzbereichs n.								
Index 1:		Die maximale Anzahl Schutzbereiche wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$NP_CHAIN_ELEM [n]			Zuordnung zu einem kin. Kettenelement			Dok.:	
Beschreibung:								
Diese Systemvariable gibt an, welchem kinematischen Kettenelement (\$NK_NAME[..]) der aktuelle Schutzbereich zugeordnet ist.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:			bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$NP_PROT_TYPE [n]			Typ des Schutzbereichs			Dok.:	
Beschreibung:								
Typ des Schutzbereichs. Zulässig sind die Werte:								
MACHINE								
TOOL								
WORKPIECE								
FIXTURE								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
STRING	\$NP_1ST_PROT [n]			Name des ersten Elements eines Schutz-			Dok.:	
Beschreibung:								
Name des ersten Elements eines Schutzbereichs.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Index 3:		max. Stringlänge						
Einheit:		-						
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

INT	\$NP_PROT_COLOR [n]			Farbe des Schutzbereichs.		Dok.:	
Beschreibung:							
Daten zur Visualisierung eines Schutzbereichs.							
Die niederwertigen 3 Bytes enthalten die Farbinformation im RGB-Format, das höchste Byte enthält die Information für den Alpha-Kanal (Transparenz).							
Dieses Datum wird für ein Schutzbereichselement, das Teil des Schutzbereiches ist, für den dieses Datum definiert ist, nur dann wirksam, wenn für dieses kein eigener Farbparameter definiert ist (siehe das Systemdatum \$NP_COLOR), d.h. die Farbdefinition für ein Schutzbereichselement hat Vorrang vor der Farbdefinition eines Schutzbereichs.							
Der default-Wert ist 0 (schwarz, transparent).							
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$NP_PROT_D_LEVEL [n]			Detailierungslevel des Schutzbereichs.		Dok.:	
Beschreibung:							
Daten zur Visualisierung eines Schutzbereichs.							
Dieses Datum enthält einen Integerwert, mit dem festgelegt wird, wann der betreffend Schutzbereich beim sukzessiven Bildaufbau angezeigt werden soll.							
Dieses Datum wird für ein Schutzbereichselement, das Teil des Schutzbereiches ist, für den dieses Datum definiert ist, nur dann wirksam, wenn für dieses kein eigener D-Level-Parameter definiert ist (siehe das Systemdatum \$NP_D_LEVEL), d.h. die D-Level-Definition für ein Schutzbereichselement hat Vorrang vor der D-Level-Definition eines Schutzbereichs.							
Der default-Wert ist 0							
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.					
Einheit:		-					
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$NP_BIT_NO [n]			Nr. des Interfacebits für Umschaltung aktiviert / voraktiviert.		Dok.:	
Beschreibung:							
In der PLC-Nahtstelle sind 64 Bit definiert, mit denen Schutzbereiche, die mit dem Befehl PROTA(1(,....)) voraktiviert wurden, aktiviert werden können. Der Eintrag gibt an, welches Bit diesem Schutzbereich zugeordnet ist. Der default-Wert ist -1, d.h. dem Schutzbereich ist kein Interfacebit zugeordnet.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Einheit:	-						
Wert:	-1	bis	63	Initialwert:	-1		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
CHAR	\$NP_INIT_STAT [n]			Default-Aktivierungszustand eines Schutzbereiches.		Dok.:	
Beschreibung:							
Aktivierungsstatus des Schutzbereiches bei erstmaliger Anwahl ohne Angabe eines Aktivierungsstatus.							
Dieser Status wird für definierte Schutzbereiche auch bei Steuerungshochlauf wirksam.							
Die zulässigen Werte sind:							
Aktiviert ('A' oder 'a'),							
Inaktiviert ('I' oder 'i'),							
Voraktiviert ('P' oder 'p').							
Der default-Wert ist 'I'.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	255	Initialwert:	'I'		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$NP_INDEX [n,3]			Index zur Werkzeugbezeichnung		Dok.:	
Beschreibung:							
Diese Komponente wird nur ausgewertet, wenn \$NP_PROT_TYPE[n] einen automatisch erzeugten Schutzbereich bezeichnet ("TOOL").							
Die Indizes bestimmen dann die genaue Art des automatisch erzeugten Schutzbereichs.							
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.					
Index 2:		Nummer des Index (0 <= i <= 2)					
Einheit:		-					
Wert:		-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

STRING	\$NP_NAME [n]			Name des Schutzbereichselements		Dok.:	
Beschreibung:							
Name des Schutzbereichselements.							
Index 1:		Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.					
Index 3:		max. Stringlänge					
Einheit:		-					
Wert:			bis		Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

STRING	\$NP_NEXT [n]			Name des nächsten Schutzbereichselements			Dok.:	
Beschreibung:								
Name des nächsten Schutzbereichselements.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
STRING	\$NP_NEXTP [n]			Name des nächsten parallelen Schutzbereichselements			Dok.:	
Beschreibung:								
Name eines weiteren (zu \$NP_NEXT "parallelen") Schutzbereichselements, das auf das aktuelle Schutzbereichselement folgt.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis			Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

STRING	\$NP_ADD [n]			Name eines additiven Schutzbereichs		Dok.:	
Beschreibung:							
Name eines Schutzbereichs, der zum aktuellen Schutzbereichselement hinzugefügt wird.							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.						
Index 3:	max. Stringlänge						
Einheit:	-						
Wert:		bis		Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$NP_COLOR [n]			Farbe des Schutzbereichselements.		Dok.:	
Beschreibung:							
Daten zur Visualisierung eines Schutzbereichselements.							
Zur Codierung siehe die Systemvariable \$NP_PROT_COLOR.							
Ist der Inhalt diese Datums 0, gilt die Farbe als nicht definiert. In diesem Fall erhält das Schutzbereichselment die Farbe, die für den Schutzbereich definiert ist, in dem es enthalten ist.							
Der default-Wert ist 0 (Farbe nicht definiert).							
Index 1:	Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Einheit:	-						
Wert:	0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	X	
Write	X	-	1	X	7	X	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

INT	\$NP_D_LEVEL [n]			Detailierungslevel des Schutzbereichselements			Dok.:	
Beschreibung:								
Daten zur Visualisierung eines Schutzbereichselements.								
Ist der Inhalt diese Datums 0, gilt der Detailierungslevel als nicht definiert. In diesem Fall erhält das Schutzbereichselement den Detailierungslevel, der für den Schutzbereich definiert ist, in dem es enthalten ist.								
Der default-Wert ist 0.								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	2147483647	Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
CHAR	\$NP_USAGE [n]			Vorgesehene Verwendung des Schutzbereichs.			Dok.:	
Beschreibung:								
Diese Systemvariable gibt an, ob das Schutzbereichselment visualisiert werden soll ('V'), in die Schutzbereichsüberwachung einbezogen werden soll ('C'), oder beides ('A').								
Zwischen Groß- und Kleinschreibung wird nicht unterschieden.								
Der default-Wert ist 'A'								
Index 1:		Die maximale Anzahl von Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS eingestellt.						
Einheit:		-						
Wert:		0	bis	255	Initialwert:		'A'	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

STRING	\$NP_TYPE [n]			Typ des Schutzbereichselements			Dok.:	
Beschreibung:								
Typ des Schutzbereichselements. Folgende Typen sind möglich:								
FRAME: Ein Element dieses Typs enthält keinen Körper, sondern definiert nur einen Frame, der für die nachfolgenden Schutzbereichsdefinitionen wirksam wird.								
1. BOX (L, W, H): Achsparalleler Quader symmetrisch zum Nullpunkt mit den Abmessungen L in X-Richtung, W in Y-Richtung und H in Z-Richtung, d.h. die Ecken des Quaders liegen bei (+/-L/2, +/-W/2, +/-H/2).								
2. SPHERE (R): Kugel im Nullpunkt mit Radius R.								
3. CYLINDER (H, R): Zylinder mit Radius R und Höhe H, Längsachse parallel zur Z-Achse. Der Mittelpunkt des Zylinders liegt im Nullpunkt, d.h. die beiden begrenzenden Kreisflächen sind parallel zur X-Y-Ebene und liegen bei +/-H/2.								
4. FILE: Gitter aus Dreiecksflächen im STL-Format.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
STRING	\$NP_FILENAME [n]			ilename eines Schutzbereichselements des Typs "FILE"			Dok.:	
Beschreibung:								
Dieser Parameter wird nur ausgewertet, wenn das Schutzbereichselement vom Typ "File" ist (\$NP_TYPE[..] = "FILE"). Er gibt dann den Namen des Files an, das die Beschreibung des Schutzbereichselements enthält.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis				Initialwert:		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NP_PARA [n,3]			Parameter zur Beschreibung des Typs			Dok.:	
Beschreibung:								
Parameter zur Beschreibung des Schutzbereichselments. Für die unter \$NP_TYPE beschriebenen Typen werden maximal 3 Parameter benötigt.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 2:	Maximale Parameteranzahl ist 3.							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$NP_OFF [n,GEODIM]			Offsetkomponente			Dok.:	
Beschreibung:								
Komponente i ($0 \leq i \leq 2$) des Offsetvektors des Schutzbereichselements n.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 2:	Der 2. Index i bezeichnet die Koordinatenachse ($0 \leq i \leq 2$).							
Einheit:	mm							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$NP_DIR [n,GEODIM]			Richtung der Drehachse			Dok.:	
Beschreibung:								
Komponenten der Drehachse für eine Koordinatendrehung des Schutzbereichselements n.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Index 2:	Der 2. Index bezeichnet die Vektorkomponente i (0 <= i <= 2).							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$NP_ANG [n]			Winkel einer Koordinatendrehung im Schutzbereichselement n.			Dok.:	
Beschreibung:								
Winkel (in Grad) einer Koordinatendrehung im Schutzbereichselement n.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Elementen in Schutzbereichen wird durch das MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREA_ELEM eingestellt.							
Einheit:	Grad							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung		

STRING	\$NP_COLL_PAIR [n,2,32]			Schutzbereichspaare			Dok.:	
Beschreibung:								
Enthält die Namen zweier Schutzbereiche, die bei der Kollisionsvermeidung gegeneinander überwacht werden können.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Schutzbereichspaaren wird aus dem MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS ermittelt.							
Index 2:	Die beiden Schutzbereiche, die ein Paar bilden, das auf Kollision überwacht werden kann							
Index 3:	max. Stringlänge							
Einheit:	-							
Wert:		bis		Initialwert:				
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$NP_SAFETY_DIST [n]			Sicherheitsabstand eines Schutzbereichspaars			Dok.:	
Beschreibung:								
Sicherheitsabstand eines Schutzbereichspaars. Ist der Inhalt dieses Datums 0.0, wirkt der globale Sicherheitsabstand der im Maschinendatum \$MN_COLLISION_SAFETY_DIST enthalten ist.								
Index 1:	Die maximale Anzahl von Schutzbereichspaaren wird aus dem MD \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS ermittelt.							
Einheit:	mm							
Wert:	0.0	bis	FLT_MAX	Initialwert:		0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	X		
Write	X	-	1	X	7	X		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

3.31 Koordinatensystemspezifische Arbeitsfeldbegrenzung

INT	\$P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM [n]			Koordinatensystem für das die Arbeitsfeld- begr. gilt			Dok.:	
Beschreibung: Koordinatensystem, in dem die Gruppe gelten soll. Es gelten folgende Werte: Arbeitsfeldbegrenzung gilt im WKS Arbeitsfeldbegrenzung gilt im ENS								
Index 1:		Gruppe der Koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Der Maximalwert wird durch das MD \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS bestimmt.						
Einheit:		-						
Wert:		-2147483648	bis		2147483647	Initialwert:		0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	-	0	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	
BOOL	\$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE [n,m]			koordinatensystem spezifische Arbeitsfeld- begr. plus gültig			Dok.:	
Beschreibung: TRUE: Die Begrenzung in Plus-Richtung für die angegebene Achse von der angegebene Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung ist gültig. (s. \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS[groupNo, ax])								
Index 1:		Gruppe der Koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Der Maximalwert wird durch das MD \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS bestimmt.						
Index 2:		Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind die Namen aller Achse zulässig, die im Kanal bekannt sind.						
Einheit:		-						
Wert:		FALSE	bis		TRUE	Initialwert:		FALSE
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung	

BOOL	\$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE [n,m]			koordinatensystem spezifische Arbeitsfeld- begr. minus gültig			Dok.:	
Beschreibung:								
TRUE: Die Begrenzung in Minus-Richtung für die angegebene Achse von der angegebene Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung ist gültig. (s. \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS[groupNo, ax])								
Index 1:	Gruppe der Koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Der Maximalwert wird durch das MD \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS bestimmt.							
Index 2:	Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind die Namen aller Achse zulässig, die im Kanal bekannt sind.							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS [n,m]			koordinatensystem spezifische Arbeitsfeld- begr. plus			Dok.:	
Beschreibung:								
Die Begrenzung in Plus-Richtung für die angegebene Achse von der angegebene Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Dieser Wert nur ausgewertet, wenn \$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE = TRUE ist.								
Index 1:	Gruppe der Koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Der Maximalwert wird durch das MD \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS bestimmt.							
Index 2:	Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind alle Namen von Achsen zulässig, die im Kanal bekannt sind.							
Einheit:	Lin./Winkelpos.							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:	GEO	CHAN	MACH		Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS [n,m]			koordinatensystem spezifische Arbeitsfeld- begr. minus		Dok.:	
Beschreibung: Die Begrenzung in Minus-Richtung für die angegebene Achse von der angegebene Gruppe der koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Dieser Wert nur ausgewertet, wenn \$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE = TRUE ist.							
Index 1:		Gruppe der Koordinatensystem-spezifischen Arbeitsfeldbegrenzung. Der Maximalwert wird durch das MD \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS bestimmt.					
Index 2:		Achsnamen der Arbeitsfeldbegrenzung. Als Achsnamen sind die Namen aller Achse zulässig, die im Kanal bekannt sind.					
Einheit:		Lin./Winkelpos.					
Wert:		-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:		0.0
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:		GEO	CHAN	MACH	Wertermittlung:		kanalspezifisch
Suchlauf:		nicht klassifiziert			Link:		Keine Einschränkung

3.32 SINUMERIK Integrate for production

DOUBLE	\$EPS_R [n]			ePS Parameter vom Typ REAL			Dok.:	
Beschreibung:								
Nur für internen Gebrauch reserviert (ePS).								
Index 1:	Die max. Anzahl der ePS Parameter des Typs REAL wird durch das Maschinendatum \$MN_MM_EPSPARAM_DIMENSION bestimmt							
Einheit:	-							
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung		
INT	\$EPS_I [n]			ePS Parameter vom Typ INT			Dok.:	
Beschreibung:								
Nur für internen Gebrauch reserviert (ePS).								
Index 1:	Die max. Anzahl der ePS Parameter des Typs INT wird durch das Maschinendatum \$MN_MM_EPSPARAM_DIMENSION bestimmt							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung		
BOOL	\$EPS_B [n]			ePS Parameter vom Typ BOOL			Dok.:	
Beschreibung:								
Nur für internen Gebrauch reserviert (ePS).								
Index 1:	Die max. Anzahl der ePS Parameter des Typs BOOL wird durch das Maschinendatum \$MN_MM_EPSPARAM_DIMENSION bestimmt							
Einheit:	-							
Wert:	FALSE	bis	TRUE	Initialwert:	FALSE			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	X	7	-		
Achsbezeichner:				Wertermittlung:		kanalspezifisch		
Suchlauf:	Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung		

AXIS	\$EPS_A [n]			ePS Parameter vom Typ AXIS			Dok.:	
Beschreibung:								
Nur für internen Gebrauch reserviert (ePS).								
Index 1:		Die max. Anzahl der ePS Parameter des Typs AXIS wird durch das Maschinendatum \$MN_MM_EPSPARAM_DIMENSION bestimmt						
Einheit:		-						
Wert:					bis			
					Initialwert:		GEOAXISNUM	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
CHAR	\$EPS_C [n]			ePS Parameter vom Typ CHAR			Dok.:	
Beschreibung:								
Nur für internen Gebrauch reserviert (ePS).								
Index 1:		Die max. Anzahl der ePS Parameter des Typs CHAR wird durch das Maschinendatum \$MN_MM_EPSPARAM_DIMENSION bestimmt						
Einheit:		-						
Wert:		0			bis		255	
					Initialwert:		0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	
STRING	\$EPS_S [n]			ePS Parameter vom Typ STRING			Dok.:	
Beschreibung:								
Nur für internen Gebrauch reserviert (ePS).								
Index 1:		Die max. Anzahl der ePS Parameter des Typs STRING wird durch das Maschinendatum \$MN_MM_EPSPARAM_DIMENSION bestimmt						
Index 3:		31 Zeichen plus Stringende-Zeichen						
Einheit:		-						
Wert:					bis			
					Initialwert:			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	X	7	X	7	-		
Write	X	X	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:		kanalspezifisch	
Suchlauf:		Programm sensitiv			Link:		Keine Einschränkung	

3.33 Werkzeugdaten ISO-Dialekt Milling

DOUBLE	\$TC_ISO_H [n]			ISO2 Werkzeuglängen-Korrektur		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_ISO_H[n]							
Korrekturwert-Speicher für die Geometrie der Werkzeuglängenkorrektur im ISO2-Modus							
Steht nur bei aktivem ISO2-Modus zur Verfügung							
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ISO_HW [n]			ISO2 Werkzeuglängen-Verschleiß		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_ISO_HW[n]							
Korrekturwert-Speicher für den Verschleiß der Werkzeuglängenkorrektur im ISO2-Modus							
Steht nur bei aktivem ISO2-Modus zur Verfügung							
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ISO_D [n]			ISO2 Werkzeugradius-Korrektur	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_D[n]						
Korrekturwert-Speicher für die Geometrie des Werkzeugradius im ISO2-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO2-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_ISO_DW [n]			ISO2 Werkzeugradius-Verschleiß	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_DW[n]						
Korrekturwert-Speicher für den Verschleiß des Werkzeugradius im ISO2-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO2-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

3.34 Werkzeugdaten ISO-Dialekt Turning

DOUBLE	\$TC_ISO_L1 [n]			ISO3 Werkzeuglänge1-Korrektur		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_ISO_L1[n]							
Korrekturwert-Speicher für die Geometrie der Werkzeuglänge1 im ISO3-Modus							
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung							
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		
DOUBLE	\$TC_ISO_L1W [n]			ISO3 Werkzeuglänge1-Verschleiß		Dok.:	
Beschreibung:							
\$TC_ISO_L1W[n]							
Korrekturwert-Speicher für den Verschleiß der Werkzeuglänge1 im ISO3-Modus							
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung							
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter						
Einheit:	mm						
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0		
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:							
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM	
Read	X	-	7	X	7	-	
Write	X	-	7	X	7	-	
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung		

DOUBLE	\$TC_ISO_L2 [n]			ISO3 Werkzeuglänge2-Korrektur	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_L2[n]						
Korrekturwert-Speicher für die Geometrie der Werkzeuglänge2 im ISO3-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_ISO_L2W [n]			ISO3 Werkzeuglänge2-Verschleiß	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_L2W[n]						
Korrekturwert-Speicher für den Verschleiß der Werkzeuglänge2 im ISO3-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_ISO_L3 [n]			ISO3 Werkzeuglänge3-Korrektur	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_L3[n]						
Korrekturwert-Speicher für die Geometrie der Werkzeuglänge3 im ISO3-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_ISO_L3W [n]			ISO3 Werkzeuglänge3-Verschleiß	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_L3W[n]						
Korrekturwert-Speicher für den Verschleiß der Werkzeuglänge3 im ISO3-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_ISO_R [n]			ISO3 Werkzeugradius-Korrektur	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_R[n]						
Korrekturwert-Speicher für die Geometrie des Werkzeugradius im ISO3-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

DOUBLE	\$TC_ISO_RW [n]			ISO3 Werkzeugradius-Verschleiß	Dok.:	
Beschreibung:						
\$TC_ISO_RW[n]						
Korrekturwert-Speicher für den Verschleiß des Werkzeugradius im ISO3-Modus						
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung						
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter					
Einheit:	mm					
Wert:	-1,8E308	bis	1,8E308	Initialwert:	0.0	
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:						
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM
Read	X	-	7	X	7	-
Write	X	-	7	X	7	-
Achsbezeichner:				Wertermittlung:	kanalspezifisch	
Suchlauf:	nicht klassifiziert			Link:	Keine Einschränkung	

INT	\$TC_ISO_Q [n]			ISO3 Schneidenlage			Dok.:	
Beschreibung:								
\$TC_ISO_Q[n]								
Schneidenlage im ISO3-Modus								
Steht nur bei aktivem ISO3-Modus zur Verfügung								
Index 1:	n: Korrekturnummer der ISO-Werkzeug-Korrekturparameter							
Einheit:	-							
Wert:	-2147483648	bis	2147483647	Initialwert:	0			
Eigenschaften bezüglich Lesen/Schreiben:								
	TP	SA	TP/SA-Schutzstufe	BTSS	BTSS-Schutzstufe	OEM		
Read	X	-	7	X	7	-		
Write	X	-	7	X	7	-		
Achsbezeichner:					Wertermittlung:	kanalspezifisch		
Suchlauf:	nicht klassifiziert				Link:	Keine Einschränkung		

Anhang A

A.1 Liste der Abkürzungen

Abkürzung	Ableitung der Abkürzung	Bedeutung
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	Einspeisemodul für Antriebe
AS	Automatisierungssystem	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Amerikanische Code Norm für den Informationsaustausch
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Anwender-Schaltkreis
ASUP	Asynchrones Unterprogramm	
AUTO		Betriebsart "Automatic"
AUXFU	Auxiliary Function	Hilfsfunktionen
AWL	Anweisungsliste	
BA	Betriebsart	
BAG	Betriebsartengruppe	
BERO	Berührungsloser Endschalter mit rückgekoppelter Oszillation	
BI	Binector Input	
BHG	Bedienhandgerät	
BICO	Binector Connector	Verschaltungstechnik beim Antrieb
BIN	Binary Files	Binärdateien
BIOS	Basic Input Output System	
BKS	Basis-Koordinatensystem	
BO	Binector Output	
BTSS	Bedientafelschnittstelle	
CAD	Computer-Aided Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Compile-Zyklen
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Computerunterstützte numerische Steuerung
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Zentrale Rechneinheit
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Checksummenprüfung
CRT	Cathode Ray Tube	Bildröhre

Abkürzung	Ableitung der Abkürzung	Bedeutung
CSB	Central Service Board	PLC-Baugruppe
CTS	Clear To Send	Meldung der Sendebereitschaft bei seriellen Daten-Schnittstellen
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Werkzeugradiuskorrektur
DB	Datenbaustein	Datenbaustein in der PLC
DBB	Datenbaustein-Byte	Datenbaustein-Byte in der PLC
DBW	Datenbaustein-Wort	Datenbaustein-Wort in der PLC
DBX	Datenbaustein-Bit	Datenbaustein-Bit in der PLC
DDE	Dynamic Data Exchange	Dynamischer Datenaustausch
DDS	Drive Data Set	Antriebsdatensatz
DIN	Deutsche Industrie Norm	
DIR	Directory	Verzeichnis
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Antriebsobjekt
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Dynamischer Speicherbaustein
DRF	Differential Resolver Function	Differenzial-Drehmelder-Funktion (Handrad)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Probelauf-Vorschub
DSB	Decoding Single Block	Dekodierungseinzelsatz
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Meldung der Betriebsbereitschaft von seriellen Daten-Schnittstellen
DW	Datenwort	
DWORD	Doppelwort (aktuell 32 Bit)	
E	Eingang	
E/A	Ein-/Ausgabe	
ENC	Encoder	Istwertgeber
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Löschbarer, elektronisch programmierbarer Lesespeicher
ePS Network Services		Dienste zur internetgestützten Maschinen-Fernwartung
EQN		Typbezeichnung eines Absolutwertgebers mit 2048 Sinussignalen/Umdrehung
ESR	Erweitertes Stillsetzen und Rückziehen	
ETC	ETC-Taste	Erweiterung der Softkeyleiste im gleichen Menü
FB	Funktionsbaustein	
FBS	Flachbildschirm	
FC	Function Call	Funktionsbaustein in der PLC
FEPROM	Flash-EPROM	Les- und schreibbarer Speicher
FIFO	First In - First Out	Verfahren, wie Daten in einem Speicher abgelegt und wieder abgerufen werden
FIPO	Feininterpolator	

Abkürzung	Ableitung der Abkürzung	Bedeutung
FM	Funktionsmodul	
FM-NC	Funktionsmodul Numerical Control	Numerische Steuerung
FPU	Floating Point Unit	Gleitpunkteinheit
FRA	Frame-Baustein	
FRAME	Datensatz	Koordinatenumrechnung mit den Anteilen Nullpunktverschiebung, Drehung, Skalierung, Spiegelung
FRK	Fräsradiuskorrektur	
FST	Feed Stop	Vorschub Halt
FUP	Funktionsplan (Programmiermethode für PLC)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Broadcast-Telegramm
GD	Globaldaten	
GEO	Geometrie, z. B. Geometrieachse	
GP	Grundprogramm	
GS	Getriebestufe	
GUD	Global User Data	Globale Anwenderdaten
HD	Hard Disk	Festplatte
HEX	Kurzbezeichnung für hexadezimale Zahl	
HiFu	Hilfsfunktion	
HMI	Human Machine Interface	SINUMERIK-Bedienoberfläche
HSA	Hauptspindeltrieb	
HT	Handheld Terminal	Bedienhandgerät
HW	Hardware	
IBN	Inbetriebnahme	
IF	Impulsfreigabe des Antriebsmoduls	
IK (GD)	Implizite Kommunikation (Globale Daten)	
IKA	Interpolative Compensation	Interpolatorische Kompensation
IM	Interface Modul	Anschaltungsbaugruppe
INC	Increment	Schrittmaß
INI	Initializing Data	Initialisierungsdaten
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Internationale Organisation für Normung
JOG	Betriebsart "Jogging"	
KD	Koordinatendrehung	
KDV	Kreuzweiser Datenvergleich	Kreuzweiser Datenvergleich zwischen NC und PLC
K_v	Kreisverstärkungsfaktor	Verstärkungsfaktor des Regelkreises
KOP	Kontaktplan	Programmiermethode für PLC
LCD	Liquid Crystal Display	Flüssigkristallanzeige
LED	Light Emitting Diode	Leuchtdiode
LF	Line Feed	
LMS		
LSB	Least Significant Bit	Niederstwertiges Bit

Anhang A

A.1 Liste der Abkürzungen

Abkürzung	Ableitung der Abkürzung	Bedeutung
LUD	Local User Data	Anwenderdaten
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	Hauptprogramm (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Maschinensteuertafel
MD	Maschinendaten	
MDA	Betriebsart "Manual Data Automatic"	Handeingabe
MKS	Maschinen-Koordinatensystem	
MPF	Main Program File	Hauptprogramm (NC-Teileprogramm)
MPI	Multi Point Interface	Mehrpunktfähige Schnittstelle
MSTT	Maschinensteuertafel	
NC	Numerical Control	Numerische Steuerung
NCK	Numerical Control Kernel	Zentraleinheit der Numerischen Steuerung
NCU	Numerical Control Unit	Hardware Einheit der NC
NST	Nahtstellen	Nahtstellensignal
NV	Nullpunktverschiebung	
NX	Numerical Extension	Achserweiterungsbaugruppe
OB	Organisationsbaustein in der PLC	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	Bedientafel
OPI	Operation Panel Interface	Bedientafel-Anschaltung
OSI	Open Systems Interconnection	Normung für Rechnerkommunikation
OPT	Options	Optionen
PAA	Prozessabbild der Ausgänge	
PAE	Prozessabbild der Eingänge	
P-Bus	Peripheriebus	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	Speichersteckkarten Normierung
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	Programmiergerät	
PLC	Programmable Logic Control	Speicherprogrammierbare Steuerung
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Programmorganisationseinheit	Einheit im PLC-Anwenderprogramm
PPU	Panel Processing Unit	Steuerung auf Panel-Basis
PTP	Point to Point	Punkt zu Punkt
PZD	Prozessdaten für Antriebe	
QEC	Quadrant Error Compensation	Quadrantenfehler-Kompensation
QFK	Quadrantenfehler Kompensation	

Abkürzung	Ableitung der Abkürzung	Bedeutung
RAM	Random Access Memory	Programmspeicher, der gelesen und beschrieben werden kann
REF POINT		Funktion "Referenzpunkt fahren" in der Betriebsart JOG
REPOS		Funktion "Repositionieren" in der Betriebsart JOG
RPA	R-Parameter Active	Speicherbereich in der NC für R-Parameternummern
RPY	Roll Pitch Yaw	Drehungsart eines Koordinatensystems
RTC	Real Time Clock	Echtzeituhr
RTS	Request To Send	Sendeteil einschalten, Steuersignal von seriellen Daten-Schnittstellen
SBL	Single Block	Einzelsatz
SBR	Subroutine	Unterprogramm (PLC)
SBT	Sicherer Bremsentest	
SCC	Safety Control Channel	
SD	Setting-Datum	
SDB	System-Datenbaustein	
SEA	Setting Data Active	Kennzeichnung (Dateityp) für Setting-Daten
SERUPRO	Search-Run by Program Test	Suchlauf via Programmtest
SFC	System Function Call	
SGE	Sicherheitsgerichteter Eingang	
SGA	Sicherheitsgerichteter Ausgang	
SH	Sicherer Halt	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Satz ausblenden
SLM	Smart Line Module	
SM	Schrittmotor	
SPF	Subprogram file	Unterprogramm (NC)
SPL	Sichere programmierbare Logik	
SPS	Speicherprogrammierbare Steuerung	
SRAM	Static Random Access Memory	Statischer Speicherbaustein
SRK	Schneidenradiuskorrektur	
SSFK	Spindelsteigungsfehlerkompensation	
SSI	Serial Synchron Interface	Serielle synchrone Schnittstelle
STW	Steuerwort	
SUG	Scheibenumfangsgeschwindigkeit	
SW	Software	
SYF	System Files	Systemdateien
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Synchronaktion
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Kennung für Maschinendaten
TCP	Tool Center Point	Werkzeugspitze
TCU	Thin Client Unit	

Anhang A

A.1 Liste der Abkürzungen

Abkürzung	Ableitung der Abkürzung	Bedeutung
TEA	Testing Data Active	Kennung für Maschinendaten
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Werkzeugkorrektur
TOA	Tool Offset Active	Kennzeichnung (Dateityp) für Werkzeugkorrekturen
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Koordinatenumrechnung an Drehmaschinen für Fräsbearbeitung
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Schnittstellentyp
UFR	User Frame	Nullpunktverschiebung
UP	Unterprogramm	
USB	Universal Serial Bus	
USV	Unterbrechungsfreie Stromversorgung	
VDI		Interne Kommunikationsschnittstelle zwischen NC und PLC
VSA	Vorschubantrieb	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		Funktion weiches An- und Abfahren
WKS	Werkstück-Koordinatensystem	
WKZ	Werkzeug	
WLK	Werkzeuglängenkorrektur	
WPD	Work Piece Directory	Werkstückverzeichnis
WZ	Werkzeug	
WZV	Werkzeugverwaltung	
WZW	Werkzeugwechsel	
ZWS		Zwischenspeicherplatz
ZOA	Zero Offset Active	Kennzeichnung (Dateityp) für Nullpunktverschiebungsdaten
ZSW	Zustandswort (des Antriebs)	

A.2 Dokumentationsübersicht

