

Bescheinigung
Nr. **IFA 1601128**
vom 26.03.2018



IFA

Institut für Arbeitsschutz der
Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung
Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test

Europäisch notifizierte Stelle
Kenn-Nummer: 0121



EG-Baumusterprüfbescheinigung

Name und Anschrift des
Bescheinigungsinhabers:
(Auftraggeber) Siemens AG
PD LD P
Vogelweiherstr. 1-15
90441, Nürnberg

Produktbezeichnung: **Antriebssteuerung für Maschinen mit integrierten Sicherheitsfunktionen**

Typ: SINAMICS S120 / S150 / G130 / G150
Stand der Hard- und Software siehe Anlage

Prüfgrundlage: [1] GS-IFA-M19:11.17 Grundsätze für die Prüfung und Zertifizierung von Antriebssteuerungen mit integrierten Sicherheitsfunktionen

Zugehöriger Prüfbericht: 2016 22246 vom 26.03.2018

Weitere Angaben: Antriebssteuerung zur Realisierung sicherer Maschinenfunktionen

Die Sicherheitsfunktionen Basic bestehen aus Safe Torque Off (STO), Safe Stop 1 zeitgesteuert (SS1-t) und Safe Brake Control (SBC). Die Funktionen sind zum Einsatz bis Sicherheits-Integritätslevel (SIL) 2 sowie Kategorie 3 und Performance Level (PL) d nach [1] geeignet.

Die Sicherheitsfunktionen Extended bestehen aus STO, SBC, SS1-t (zeitgesteuert), SS1-r (Beschleunigungsüberwachung), SS2-r, SOS, SLS, SSM, SDI, SLP. Die Funktionen sind zum Einsatz bis Sicherheits-Integritätslevel (SIL) 2 sowie Kategorie 3 und Performance Level (PL) d nach [1] geeignet.

Das geprüfte Baumuster entspricht den einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG (**Maschinen**).

Diese Bescheinigung ist gültig bis: **25.03.2023**

Weiteres über die Gültigkeit, eine Gültigkeitsverlängerung und andere Bedingungen regelt die Prüf- und Zertifizierungsordnung.

Dr. rer. nat. Peter Paszkiewicz
Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle

M. Sc. Christian Werner
Fachzertifizierer

Fachbereich 5:
Unfallverhütung/Produktsicherheit

Anlage zur

Sankt Augustin, 26.03.2018
2016 22246-ChW/PRe

EG-Baumusterprüfbescheinigung Zeichengenehmigung

IFA 1601128
IFA 1603005

1.1	Hardware	3
1.1.1	SINAMICS Motor Module (chassis/cabinet)	3
1.1.2	Control Interface Module (CIM)	3
1.1.3	Braking Module	5

Fertigungsstätten

Die zertifizierten Produkte werden in unterschiedlichen Fertigungsstätten hergestellt.

Nr	Fertigungsstätte
1	GWE (Gerätewerk Erlangen) Siemens AG (Siemens Aktiengesellschaft), DF MC Frauenauracher Straße 80 91056 Erlangen Deutschland/Germany
2	WKC (Werk für Kombinationstechnik) Siemens AG (Siemens Aktiengesellschaft), DF MC Clemens-Winkler-Straße 3 09116 Chemnitz Deutschland/Germany
3	Siemens Electrical Drives Ltd. No. 1, Hai Tai ChuangXin 5th Road, Tianjin Hi-Tech Industry Park 300384 Tianjin China
4	Siemens AG PD LD P Vogelweiherstr. 1-15 90441 Nürnberg

Soweit nicht anders angegeben, gilt für die Produkte Fertigungsstätte 1. Soweit die Produkte in einer anderen Fertigungsstätte hergestellt werden, wird durch Kennzeichnung gesondert darauf hingewiesen.

1.1 Hardware

1.1.1 SINAMICS Motor Module (chassis/cabinet)

Betrifft nur Chassis und Cabinet Motor Module des Antriebssystems SINAMICS mit den unten genannten Baugruppen.

Kurzbeschreibung	Bestellnummer
CIB (control interface board, nur STO und SS1)	6SL335x-6xxxx-xAx3

In den Leistungsteilen der Bauformen Chassis und Cabinet sind die Teile der Funktionen für die funktionale Sicherheit vollständig in der Baugruppe CIB konzentriert.

Hinweis:

Die CIB 6SL335x-6xxxx-xAx3 ist in folgenden Modulreihen integriert:

6SL3320-1Txxx-xAA0

6SL3325-1Txxx-xAA0

Dieses Zertifikat bezieht sich lediglich auf die in den genannten Modulreihen integrierte CIB.

1.1.2 Control Interface Module (CIM)

Kurzbeschreibung	Bestellnr. (Ersatzteil)	Erzeugnis-Nr.
CIM ¹ (control interface module)	6SL3350-6TK00-0EA0	A5E39698971; A5E33215859
	6SL3350-6TK00-0BA0	A5E39698969; A5E35974425
	6SL3350-6TK00-0CA0	A5E39698967; A5E01265028
	6SL3350-6TK00-0DA0	A5E39698970; A5E01265030

In den Leistungsteilen der Bauformen Chassis und Cabinet sind die Teile der Funktionen für die funktionale Sicherheit vollständig in der Baugruppe CIM konzentriert.

Die Baugruppe CIM (mit entsprechender A5E-Nr.) ist verbaut in G130/G150/G150 NEMA/S120 Cabinet Modules/S120 Cabinet Modules NEMA/S120 Chassis/S150 und S150 NEMA.

¹ Fertigungsstätte 1,2,3 und,4 (siehe Seite 2)

Hinweis:

Die oben benannten CIM-Baugruppen sind in folgenden Modulreihen integriert:

Kurzbeschreibung	Bestellnummer
SINAMICS S120 Chassis Motor Module (größer 250 kW)	6SL3320-1TExx-xAA3 6SL3320-1TGxx-xAA3 6SL3325-1TExx-xAA3 6SL3325-1TGxx-xAA3
SINAMICS G130	6SL3310-1GExx-xAA3 6SL3310-1GFxx-xAA3 6SL3310-1GHxx-xAA3
SINAMICS G150	6SL3710-1GExx-xxA3 6SL3710-2GExx-xxA3 6SL3710-1GFxx-xxA3 6SL3710-2GFxx-xxA3 6SL3710-1GHxx-xxA3 6SL3710-2GHxx-xxA3
SINAMICS G150 NEMA	6SL3710-1GExx-xxU3 6SL3710-1GFxx-xxU3
SINAMICS S150	6SL3710-7LExx-xAA3 6SL3710-7LGxx-xAA3
SINAMICS S150 NEMA	6SL3710-7LExx-xAU3 6SL3710-7LGxx-xAU3
SINAMICS S120 Cabinet Modules	6SL3720-1TExx-xAA3 6SL3720-1TExx-xAB3 6SL3720-2TExx-xAB3 6SL3720-1TGxx-xAA3 6SL3725-1TExx-xAA3 6SL3725-1TGxx-xAA3
SINAMICS S120 Cabinet Modules NEMA	6SL3720-1TExx-xAU3 6SL3720-1TGxx-xAU3

1.1.3 Braking Module²

Kurzbeschreibung	Bestellnummer
Safe Brake Adapter SBA 230 V (Option K88)	6SL3355-2DX00-1AA0

² Fertigungsstätte 2 (siehe Seite 2)

Prüfbericht

Prüfbericht Nr. 2016 22246 vom 26.03.2018

Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle



Dr. Peter Paszkiewicz

Fachzertifizierer



M. Sc. Christian Werner