

## Braking Resistors for SINAMICS G120C/PM240-2 Frame Size A to C

### Installation Instructions

#### English



#### **WARNING**

- Safe operation and performance to specification can only be guaranteed if this equipment is installed by suitably qualified personnel.
- Make sure that the resistor to be fitted to the SINAMICS G120C/PM240-2 is adequately rated to handle the required level of power dissipation.
- If an unsuitable braking resistor is used, this could result in a fire and severely damage, people, property and equipment. It is essential that not only the correct braking resistor is used, but it is installed correctly according to the instructions delivered with the braking resistor.
- All applicable installation, usage and safety regulations regarding high voltage installations must be complied with.
- If the inverter is already in use, disconnect the primary power and wait at least five minutes for the capacitors to discharge before commencing installation.
- SINAMICS G120C/PM240-2 Braking Resistors are designed to operate on a 5% duty cycle.
- This equipment **must** be earthed.
- Braking Resistors get hot during operation - do not touch. Provide adequate clearance and ventilation.
- To avoid materials and objects coming into direct contact with the resistor, the Braking Resistor protective housing must be fitted correctly before the resistor can be used.
- A thermal cut-out circuit (see diagram) must be incorporated to protect the equipment from overheating.



#### Technical Data

Ambient operating temperature:	-10°C to +40°C
Storage/transport temperature:	-40 to +70°C
Degree of protection:	IP20
Humidity:	0 to 95% (non-condensing)

#### Installation

The resistors can be installed in a vertical or horizontal position and secured to a heat resistant surface. The required minimum clearance distances are shown on page 3 of these Instructions.

#### Connecting Up

The connection diagram for the Braking Resistor is shown on page 3 of these Instructions.

#### Deutsch



#### **WARNUNG**

- Betriebssicherheit und Erreichen der Sollleistung können nur gewährleistet werden, wenn dieses Gerät von qualifiziertem Fachpersonal installiert wird.
- Der Widerstand, der am SINAMICS G120C/PM240-2 montiert werden soll, muss so ausgelegt sein, dass er die vorgesehene Abgabeleistung aufnehmen kann.
- Die Verwendung eines ungeeigneten Bremswiderstands kann zu Bränden sowie schweren Sach- und Personenschäden führen. Sie müssen nicht nur den richtigen Bremswiderstand verwenden, sondern ihn auch korrekt gemäß den mit dem Bremswiderstand gelieferten Anweisungen einbauen.
- Sämtliche maßgeblichen Einbau-, Verwendungs- und Sicherheitsvorschriften für Hochspannungsanlagen sind zu beachten.
- Befindet sich der Wechselrichter bereits in Betrieb, so ist zuerst die Primärstromversorgung abzuschalten und vor Beginn des Einbaus eine Zeit von mindestens fünf Minuten abzuwarten, damit sich die Kondensatoren entladen können.
- Die SINAMICS G120C/PM240-2 Bremswiderstände sind für ein Lastspiel von 5% ausgelegt.
- Das Gerät **muss** geerdet werden.
- Bremswiderstände heizen sich im Betrieb auf – **bitte nicht berühren!** Achten Sie auf ausreichende Freiräume und Belüftung.
- Das Schutzgehäuse des Bremswiderstands muss vor dem Gebrauch montiert werden, um den Kontakt von Materialen und Objekten mit dem Bremswiderstand zu vermeiden.
- Zum Schutz der Geräte gegen Überhitzung ist ein Temperaturschutzschalter (*siehe Schaltplan*) zwischenzuschalten.



## **Technische Daten**

Betriebsumgebungstemperatur:	-10°C bis +40°C
Lager-/Transporttemperatur:	-40 bis +70°C
Schutzart:	IP20
Luftfeuchtigkeit:	0 bis 95% (nicht kondensatbildend)

## **Einbau**

Der Bremswiderstand kann horizontal oder vertikal eingebaut auf einer hitzebeständigen Oberfläche montiert werden. Die minimalen Abstände sind auf der Seite 3 in dieser Anleitung aufgeführt.

## **Anschließen**

Das Anschlussdiagramm für den Bremswiderstand ist auf Seite 3 der Betriebsanleitung dargestellt.

## **Français**



### **AVERTISSEMENT**

- La sécurité de fonctionnement et les performances conformes aux spécifications ne peuvent être garanties que si l'équipement est installé par un personnel suffisamment qualifié.
- Assurez-vous que la résistance associée au SINAMICS G120C/PM240-2 présente des caractéristiques appropriées pour absorber la puissance à dissiper.
- Une résistance de freinage incorrecte peut causer de sérieux dommages aux variateur, équipements et personnes, de considérable dégâts matériels , voir entraîner un incendie. Il est indispensable non seulement que la résistance de freinage appropriée soit utilisée mais aussi que celle ci soit installée en respectant les instructions livrées avec la résistance de freinage.
- Il faut respecter toutes les directives d'installation, d'utilisation et de sécurité relatives aux installations à haute tension.
- Si le variateur est déjà en service, débranchez l'alimentation primaire et attendez au moins cinq minutes avant de commencer l'installation pour que les condenseurs aient le temps de se décharger.
- Les résistances de freinage SINAMICS G120C/PM240-2 sont conçues pour fonctionner avec un facteur de marche de 5 %.
- Cet équipement **doit** être mis à la terre.
- Les résistances de freinage chauffent pendant le fonctionnement – **ne les touchez pas**. Prévoyez un dégagement et une ventilation suffisants.
- Afin d'éviter que des matériaux et objets rentrent en contact direct avec la résistance, l'enveloppe protectrice de la résistance de freinage doit être installée correctement avant que la résistance puisse être utilisée.
- Il faut intégrer un circuit de coupure thermique (*voir schéma*) pour protéger l'équipement contre les températures excessives.



## **Caractéristiques techniques**

Température ambiante de service :	-10 °C à +40 °C
Température de stockage/de transport :	-40 à +70 °C
Degré de protection :	IP20
Humidité :	0 à 95 % (sans condensation)

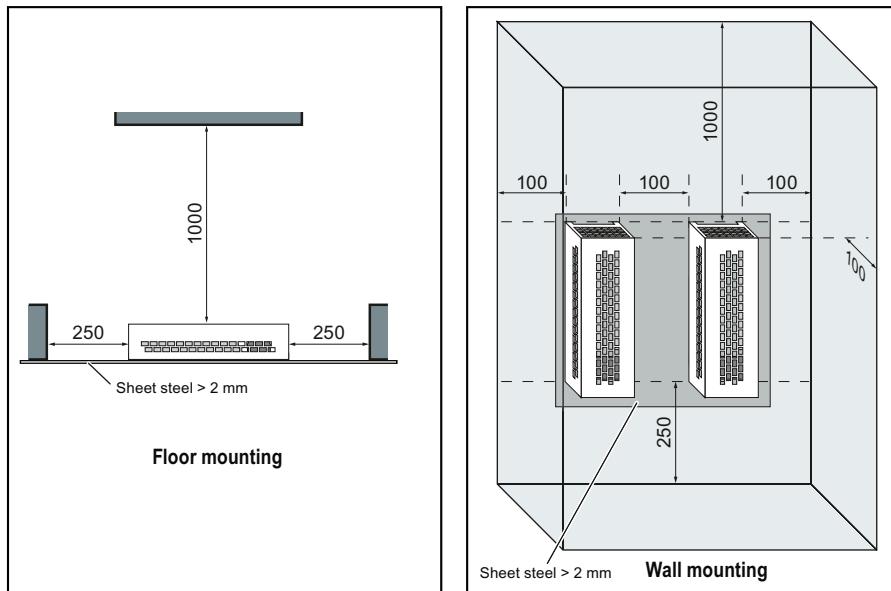
## **Installation**

Les résistances peuvent être installées en position verticale ou horizontale et doivent être fixées sur une surface résistante à la chaleur. L' espace minimum requis est indiqué à la page 3 de ces instructions.

## **Branchements**

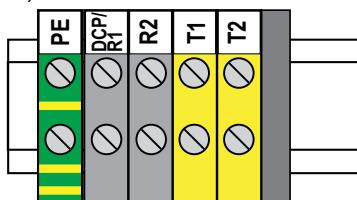
Le schéma de connexion de la résistance de freinage est disponible en page 3 de ces instructions.

## Clearance Distances (mm)

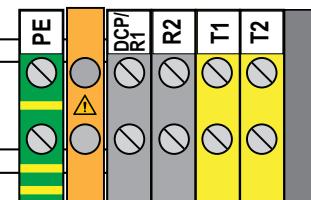


## Braking Resistor terminal layouts

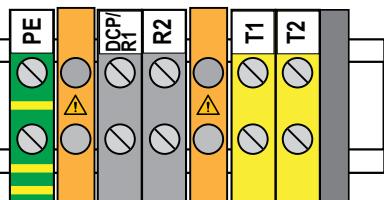
Max. terminal torques (Nm) 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5



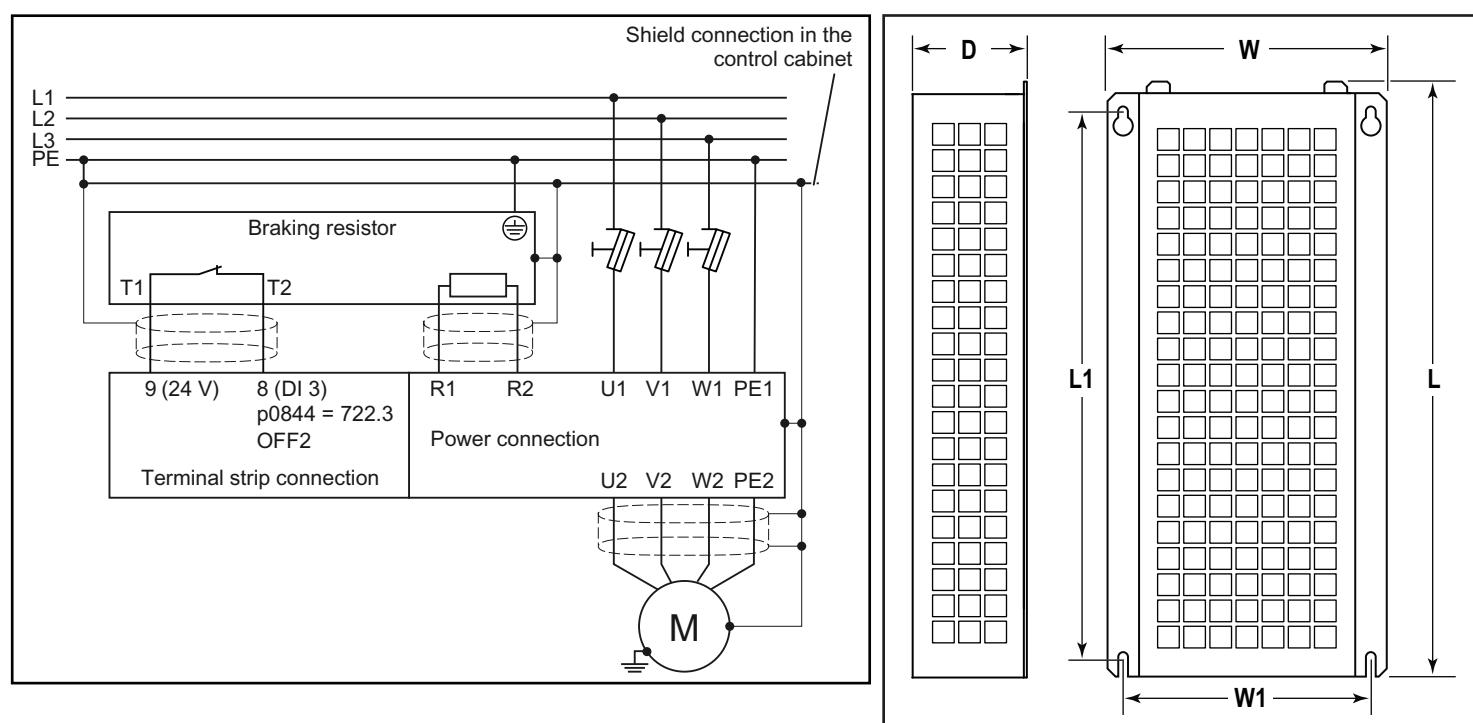
0.5 0.5 0.5 0.5 0.5



0.8 0.8 0.8 0.5 0.5



## Connection diagram and dimensions



## Braking Resistor Technical Data

Resistor MLFB 6SL3201-	Inverter Frame Size	Inverter Nominal Voltage (V)	Max Inverter Power LO (kW)	Continuous Power (W)	Peak Power 5% Duty Cycle (240s) (kW)	Resistance Ohms +/- 7%	DC Voltage Rating (V)	Cross Section T1/T2 (mm <sup>2</sup> )	Cross Section R1/R2/PE (mm <sup>2</sup> )	Fixing Screws	Fixing Torques (Nm)	Dimensions (mm)					Resistor Weight (kg)
												L	L1	D	W	W1	
0BE14-3AA0	A	380 - 480	1.5	75	1.5	370	840 +10%	2.5	2.5	4 x M4	2.5	295	266	100	105	72	1.48
0BE21-0AA0	A	380 - 480	4.0	200	4.0	140	840 +10%	2.5	2.5	4 x M4	2.5	345	316	100	105	72	1.80
0BE21-8AA0	B	380 - 480	7.5	375	7.5	75	840 +10%	2.5	4.0	4 x M4	2.5	345	316	100	175	142	2.73
0BE23-8AA0	C	380 - 480	18.5	925	18.5	30	840 +10%	2.5	6.0	4 x M5	2.5	490	460	140	250	217	6.20

## Standards



European Low Voltage Directive  
Europaische Niederspannungsrichtlinie  
Directive europeene basse tension



EN 61800-5-1:2007



**Underwriters Laboratories**  
UL and CUL LISTED POWER CONVERSION EQUIPMENT for use in a pollution degree 2 environment



**Underwriters Laboratories**  
UL506 File Un600V E226619

Issue 4 - 12/2011