

## Pesage sur bande

### Bascules intégratrices

#### Milltronics WD600

#### Vue d'ensemble



La bascule Milltronics WD600 contrôle les process et les déchargements de charges légères ou moyennes de produits alimentaires, pharmaceutiques ou tabac.

#### Avantages

- Facilité d'installation
- Intervalle de pesage étendu, maximise le temps de rétention du produit sur les capteurs

#### Domaine d'application

La bascule WD600 s'associe à un convoyeur à bande plate et à un intégrateur Siemens. Le mouvement du produit sur la bande du transporteur exerce une force proportionnelle à la charge, transmise aux capteurs à jauges de contrainte à travers la station rouleaux.

Le système WD600 réagit uniquement aux composantes verticales résultantes de la force appliquée. Les jauges de contraintes détectent l'effort exercé sur chaque capteur. Excitées par un signal provenant de l'intégrateur, les jauges génèrent un signal électrique proportionnel au poids. Ce signal est renvoyé à l'intégrateur.

Le déplacement vertical des capteurs à jauges de contrainte est limité par l'arrêt mécanique positif incorporé dans la structure des capteurs.

#### Caractéristiques techniques

Milltronics WD600	
<b>Précision<sup>1)</sup></b>	± 0,5 ... 1 % de la totalisation sur 25 ... 100 % de la plage de fonctionnement ; suivant l'application
<b>Répétabilité</b>	± 0,1 %
<b>Largeur couloir convoyeur</b>	12, 18, 24, 30, 36, 42, 48 inch (300, 450, 600, 750, 900, 1 000, 1 200 mm)
<b>Vitesse bande</b>	2,0 m/s (400 ppm) maximum <sup>2)</sup>
<b>Capacité</b>	100 t/h maximum <sup>2)</sup>
<b>Inclinaison du transporteur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Angle de ± 20° avec l'horizontale, inclinaison statique</li> <li>• Jusqu'à ± 30°, précision réduite<sup>3)</sup></li> </ul>
<b>Profil transporteur rouleaux/patins</b>	Horizontal
<b>Charge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,0 kg/m (0.6 lb/ft) minimum</li> <li>• 76 kg/m (51 lb/ft) maximum</li> </ul>
<b>Capteur à jauges de contrainte</b>	
Construction	Acier inoxydable 17-4 PH (1.4568) ou acier allié au nickel Protection pour jauge de contrainte : silicium (finition nickelée uniquement)
Degré de protection	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acier inoxydable : IP68</li> <li>• Acier allié nickelé : IP66</li> </ul>
Longueur de câble	3 m (10 ft)
Excitation	10 V CC nominal, 15 V CC maximum
Sortie	2 mV/V
Non-linéarité	0,02 % de la sortie nominale
Non-répétabilité	0,01 % de la sortie nominale
Capacité	Acier inoxydable : 6, 12, 30 kg Finition nickelée : 10, 15, 20, 30, 50 kg
Surcharge	150 % de la capacité nominale
Température	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plage de fonctionnement -40 ... +65 °C (-40 ... +149 °F)</li> <li>• -10 ... +40 °C (14 ... 104 °F) avec compensation</li> </ul>
Construction de la bascule	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acier inoxydable, finition par projection de billes (1 ... 6 µm, 40 ... 240 µin)</li> <li>• Patins en acétal</li> </ul>
<b>Zones à atmosphère explosive</b>	Veillez consulter l'usine
<b>Homologations</b>	CE, conforme aux normes FDA/USDA applicables au traitement des aliments, RCM, EAC, KCC

<sup>1)</sup> Précision soumise aux conditions suivantes : Pour les installations agréées en usine, le poids totalisé de la bascule reflète la précision indiquée lorsqu'il est comparé au poids échantillon d'un produit donné. Le débit d'essai doit se trouver dans les limites de la capacité maximum admissible, et doit être constant durant toute la durée de l'essai. Le poids échantillon minimum doit être équivalent à un échantillon obtenu durant trois tours du convoyeur à bande au débit d'essai, ou durant un cycle de fonctionnement de dix minutes (valeur la plus élevée).

<sup>2)</sup> Contactez Siemens ([http://www.automation.siemens.com/aspa\\_app](http://www.automation.siemens.com/aspa_app)) en cas de valeurs plus élevées.

<sup>3)</sup> Examen de la part de Siemens exigé ([http://www.automation.siemens.com/aspa\\_app](http://www.automation.siemens.com/aspa_app)).

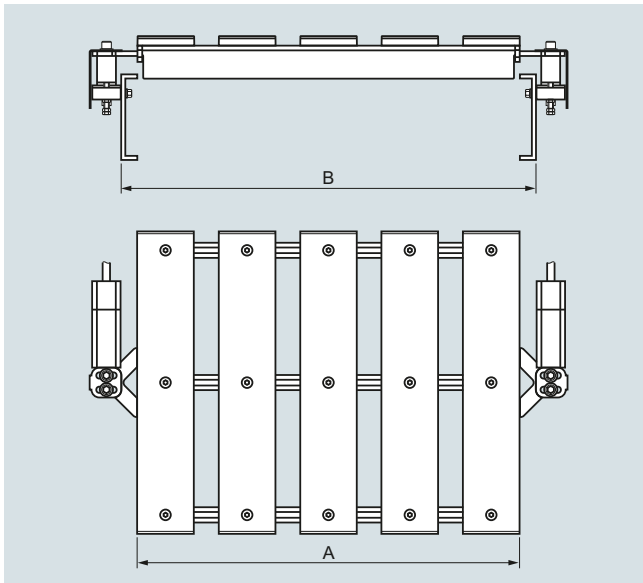
Sélection et références de commande	N° d'article	N° d'article
<b>Bascule intégratrice Milltronics WD600</b> Précision $\pm 0,5 \dots 1 \%$ du total sur plage de fonctionnement de 25 ... 100 % avec une capacité max. de 100 t/h (110 STPH). Cliquez sur le numéro d'article pour la configuration en ligne dans PIA Life Cycle Portal.	<b>7MH7185-</b> <b>A 0</b>	<b>Pièces de rechange</b> <b>Capteurs à jauges de contrainte</b> <u>Acier inoxydable</u> 6 kg (13.2 lb) <b>7MH725-1EG</b> 12 kg (26.4 lb) <b>7MH725-1EH</b> 30 kg (66.2 lb) <b>7MH725-1EJ</b> <u>Finition nickelée</u> 10 kg (22 lb) <b>7MH725-1EK</b> 15 kg (33.1 lb) <b>7MH725-1EL</b> 20 kg (44 lb) <b>7MH725-1EM</b> 30 kg (66.2 lb) <b>7MH725-1EN</b> 50 kg (110 lb) <b>7MH725-1EP</b> Section centrale du racleur en UHMW PE (pour WD600 ancienne génération) <b>7MH723-1KF</b> Section latérale du racleur en UHMW PE (pour WD600 ancienne génération) <b>7MH723-1KE</b> Racleur en acétal <b>7MH723-1KG</b> Chaîne étalon 1.62 lb/ft (2,41 kg/m), 60 inch <b>7MH723-1NF</b> Kit matériel capteur à jauge de contrainte de rechange <b>A5E44809390</b>
<b>Largeur couloir convoyeur</b> 12 inch (300 mm) <b>1</b> 18 inch (450 mm) <b>2</b> 24 inch (600 mm) <b>3</b> 30 inch (750 mm) <b>4</b> 36 inch (900 mm) <b>5</b> 42 inch (1 000 mm) <b>6</b> 48 inch (1 200 mm) <b>7</b>		
<b>Capacité des capteurs à jauges de contrainte</b> <u>Finition nickelée</u> 10 kg (22 lb) <b>D</b> 15 kg (33.1 lb) <b>E</b> 20 kg (44 lb) <b>F</b> 30 kg (66.2 lb) <b>G</b> 50 kg (110 lb) <b>L</b> <u>Acier inoxydable</u> 6 kg (13.2 lb) <b>H</b> 12 kg (26.4 lb) <b>J</b> 30 kg (66.2 lb) <b>K</b>		
<b>Autres conceptions</b> Veuillez compléter le N° d'article par "-Z" et la(les) réf.(s) abrégée(s). Plaque en acier inoxydable [69 x 38 mm (2.7 x 1.5 inch)] ; identification/numéro du point de mesure ; indiquer en toutes lettres, 27 caractères max. <b>Y15</b> Numéro de référence service technique ; indiquer en toutes lettres (15 caractères max.). <b>Y31</b> Certificat d'essai du fabricant : selon EN 10204-2.2 <b>C11</b>	Réf. abrégée	<u>Poids étalons à suspendre</u> 200 g (0.4 lb) <b>7MH724-1AF</b> 500 g (1.1 lb) <b>7MH724-1AG</b> 1 000 g (2.2 lb) <b>7MH724-1AH</b> 2 000 g (4.4 lb) <b>7MH724-1AJ</b> 3 500 g (7.7 lb) <b>7MH724-1BQ</b> 5 000 g (11 lb) <b>7MH724-1AK</b> 7 500 g (16.5 lb) <b>7MH724-1BR</b> 8 500 g (18.7 lb) <b>7MH724-1BS</b> 10 000 g (22 lb) <b>7MH724-1BT</b> 12 000 g (26.5 lb) <b>7MH724-1BU</b> 15 000 g (33.1 lb) <b>7MH724-1BV</b> Note : Indiquer la référence des accessoires pour l'étalonnage séparément svp.
<b>Instructions de service</b> Toute la documentation est disponible gratuitement, dans différentes langues, à l'adresse <a href="http://www.siemens.com/weighing/documentation">http://www.siemens.com/weighing/documentation</a>		

# Pesage sur bande

## Bascules intégratrices

### Milltronics WD600

#### Dessins cotés



Largeur du tapis	A	B (min.)	B (max.)
<b>12 (300)</b>	14.25 (362)	15 (381)	16.5 (419)
<b>18 (450)</b>	20.25 (514)	21 (533)	22.5 (572)
<b>24 (600)</b>	26.25 (667)	27 (686)	28.5 (724)
<b>30 (750)</b>	32.25 (819)	33 (838)	34.5 (876)
<b>36 (900)</b>	38.25 (972)	39 (991)	40.5 (1 029)
<b>42 (1 000)</b>	44.25 (1 124)	45 (1 143)	46.5 (1 181)
<b>48 (1 200)</b>	50.25 (1 276)	51 (1 295)	52.5 (1 334)

WD600, dimensions en inch (mm)

# 4

#### Schémas électriques

