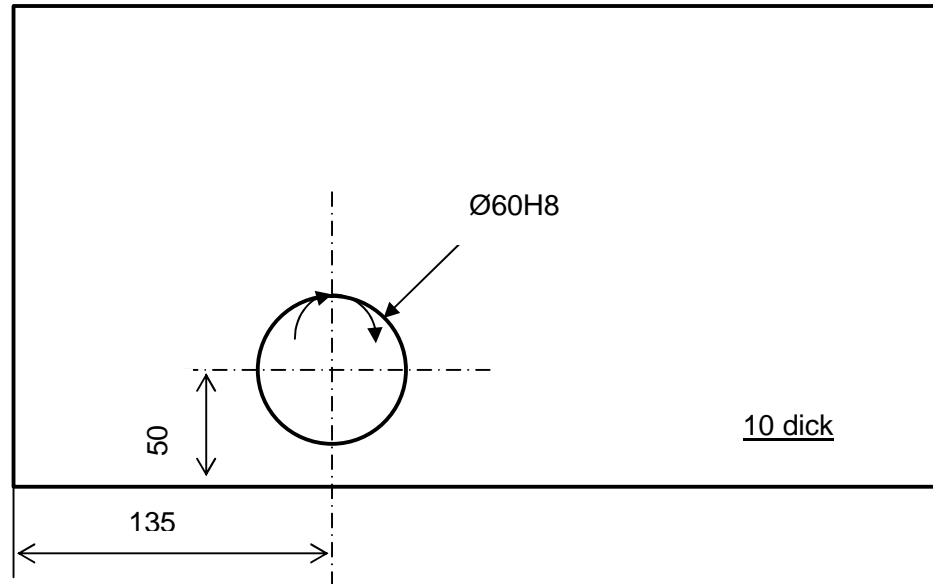
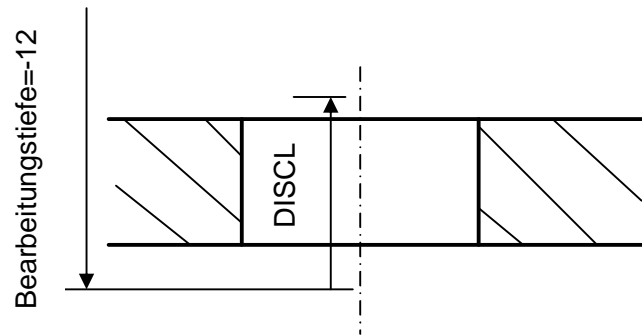


Beispiel: Weiches Anfahren an den Kreis



Erläuterungen:

DISCL = Abstand des Endpunktes der schnellen
Zustellbewegung von der Bearbeitungsebene
DISR = Radius der Werkzeugmittelpunktsbahn
FAD = Geschwindigkeit der langsamen Zustellbewegung

G247 = Anfahren mit einem Viertelkreis
G248 = Abfahren mit einem Viertelkreis
G340 = An- und Abfahren räumlich (in XYZ gleichzeitig)
G341 = An- und Abfahren in der Ebene (XY gleichzeitig)

Testprogramm:

```
%_N_KREIS_WEICH_MPF  
; $PATH=/_N_MPF_DIR  
N10 G0 X135 Y50 Z10 G64 D1 T1 M6  
N20 G42 G247 G340 Z-12 DISCL=14 DISR =10 F1500 FAD=200  
N30 G1 X135 Y80  
N40 G2 X135 I=0 J=-30  
N50 G248 G341 X135 Y50 Z20 DISCL=14 DISR=10 G40 F10000  
N60 G0 X0 Y0  
N70 M30
```